

ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

成果事例集

— 京 都 府 —

令和7年12月

京都府中小企業団体中央会

はじめに

事例編 ー成果20事例ー

目的・主たる調査項目

「令和30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」成果事例

株式会社バックフォーミング 4軸切断加工機及び低圧ウレタン注入機による軽量・高耐候性製品の開発	4
---	---

「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」成果事例

株式会社イクスフォレストセラピューティクス 独自RNA解析システム「FOREST」の全自動化およびクラウド化	6
川十株式会社 デジタルツインで見える化やシミュレーション活用による取り組み	8
株式会社京都調帯 切削工程の加工精度・生産性向上によるEV用電池製造装置市場の増産対応	10
株式会社久御山シャーリング工場 高効率・高精度な最新プレス機器の導入による自動倉庫付帯設備の量産体制確立	12
合同会社Kurasu 世界でも類を見ない体制を確立し、京都から世界基準のコーヒーを世界に届ける	14
株式会社ゲートジャパン タイ進出日系企業に高精度金型部品を提供するための検査体制高度化計画	16
株式会社弘伸 染色工程の高品質化及び持続可能な生産体制の構築	18
株式会社シェ・イラノ 隠れた地元名産を活用したバウムクーヘンを製造し、新たな販売手法を確立する	20
株式会社大京テント工業 大型テント製品等の溶着工程の高品質化及び生産性向上による対応範囲拡大	22
有限会社畳工房ヨシオカ ポストコロナを安心快適に。暖房付き薄置き畳「心温」で新しいぬくもり和空間を提供。	24
タマヤ株式会社 検査機導入で品質アップおよび検査自動化による労働生産性アップ	26
有限会社中央パック オーダーメイド品・小ロット品の生産対応力強化事業	28
株式会社T.N.C 小ロット多品種・短納期対応の強みを活かした半導体製造装置の大型部品への進出	30
株式会社Hayanaru 新たな焼き栗ペースト化工程導入による非対面型販売事業の立上げ	32
株式会社ビーエムジー 新設備導入による革新的医療用接着材「LYDEX」の量産体制構築	34
株式会社フォトクロス 計算機生成ホログラム(CGH)の設計プロセスの改善	36
株式会社プラ・オール 新型設備導入による半導体製造装置部品の生産体制の確立	38
株式会社マコトプラスチック 高精度NCルーターの導入による生産体制の刷新	40
株式会社Medixpost 医師の知識アップデート効率向上のためのプラットフォーム構築	42

資料編

「平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」実施事業者一覧

「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」実施事業者一覧

(掲載は50音順)

はじめに

ものづくり・商業・サービス補助金事業は、制度の改善を重ねながら、中小企業・小規模事業者の積極的な設備投資や事業拡大、新分野への挑戦を支援してきました。京都府中小企業団体中央会は地域事務局として、京都府内のものづくり・商業・サービス関連の中小企業・小規模事業者の皆様を対象に、公募・採択から、補助金申請と交付決定、事業実施、実績報告および補助金交付、さらには事業化状況のフォローアップまで、一貫した支援に努めております。

この間、社会経済を取り巻く環境は一層不透明さを増しています。世界的には、地政学的リスクやサプライチェーンの分断懸念、エネルギー・原材料価格の高止まりや円安、物価上昇などの影響が続いており、企業経営に与える影響は決して小さくありません。国内においても、人口減少と人手不足、頻発する自然災害への備え、カーボンニュートラルやGXへの対応、サイバーセキュリティリスクへの対処、デジタル化・DXの加速、さらには生成AIをはじめとした新技術への対応など、日々の経営課題は多岐にわたり、複雑さを増しています。

京都府内の中小企業・小規模事業者に目を向けると、観光需要やインバウンドの回復など、明るい動きが見られる一方で、地域・業種間の回復格差や、原材料・エネルギーコストの負担増、慢性的な人手不足・後継者問題といった構造的な課題は依然として残されています。地域経済の持続性を確保するためには、生産性向上と付加価値創出、賃上げ・処遇改善、GX・DXへの対応など、将来を見据えた「攻めの投資」と「守りの経営基盤強化」を同時に進めることが求められています。

本事例集は、そのような環境のもとで、ものづくり・商業・サービス補助金を活用し、自社の強みを踏まえながら、新たな取り組みに挑戦された企業の実例を取りまとめたものです。いずれの事例も、単なる老朽設備の更新にとどまらず、品質や生産性、納期対応力の向上、顧客への提供価値の拡大、地域との関係性の強化等へとつなげようとする工夫に富んでおり、厳しい事業環境の中にあっても、しなやかに成長を続ける可能性を示すものとなっています。本事例集が、京都府内の中小企業・小規模事業者の皆様にとって、今後の持続的な成長に向けた事業計画を検討される際の一助となるとともに、自社の将来像を描き、具体的なアクションにつなげていただく際の参考となれば幸いです。

結びに、本事業の実施にご尽力いただいている国や関係行政機関、全国中小企業団体中央会の皆様、そして本事例集の作成にあたり快く情報提供・取材にご協力いただきました事業者様・関係者各位に、深く感謝申し上げます。

令和7年12月

京都府中小企業団体中央会
(ものづくり補助金地域事務局)

事例編

成果20事例

目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出し、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を支援し、ものづくり産業基盤の底上げを図るとともに、経済活性化を実現することを目的として実施した「平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」および「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」の成果について、京都府地域事務局が補助事業者の事業実施後の活動状況等を調査・把握し、その成果を内外に発表することを目的としている。

主たる調査項目

- 補助事業の目的、取組のきっかけ
- 補助事業の取組内容
- 補助事業の成果と今後の展開

株式会社 パックフォーミング

4軸切断加工機及び低圧ウレタン注入機による軽量・高対候性製品の開発

ウレタン素材を活用した超軽量かつ対候性の高い製品の開発に取り組んだ。計画通り機械設備の導入を完了し、新手法による新素材（性質）の製品製造が可能となった。工数低減についても概ね計画通りの成果であり、納期及び販売価格帯についても目標水準を達成した。

代表者 加地 雅文

設立 2006年12月13日

資本金 3,000千円

従業員数 8人

業種 プラスチック製品製造業

所在地 京都府城陽市平川広田74-1

TEL 0774-80-2320 FAX 0774-80-2902

URL <https://www.packforming.co.jp/>

E-mail ask@packforming.co.jp

主要製品

幼稚園やテーマパークなどに「柔らかい」造形物や遊具を提供。耐久性・安全性に優れ、子どもからお年寄りまで使えるものを企画製造しています。

得意分野

造形物・遊具の企画デザイン・製造



しましまタマゴ



やわらかあおむし



ソフトサークルスツール

マーを吹き付ける独自方式を採用しています。この製法により、対象物へ直接吹き付ける加工に比べて仕上がりが美しく、耐久性にも優れ、お客様から高い評価をいただいています。

◆1か月かかる型づくりを変える!生産革新と軽量化への挑戦

一方で、当社の工法には納期とコスト面の課題がありました。特に成型用の型は「元型」と「樹脂成型加工用の型」の2種類が必要で、いずれも外注の職人による手作業で作られていました。そのため型の製作だけで約1か月を要し、さらに職人の高齢化により、将来的な持続性にも懸念がありました。

また、従来のエラストマー処理では造形物が一定以上のサイズになると重量が増し、輸送が困難になるという課題もありました。

そこで補助事業として、設備導入による生産工程の革新と軽量化を実現する新工法の開発に取り組みしました。

取組内容

◆最新設備で生産性向上と軽量化を同時に実現

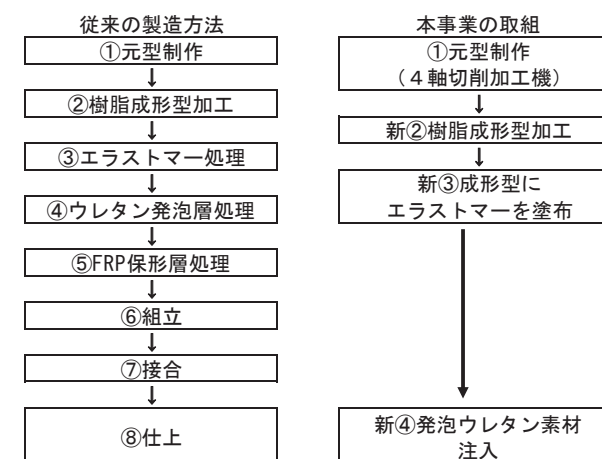
元型および樹脂成型加工用の型を内製化するため、4軸二クロム線切断装置、4軸切削加工機、低圧ウレタン注入機を補助事業で導入しました。4軸切削加工機の導

入により、顧客から提供された3Dデザインを内製処理し、元型を従来の半分の日数で作成できるようになりました。

また低圧ウレタン注入機の導入により、従来は手作業でウレタン原料を成型型に吹き付けていましたが、注入機により軽量のウレタン発泡原料を流し込むことができるようになり、生産性向上と軽量化の両面をはかることができました。

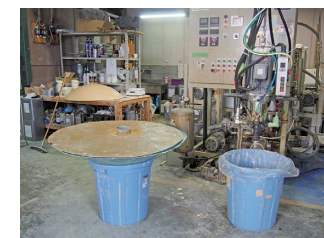
ウレタン原料は主に2種類の溶液を混合して生成します。配合の比率を調整することで、対候性や弾力性などの特性を自在にコントロールすることができます。

当社では、この配合技術を長年培っており、大きな強みとなっています。今回の補助事業により、このノウハウをさらに発展させ、製品ごとに求められる特性に最適な条件を見出す体制を強化しました。



加えて、4軸二クロム線切断装置を導入したことで、複雑な造形物の芯材加工が機械化されました。従来は手作業による切断で精度にばらつきが生じていた部分を、均一かつ高精度に仕上げられるようになりました。

これらによって、幼稚園向けの量産品製造にも取り組めるようになり、事業の幅を広げることができました。



低圧ウレタン注入機



4軸二クロム線切断装置で加工した芯材

今後の展開

◆柔らかい造形物ならパックフォーミングー補助事業で売上2倍へ

補助事業の取り組みにより、生産性が大きく向上し、

納期の短縮と生産量の増加を実現しました。納期短縮やコスト削減を踏まえた価格帯の見直しが可能となり、テーマパークでの造形物製作・メンテナンスや、幼稚園向け遊具などの分野で受注が増加しました。

また、低圧ウレタン注入機の導入によって新たにプロ野球用ホームベースの製作を受注することができました。この製品では、ウレタンの注入量を調整することで柔らかさを自在に変えられる当社独自の技術が活かされており、球界のレジェンドにも高く評価された理想的な柔らかさを実現しています。

こうした実績が広がるなかで、「柔らかい造形物ならパックフォーミングへ」という声を多くいただくようになり、補助事業の実施後5年間で売上は約2倍に成長しました。

◆次世代に向けた挑戦 —さらなる生産性向上と事業承継へ

これまで一部の工程を機械化してきましたが、依然として手作業に頼る部分が多く、改善の余地があります。現在は新しい製法として、芯材となるFRP保形層を使わず、ウレタン発泡層とエラスト



新工法で製作した造形物

マー層の二層構造で造形物を製作する試みに取り組んでいます。FRP加工は手間がかかり汚れも発生する負担の大きい工程であり、この工程を省くことで、さらなる効率化を目指しています。

また、事業の安定性を高めるため、単発の受注にとどまらず、幼稚園向け遊具のシリーズ化など継続的に受注できる製品の開発や販路開拓にも注力していきます。リピート品の割合を増やすことで、利益率の改善につなげたいと考えています。

さらに、2025年12月には代表取締役の交代による事業承継を予定しています。次世代に向けた取り組みを継続的に進めていきます。

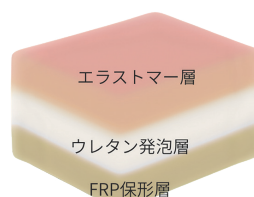


幼稚園向け遊具（塗装前）

取組のきっかけ

◆独自の3層技術で特許取得

当社代表はもともとスポーツ用素材の開発に携わっていましたが、顧客から「柔らかい造形物を作ってほしい」という要望を受けたことをきっかけに、2006年に創業しました。



当社造形物の3層構造

当時、日本では遊具などの造形物はFRP（繊維強化プラスチック）で製造されるのが一般的で、「柔らかい」造形物はほとんど存在していませんでした。そこでアメリカから柔らかい造形物を輸入し、解体して構造を研究しながら、独自の製法を開発しました。

当社の造形物は、FRP保形層・ウレタン発泡層・エラストマー層の3層構造になっています。表面にエラストマー処理を施すことで独特の弾性を生み出し、この技術で特許も取得しました。

他社の多くが対象物表面にエラストマー素材を吹き付ける方法を用いるのに対し、当社では成型用の型にウレタンエラスト



ふわふわマウンテン



森の憩いの場

株式会社 イクスフォレストセラピューティクス

独自RNA解析システム「FOREST」の全自動化およびクラウド化

当社が持つ独自RNA解析システム「FOREST」における生化学実験の各プロセスでの全自動化を目標とした。一度に400サンプル弱の検体を扱う実験プロセスの全記録を、複数方向から同時動画撮影し、収録した動画をクラウドデータベースに統合することで、多検体を取り扱う実験プロセスのトレーサビリティを実現する。

代表者	榎田 俊一（代表取締役社長CEO） 小松リチャード馨（代表取締役CTO）
設立	2020年5月1日
資本金	70,975千円
従業員数	25人
業種	学術・開発研究機関
所在地	京都府京都市上京区御車道通清和院口上る 東側梶井町448-5
TEL	075-708-8440
URL	https://www.xforestx.com
E-mail	info@xforestx.com

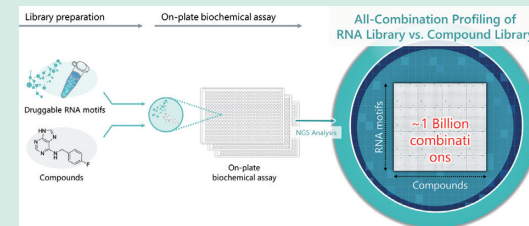
主要製品

自社創業事業：自社化合物ライブラリによる疾患関連遺伝子の横断的なヒット化合物探索、RNA 結合性化合物の最適化

創業支援事業：「RNA 構造ライブラリ vs 化合物ライブラリ」スクリーニング、細胞内 RNA 構造探索 (In cell structure probing)、RNA 構造試験管内合成

得意分野

医薬品開発を支える生命科学研究とデータ解析



取組のきっかけ

◆創業からの歩みと技術へのこだわり

当社は2020年の創業以来、独自のRNA解析技術「FOREST」を基盤に、医薬品開発の新たな可能性を切り開いてきました。高精度な解析力で製薬企業との共同研究を重ね信頼を得てきましたが、一部の実験工程は手作業に依存しており、効率性と精度の安定に課題を抱えていました。

◆市場の要請と新たな挑戦

近年は大規模データの迅速な共有や遠隔での研究対応が強く求められ、新型コロナウイルス禍を経て非接触型の研究環境も必要となりました。研究員の負担を軽減しつつ、精度の高い成果を安定的に提供するため、実験プロセスの全自動化とクラウド基盤の構築に挑戦することを決断しました。

取組内容

◆解析実験の自動化による効率化

本補助事業では、自動分注システムと新規導入した遠心機を統合し、サンプルプレートの搬送から処理までを一貫して自動化する体制を整えました。従来は研究員が手作業で行っていた工程を無人化することで、作業時間

の短縮とヒューマンエラーの防止が実現できたことで、研究員の負担を大幅に軽減することができました。



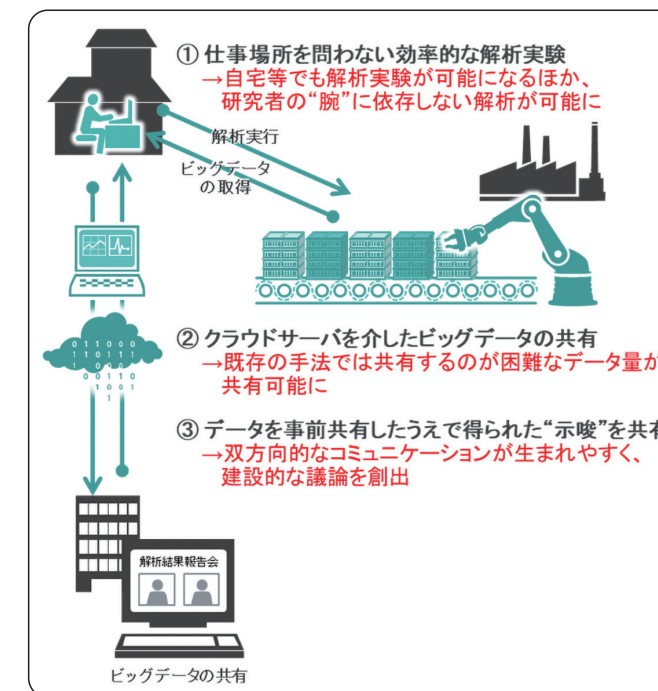
導入した機器の遠心機（左）
導入した機器と既存システムを統合し、多検体自動処理を実現（右）

◆クラウド基盤によるデータ共有

解析システムを自社クラウドサーバ（AWS）と接続し、取得データをオンライン上で一元的に管理・共有できる仕組みを構築しました。これにより、製薬企業との共同研究では非対面でも大容量データを即時にやり取りでき、双方向のコミュニケーションが円滑になりました。コロナ禍で求められていたリモート対応にも資する仕組みとして高い効果を発揮しています。

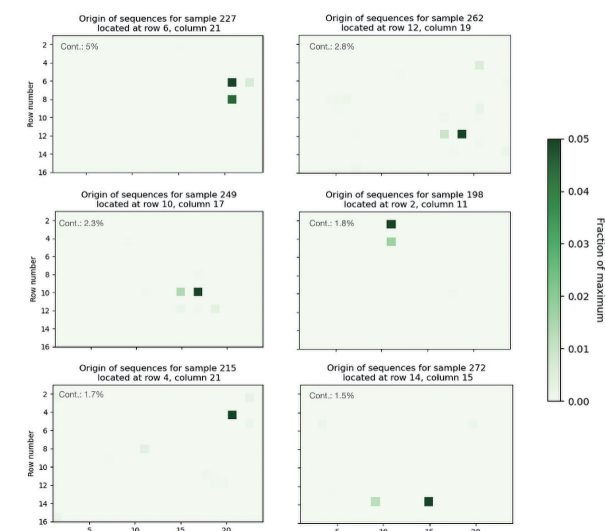
◆成果を支えた工夫と取組経過

導入にあたり、数百検体を用いたコンタミネーション検証や秤量試験を重ね、十分な精度を確認したうえで正式稼働に移行しました。また、研究員の実務経験を活かし、プログラムの改良や運用体制の最適化を進めたことで、現場に即したシステム構築が可能となりました。

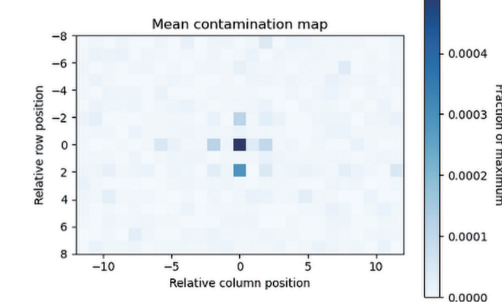


クラウド基盤により、顧客と双方向のデータ共有が可能に

Contamination typically comes from next-nearest neighbors



Average over all 384 samples



The observed pattern suggests contamination predominantly happened within the 96 well plates

コンタミネーション検証により、導入機器の精度を確認

こうした工夫により、申請時の計画を上回る水準で成果を実現することができました。

今後の展開

◆解析プロセスの全自動化による成果

本補助事業により、これまで研究員が手作業で担っていたプレート搬送や遠心処理を自動化し、多検体解析プロセスを完全に自動運転できる体制を構築しました。これにより、研究員は実験中に介入する必要がなくなり、作業効率の大幅な向上とエラー低減を実現しました。また、解析結果の精度も向上し、信頼性の高いデータ提供が可能となりました。

◆クラウド化によるデータ共有と顧客満足度向上

解析データをクラウドサーバに集約し、自社内の拠点間で双方向にやり取りできる仕組みを構築しました。これにより、研究拠点に縛られない柔軟な働き方や非対面での共同研究が可能になり、顧客からの満足度も大きく向上しました。大容量データを迅速に共有できる点は、海外企業からの信頼獲得にも寄与しています。

◆今後の展望と市場拡大

今後は、本事業で構築した自動化・クラウド基盤を最大限に活用し、共同研究案件の拡大とサービス単価の向上を目指します。これまで手作業に依存していた工程を自動化したことにより、研究員の作業効率とデータ精度が飛躍的に向上しました。こうした成果を基盤として、RNA創薬市場におけるリーディングカンパニーとしての地位を一層強固なものにしていきます。

さらに、国内外の製薬企業から寄せられる多様な要望に応えるため、常に最新の技術を取り入れつつ、安定して共有できるデータ基盤を構築・維持していくことが重要です。大規模な解析データをクラウド上で安全かつ迅速に提供できる体制を整備することで、顧客との信頼関係をより深く、長期的なパートナーシップへとつなげていきます。また、非対面での研究支援やグローバル市場での受託解析にも積極的に対応し、海外での需要拡大を確実に取り込んでいきます。

補助事業を通じて得られた成果は、単なるシステム導入にとどまらず、研究のあり方そのものを変革する基盤となりました。今後もこの基盤を発展させることで、顧客ニーズに即した高品質なサービスを安定的に提供し、持続的な成長を実現していきます。最終的には、革新的な創薬研究を支える存在として、国際的にも高い競争力を有する企業へと進化していくことを目指します。

川十 株式会社

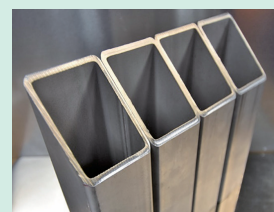
デジタルツインで見える化やシミュレーション活用による取り組み

多品種少量の超短納期生産に対応した業務への最適化を図り、生産管理システムを確立することで、これを当社のコアの強みとして、今後増加していくジャストインタイム生産システムを導入する顧客への売上拡大を図る。

主要製品 ステンレス・アルミニウム・チタンなどの金属材料



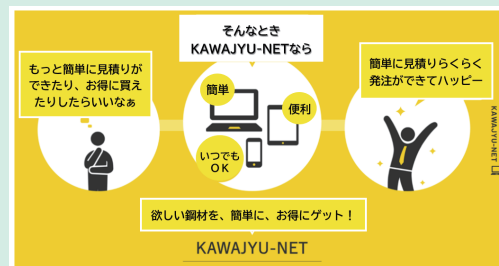
様々な素材の丸棒、丸パイプ



角度切りしたステンレス角パイプ

【オンライン受発注システム】

様々な鋼材の見積りや発注を行えるシステム
特殊な切断加工も行なっています



代 表 者	亥子 勝高
設 立	1964年11月25日
資 本 金	10,000千円
従業員数	25人
業 種	金属材料の精密切断・加工・在庫販売
所 在 地	京都府京都市伏見区北寝小屋町49番地
T E L	075-611-8184 F A X 075-611-8189
U R L	https://www.kawajyu.jp/
E-mail	info@kawajyu.jp

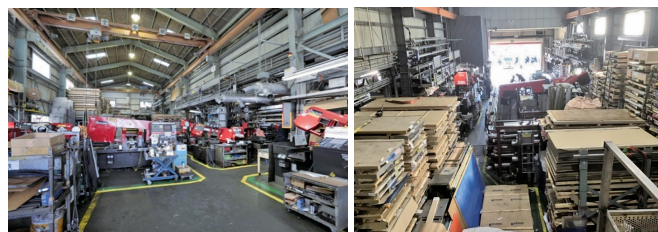
取組のきっかけ

◆「モノづくりの縁の下での力持ち」で社会に貢献

当社はステンレス、アルミ、チタン、鉄、銅、黄銅などの鋼材を切断加工して販売する卸商社です。

多品種少量・超短納期生産を強みとし、納期は注文日から即日～翌日が基本で取引先は約300社以上、年間10万アイテム以上の切断加工済み材料を提供しています。

顧客は一次加工済み材料を入手することで、そのまま生産投入でき、工程削減、在庫削減が可能です。また、X線分析による材料分析や、ミルシートの即時発行など、トレーサビリティを取り入れた品質保証により取引先からの信頼を獲得しています。



加工機械と金属材料を効率的に配置した工場内の様子
材料ラインナップは5000種以上 40台の機械を駆使して加工

◆DX導入の背景と課題

15年前からITを活用した業務改善、受発注システムの取り組みを進めてきました。多様な業務指示を端末1台で運用できており、作業伝票や材料のQRコードの読み込みで、作業マニュアルを表示し、使用材料や作業データの即時登録も行います。その結果、それぞれの業務効率は大

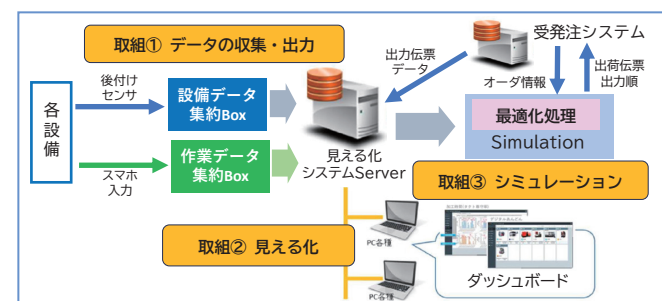
く改善し、在庫材料の棚卸しも必要ない体制を構築することができました。

しかし、コロナ禍からの回復に伴い受注が急増すると、既存の生産体制では対応しきれず、社内は混乱を極めました。オーダー数の増加で、段取りや生産ラインの変更が複雑化した結果、強みと考えていた熟練社員の生産指示ノウハウが属人化した暗黙知となり、工場全体の業務量の把握ができない状況に陥りました。このままでは当社の核である「多品種少量・超短納期生産」という競争力の維持が困難になると判断し、DXによる抜本的な業務改革を決断しました。

取組内容

◆デジタルツイン導入による属人化からの脱却

本事業ではDXの核となる「生産状況の見える化」と「シミュレーションによる生産計画の最適化」に取り組みました。



全体のシステム構成イメージ

まず「生産状況の見える化」として、受発注システムとのデータ連携により、既存設備に後付けしたセンサーと、作業担当者が持つ端末（スマートフォン）からの情報入力を通じ、設備の稼働状況、作業時間、材料情報といった多岐にわたるデータを自動で収集する仕組みを構築しました。収集されたデータはBIツールで分析・加工され、製造・販売管理の5か所のデジタルサイネージにリアルタイムで表示されます。これにより、全従業員が常に現場の最新状況を正確に把握、共有することを可能にしました。



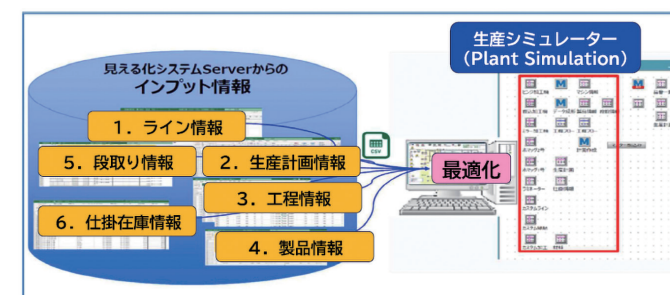
BI（ビジネスインテリジェンス）ツールによる見える化
各製品・各作業工程のスループット・ボトルネックをダッシュボードで可視化
「共有」「納得」「行動」へつなげる

◆シミュレーションによる生産計画の最適化

この取り組みは、単なる「見える化」に留まりません。収集したデータを最大限に活用し、生産計画を最適化することが最大の目的です。

従来は基本的に受注順で生産していましたが、新システムでは段取り時間、在庫量、加工時間、設備の稼働状況などを複合的に考慮し、最も効率的な製造順序を自動で算出します。これにより、投入計画や人員配置の立案・修正が最適化され、納期厳守と生産効率の最大化を実現できました。この機能は、これまで熟練技術者のノウハウをデジタル化したものであり、経験の浅い従業員でも最適な生産計画を立案でき、立案時間は20分から5分に短縮、生産性21%向上を実現しました。

また、DXを円滑に社内へ浸透させるための工夫として、社員から改善意見やシステム改修の要望を積極的に募り、「自分たちの改革」として主体的に関与してもらえるように働きかけました。更に、「自ら考え主体的に取り組む



シミュレーションによる生産計画の最適化
生産能力や段取りを極小化する設備選定や生産順序を算出
投入計画、人員配置、材料在庫を最適化する

人材」の育成で、事業計画の策定への参画など、組織力強化につなげています。

今後の展開

◆ジャストインタイム生産顧客への売上拡大

デジタルサイネージによる「見える化」の効果は大きく、販売管理部門においても納期や進捗に関する問い合わせに正確な情報が即時回答ができ、納期遵守率は100%を達成し、当日出荷率は20%から60%へ向上しました。

本事業での「アイテム数の増加や高い品質要求にも生産体制を乱すことなく応えられる」という実績と自信により、ジャストインタイム生産の顧客に対して積極的に拡販しており、その実績は価格交渉力を高めることにもつながっています。

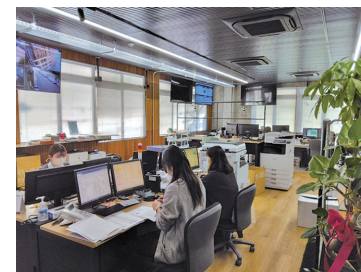
直近では、AIベンチャーと共同で「AIによる作業予測・自動入力システム」の開発に着手し、未だ現場担当者の負担が大きい作業情報入力の効率化に取り組むなど、理想に向けて挑戦を続けています。

◆従業員と共に新たな成長フェーズへの挑戦

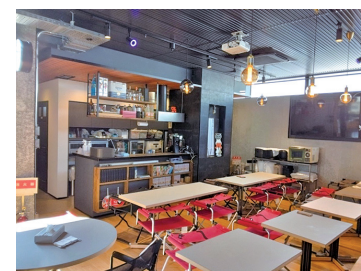
現社長就任時から、人材への投資と組織力強化に積極的に取り組んでいます。「従業員ファースト」の考えのもと、人事制度や福利厚生、働き方の改革を推進し、健康優良法人の認定も取得しました。

その集大成の一つが2025年7月に完成した新オフィスと社員食堂「川十食堂」です。ここでは福利厚生として管理栄養士監修の栄養満点の昼食を週1回提供するほか、川十BARや川十フェスなどのイベントを実施し、社員が楽しみ、コミュニケーションを図る重要な場所となっています。この魅力的なオフィス環境は、採用活動においても大きな武器です。

現在、2026年稼働予定の第二工場を建設中です。これはゆとりある安全な作業環境の確保と、自社で考案した建築資材の製造という新規事業への挑戦を目的としています。本社と第二工場の二拠点体制を円滑に運営するため、DXをさらに推進し新たな成長フェーズへと歩みを進めます。



デジタルサイネージで現場の状況が常に見える新オフィス



「川十食堂」は社員交流の重要な場所

株式会社 京都調帯

切削工程の加工精度・生産性向上によるEV用電池製造装置市場の増産対応

電動車(EV)に搭載されるリチウムイオン電池の需要拡大に対応するため、KN152型CNCホブ盤を導入した。これにより、製造工程で必要とされる滑車(プーリー)を高精度にて製造できるようになった。今後はこの設備を活用し、収益拡大を図っていく。

代表者 竹村 文平

設立 1962年9月1日

資本金 20,000千円

従業員数 49人

業種 卸売業(金属製品製造業)

所在地 京都府京都市南区吉祥院石原野上町11番地

実施場所 京都府京都市南区吉祥院石原野上町10番地

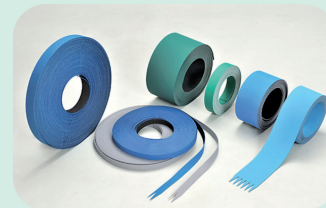
TEL 075-671-6343 FAX 075-661-2749

URL <https://www.kyoto-chotai.co.jp>

E-mail b_takemura@kyoto-chotai.co.jp

主要製品

プーリー、コンベアベルト、伝動用ベルト、ホース、チューブなど



得意分野

伝動・搬送用ベルトおよびプーリーの販売・加工

取組のきっかけ

◆EV時代を支える「ものづくり」への挑戦

自動車業界は、100年に一度といわれる電動化の波を迎えています。世界各国でEV(電気自動車)普及の政策が加速する中、リチウムイオン電池はその中核を担うキーデバイスです。こうした潮流を背景に、電池製造装置や周辺機構部品の需要は飛躍的に伸びており、当社もその変化に迅速に対応する必要がありました。

当社は創業以来70年以上にわたり、産業用ベルトやプーリーの専門メーカーとして歩んできました。これまでの主力は一般産業向けでしたが、EV・二次電池分野の成長により、新たに高精度・高耐久のプーリー製造への転換が求められました。特に主要取引先からは、「単一ピッチ誤差 $4.2\mu\text{m}$ 以下」、「累積ピッチ誤差 $13.0\mu\text{m}$ 以下」という非常に厳しい品質要求が提示され、既存の汎用ホブ盤では対応が困難でした。

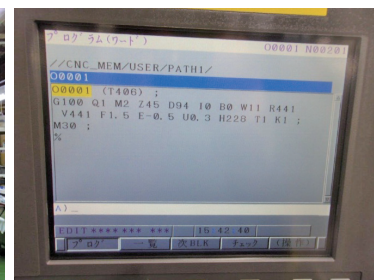
こうした状況を打開するため、当社はCNC制御による歯切り加工技術の導入を決断しました。これは単なる設備投資ではなく、熟練技術のデジタル化と新市場参入を同時に実現する「第二創業」ともいえる挑戦でした。

取組内容

◆精度・効率・信頼性を追求 — CNCホブ盤導入の軌跡

本事業では、カシフジ製 KN152型 CNC ホブ盤(ウェット仕様)を導入しました。この機械は従来の手動操作をすべて数値制御化し、段取り・加工条件・ホブ角度調整まで自動で実行できます。さらに、熱変位に強い一体構造設計により、安定した高精度加工を長時間維持できる点が最大の特長です。

導入前は1ロットの段取りに約45分、加工に72分要していたのを、段取り20分、加工47分に短縮することを目標としました。また、新設備の導入によって、熟練工の勘と経験に依存していた工程が標準化され、誰でも高品質な製品を作る体制を構築しました。



KN152 型 CNC ホブ盤 外観(左図)と操作画面(右図)

しかし、新設備の導入は決して順風満帆ではありませんでした。まず、想定外だったのが設備重量の問題です。新設備は従来機の数倍に達する重量があり、床の耐荷重が不足していたため、急遽、基礎の補強工事を実施する必要があり、当初のスケジュールを見直しました。

次に直面したのは、精度の再現性問題でした。メーカー工場での試加工では規定精度を満たしていたものの、自社工場での初期稼働時には公差が大きく、安定した加

工が実現できませんでした。この課題に対して、当社のホブ担当者とメーカーの技術者・組立担当者が連携し、日夜にわたり原因の特定・対策立案・試加工の繰り返しを行いました。その結果、機械据付時の芯ズレや温度環境の影響を解消し、最終的には規定精度を安定的に達成できるようになりました。

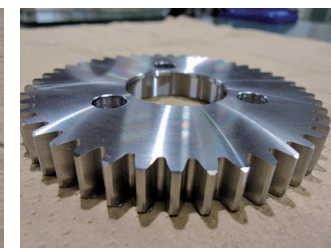
また、当社にとってCNCホブ盤の導入は初の試みであり、使用するホブの形状やコーティングの最適化にも苦心しました。数十回に及ぶ試行錯誤の結果、CNC制御に適した刃先角度と膜厚に改良し、想定を上回る切削速度と耐摩耗性を実現。結果として、加工時間短縮と工具寿命延長の両立に成功しました。



試加工の様子



加工前



加工後

新設備の運用には専門知識が必要なため、技術担当者はメーカーによる操作教育を受講して、その内容を社内マニュアルとして体系化し、教育プログラムを再構築しました。

さらに、新規採用者にも理解できる標準作業書を整備し、技術伝承を形式知化しました。熟練工の技術を“デジタル化”することで、将来的な人材不足リスクにも対応できる体制を築きました。



教育訓練の様子

今後の展開

◆生産革新の成果と効果

補助事業によって導入したCNCホブ盤は、従来課題であったボトルネック工程を解消しました。

段取り時間は45分から13分へ、加工時間は72分から20分へと短縮し、目標値を上回ることができました。

単一ピッチ誤差は $7.1\mu\text{m}$ → $1.6\mu\text{m}$ 、累積ピッチ誤差は $37.9\mu\text{m}$ → $7.0\mu\text{m}$ と精度が約1/4に改善しました。

これにより、生産能力は約1.9倍に拡大し、1日あたりの加工可能数が飛躍的に向上しました。生産リードタイムも短縮され、9.7%の総合生産性向上を実現しました。

品質の安定化により、主要顧客からの信頼もさらに向上し、リピート案件や新規引き合いも増加しており、実際に主要取引先のヨーロッパ向け事業にも当社のプーリーが採用される見込みです。



段取り作業



加工作業



段取り時間



加工時間

◆新たな成長ステージへ

当社は今回の成果を礎に、今後さらに工場DX化と改善活動を推進します。設備稼働データや加工条件をIoTで収集・分析し、稼働率の最適化や予防保全を進めることで、より高度な生産管理体制を構築します。

また、リチウムイオン電池関連に留まらず、精密歯車・ロボット関節部品・FA機構部品など、新規産業分野への展開も計画中です。EV業界の需要変動に柔軟に対応しつつ、創出された余力を新たな市場開拓へ投資し、持続的な企業成長を目指します。

今回の取組みは、京都の地場製造業としての強みを活かしながら、デジタル化と技能伝承を融合したモデルケースとなりました。

高精度・高効率な生産技術を通じて、EV産業をはじめとする次世代ものづくり分野に貢献し、日本のグリーン成長戦略を現場から支える存在として、今後も挑戦を続けます。

株式会社 久御山シャーリング工場

高効率・高精度な最新プレス機器の導入による自動倉庫付帯設備の量産体制確立

物流業界では自動倉庫のニーズが高まっている。油圧サーボプレスブレーキを導入して、曲げ工程の精度向上を実現し、自動倉庫の付帯設備である階段や手すりの量産体制を構築し、収益の増大を図る。

代表者 川崎 則彰

設立 1973年11月14日

資本金 10,000千円

従業員数 5人

業種 金属製品製造業

所在地 京都府久世郡久御山町森三丁5番地の1

TEL 075-631-0169 FAX 075-631-6327

E-mail kumiyama-s@nifty.com

得意分野 建築用鉄製金属製品の製造

主要製品



階段



手すり



非常階段



工場内の様子

製造工程を詳細に検討した結果、「ボトルネックである曲げ工程の生産性が向上すれば、増産体制を構築することは可能である」という結論に至りました。

取組内容

◆ 補助事業の課題

当社の曲げ機械や曲げ工程には以下のような課題がありました。

①従来設備には安全装置が付いておらず、熟練工2人が相互に安全を確認しながら作業をしていたため、多くの時間を要していました。そのため、この曲げ工程がボトルネックとなり、大手顧客の増産要求に対応することができませんでした。

②顧客から要求される高い精度を実現するためには、材料の特性を考慮しながら案件ごとに異なる加工を行う必要がありました。特に、曲げ加工中に板を下側から押す中間板にかかる圧力が不均一になるため、熟練工による調整が必要でした。

③曲げ工程に関しては、曲げた板の角度が元に戻るスプリングバックという問題が基本的にあります。曲げ角度や曲げ位置の微妙なずれが構造物全体の強度に影響するため、

熟練工が高い技術で角度や位置を調整しながらこれに対応していました。

加えて、④加工時間については1個当たり約12分（設定条件による）と長く、加工プログラムの設定にも時間を要していました。

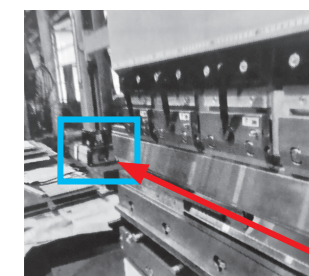
◆ 課題の解決

これらの課題の解決のために、油圧サーボプレスブレーキPVS2253-2を導入しました。この機械には、①レーザー式安全装置が搭載されており、1人で安全に作業をすることができます。②中間板にかかる圧力の不足に対しては、機械にクラウニング機構が搭載され、クサビ分割数が増加されています。さらに、③曲げた板のスプリングバックに対しては、加工中に曲げ角度をレーザー光線で測定しながら加工するベンディングアイという自動角度補正機能が搭載されています。また、④操作画面は15インチタッチパネルで、視認性が良く熟練者でなくてもプログラム入力などの操作が容易にできます。

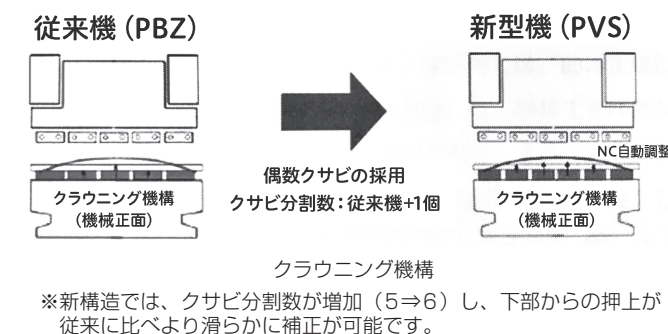
これらにより、安全性・品質・生産効率の点で大きな改善効果が得られました。



導入された機械 PVS2253-2



レーザー式安全装置
※作業者の指や手がレーザー光（赤線）を遮断した場合、受光装置（青線枠内）が検出して、機械が停止します。



今後の展開

◆ 補助事業の技術的成果

補助事業の技術的成果を以下にまとめました。安全装置の導入により、機械担当者を2人から1人に削減できた点が大きな成果です。

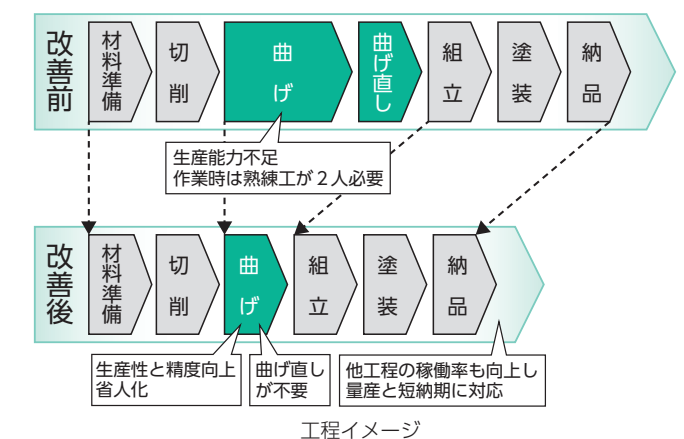
技術的成果のまとめ

項目	改善前	成果	方法
機械担当者数	2人	1人	・レーザー式安全装置 ・シャットオフ弁二重化
機械担当者	熟練工が必要	熟練工でなくても可能	クラウニング機構
曲げ直し	5%程度	ほぼなし	ベンディングアイ
加工スピード・操作性	12分/個 (設定条件による)	2分/個 (設定条件による)	・油圧ハイブリッド構造 ・二重シリンダ構造 ・15インチタッチパネル

◆ 補助事業の経営的成果

本設備の導入に合わせて生産体制の見直しを行いました。新体制では、曲げ工程以外も含めて作業全般を見直すとともに作業の標準化を行い、全工程で効率化を図りました。熟練工を作業から徐々に離れさせ、主に作業内容のデータ化と若手技術者の指導に当て、その指導を受けた若手技術者を曲げ工程に投入しました。その後、熟練工は高い技術が必要な切削工程などに投入し、全体の最適化を図りました。

これらにより、受注から納品までを社内で行える体制が整い、顧客からの高精度要求及び増産に対応できるようになりました。



◆ 今後の展開

当社の主力顧客である物流業界の自動倉庫の需要は今後も堅調に推移すると見込まれます。京都府南部では新名神高速道路の建設が進み、新たなIC開設も計画されており、その周辺では物流拠点や自動倉庫が建設される可能性が高まっています。これに伴い、自動倉庫内での棚用板、点検用通路、非常階段等の需要が安定的に見込まれると思います。

本事業では、価格競争を避けつつ、納期短縮と品質確保を両立させることにより、大幅な生産性向上が実現できました。今後はさらに製造技術を磨き、他社との差別化を図っていきます。

一方、鉄材料の価格の高騰により売上高は伸びているものの、利益率は売上高の伸びに比例しない状況です。当社は今後「規模拡大」よりも「収益性重視」の経営へ転換し、顧客ニーズを的確に捉え適正なコストで高品質な製品を提供できる体制を整え、持続的な成長を実現していきます。

①受注 → ②材料準備 → ③切削 → ④曲げ
→ ⑤組立 → ⑥塗装 → ⑦納品

合同会社 Kurasu

世界でも類を見ない体制を確立し、京都から世界基準のコーヒーを世界に届ける

最新型全自動のアメリカのLORING社製の熱風式焙煎機導入で生産性向上とともに独自性のある最先端のコーヒーの味わいを作り出し、世界基準のコーヒーロースターを目指す。

代 表 者	大槻 洋三	主要製品	自家焙煎のスペシャルティコーヒー（豆およびドリンク）やコーヒー器具等を、実店舗やECを通じて国内外のお客様に提供しています。
設 立	2018年8月28日		
資 本 金	3,100千円		
従業員数	55人		
業 種	スペシャルティコーヒー事業		
所 在 地	京都府京都市中京区仁王門町5		
実施場所	京都府京都市上京区筋違橋町537番地7 西陣焙煎所		
T E L	075-754-8814		
U R L	https://jp.kurasu.kyoto/		
E-mail	corporate@kurasu.kyoto		



Kurasuのコーヒー豆
世界中から厳選したコーヒー豆を京都西陣にて自家焙煎



コーヒー定期便
日本全国の地域ロースターと提携し、毎月新鮮なスペシャルティコーヒー豆をお届け



国内製・海外製のコーヒー器具
グラインダー、ケトル、ドリッパー、カップ、フィルター等

取組のきっかけ

◆ コーヒーを通じて人々の生活を豊かに

「Kurasu」という名前は「暮らす」に由来し、日々の生活に寄り添う体験を提案します。2013年に小さなオンラインショップからスタートし、現在では実店舗、オンラインショップ、自家焙煎所を通じて世界中に高品質なスペシャルティコーヒーと日本のコーヒー器具を届けています。

私たちが目指すのは、単なるコーヒー器具の小売店ではなく、日本独自のコーヒーの淹れ方や文化、その魅力を世界に広める存在です。2016年に開設したKurasu Kyoto Standは、海外からだけでなく、地元や国内のお客様も集まり、コーヒーを楽しみながら交流できるかけがえのない場所となりました。



Kurasu Kyoto Stand
「日本でどこに行けばKurasuのショップがあるの？」海外からの声に応え、創業者の故郷の京都で開設

◆ オンライン販売での焙煎量の需要拡大

2020年は新型コロナの影響で店舗売上げは大きく減少するなかで、焙煎量は増え続けました。「おうち時間」

の充実を背景に、オンライン販売での日本産コーヒー器具とコーヒー豆の販売が大きく伸びました。

ここで出てきた課題が焙煎量の物理的限界です。当社保有の焙煎機では将来の需要の半分程度しか満たせず、1人の焙煎士に全生産を依存した体制では、品質、持続性への影響も懸念されました。増え続ける国内と海外のニーズに応え、まずは焙煎工程の全自動化、品質の安定に取り組みました。

取組内容

◆ 最新鋭の熱風式焙煎機の導入

世界の最先端トレンドである「浅煎り」のコーヒーを焙煎できる「熱風式焙煎機」を導入しました。

直接バーナーの影響を受けず熱風で加熱するため、あっさりとしたクリアな味わいを出すことができます。オール

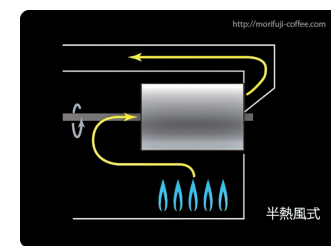


アメリカ Loring 社製焙煎機 S35 Kestrel

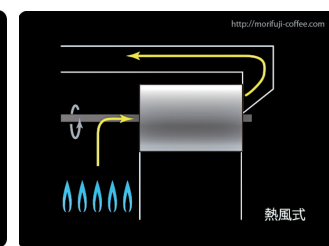
ステンレスのボディで、焙煎機本体からの熱伝導によるコーヒー豆の表面の焦げも抑え、焙煎を重ねても比較的安定した再現性の高い焙煎が行えます。

焙煎の操作はタッチスクリーンで行います。ここで制御された焙煎データをグラフ化、数値化し、蓄積することで、同じ焙煎プロフィール（温度や加熱時間等）を安定して繰り返すことが可能となり、自動運転による大幅な業務工数の削減が図れます。

またアフターバーナー（消炎機能）の搭載で、チャフ（焙煎時にコーヒー豆の薄皮が剥がれたもの）や煙の発生が抑制されるため、メンテナンス時間も短縮されます。これらの機能で、大幅な生産性の向上と共に、安全面も強化することができました。



半熱風式焙煎機（従来機）
直接バーナーの影響を受け蓄熱性が高い
深煎りに適し、浅煎りには限度がある



熱風式焙煎機（導入機）
バーナーが外部にあり熱風で加熱する
浅煎りのあっさりクリアな味わいになる

◆ 最適な焙煎度合をレシピ化

焙煎プロフィールの作成には、焙煎専用のデータ管理ソフト「Cropster」を活用しました。焙煎状況を数値データ、グラフ表示でリアルタイムに確認することができ、ガス圧、ドラム圧、ドラムスピードなどのパラメーターの操作もスムーズに調整できます。

まずベテラン焙煎士が焙煎を繰り返し、既存商品と同じ味の再現を試みました。豆の種類やめざす味ごとに焙煎の仕方が大きく異なるため、味の再現は地道な努力を要し、試行錯誤や苦勞の連続でしたが、各商品の焙煎プロフィールを完成させ、その作業や操作方法もマニュアルに落とし込みました。

未経験の焙煎士が実際に焙煎したところ、十分に商品化できるレベルの味わいが得られました。目指す味わいの最適な焙煎度合いを焙煎プロフィールでレシピ化し、属人的であった焙煎技術の継承にも大いに役立つものとなりました。焙煎士がチームを組み、焙煎経過や品質管理を共有することでコミュニケーションも活発になり、助け合う体制が構築できました。



ロースター（焙煎士）による
焙煎の様子

今後の展開

◆ 一杯のコーヒーにあるストーリーを造る

世界中から厳選したコーヒー豆を、京都西陣にて自家焙煎する体制が整い、一度に焙煎できる豆の量は従来の約6倍、1ヶ月の最大焙煎量は5,700kgとなりました。焙煎量650kgに対する焙煎回数も減り、作業時間は約88%削減できました。

現在、世界150か国以上に購入いただいておりますが、焙煎量にはまだまだ余力があるので、安心して今後の事業拡大に取り組むことができます。

焙煎士も4人に増やし、登録したレシピによりだれもが同じ味が出せるようになりました。当社では一杯のコーヒーの裏にあるストーリー（生産者の想いや産地の空気感）を重視しています。焙煎の複数人体制ができたことで、コーヒー豆の品評会への参加（買付）や農園視察の機会ができました。生産者とのコミュニケーションで得た気付きで商品の魅力が増えています。



焙煎後の豆

◆ 京都から世界へコーヒーカルチャーを発信

当社はグローバル規模での成長を目指しており、シンガポール、タイ、インドネシア、ドバイに続き、新しいエリアへの展開を視野にしています。

京都にある夷川店は、おうちコーヒーのための器具と、コーヒー豆のショールームです。ここで日本のコーヒー文化「細部」にまでこだわり、心を込めてコーヒーを淹れる技術や姿勢の魅力伝えるアイデアを試しており、その運営スタイルを世界のショップに展開していきます。

当社はコーヒーに情熱を持つスタッフが在籍するグローバルなコミュニティへと成長しました。バリスタ、ロースター、マーケティング、マネジメントなど、すべての人にキャリアの機会を提供し、多様な才能が活躍できる環境を作り続けています。スタッフ一人ひとりが夢や目標を追求し、成長できる場を提供していきます。



Kurasu Ebisugawa
「器具に触れる、淹れ方を学ぶ、飲んで楽しむ」ショールーム

株式会社 ゲートジャパン

タイ進出日系企業に高精度金型部品を提供するための検査体制高度化計画

タイに進出した日系企業の、高品質な金型部品を小ロット短納期で調達したいというニーズに応えるため、表面粗さ・輪郭形状測定機を導入して、国内外の外注工場の協力を得て作成した金型部品に対し、ほぼすべての品質検査を社内で行う取組みである。これによりタイ現地法人経由で輸出する体制をさらに強化する。

代表者 西澤 耕一

設立 2006年5月11日

資本金 10,000千円

従業員数 45人

業種 機械器具卸売業

所在地 京都府京都市伏見区竹田向代町517番地

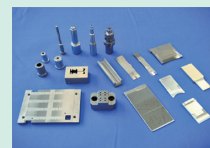
TEL 075-661-0360 FAX 075-661-0370

URL <https://www.gatejapan.co.jp/>

E-mail info@gatejapan.co.jp

主要製品

- ・精密金型部品
- ・金型一式設計製作
- ・自動機部品・治工具
- ・各種自動機設計製作
- ・プレス加工・樹脂成形加工・組立てアッセンブリー
- ・ファイバーレーザーマーカ、レーザー溶接機



精密金型部品



ファイバーレーザー



ペットボトル充填機

得意分野

各種金型・自動機・治工具等をワンストップ体制で設計製作、完成品は社内ですべての測定検査を行い、お客様の高品質・小ロット・短納期の要望に応じています。国内外約300ヶ所ある提携工場をつなぎ、世界最適地生産をご提案しています。

取組のきっかけ

◆ 事業者の概要

当社は、2005年創業、金型・自動機部品、治工具・装置などの受託生産を行なっています。国内外約300の提携工場ネットワークを駆使し、設計から製作組立までワンストップで対応しています。当社の使命は、世界中のお客様から寄せられる様々な要望に真摯に革新的に向き合い、お客様が感動する製品をお届けすることです。

そのため当社は、お客様の品質への信頼に応えるため、提携工場で製造した当社製品を、三次元の測定器など各種検査機を用い、基本全数検査しています。お客様の個別事情に応じた検査も実施し、わずかな誤差でも社内の加工設備によって、その場で手直しし出荷しています。



アジアゲートジャパンネットワーク

◆ 補助事業取組の背景（QCD内部管理体制構築に向けて）

上述の通り、当社は社内品質管理体制の構築に努め、徹底した検査を実施してきましたが、表面粗さと輪郭形状の測定については、当社に測定できる装置を保有しないため、外部機関に委託していました。表面粗さは精密部品製造に欠かせない品質項目で、金型部品において、成型品の表面仕上がりや離型効率に大きく影響します。しかしながら外部機関では、納期が一定しない上、サンプル数の制約やコスト面でボトルネックとなっていました。

そこで当社は、国内外のお客様から、品質（Q）・コスト（C）・納期（D）の要求が、今後ますます厳しくなる状況を踏まえ、表面粗さ・輪郭形状測定も内製化し、外部機関に頼らない、さらなる検査体制の高度化に取り組むことにしました。



京都本社QCDセンター



中国深圳QCDセンター

取組内容

◆ 表面粗さ・輪郭形状測定機を導入し検査体制向上

そこで当社は、各社の表面粗さ・輪郭形状測定器を比較検討し、お客様のニーズにマッチする、東京精密製のSURFCOM NEX 130 DX-23を選択し、導入することを決定しました。同器は、デュアルセンサ検出器の利用により、粗さと形状を同時に測定でき、短時間で効率良く、幅広い温度環境下で測定できます。また専用のソフトウェアを用いることで、測定結果をデータ化し、リアルタイムでお客様や外注工場に提出することができます。



東京精密による現場指導



東京精密製 SURFCOM NEX 130 DX-23

当社は導入後、東京精密様から繰返し、操作方法や保全方法等の現場指導をいただき、社内の検査担当者全員が使いこなせ、誰がいつ検査しても同じ品質データが実現できる体制の構築に取り組みました。

◆ 新たな測定器導入による測定検査結果

そして技術指導完了後、社内の作業員により実証測定をしました。品質検査の測定条件は以下の通りです。

- ① 測定精度：輪郭±10/1000mm、粗さ±1/1000mmの繰返し精度が測定でき、繰返し回数は10回とする。
- ② 測定効率：サンプルワークの測定を15秒で完了する。
- ③ 測定データの活用：測定結果を有用なデータに変換できる。以下が測定結果をまとめたものです。

目標項目	成 果
測定精度	輪郭精度最大差異7/1000mm 粗さ精度最大0.8/1000mm（10回測定）
測定効率	1個当たり平均22秒

測定効率目標のみ未達となりましたが、その後取扱いの訓練を重ねて、事業完了日前には、検査担当者全員が、15秒の目標を達成することができました。測定データ変換についても、問題なく行えました。

今後の展開

◆ 補助事業の成果

上述の通り、本事業で導入した測定器の特徴と、当社が長年蓄積した品質検査技術の活用により、QCD面の課題が解決できました。

○品質（Q）：お客様が指定する検査サンプル数の増加に対応し、良否判定の根拠となる検査結果もデータで提供できるようになった。

○コスト（C）：ほぼすべての検査測定が自社内でできるようになり、原価の低減につながった。

○納期（D）：外部機関に持ち込む待ち時間や検査時間を削減でき、リードタイム短縮が図れた。

本事業により、ワンストップで短納期かつ多品種、小ロットで対応する体制がさらに強固となり、当社のさらなる提供価値向上に繋がりました。

◆ 当社が目指す次世代のファブレス業

当社はこれまで国内に留まらず、経済発展著しいアジア圏のお客様の開拓にも積極的に取り組んできました。2018年に中国・深圳市、2021年タイ・バンコクに拠点を設立しました。現在2027年を目標にベトナムへも、拠点開設を進めています。

事業領域面では、金属部品に加え、F A 機器（山形にF A ファクトリー設立）、ファイバーレーザーマーカ等の製造機器およびシステム販売へも広がっています。

しかしながら当社事業の生命線は、国内外の提携工場との信頼関係をベースにした緊密な連携であり、提携工場の育成こそ、当社の大事な事業活動です。

◆ 人材こそ最大の企業財産

それを可能にしているのは、外国人を含む多様な人材であり、社員一人ひとりが、やりがいを持って働いてこそです。そのため当社は、会社は社員が幸せになる場所と定義づけ、社員の夢を実現できる会社を目指し日々努力し続けます。社業の繁栄を通じ社員の自己実現を支え、会社と個々の社員が、地域社会ひいては国際社会に貢献できる企業でありたいと考えています。



世界戦略・品質向上会議

株式会社 弘伸

染色工程の高品質化及び持続可能な生産体制の構築

難加工であるベンベルグ® 燃糸の「1kgソフト巻き」の内製化に取り組み、従来の「カセ染色」工法から「チーズ染色」工法に移行することで、高品質な加工と高効率な生産体制を実現した。

代表者	平本 純也	主要製品	雅 MIYABI
設立	1983年1月27日	ecology 繊維ベンベルグ® 糸によるオリジナル商品	メタリック糸・金銀糸
資本金	40,000千円	「燃糸 + 染色」で百数十色にカラー展開	優れた輝きを持ち塩素耐性有・60℃以上の湯洗い可能
従業員数	18人	マデイラ刺繍糸	Madeira
業種	繊維工業	ドイツ・マデイラ製品の輸入販売を全般的に扱う（工業用）	手芸や作品を楽しむ最高級の糸
所在地	京都府長岡京市開田1丁目17番27号		
実施場所	京都府南丹市園部町瓜生野京都新光悦村6 園部工場		
TEL	075-955-0105	FAX	075-955-7700
URL	https://kohshin-japan.com/		
E-mail	info@kohshin-japan.com		

取組のきっかけ

◆ 原糸調達から燃糸・染色・混織加工の一貫生産

当社は繊維原料と衣料品の製造、加工、および販売を行っています。繊維業界は元来会社間の分業体制を取っており、外注工程が多い業界です。当社は協力企業を多く確保していましたが、事業主の高齢化や後継者不足により廃業する事業者様も多くなっていました。そこで安定供給を実現するため、加工の内製化に取り組んできました。現在、糸の加工は主力事業のひとつとして売上の3～4割を占めています。



園部工場（京都新光悦村）燃糸・加工工場

当社の特色のひとつが、旭化成㈱のベンベルグ® 原糸の取り扱いです。一般的には「キュプラ」の名称で知られるベンベルグ® は、シルクのような滑らかさと光沢を持ち、スーツの裏地などにも多く用いられています。

◆ お守り人気とベンベルグ® の需要拡大

当社で扱うベンベルグ® は、燃糸、染色工程を経て出荷したのち、織物業者で金襴生地に織られ、お守りとして寺社仏閣に納品されることが多いです。日本のお守りの約85%が京都で生産され、そのうち65%にあたる分

を当社が材料供給しています。

昨今のインバウンド需要に伴い、お守り製造ニーズは増加の一途をたどっています。当社が高い国内シェアを持つベンベルグ® についても、自社や協力企業での燃糸・染色が追いつかず、新しい引き合いをお断りせざるを得ない状況でした。求める全ての人々にお守りを届けるためにも、材料となるベンベルグ® 加工糸の供給能力の向上と安定化は喫緊の課題でした。

取組内容

◆ チーズ染色による生産効率の改善へ

そこで着目したのが、染色工程です。従来の染色は「カセ染色」と呼ばれる工法でしたが、200g程度のカセに巻いた糸に対して染色し、納品時にはコーンに巻きなおすという生産性の低さが問題でした。当社は、効率的にたくさんの糸を染めることができる「チーズ染色」工法に対応することを決めました。「チーズ染色」は、穴の開いた大きなボビンに糸を巻いた状態で、ボビンの内側と外側から染液を循環させ均一に染める工法です。染色後はその

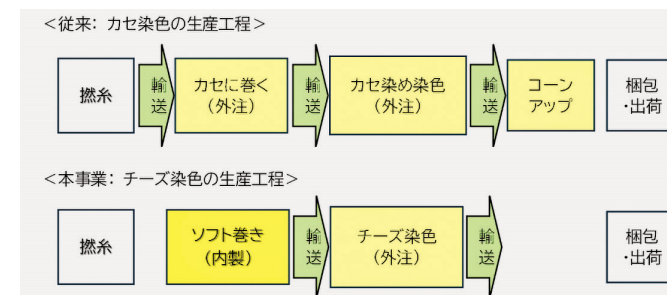


「カセ染色」
染液を噴射する穴の開いた管にカセに巻いた糸の束を掛けて染色

まま納品できます。糸を巻いた状態で染色を行うため、染液がムラなく浸透するよう糸のテンションを緩く巻く必要があります（ソフト巻き）。その分、形が崩れやすいため加工難易度は高いです。

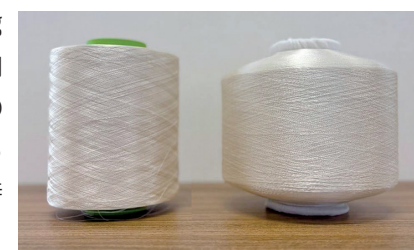


「チーズ染色」
ソフト巻きに使用するボビン
ボビンに巻いた状態で染色



◆ 最新型ワインダーによる「1kgソフト巻き」

当社では通常1kgを1本の糸として納品します。200gの糸に対して染色するカセ染色では納品時に糸と糸との結び目が最低でも4か所生じますが、お客様の最新式の織機ではその結び目が目立つようになり、結び目の無いきれいさが求められています。1kgの糸をソフト巻きで加工しチーズ染色できれば、その結び目もなくすることが可能になります。



（左）通常のコーン巻き1kg
（右）ソフト巻き1kg

そこで、当時の最新機種で、部位によってテンションを変えられるなど細かい仕様調整も可能な高機能ワインダーを国内で真っ先に導入しました。ベンベルグ® は天然素材ゆえ水分量の調整が必要で、冬と夏で湿度管理が難しいデリケートな素材です。また低い強度ゆえの難しさもあり加工条件出しには苦労しましたが、おかげでいち早く加工ノウハウを確立し、技術的難易度の高い1kgのソフト巻きを安定して生産可能になりました。



SSM製高速プレジジョンクロス捲ワインダー

今後の展開

◆ 生産所要日数半減、供給能力倍増

蓄積してきた加工ノウハウと今回の設備導入で、ベンベルグ® の加工能力は大きく向上しました。これにより、生産工程の所要日数は半減、供給能力をほぼ倍増させることができました。それに伴い、これまでお断りしていたお客様のご要望にお応えできるケースも増え、また糸の結び目がなくなることでも高品質化も実現できました。安定した染色品質の1kgのソフト巻き加工ができる場所は少ないようで、お客様から1kgソフト巻きを指定されることも多く、市場で高い評価を得ています。

◆ 思いを一つに「過保護に糸を育てたい」

1kgソフト巻きとチーズ染色はベンベルグ® 以外の加工にも用いることができ、多様なニーズに応えられます。ベンベルグ® の1kgソフト巻き加工でお守り分野での優位性を確保するとともに、今後はアパレルや雑貨など他用途への展開拡大も視野に入れています。



水引をアートに昇華させたコースター
ここにも当社の糸が使われています

とはいえ、まだ現状すべての需要にお応えできていないわけではありません。お守りの需要も当面は高止まりの状況が続くと想定され、設備の増強や作業能率の向上に積極的に取り組んでいます。

また、当社は各種加工糸や特殊糸の素材開発も行っています。中国の子会社と開発したベンベルグ® 長繊維などの新たな商品も好評で、繊維業界の展示会での製品や技術の紹介を通じて国内外への販売拡大を目指します。



展示会ブースの様子

平均年齢が30代と若く、ベテランから若手まで様々なバックグラウンドを持つ人材がともに活躍する当社では、部署の垣根をこえて話し合う機会を意図的に設けています。設備改造の発想などを出しあう中で、湿度調整や品質管理に気を配り糸を大切に思う気持ちが醸成され、その結果「過保護に糸を育てたい」という言葉も自然と出てきました。この気持ちが、糸の扱いはもちろん、梱包の丁寧さもお客様に評価いただいていることにつながっているのだと思います。

株式会社 シェ・イラノ

隠れた地元名産を活用したバウムクーヘンを製造し、新たな販売手法を確立する

当社人気商品であるバウムクーヘンですが、材料を混ぜる工程と焼く工程に課題を抱えています。設備導入により解決が図られるため、地元名産を活用した新商品の開発に繋げ、今までに行えなかったネット販売の実施により、コロナ禍に対応できるビジネスモデルを目指します。

代表者 平野 勝央

設立 1990年10月1日

資本金 5,000千円

従業員数 9人

業種 食料品製造業

所在地 京都府舞鶴市字魚屋29番地

TEL 0773-77-0036 FAX 0773-77-0639

URL <https://la-clochette.com/>

E-mail la_clochette@ares.eonet.ne.jp

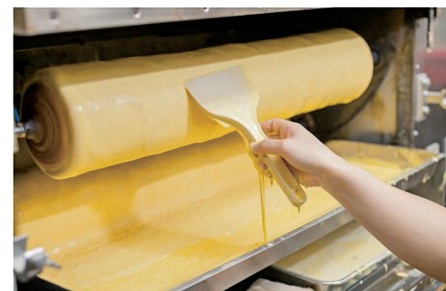
主要製品

- ・抹茶ダクワーズ「舞鶴ちゃった」
- ・抹茶リーフパイ「葉の雫」
- ・バウムクーヘン「喜三（きぞう）バウム」
- ・舞鶴ほうじ茶ったバウム「すま」
※舞鶴産食材を活用した地元土産品に注力

得意分野

地元・舞鶴産の食材を活用した焼き菓子（バウムクーヘン等）を得意としており、和素材を洋菓子に取り入れた独自の商品開発を行っています。

地元ならではの価値を持つ土産品づくりに注力し、地域ブランドの発信に貢献しています。



旧設備でバウムクーヘンを製造している様子

時は700個など大量の注文を受けていました。一方で、嗜好の多様化から多彩な商品の開発・生産も行わなければなりません。

バウムクーヘンは、ハードタイプとしっとりタイプがあり、当時流行であったほうじ茶（地産）を使ったものの開発と従来のものを予定しており、その効率的な生産が必要でした。当時のオーブンは構造上、1日で3本が限界であり、焼き上がりも当社が目指す流行りのしっとりとした食感がだせませんでした。

◆技術の承継

当時は50年以上の熟練の男性従業員による製造でしたが、高齢化による引退が予定されていました。ただ、この地方で同様の熟練技術者を採用することは難しく、味や食感を決定する生地作りや焼き上げなど、熟練技術者を必要とする工程で、未経験者でも短期間で一定のレベルまでスキルを向上させる必要がありました。

取組内容

◆量産体制の整備に向けて

バウムクーヘンはオーブンにある芯棒に生地を流しか



新設備で複数のバウムクーヘンを製造している様子

けて焼き上げます。既存のオーブンは芯棒が1本しかなく、焼き上げには1時間ほど要するため、量産には向いてなく改善が必要でした。また、気密性も低いため、焼き上げ時に生地から水分が蒸発してしまい、目指していたしっとりとした食感が出せない状態でした。そこで新たに導入するオーブンは、芯棒の数を3本と増やすことで1度の生産量を増やすとともに、焼き上げ箇所にシャッターを設けて気密性を高くし、蒸し焼きのように加熱もできる仕様を選ぶことにしました。

◆技術の承継に向けて

前述のとおり、バウムクーヘンの工程で最も習熟度が求められるものは生地作りと焼き上げです。それに加え、新たに人材を求めるためには、如何に働きやすい環境を整え、長期に働いてもらえる環境づくりを行うことが重要と考えました。

生地作りはミキサーで行いますが、既存の設備では速度や回転方向が一定のためムラができやすく、仕上げは生地の状態を確認しながら人力で攪拌するため、相当の腕力、体力が必要でした。そこで、新たなミキサーでは速度や回転方向の設定変更ができるものを選びました。また、仕上げについても回転台を設けることで、人力による攪拌でも腕力や体力がそれほどかからない構造を選んでいきます。さらに、慣れない作業による作業中のけがや異物混入の予防として、安全装置や金属探知機を付属することにしました。

焼き上げでは複雑な温度設定を最新の仕様によるプログラミング設定をすることで、空気の入具合や形状の整えなど、一部を除き機械化できるものを選ぶことで、技術の習熟期間を減らすよう工夫しました。加熱温度が常時300度以上の熱さのなかでの作業となる



新設ミキサーで生地を製造している様子

ため、熱を逃すよう換気扇の設定や空調服やエアコンを導入するなど職場の環境改善にも気を配りました。

今後の展開

◆新商品開発に伴う量産体制の整備と技術承継

前述のような仕様のオーブンを設けることで焼き上げ工程を大きく改善することができました。芯棒を3本に増やしたため、3倍（1日に最大12本）の量産体制を築くことができました。また、蒸し焼きのような焼き方でしっとりとした食感を実現することができました。食材を提供してくれる地元農家と分量や形状などの助言を受けながら試行錯誤を重ね、「舞鶴ほうじ茶ったバウム」の開発・商品化にも成功しています。



舞鶴ほうじ茶ったバウム「すま」

技術の承継についても、熟練の技術が必要であった生地作りや焼き上げの工程で技術的な負荷や腕力・体力の必要性を大きく減らすことができ、熟練経験者や体力のある男性を雇用しなくても量産することができるようになりました。生産性が上がったことで、労働時間も柔軟に調整することができ、暑さ対策など職場の環境改善も進めたことでパートタイムを希望する女性を7人雇用することができました。熟練技術者やメーカーによる技術指導によって1年程で商品化できるほどの技術の習得ができました。

◆今後の取り組みについて

バウムクーヘンをはじめとした焼き菓子は気温や湿度によって生地や焼き上げの環境が微妙に変化します。データを取りながら、環境に左右されない更なる高品質な商品を作り続けていくとともに、この様な経験を活かしながら新商品の開発を進めていきたいと考えています。また、現在のECサイトでの割合は売り上げベースで10%程にとどまっていますが、今後はさらに情報量や表現方法を見直し、販売割合を増やしていく予定です。

取組のきっかけ

当社は地元舞鶴市で、洋菓子の製造販売を営んでいます。舞鶴抹茶を使ったフィナンシェや黒豆を使ったマドレーヌなど、地元食材や「和」の素材を取り入れた洋菓子は広く愛されています。特にバウムクーヘンは京都北部では自社で焼き上げる店舗はなく、作り立てのバウムクーヘンが食べられるということで当社の看板商品として最も人気のある商品となっています。

その様なバウムクーヘンですが、次のような課題がありました。①新商品開発に伴う量産体制の整備 ②技術の承継



バウムクーヘン「喜三バウム」

◆新商品開発に伴う量産体制の整備

バウムクーヘンは古くから贈答品のひとつとして好まれています。弊社でも地元の方々や企業から引き出物や内祝い、土産物などといった目的で購入いただき、多い

株式会社 大京テント工業

大型テント製品等の溶着工程の高品質化及び生産性向上による対応範囲拡大

イベント用テントやテント倉庫などの大型テント製品製造において、溶着工程の品質ならびに生産性の向上を実現し、対応範囲を拡大する。強みである大型テント製品の生産能力を増強し、イベント市場や倉庫市場のニーズを取り込む。

代表者 竹内 純司

設立 2011年6月1日

資本金 3,000千円

従業員数 7人

業種 繊維工業

所在地 京都市南区上鳥羽塔ノ森東向町613番地

TEL 075-671-8832 FAX 075-671-8824

URL https://daikyo-tent.com

E-mail daikyou@blue.plala.or.jp

主要製品

- ・商業用・工業用施設テント
- ・日よけテント、工場内間仕切り、トラックシート等



大型テント倉庫



工場内間仕切り



保育施設用日よけ

得意分野

ポリ塩化ビニルや帆布素材の高精度溶着・縫製によるテント製品の製造

取組のきっかけ

◆お客様目線で最適・最良のテントをご提供

当社は、1986年に創業、京都市南区を拠点に、住宅・店舗用テントの他、イベント用テント、テント倉庫、工場内の間仕切り、災害・医療用設備まで、多岐にわたるテント製品の製造・施工を行っています。

長年にわたり培った大型テントの製造技術と、帆布やPVCなど多種多様な生地への加工対応力を強みとし、「お客様に安心と快適を届けるものづくり」を理念に、地域の暮らしと産業を支えてきました。

◆大判テント需要拡大への対応と課題

近年では、イベント市場の再活性化や物流拠点の増加、さらには医療・災害分野での仮設設備需要の高まりを受け、当社への高機能・大判製品の依頼が増加しています。しかしながら、従来の設備・作業環境では対応に限界があり、事業拡大の機会を逸するリスクが顕在化していました。

テント製造にあたっては、溶着、縫製やハトメ打ちなどの加工工程を要し、精度と安定性が重要視されます。ところが当社の場合、既存の高周波ウェルダでは加工可能な



テントの加工作業

長さが限られ、継ぎ加工における品質のばらつきや、作業効率の低下が問題となっていました。

さらに、溶着機器の高周波干渉により複数同時作業ができず、作業時間の増加と生産計画の柔軟性にも影響が出ていました。



工場外観とステンレス床面での作業

取組内容

◆加工精度と対応力を両立する設備導入

今回の取り組みでは、生産の中心工程である溶着作業の高精度化と効率化を目指し、塩ビシート同士をヒーター加熱と高周波で圧着するハイブリッド高周波ウェルダ、自走式熱風溶着機（ライスター）と全自動ハトメ打機を導入しました。また併行して工場2階に自前で30mの長尺対応が可能な加工スペースを整備しました。

高周波ウェルダは2cm幅×70cm長の溶着が可能であり、従来より懐が深く、大きなシートの重なりにも対応できる構造です。加工対象の多くは幅



ハイブリッド高周波ウェルダ

1～2mの塩ビシートであり、安定した品質と安全性を確保できる点で大きな改善が得られました。

ライスターは自走式で地面に置いたまま溶着が可能となり、大型のシートも持ち上げることなく女性スタッフでも簡単に作業できます。2階に30mの加工場を整備することで、特に長尺加工や微調整を伴う作業で生産性が大幅に向上しました。

◆工夫した機械の使い分けと現場での改善意識の浸透

本事業では「設備の使い分け」を意識して取り組みました。細かい継ぎ目の処理には高周波ウェルダ、大型面の接着にはライスターを使用するなど、作業工程を最適化。接合部の不良は製品の致命傷となるため、確実な密着を実現できるよう各機械の特性を踏まえて選定・運用しています。

また、設備導入にあたっては単なる機械導入にとどめず、現場の職人が自ら使い方を工夫し、生産性向上と品質確保の両立を図る意識改革のきっかけになるよう努めました。例えば最終工程となるハトメ打ちは、大型製品ほど取り回



全自動ハトメ打機

しが難いため、今回導入したハトメ打機にキャストを取り付けて移動できるように改良。作業位置に合わせて機械を動かすことで、従来は製品を持ち上げて運んでいた負担を軽減し、効率化と作業者の負担軽減を同時に実現しました。現場の声を反映しながら設備を「活かす」運用を模索することで、今では従来よりも早く安定した製品づくりが可能となっています。

今後の展開

◆作業時間の短縮と対応力向上の両立を実現

補助事業により導入した新設備と加工スペースの整備により、一度の巾継で対応可能な製品サイズは20mから30mへと拡大できた結果、大判テント製作の作業効率が上がり、1製品あたりの溶着作業時



完成した大型テント

間は従来比で約25%短縮できました。

品質面でも25mまでなら巾継作業を中断なしで完遂できるので、溶着不良の恐れがなくなりました。複数人による同時作業や設備の使い分けにより、加工品質も安定し、受注可能な体制を構築することができました。これにより、特に大型案件における対応力が向上し、新規受注にもつながっています。

◆人材育成と現場力の強化

現場では、パート社員を含むスタッフ全員の技術習得が進み、作業者ごとのばらつきが少なくなってきました。入社後4ヶ月ほどで基本作業を習得できる体制を整えたことで、人材育成のスピードも向上しました。

また現場では、顧客の要望に合わせて様々な加工を試行錯誤で製作していくので、作業工程やノウハウの蓄積・共有も意識しています。今回の取組で加工の幅がより広がったことで、「10年経っても新しい仕事ができる」という仕事のやりがいや継続意欲を高める効果も感じています。

◆今後の展開とビジョン

近年は夏季の高温対策としての日除けニーズの増加を背景に、メッシュ素材を活用した保育園・学校向けの屋外テントの需要に対応すべく、企画型製品の開発にも力を入れています。また、同業組合を通して防災協定や業界連携にも積極的に参加し、縫製・溶着の技術を活かした新製品開発や提案にも取り組む予定です。自動裁断機や新型ミシンの導入も視野に入れ、今後も更なる現場の効率化と品質向上を両立させながら、テント製造の技術力の可能性を模索していきます。



街中のあらゆる場所で
大京テント工業のテントが
活躍しています

有限会社 畳工房ヨシオカ

ポストコロナを安心快適に。暖房付き薄置き畳「心温」で新しいぬくもり和空間を提供。

新事業では、ポストコロナの時代に対応する、より快適なおうち時間を創造します。畳自体にヒーターを搭載した遠赤外線暖房付き薄置き畳「心温」の製造と、圧着工法で安心な製造ラインの構築に挑戦。家のどこにいても快適に過ごせるぬくもり和空間を提供します。

代表者 吉岡 芳恵

設立 2002年4月1日

資本金 3,500千円

従業員数 1人

業種 その他の製造業

所在地 京都府与謝郡与謝野町明石808-1

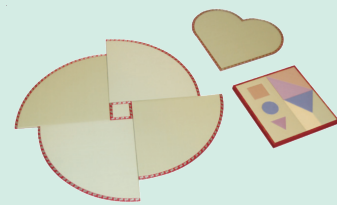
TEL 0772-42-3318 FAX 0772-43-2318

URL https://tatamikobo.co.jp

E-mail yoshioka@hyper.ocn.ne.jp

主要製品

- ・耐久性が高く撥水性・防水性に優れた高級畳
- ・現代の生活様式にあわせたユニークでおしゃれなデザイン畳



デザイン畳



高級畳

得意分野

畳、特に各種機能性畳やアートデザイン畳の製造

取組のきっかけ

◆住環境の変化と畳需要の減少

昭和32年（1957年）に創業して以来、近隣地域の個人消費者をターゲットに畳製品を販売してきました。しかし、時代の変化とともにフローリング、洋風の家の増加に伴って、和室向け畳の需要は年々減少しています。一方で、敷くだけで和の空間を演出したり、気軽に和を感じられるインテリアとしての需要は増えています。当社も消費者ニーズに合わせた商品開発に取り組み、独自開発で“洗える”“カビない”“軽い”といった特長で福祉施設や病院などで使用しやすい介護防災畳なども開発しています。そうした経緯のなか、今後も畳文化を残していくためには、差別化された新しい畳を開発していく必要性を感じていました。

◆遠赤外線ヒーター内蔵の暖房付き薄置き畳に着目

当社が所在する京都府では冬の厳しい寒さから床暖房の普及が進んでいますが、展示会への出展などを通じて“どこでも”“手軽に”“低コスト”で床暖房のように暖かさを得ることができる畳のニーズをつかみました。そこで、当社の開発力を生かして、ヒーター内蔵型のオリジナル薄置き畳「心温」を開発しました。

しかし、当社には薄置き畳用の設備がなく、製造は外注に依存しており、3つの課題がありました。

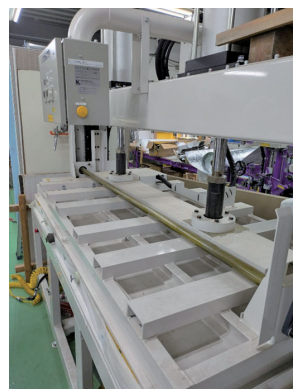
- 課題① 暖房使用していると「反り」が出る
課題② 外注先の設備が針で縫う方式のため15mm以下の畳が造れない
課題③ リードタイムが長い（納期30日必要）

取組内容

◆設備の導入と操作研修

これらの課題を解決するため畳床製造機と畳用圧着製造装置を導入し、製造工程の内製化に取り組みました。様々な環境で使用いただける多種多様な薄畳の製造に向けてメーカーから設備の導入と操作指導を受けました。

畳床製造機では様々な厚みの畳の製造方法を、畳用圧着



畳床製造機



畳用圧着製造装置

製造装置ではより薄い畳の製造に向けた操作方法を学びました。

当社では代表取締役1名、従業員1名が主に製造を担っていますが、新規設備の取り扱

い研修を行うことで、どちらが操作しても1名で設備を使用し、畳の製造を行うことができることを目標にしました。

◆暖房畳の試作開発

新たに導入した2つの設備を用いてヒーター内蔵畳の試作開発を行い、課題となっていた3つの項目について検証を実施しました。

品質面では、「反り」の抑制に取り組みました。内臓ヒーターにより発生する「反り」抑制のノウハウを熟知する当社が内製することで、工程での細かい調整が可能となり、ほとんど反りのない畳（2mm以下）を製造できることが確認できました。



反り比較（左：自社製造、右：外部委託）

畳の厚さでは、“針で縫わない製法”の畳床製造機を導入することで6～60mmの範囲内でお客様の要望に沿う厚みの畳の生産が可能となり、ヒーター内蔵型でも15mmと極めて薄い畳の製造が可能になりました。

納期についても、当社が材料在庫を常備することで外注では30日程度かかっていたものを5日まで短縮する目処が立ちました。生産効率面では、外部委託時と同じ程度の生産枚数の確保が必要と考え、2人作業で1日5枚程度の生産を目標に設定しましたが、現状では2人作業で目標を上回る1日6枚の生産枚数が、そして1人でも1日3枚の製造が可能となりました。

今後の展開

◆暖房畳「心温」の販売展開

この取り組みにより、自社オリジナルの低コストでレイアウト自在のヒーター内蔵畳の量産体制を構築することができました。加えて、本製法を特許出願し、特許の取得にも至ることができました（2023年8月）。現在は最薄で15mmのヒーター内蔵畳の生産を実現し、ペット用や保育園用など多様な製品展開を進めています。

また、暖房畳だけでなく、薄畳製造技術を生かしたデザイン畳や座布団を製作しており、お客様の要望でキャラクターをデザインするような“アート畳”のオーダーメイド製作も受け付けています。



暖房薄畳 心温



ペット向け応用製品

◆畳の良さを継承

畳はエリア商売の要素が大きく、営業地域が限定されることが悩みでした。当社では本取り組みによりヒーター内蔵畳の量産化に成功したことで、メディアにも取り上げていただけ、注目があつまったことで、いまでは全国から商品の引き合いを受ける状況にまでなりました。また、従来から行っている店頭でのイベント（畳グッズの手作り体験）を通して、畳の良さや暖房畳をはじめとする当社製品に興味を持っていただいています。こうした取り組みのきいもあって、おかげさまで暖房畳は販売価格が1枚6万円程度（2025年末時点）と通常の畳の2～3倍で販売でき、当社の売上増加にも寄与しています。

これからも色々な機会を利用して全国のお客様に畳の良さとそれを活かした暖房畳をはじめとする様々な畳の良さを発信し続け、当社のブランド認知と価値の向上に取り組み、増販と生産体制強化に努めてまいります。畳の持つ文化的価値と魅力を伝えながら、新しい可能性を広げていきたいと考えています。

タマヤ 株式会社

検査機導入で品質アップおよび検査自動化による労働生産性アップ

これまで目視で行ってきた検査体制をデジタル化したことで、高い品質と短納期化を実現しました。また短納期化により労働生産性も向上しています。

代 表 者	中村 誠		
設 立	1949年4月1日		
資 本 金	50,000千円		
従業員数	70人		
業 種	印刷・同関連業		
所 在 地	京都府綾部市青野町下入ケロ12番地		
T E L	0773-43-4301	F A X	0773-42-0797
U R L	https://www.tamayakk.co.jp [窓口] https://www.tamayakk.co.jp/toiawase/		

主要製品



得意分野

印刷紙器、ラベル・シール印刷

取組のきっかけ

◆環境に配慮した紙器・包装資材の総合メーカー

当社は1949年の創業以来、紙器・包装資材の総合メーカーとして、印刷紙器、ラベル・シール印刷を中心に製造・販売を行ってきました。現在は、「紙わぎ多彩」をキャッチフレーズに、環境に配慮した食品容器や鮮度維持が可能なテイクアウトボックス、一度開けると痕跡が残る紙ボックスなど、多彩な製品を提供しています。

紙を主材料とする企業として、森林資源を守ることは私たちの重要な使命と考えています。その取組みの一環として、2021年に国際的な森林認証制度「FSC認証」を取得し、適切な森林管理に貢献する製品づくりを進めています。

当社の強みは、①時代や地域のニーズに対応できる開発・



社屋外観

製造技術力、②熟練工や技術者による確かな人材力、③品質に関し顧客から高い評価を受けている点です。これらを活かして、環境と社会にやさしい紙器・包装資材を提供し続けています。

◆熟練工の生産性向上をめざす

当社の校正作業では、熟練工や技術者が目視で検査を行っていました。その結果、チェック作業の負荷が大きく、生産性向上の妨げとなっていました。熟練工が持つ高い技術や経

験を効果的に活用し、受注量増加を図るためには、作業負荷を低減し、労働生産性を向上する必要がありました。

取組内容

◆課題は二人一組での校正作業

主な不良の原因は、文字欠けやピンホールによるゴミ・汚れなどです。1枚でも不良品が混入すると取引先の喪失や損害賠償につながる大きな問題となります。そのため、不良品を社外に出さない品質チェック体制を徹底していました。校正工程では約1%の不良を検出しており、さらに梱包前には全数検査を実施していました。その結果、不良の流出は年間を通じてほとんどありませんでした。

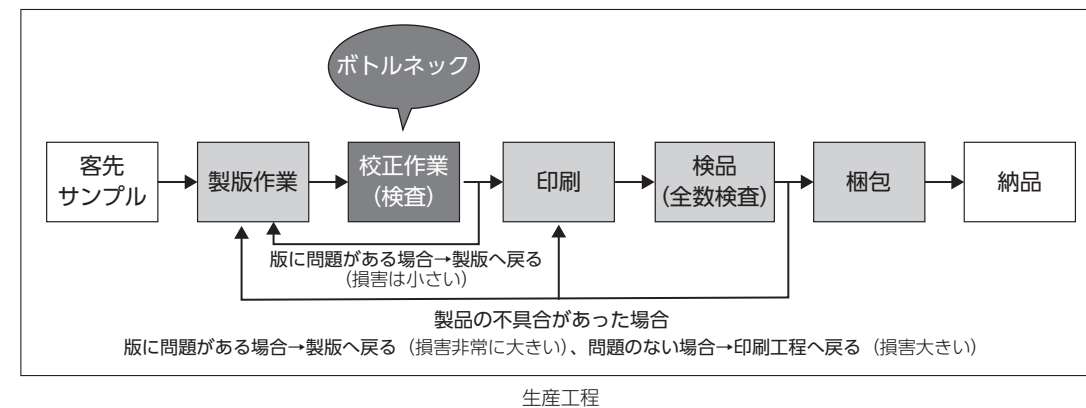
ただし、校正作業には多くの人員と時間を要しており、年間で1,200時間を費やしていました。校正方法は製版や印刷、デザイン等を担当する熟練工等が二人一組となり、片方が校正を読み上げ、もう一方が製品をチェックします。1版下に最大20件の製品が配置されるため、全てを個別に確認する必要があります。

このように、校正作業での作業負担が大きく、生産工程全体の効率化を阻害する要因となっていました。

◆検査システム導入による校正作業の効率化

そこで、検査システムを導入し、目視による校正作業を自動化し、労働生産性の向上を図りました。

導入した検査システムは、単面と面付けなど様々な検査が可能、入力時の位置ずれは瞬時に角度調整や補正が可能、



検査結果をサーバに保存し履歴管理が可能、などの機能を有しており顧客管理にも効果的に使用できます。

- さらに、検査体制の強化と工程の効率化を図るため
- ・色合わせや検査結果を出力するための「LabProof SE」および「SC-P9050G」
- ・製品歩留まりを最適化するための面付ソフト「Plato」を合わせて導入しました。



ケンサ・フラッシュ ハイブリッド

今後の展開

◆検査時間の短縮と品質管理体制の一層の強化

熟練工による目視検査を自動化することで、年々チェックする項目や箇所が増加しボトルネックとなっていた検査工程を大幅に改善することができました。

効果の比較（導入前後）					
印刷物の種類	照合比較物	件/日	導入前	導入後	削減率
ラベル	①データと面付データ出力紙（自社） ②校了紙と自社印刷物	10件	2分	1分	50%
オンデマンド	校了紙と自社印刷物	2件	5分	2分	60%
提札	校了紙と自社印刷物	50件	2分	1分	50%
お茶袋印刷	現物校了サンプルと自社印刷物	30件	3分	1分	67%
デザイン	お客様データと自社データ出力物（校正）	5.5件	10分	2分	80%
版作成	校了紙と面付紙の出力物	2.5件	10分	2分	80%

特に、処理量の多い案件ほど削減の効果が大きいことを実感しました。

また、検査装置導入後6か月の間のクレーム件数は0件であり、前年度に発生した数件のクレームは検査装置があれば防止できたと考えられます。

短縮された時間を活用し、当社外注先からの納品物の受入検査を行うなど、従来は実施できていなかった検査を実施し、品質管理体制の強化をすることで顧客からの信頼向上につなげています。さらに、検査工程の効率化によりオペレータの多能工化教育を進め、他部署への応援体制を整備し、人材活用面でも効果が表れています。

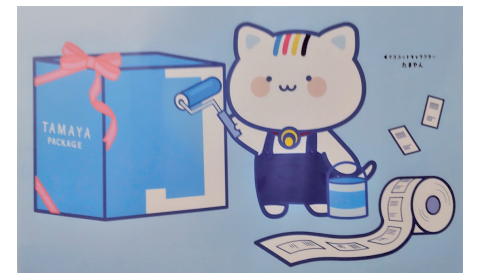
◆FSC認証と独自技術で環境配慮と信頼獲得を両立する提案型企業

脱プラスチックの流れが加速する中で、当社が取得しているFSC認証が注目され、環境負荷の低減に関心を持つお客様からのお問い合わせが増加しています。特に紙ハンガーに関する問い合わせが多く、ラベル・シールへのご要望も増加中です。FSC認証の取得が当社への信頼につながっていると実感しています。

当社はこれまでも常に新たな技術に挑戦してきました。最近では、透かし印刷「霞（KASUMI）」（当社ブランド名）の普及に力を入れています。この技術は、和紙のような手触りと見た目を実現し、その上からの印刷も可能な独自技術です。この「霞」の技術を用いて、お客様に積極的な企画提案を行っていきます。

また、デザイン提案にも力を入れています。食品、アパレル、製造業、物流など、業界ごとに異なるニーズやブランド戦略に合わせた独自のデザイン提案により、印刷物の視覚的な効果を最大化します。過去の多様な案件で培った経験を基に、印刷物が持つ目的に最適なレイアウトや色彩、フォント選定を行い、機能性とデザイン性のバランスを追求しています。

これからも創業者の掲げた「信用第一」の精神を原点に、環境にやさしく、価値ある製品を通じて、お客様との信頼をより一層深めてまいります。



マスコットキャラクター「たまやん」

有限会社 中央パック

オーダーメイド品・小ロット品の生産対応力強化事業

ボトルネック工程となっている小断裁工程において、自動機を導入することにより、生産性向上と同時に技能継承の難易度引き下げを図り、熟練工に依存することなくオーダーメイド品・小ロット品の生産対応力を強化する。

代表者 中村 英夫

設立 1991年3月20日

資本金 6,000千円

従業員数 15人

業種 パルプ・紙・紙加工品製造業

所在地 京都府宇治市横島町吹前107番地4

TEL 0774-24-4035 FAX 0774-24-4097

URL https://chuo-pack.com

E-mail info@chuo-pack.com

主要製品

段ボール箱、パッド（箱の中で製品を固定する段ボール）、緩衝材・粘着テープ等

得意分野

小ロットやオーダーメイドの段ボール箱やパッドの生産。顧客の要望に応じたオーダーメイド・ワンストップ対応力



取組のきっかけ

◆事業概要と顧客ニーズ

当社は京都府宇治市を拠点とする段ボール製造業であり、主に精密部品加工業者や加工食品卸売業者など、高い要求水準を持つ顧客の多種多様なニーズに対応してきました。当社の強みは、小ロットやオーダーメイド製品の生産であり、特に製品を固定するためのパッド製品に定評があります。このオーダーメイド・ワンストップ対応力が評価され、大手企業との直取引を複数維持しています。



パッド製品

◆経営課題と技術的課題

近年、汎用品の量産段ボール箱の利益率が低下する一方で、多品種・小ロットのオーダーメイド品の需要は増加していました。しかし、その製造に不可欠な小断裁工程がボトルネックとなっていました。

当該工程には性能に課題が残る旧世代の機械（30年使用）を用いており、段取り替えでは刃物を手動でセッティングしたり資材の送り装置をネジで固定したりと、手間と時間を要していました。また、機械由来の加工精度の不安定さにより資材ロス（廃棄ロス率3%台）が発生していました。

このため、熟練工の勘と経験に依存せざるを得ず、余力不足により新規受注を断る場面も生じていました。

◆補助事業への挑戦

この状況を克服し生産性向上と付加価値向上を図るため、最新鋭の断裁機導入を決断しました。この計画は、小ロット・多品種生産の受注増加と品質向上、ロス低減といった工程改善に加え、加工精度の向上による提案力強化を目指すものでした。また、熟練工に依存しない生産体制を構築し、将来の技能継承の難易度引き下げを図ることも目的としました。

取組内容

◆新型断裁機「パットエースPA1500」の導入

ボトルネックとなっていた小断裁工程の課題を解決するため、新型断裁機「パットエース PA1500」を導入しました。自動補正が可能であり、高精度な加工を実現します。

材料資材の投入工程では、ベルトとエア吸着による自動送り機能を搭載しており、



導入した新機械



新機械 製品排出口

必要でしたが、タッチパネル操作が可能な新型機では、熟練工に依存することなく簡単な入力のみで高精度な加工を維持できます。

◆作業効率化と多能工化の推進

新設備の導入に併せて、作業の標準化と多能工化を推進しました。操作性の向上を活かし、作業の標準化やマニュアル整備を進め、技能継承の難易度を引き下げました。さらに、機械が自動で加工条件を調整する機能や、センサーによる自動安全停止機能が充実しています。作業における労働災害リスクの回避はもちろん、これまで段取りの複雑さや災害懸念から当該工程を任せられなかった技能習得途上の従業員でも、安心して作業に挑戦できるようになりました。一連の変化から、残業削減と人的な余力捻出が実現し、社員の新たな技術習得に向けた体制が整いました。

今後の展開

◆定量的な成果と品質の向上

本事業の取り組みの結果、計画通りに大幅な生産性の向上が実現しました。特に、ボトルネックだった段取り作業は、従来の3～5分から1～2分へと大幅に短縮され、最大約80%の効率化を達成しています。また、機械加工精度の向上により、加工不良による廃棄ロス率は3%台から2%未満へと低減しました。

これにより、材料投入から出荷までの総リードタイムは、従来の3～5日から1～2日へと短縮され、顧客の求める短納期に対応可能となりました。単位製品あたりの加工コストも低減し、競合他社に対する価格面での競争優位性も確保されました。

特に切断刃の位置決めが自動化されて高精度加工を継続維持できるようになったため、品質面での優位性も維持向上できています。

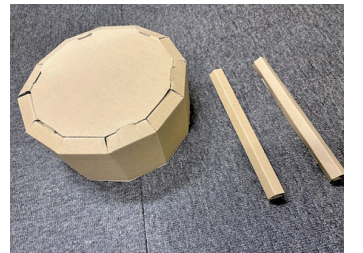
加えて、機械導入による可視化された管理状況の改善により、直取引先である大手企業からの監査時の評価がさらに高まることにつながりました。

◆持続的な成長と高付加価値化への挑戦

段ボール業界全体は停滞傾向にありますが、補助事業実施による生産性改善とコスト競争力の強化が当社の利益確保の基盤を支えています。

今後は、さらに磨かれた小ロット・オーダーメイド品への対応力を強みとして、新たな顧客開拓に集中するとともに、従来の段ボール製品の常識に留まらない高付加価値商品の開発にも意欲的に挑戦します。例えば、和太鼓奏者とのアイデアから生まれた段ボール製の和太鼓は、遊びを通じて伝統文化と素材技術を伝えるユニークな商品として注目を集めています。

当社は、新しいアイデアで技術力と競争力を高め、持続的な成長を目指していきます。



段ボール製和太鼓



段ボール製ミニチュアクラフト

株式会社 T.N.C

小ロット多品種・短納期対応の強みを活かした半導体製造装置の大型部品への進出

自社の小回りの利く体制を活かし、最新マシニングセンタを導入。半導体製造装置の大型部品に求められる高精度・短納期の加工に対応できる生産体制を構築し、新規市場を開拓する。

代表者 長門 樹弥

設立 2021年12月28日

資本金 1,000千円

従業員数 1人

業種 金属製品製造業

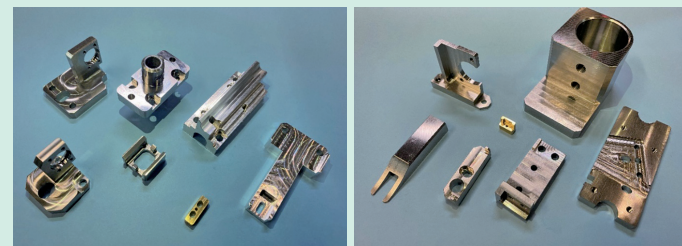
所在地 京都府久世郡久御山町森大内175番地1

TEL 075-754-6671 FAX 075-754-6681

E-mail nagato@tnc-ltd-kyoto.com

主要製品

自動機部品（食品関連、大手電機メーカーの生産ライン部品）、半導体製造装置部品



得意分野

精密加工（金属製品製造）

取組のきっかけ

◆新市場への挑戦と決断の背景

当社は創業以来、食品関連機械や大手電機メーカー向けの自動機部品の製造を中心に事業を展開してきました。小規模企業ならではの機動力と柔軟な対応力を活かし、高品質かつ短納期の加工で顧客から高い評価を得てきました。

一方で、特定顧客への依存度が高く、安定した受注基盤の形成が課題でした。市場環境も変化し、海外調達や量産志向の企業との競争が激化していました。

こうした中、主要取引先から新たに「半導体製造装置向けの大型部品加工」の引き合いがありました。これは当社にとって大きなチャンスでしたが、従来設備では加工範囲や精度に限界があり、受注に応えることが難しい状況でした。市場全体を見ても、半導体関連分野は今後の成長が期待される分野であり、受注機会を逃さないためには、新たな生産体制の構築が不可欠でした。

そこで本事業では、最新マシニングセンタの導入を通じて、生産能力の抜本的強化を図り、従来の受託加工から一歩進んだ「高精度・短納期・大型部品対応の多品種少量生産体制」へと進化させることを目指しました。

取組内容

◆最新設備による加工体制の革新

本事業の中核は、ヤマザキマザック製「VCN-600」立



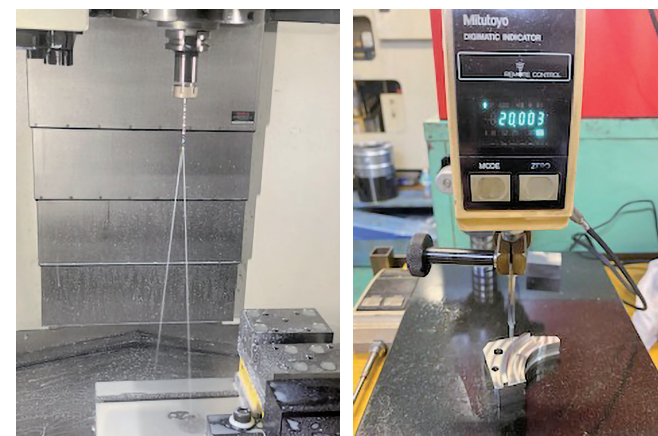
大型部品の一発加工を可能にした最新マシニングセンタ

型マシニングセンタの導入です。これにより、従来は2工程に分けて行っていた大型部品加工を一度で完結できるようになり、加工精度の飛躍的な向上と段取り時間の短縮を実現しました。



対話式プログラミング

試作品の製造



スルースピンドルクーラント

試作品の計測

また、対話式プログラミングの採用により、単品・小ロットの加工でも素早く対応可能となり、顧客からの試作依頼にも柔軟に応えられるようになりました。さらに、自動工具交換装置やスルースピンドルクーラントの導入により、複雑形状でも高精度かつ高速に加工できる環境を実現しました。これにより、半導体製造装置のような「高精度・短納期・大型部品・小ロット対応」という最も難易度の高い要求に応えられるようになりました。

◆工場環境と人材体制の整備

設備導入と同時に、工場内の空調設備も刷新し、温度管理を徹底することで温度変化による寸法誤差を抑制しました。また、今後の受注拡大に備えて正社員採用を進め、体制強化にも着手しています。

認定支援機関、金融機関、機械商社と連携し、事業計画策定から導入・試験加工までをスムーズに推進することができ、大手メーカーにも信頼される技術対応力を実現しました。

今後の展開

◆確かな成果と新たな信頼

本事業の取組により、当社は「高精度・短納期・大型部品・小ロット対応」という他社にない競争力を獲得し、顧客からの評価が大きく向上しました。加工精度は $\pm 30\mu\text{m}$ から $\pm 5\mu\text{m}$ 以内へと大幅に向上し、加工時間も260分から70分へと約40%削減するなど、生産性が飛躍的に向上しました。また、加工プログラムの最適化を進め、3次元曲線など複雑な形状の試作品でも、 $\pm 3\mu\text{m}$ の精度で仕上げることに成功しています。さらに、加工精度・速度の向上によって高付加価値案件を受注できるようになり、平均単価も1.25倍に上昇。工場稼働率も前年度比で約30%向上しました。

具体的な成果は次のとおりです。

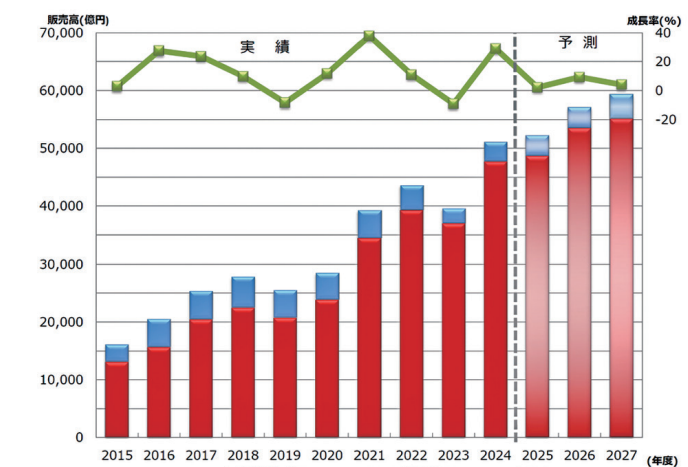
加工プロセスの改善比較表

項目	導入前	導入後	改善効果
精度	$\pm 30\mu\text{m}$	$\pm 5\mu\text{m}$ 以内	高精度化 (6倍向上)
形状	単純形状 (直線や円)	複雑形状 (3次元曲線)	3次元曲線の 加工を実現
加工時間	260分	70分	約40%短縮
納期	7日	平均 -2日	リードタイム短縮
加工単価	平均約 4,000円/h	平均約 5,000円/h	約25%向上

新規取引先も4社増加し、事業基盤が着実に拡大しています。さらに、新規顧客からの受注も順調に拡大しており、初年度売上は300万円、5年後には1,800万円規模への成長を見込んでいます。

◆“地域発ものづくり力”で未来を切り拓く

半導体製造装置市場の拡大に伴い、今後もより高度な加工技術が求められることが予想されます。当社は、本補助事業で築いた技術力と対応力を武器に、新規顧客の開拓と既存取引の深耕を進め、さらなる受注拡大を目指します。



半導体及び FPD 製造装置の需要予測
(出所：一般社団法人日本半導体製造装置協会)

また、3年後をめどに工場移転・拡張を計画しており、より大型の部品や高精度な金型加工にも対応できる体制を構築します。これにより、金型・試作・半導体装置向けの多様な案件を一貫して受けられる体制を目指しています。さらに、次世代の加工職人を育成し、地域の若者がものづくりに誇りを持てる環境を整えていく考えです。

本事業を通じて、当社は「設備力」「加工力」「対応力」の三拍子が揃った生産体制を確立しました。半導体市場への本格参入の実現に向けて、「京都から世界に通じる精密加工拠点」としてさらなる成長を目指しています。

株式会社 Hayanaru

新たな焼き栗ペースト化工程導入による非対面型販売事業の立上げ

独自の高品質な食感を持つ焼き栗の、催事対面型販売の落ち込みを契機に、高品質・高生産性を実現する新たな焼き栗ペースト化製造工程を導入し、非対面型の企業間取引事業を立上げ、今後の売上拡大を目指す

代 表 者 村田 能克

設 立 2016年12月

資 本 金 5,000千円

従業員数 8人

業 種 食料品製造業

所 在 地 京都府京都市右京区西京極浜ノ本町69番地2
アブニールK 1階

実施場所 京都府京都市南区吉祥院石原開町84-1
(株式会社 Hayanaru 第二工場)

TEL 075-754-6562 FAX 075-754-6572

URL <http://www.hayanaru.com>

E-mail info@hayanaru.com

主要製品

- ・焼き栗「栗吉(くりきち)」
- ・焼き栗ペースト
- ・焼き栗ムキ実(ホール、ブローケン)
- ・焼き栗スイーツ
- (モンブラン用、製菓用など)
- (モンブランロール、焼き栗プリン、焼き栗さんどん等)



得意分野

独自の「圧力蒸し焼き製法」(無加水・高圧力)による、高精度で剥きやすい焼き栗の製造および焼き栗の風味を損なわずに滑らかに加工するペースト製造

取組のきっかけ

◆「焼栗」への思い

料理人、パティシエの経歴を有し、栗に直接携わってきたものの、当時の栗の加工に、「栗のもつ本来の魅力を食品業界では活かしきれていない。」と疑問を抱き続けてきました。その疑問を出発点とした試行錯誤は、独自の「焼栗」製法にたどり着きました。多くの人が思い浮かべる「天津甘栗」とは一線を画すこの商品は、「和栗」を原料とし、独自の仕入れルートの開拓、製法の確立(特許取得済)により、当社ならではの看板商品となりました。栗自身の水分だけで高圧力をかけて蒸し焼きにすることで、焼き芋のようにほくほくとした柔らかい食感と、濃厚な甘みを引き出しているのが当社の「焼栗」の最大の特徴です。

◆「焼き栗ペースト」の差別化

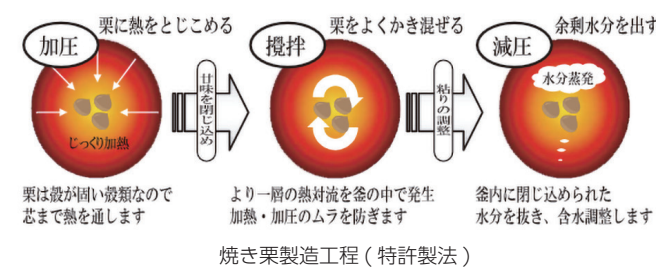
創業以来、当社は百貨店や観光地の催事における対面販売を主力として順調に業績を伸ばしてきました。しかし、コロナ禍で催事が中止や延期により大幅な売上減に見舞われ、BtoCからの転換の必要性を認識しました。それと同時に、栗加工食品では栗の風味を活かしきれず香料や添加物に頼っていることに不満を感じ、当社ならではの栗ペーストの開発に着手しました。当社の「焼き栗ペースト」は、蒸し過程で風味が損なわれる他社製品と異なり、加圧蒸し焼きによる香ばしさと栗本来の風味

が凝縮されており、無添加でも圧倒的な差別化ができています。製法に拘った「焼き栗ペースト」の量産化こそが、当社の次なる成長の鍵であると確信しました。



催事風景

焼き栗製造機



取組内容

◆増産体制に向けて

ペーストの量産化を目指す中で最大の課題は、職人の手作業に依存していた製造工程を機械化することで、「生産能力の拡大」と「品質の安定化」を高い次元で両立させることでした。これまでの手作業では、一度に作れる量が限られる上に、ロットによって味や粘度に微妙なバ

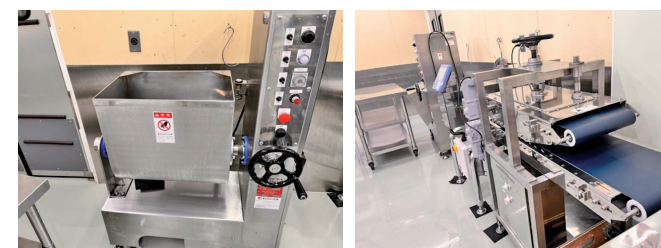
レが生じてしまうのが悩みでした。

特に、「焼き栗ペースト」の特徴である水分が少なく粘度が高いため、袋詰めした後に真空パック用に手作業で平らに均す工程が必要です。これはスタッフにとって相当な重労働となっていました。そこで、原料の破碎から裏ごし、充填、包装、そして冷凍に至る一連の工程に専用設備を導入し、効率的な製造ラインを構築しました。まず、専用のフードミキサーで焼き栗を微細な粒子に破碎します。ここでは、焼き栗特有の香ばしさと風味を損なわないよう、粒度の均一化にこだわりました。さらにまろやかにするため、専門メーカーによる「ロール型裏ごし機」を導入しました。これにより、焼き栗を1mm以下のきめ細やかな粒子になめらかに裏ごしすることができ、従来の手作業では難しかった驚くほどの口どけの良さが実現しました。



工場風景

製造過程で発生する「割れ栗」などの規格外品も原料として有効活用できるため、歩留まりの向上とコストダウンにも大きく寄与しています。充填工程ではハンディ充填機を、平坦化には専用の「ならし装置」を導入し、最大のボトルネックとなっていた重労働を自動化しました。これにより、均一なパッケージングが可能となり、菓子工場などのBtoB取引で求められる厳しい品質基準をクリアできるようになりました。さらに、「急速冷凍機」で一気に凍結することで、焼き立ての風味と鮮度をそのまま封じ込め、長期保存も可能な体制を整えました。これらの設備導入により、手作業時代には1人日あたり25kgだった生産量の目標を大きく上回る120kg水準へと劇的に改善でき、同時に高品質な商品を提供することに成功しました。



攪拌機

均し機

今後の展開

◆新商品開発に伴う品質の安定

本事業の成果は、単なる生産効率の向上にとどまらず、量産体制が整ったことで、大手菓子メーカーや問屋への安定供給が可能となり、事業構造そのものが大きく変わりました。当社では補助事業前は対面販売(BtoC)が売上の8割を占めていましたが、現在は卸売(BtoB)の比率が6割に達し、その過半をペースト製品が牽引するまでになりました。開発された「焼き栗ペースト」は、香料や着色料を使用せずとも栗本来の風味が濃厚であると高く評価されています。実際に、大手カフェチェーンのドリンク原料や、有名菓子メーカーの商品としての採用が視野に入ってきており、これまで「蒸し栗」が主流だった市場に「焼き栗」という新たな価値基準を提示することに成功しました。また、製造工程において、形が崩れた規格外の栗もペースト原料として有効活用できるため、フードロス削減というSDGsの観点からも大きな成果を上げています。これまで価値が見過ごされていた素材が、一級品の商材へと生まれ変わったのです。

◆ペースト加工技術の展開

当社では、今後の展望として、「ペーストを主役にした食文化の創造」を力強く掲げています。これまではケーキの中身などの脇役だったペーストを、牛乳で割るだけの「飲むペースト」や、揚げてドーナツのように楽しむ「揚げるペースト」、かき氷のように削る「削るペースト」など、従来の製菓材料の枠を超えたユニークな商品へと進化させています。このペースト加工技術を農産物にも展開を検討しています。株式会社 Hayanaru を「素材の価値を最大化するペースト加工のプラットフォーム」へと成長させ、世界に通用するブランドを築き上げることが目標です。焼き栗から始まった挑戦は、日本の農産物の可能性を広げる大きなムーブメントになろうとしています。



焼き栗ペーストが見せる可能性

株式会社 ビーエムジー

新設備導入による革新的医療用接着材「LYDEX」の量産体制構築

当社の医療用接着材「LYDEX」を原料とした内視鏡用創傷被覆材のグローバル展開に伴い、LYDEXの量産化が急務である。新設備導入により生産工程のボトルネックを解消し、既存スケールと同等の性能を備えた量産品のLYDEXを完成させることで、グローバルでの内視鏡手術における高機能化に貢献する。

代 表 者	玄 丞然	主要製品
設 立	1983年6月28日	
資 本 金	100,000千円	
従業員数	30人	
業 種	医療機器・バイオマテリアル製品の製造業	
所 在 地	京都府京都市南区東九条南松ノ木町45番地	
T E L	075-681-0787	F A X 075-681-1312
U R L	https://www.bmg-inc.com	
E-mail	business@bmg-inc.com	



得意分野 医用高分子材料・バイオマテリアルの研究開発および製造

取組のきっかけ

◆グローバル需要拡大に向けた量産体制構築への挑戦

当社は、京都大学との産学連携を基盤に、バイオマテリアル（医用材料）の研究開発を行ってきた大学発ベンチャーです。これまで、国産初の生体吸収性縫合糸の原材料製造や、フィブリン糊に代わる新規医療用接着材「LYDEX」の開発など、医療分野における先端技術をリードしてきました。

当社が開発した医療用接着材「LYDEX」は、従来の血液由来接着剤に代わる次世代医用材料として注目されています。ヒト血液由来成分を使用しないため感染リスクが極めて低く、さらに生体内で安全に分解されることから、内視鏡治療を中心に幅広い用途での活用が期待されています。



会社の外観

その用途の一つである内視鏡用創傷被覆材について、開発パートナーであるNEXTBIOMEDICAL社は各国に先駆けて韓国・欧州で承認を取得し、世界展開を進めるため、2020年頃に当社にLYDEXの大量供給を要請しました。しかし、LYDEXを構成する2成分である、アルデヒド化デキストラン（以下「AD」）と、無水コハク酸処理ポリリジン（以下「SAPL」）の供給量を大幅に増やすには、現行設備では対応が困難であることが明らかになりました。

特にSAPLは吸湿性が非常に高く、製造工程における湿度管理や乾燥工程の温度管理が難しい素材です。この特性が生産効率を著しく低下させ、既存設備では1kg/週が限界というボトルネックが存在していました。

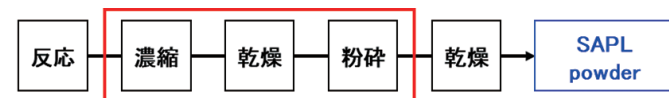
こうした課題を解決し、グローバル展開に応えるため、「安定量産体制の構築」「技術的優位性を損なわない品質保証」「製造原価の低減」という3つの目標を掲げ、本補助事業に取り組むことを決断しました。

- 本事業は単なる設備更新ではなく、
- ・既存の生産技術を見直し、工程設計から刷新する
- ・医療機器メーカーとしての国際競争力を高める
- ・京都発バイオマテリアル技術を世界へ展開させるという、当社の未来を左右する大きな挑戦でした。

取組内容

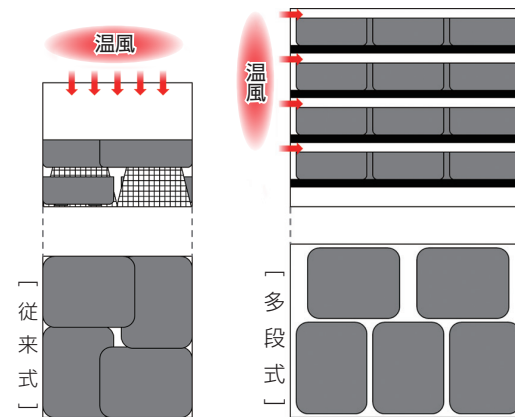
◆“5倍生産・10%原価低減”を実現した工程革新

本事業の中心となったのは、LYDEXの構成成分であるSAPLの製造プロセス改善です。SAPLは非常に高い吸湿性を持つため、濃縮・乾燥・粉碎工程は高度な技術を要し、わずかな条件差が品質に影響する難素材です。



SAPL（粉末タイプ）の製造プロセス

- 濃縮工程の改善：乾燥機の刷新による処理能力5倍化
従来の乾燥機では、乾燥容器を4枚しか収納できず、生産量の増加に限界がありました。そこで、無塵熱風強制循環式定温乾燥機を導入し、処理能力を大幅に向上させました。
・多段式ラック構造により、最大20枚の乾燥容器を同時処理
・側面送風方式で均一乾燥を実現
・加熱温度の均質化により濃縮時間を短縮



乾燥容器の配置イメージ

これらの改善により、濃縮工程全体の処理能力は約5倍に向上しました。



新設した無塵熱風強制循環式定温乾燥機

- 乾燥工程の改善：最新型真空定温乾燥器で品質安定化
乾燥工程では、SAPLの品質を左右する水分率の精密な管理が求められます。今回導入した真空定温乾燥器は、既設機の後継機種でありながら、より安定した温度制御を実現しました。

- ・実測により、従来機と同等の品質を確保
 - ・全ロットで湿量基準水分率が基準値以下
 - ・乾燥時間は従来同等ながら、処理量は増加
- これにより、工程の信頼性と処理量増加を両立しました。

- 粉碎工程の改善：大型粉碎機の導入で連続生産が可能に
従来の小型粉碎機では、連続運転に対応できず量産化の壁となっていました。新たに導入した大型粉碎機により、既設機の精度を維持しながら連続運転が可能となりました。
・粉碎粒度分布は従来とほぼ同様であることを検証済
・メディア径の誤差はわずか1.27μmという高精度
・連日稼働により1kg/週 → 5kg/週の量産化を実現
これにより、精度改善と生産性向上を両立しました。

- 工程最適化による原価低減効果
工程全体のスケールアップにより、製造原価の大部分を占めていた労務費を削減でき、結果として約10%の原価低減を実現しました。

導入設備による工程改善イメージ

工程	改善前	改善後	効果
濃縮	乾燥容器4枚	20枚	処理量5倍
粉碎	ラボ機（断続稼働）	大型機（連続稼働）	生産性向上
製造能力	1kg/週	5kg/週	5倍効率化

今後の展開

◆世界市場への扉を開いた量産技術

本補助事業の結果、LYDEXの量産化に不可欠なSAPL製造の3工程をすべて刷新し、当初の目標を大きく上回る成果を達成しました。

技術目標の達成状況（すべてクリア）

項目	目標	結果
SAPL 製造量	5kg/週	達成 (最大15kg/週)
年間生産能力	70kg	達成
製造原価	10%削減	達成
SAPL 物性 (pH・粒度・アミノ基率など)	規格内	全ロット規格内
LYDEX 物性 (接着力・分解日数等)	規格内	全項目クリア

特筆すべきは、今回の検証によりさらなる大規模スケールアップに耐えうる製造技術が確立されたことです。最大15kg/週という生産能力は、当初目標の3倍に相当し、需要の急増にも柔軟に対応できる供給体制が整いました。

◆日本発の医療材料を世界標準へ

内視鏡用創傷被覆材市場は2023年以降に本格的な成長期を迎え、3,000～4,000億円規模へ拡大すると予測されています。NEXTBIOMEDICAL社は、医療機器分野のグローバルトップ企業との連携を背景に、LYDEXを用いた内視鏡用創傷被覆材を展開しています。本製品は「生体安全性」「分解性」「接着強度」「抗菌性」といった特性において競合製品との差別化が可能であり、世界市場での展開において強力な競争優位性を発揮するものです。

今後、当社は以下の取り組みを進めることで、世界市場における確固たる地位を築いていきます。

- ・大量生産体制のさらなる強化
- ・欧州・アジアに加え、米国市場への参入
- ・LYDEXの多用途展開（止血材・シーラント材・ドラッグデリバリー等）
- ・医療機器メーカーとの共同開発加速

本補助事業で確立した量産体制は、単なる生産能力向上にとどまらず、当社が世界の医療を支える企業へと進化するための“基盤技術”となりました。

株式会社 フォトクロス

計算機生成ホログラム（CGH）の設計プロセスの改善

独自技術であるCGH（計算機生成ホログラム）の設計フローに、汎用光線追跡ソフトウェアを導入することによって、これまで不可能であった仕様のCGHの設計を可能にし、かつ設計ミスリスクの回避率を高めることを目指す。

代表者 池田 優二

設立 2021年12月22日

資本金 5,000千円

従業員数 7人

業種 技術サービス業

所在地 京都府京都市左京区岩倉忠在地町819-1 D棟

TEL 075-748-1491 FAX 075-748-1492

URL https://photo-cross.com

E-mail sales@photo-cross.com

主要製品

非球面測定用 CGH、非接触形状測定装置（CGH 干渉計）、カスタム非球面ミラー



得意分野

光学関連機器およびシステムの設計・開発・コンサルティング、CGHの設計・製造、自由曲面ミラー設計・製造・測定

取組のきっかけ

◆光を操る技術の未来へ

当社は、光学原理を応用した製品や技術を大学・研究機関・民間企業へ提供するBtoB企業です。中核技術である「CGH（計算機生成ホログラム）」は、光の波面形状や方向をコンピュータ上で設計し、自由自在に制御できる画期的な技術であり、通信、レーザー加工、AR/VR、LiDAR、精密光学測定など、未来の光学応用を支えるキーテクノロジーとして注目されています。

当社が得意とする波面透過型CGHは、ガラス基板上に数十万～数百万本もの微細な曲線パターンを描くことで光の波面形状を制御します。当社ではこれまで、自社開発の設計ソフトウェアを用い、独自のアルゴリズムでホログラムの設計を行ってきました。しかしこの設計プロセスは、理論計算結果と設計によって得られた描画パターンの確認を逐次行う必要があり、その妥当性の判断には高度な専門知識と多くの時間が必要でした。特に、自社ソフトウェアはダブルチェック機能がなく、設計結果の検証には実際のCGHを描画し得られる波面を確認するしか手段がないという構造的な問題があり、お客様の仕様に合わせたカスタマイズ製品を製作するためには多大なコストと工数を要することも負担となっていました。

さらに、より広いアプリケーションに対応するため、画素数拡大（空間解像度向上）を実現する技術開発にも挑戦しており、従来とは異なる方式の検査用ホログラムが求められていましたが、既存の設計アルゴリズムではこの方式に十分対

応できず、新しいアプローチが不可欠となりました。

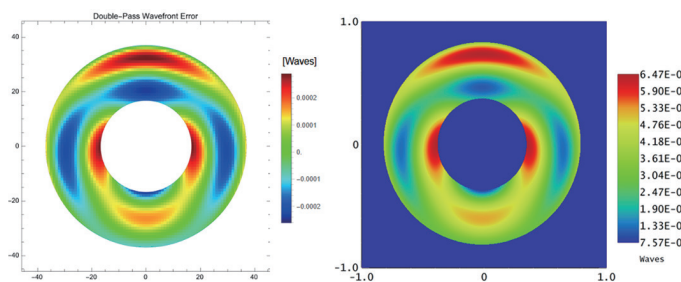
そこで本事業では、光学分野で実績のある市販ソフトウェア「Zemax OpticStudio」を導入しました。同ソフトは光線追跡計算において汎用性と応用性が高く、あらゆる光学システムの設計に広く用いられているため、CGH設計への応用も期待されました。このソフトウェアを用いた解析と検証を設計フローに組み込み、従来のボトルネックであった「検証不能リスク」を解消し、生産性と信頼性の双方を高める設計プロセス改革に踏み出しました。

取組内容

◆革新的プロセスの導入

本事業では、2023年2月から11月にかけて以下のステップで新たな設計プロセスを構築しました。

1. 既存ソフトとZemaxの整合性確認（2～3月）
まず、従来の自社ソフトウェアとZemax OpticStudio



弊社製作ソフトウェアでの設計結果

Zemax OpticStudio Proでのモデリング結果

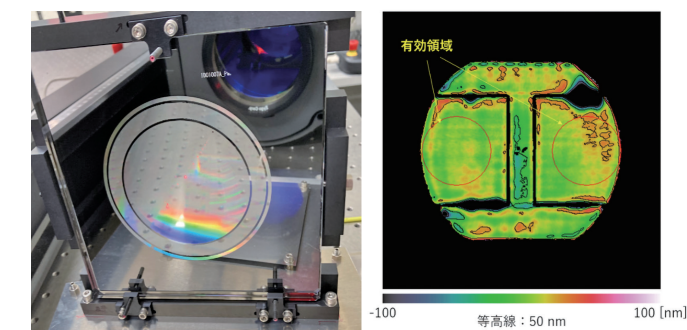
弊社ソフトウェアと導入ソフトウェアでの設計比較

で同じモデルを構築しました。自社ソフトウェアの設計結果と比較したところ、互いのモデル間の波面誤差が $\lambda/3000$ @633nm以内という極めて高精度な結果が得られ、Zemaxによるシミュレーション結果が設計理論上も妥当であることが明らかになりました。

2. インターフェース開発と試作検証（3～7月）

Zemaxの出力データを半導体描画装置で読み取れる「dxf図面形式」に変換する自動化プログラムを開発することで、データ変換から描画までのプロセスがシームレスにつながり、これまで数週間要していた試作準備工程が大幅に短縮されました。

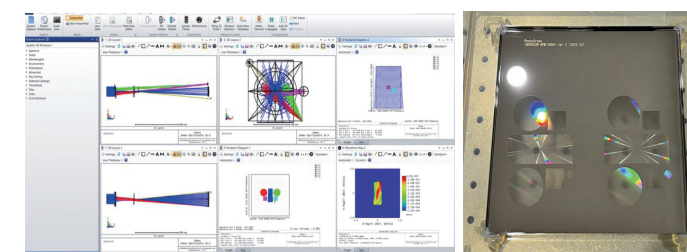
続いて、ソフトウェア上の解析結果を基に試作品（ハードウェア）を製作し、実際の非球面ミラー測定で性能を検証しました。設計値どおり精度（ $< \lambda/10$ @ 波長633nm）を実現し、解析・設計・製作の一貫プロセスが確立されました。



試作 CGH (左図) と試作 CGH による非球面ミラーの測定結果 (右図)。非球面ミラーの要求精度である面精度 $\lambda/10$ @ 波長 633nm の測定に耐える CGH が実現しており、設計品質の飛躍が確認された。

3. 新プロセスによる生産性の飛躍（8～11月）

従来は円形や矩形など単純形状しか設計できませんでしたが、新プロセスでは四角形や星形、またそれらを複数組み合わせた複雑な開口形状をもつCGH製作も可能となり、設計から出図までの全工程を通して、リードタイムは従来の約1か月から1日（検証含め2～3日）へと劇的に短縮されました。



複雑な開口形状を持つ CGH の設計 (左図) と製作した CGH (右図)

11月以降は新プロセスによる受注を開始し、複数企業・研究機関から新規案件を受注しました。また、設計効率の向上により、試作から量産対応までのスピードも大幅に改善され、検証工程の追加によって設計ミスのリスクも大幅に低減しました。結果として、設計効率は約2倍に向上し、生産コスト・納期・信頼性の全てが改善されています。

今後の展開

◆設計効率2倍、製作件数5倍へ

Zemax OpticStudioの導入により、CGH設計・検証プロセスの生産性は劇的に向上しました。

導入前後の製作実績を比較すると以下のような成果が得られています。

ソフトウェア導入前後の製作実績		
年度	製作件数	備考
導入前（～2022年）	1～2件（年間）	手作業・設計制限あり
2023年度（導入年）	4件	試作段階中心
2024年度	9件	商用案件が本格化
2025年度（見込）	12件	新形状CGH・連携研究開始

製造効率は2倍以上に向上し、設計範囲の拡大により受注件数も5倍となりました。結果として、年間売上は1,800万円規模へと拡大し、従業員平均賃金も5.6%上昇。生産性向上とともに技術者のモチベーション向上にもつながっています。

本事業の成果は、単なる設計改善に留まらず、CGH受注範囲の拡大により、光通信、レーザー加工、AR/VR、LiDAR、精密光学測定といった世界的成長市場での新たな機会を拓くことになりました。特にLiDAR市場は2032年までに6.6兆円規模へと拡大が見込まれており、本技術の応用可能性は極めて大きいと言えます。

◆半導体技術によるCGHの新展開

当社は現在、既存のCGH技術の限界を超えるため、半導体製造プロセスを応用した新世代CGHの製造研究開発を進めています。これにより、より微細な画素や大面積ホログラムの製作を可能とし、宇宙望遠鏡・LiDAR・高精度測定装置などへの応用を拡大する計画です。

その一つの取り組みとして、「位相型CGH」の開発があります。また、「CGHを利用した自由曲面測定装置」の事業化も見据えています。2030年代に向けて光学分野の国際競争が激化する中、当社は“光を自在に操る日本発の技術企業”として、世界市場での存在感を確立していくことを目指します。

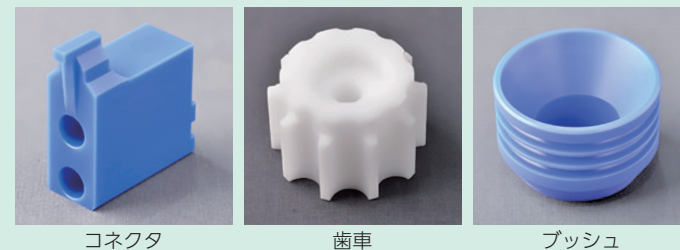
株式会社 プラ・オール

新型設備導入による半導体製造装置部品の生産体制の確立

コンパクトマシニングセンタを導入し、半導体製造装置の樹脂部品の加工製造体制を新たに確立した。オートメーション化を可能にすることで、短納期かつ低コストを実現し、同業他社との差別化を図った。

代 表 者	林 貴文
設 立	1968年12月25日
資 本 金	10,000千円
従業員数	18人
業 種	プラスチック製品製造業
所 在 地	京都府京都市南区吉祥院東前田町57番地
T E L	075-671-7341 F A X 075-661-0366
U R L	https://pla-all.co.jp
E-mail	info@pla-all.co.jp

主要製品 樹脂部品



事業内容

- ・プラスチックの機械加工
- ・ベークライト、電気絶縁物の加工
- ・プラスチックの材料販売

取組のきっかけ

◆樹脂部品の精密加工で信頼と高品質を提供

当社は様々な機械設備において緩衝材や歯車として利用されている樹脂部品の加工しており、今期で創業58年目を迎えます。当社にはプラスチックの特性を熟知した加工技術者が多くおり、精密加工、微細加工、複雑な形状の加工、ラフな図面からの加工が可能です。お客様からの多品種に渡る顧客ニーズに対して、小ロットの受注でも「高品質」と「スピード」と「低コスト」を重視して対応しています。また、長年の取引から様々なメーカーのプラスチックや他社にない材料でも豊富に取り扱っています。

創業より培ってきたプラスチックに関する知識には自信があり、プラスチックのことなら『プラ・オールに頼もう』と言われるよう、お客様の用途に合わせて適切な材料を素早く提案させていただいています。



本社外観（イメージ）

◆半導体製造装置部品の高精度樹脂加工への挑戦

金属加工ではマシニングセンタによる加工は小規模事業者であっても主流です。しかし、樹脂加工ではマシニングセンタを導入している小規模な会社はたいへん少なく、NCルーターやNC旋盤等が主流です。当社は他社に先駆け大型樹脂部品加工が可能なマシニングセンタを導入しておりますが、顧客から5Gや自動運転技術に使用される半導体製造装置用の樹脂部品の製造供給要請があり、取引先の海外進出や多様化に幅広くタイムリーに対応するため、高精度なコンパクトマシニングセンタを導入することで、新たなニーズの取り込みを図りたいと考え本事業が必要と判断しました。

取組内容

当社では、半導体製造装置の樹脂部品の分野への進出は大きな機会である一方で、小型樹脂部品の加工・製造には①品質面、②コスト面、③納期面での3つの課題がありました。

◆小型樹脂部品加工におけるQCD課題

① 品質面

半導体製造装置に使用される部品は、半導体製造のプロセスで100度以上の高温、反応性の高い化学薬品や研磨剤との接触、真空中のプラズマといった過酷な環境で使用される為、切削加工性、高い寸法精度、アウトガス

性、異物混入の仕様に関する厳格な要請が求められます。ポリプロピレンは耐薬品性・食品安全性に優れる為、半導体部品に幅広く使用されていますが、通常のNCルーターやNC旋盤等では対応が難しく、小型で高性能なマシニングセンタを導入することで、当社の持つノウハウと技術力の相乗効果により高品質な製品を提供できます。

② コスト面

内製化とオートメーション化が必須となります。複雑で工程が多く、組立加工が必要な樹脂加工製造において、連動する2台のマシニングセンタの特徴を駆使しプログラム制御することで無人化が可能となり、作業の効率化によりコストの削減につながります。

③ 納期面

半導体製造装置用の樹脂部品は高品質・短納期だけでなく、より多くの納品が求められます。2台のマシニングセンタによるオペレーションシステムの効果と生産性向上により、大量発注でも短納期が実現できます。



ブラザー製 マシニングセンタ S500X2 2台

加工の様子

◆マシニングセンタ2台体制の効果

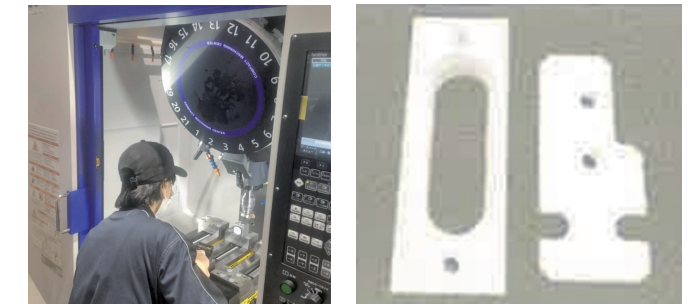
量産及び組立工程を行う場合、1台体制ではパーツが変わるたびにプログラムの入力や段取り作業が必要となり、両パーツの加工がすべて完了してから組立工程に進む必要があります。

一方、2台体制では連動によるプログラム入力が可能となり、加工できたパーツから順次組み立てを開始できます。その結果、段取り時間と待機時間を大幅に削減し生産効率の向上が期待できます。生産能力の向上により量産体制への対応が可能となり、工程間の人員削減によって外注加工の内製化を実現できます。

また、樹脂部品は摩耗が激しいため、修理の際には高スベック部品や新製品のアナウンスも行うことができます。

◆納期を平均10日から7日に短縮

打診のあった会社からの試作品を参考に、小型樹脂部品の加工を行いました。切削時に発生する熱でポリプロピレン樹脂が変形しないように、自動で冷却しながら切削を行います。穴の形状や大きさについての公差を3次元測定器で測定しました。取引先からは公差±5μm以内を求められますが、検証結果は0.2~0.3μm、求められる公差の1/10以下となり想定よりも精密な結果となりました。



製造の様子

テスト生産部品

品質面では、部品サイズに合わせた小型のマシニングセンタの導入で、高い加工精度に対応できるようになりました。コスト面では、マシニングセンタを2台体制にすることで、生産性が50%以上向上し、外注費も削減できました。納期面では、加工工程の並列化と内製化により、平均10日かかっていた納期を3日短縮し、平均7日にできました。

今後の展開

◆プラスチックのことなら『プラ・オールに頼もう』

補助事業を経て2024年6月に事業承継を果たし、三代目となる新代表のもと、これまで大切にしてきたスローガンを礎にさらなる成長へと歩みを進めています。

新代表が積極的に導入した最新鋭のマシニングセンタは、当社のQCD水準を大幅に高め、代理店を介さずにお客様と直接取引ができる体制を実現しました。今後は、業界内での存在感を一層高めるため、各種展示会への出展を計画しています。従業員の確保が難しいといわれる昨今ですが、新代表の「従業員第一」という強い思いから職場環境の改善に力を注ぎ、休日を増やす取組み等により雇用も安定し、従業員は15名から18名へと増加しました。新たに加わった女性オペレーター2名の活躍が社内の活力となっています。

これからも、信頼されるパートナーとしての更なる飛躍と、プラスチックのことなら『プラ・オールに頼もう』と言われるような会社を目指し、日々邁進してまいります。

株式会社 マコトプラスチック

高精度 NC ルーターの導入による生産体制の刷新

高精度 NC ルーターの導入による、テフロン・PVDF 素材製小型部品の多品種・短納期・低コスト化と、溶接技術による大型部品の差別化・競争力強化で顧客が要望する技術の高度化を目指す。

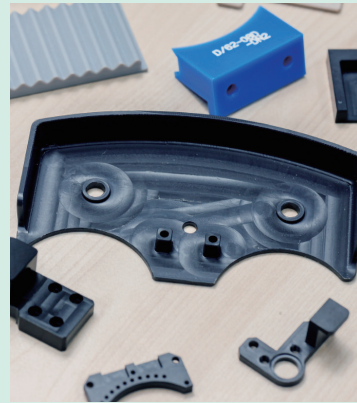
代 表 者	石岡 利彦
設 立	2016年4月1日
資 本 金	3,000千円
従業員数	19人
業 種	プラスチック製品製造業
所 在 地	京都府京都市南久世中久世町3丁目72番地3
T E L	075-925-6835 F A X 075-925-6803
U R L	https://makoto-plastic.co.jp/
E-mail	makoto@makopla226.jp

主要製品

プラスチック加工品が主要製品です。最新の設備を用い、顧客のニーズに合わせて試作から小ロット、量産まで幅広く対応しています。

得意分野

プラスチック（樹脂）加工全般。顧客の求める形状・素材へ柔軟に対応し、高品質と短納期を実現しています。



取組のきっかけ

◆ プラスチック加工に日本の職人の魂を

当社はプラスチック加工を専門とする企業です。ボール盤1台、1人で創業してから約10年、設備投資や人材育成を重ね、協力者に支えられながら成長を続けてきました。高品質、短納期、ニーズに合わせた柔軟な対応力が顧客企業より高く評価されています。プラスチック加工のものづくりで日本の技術の復活を願っています。

近年は最終製品の耐久性・安全性向上のため、テフロンやPVDF（ポリフッ化ビニリデン）などの難加工素材や、公差基準の厳しい高精度樹脂部品、大型中空構造体の加工が求められるようになりました。

◆ 多様化する顧客ニーズ

材料の切り出しはこれまで手作業で実施していました。また、加工できる大きさには制約があり、社内に対応できないものは外注に依頼していました。作業による加工精度のばらつき、品質の安定化、外注先から加工品を運搬する際の破損リスク、多様化する顧客ニーズへの対応、生産効率の向上など様々な課題を感じていました。

◆ 設備投資による生産体制の構築

このような課題を解決すべく「高精度化・自動化と大型対応による生産体制の強化」を目的とした取り組みのひとつとして設備投資を行いました。設備の導入によ

り、熟練度に依存せず安定した加工品質を確保できる体制が整いました。将来的には属人性を排除した生産システムの確立を目指します。



導入した設備を活用した加工品

取組内容

◆ 高品質化、大型化、内製化

補助事業では最新の加工機（NC ルーター）を導入しました。±0.001mmの厳しい公差基準をクリアする精密な加工に加え、切断・穴あけ・仕上げなど、本機1台で複数の作業を完結させることが可能となり、工程の統合により生産性が向上しました。

さらに、加工が可能な範囲は1.2m角まで拡大することができ、これまで当社で対応できないため外注せざるを得なかった大型構造物の内製化も同時に実現しました。

◆ 高精度加工と安定性の両立

難加工材は硬度が高く、切削工具の早期劣化や、加工中にワーク（部材）が破損することが懸念されます。これらに対応するため、蓄積した素材への知見や加工ノウハウを活用し、本機的能力を最大限に引き出すための取り組みを行いました。本機専用のダイヤモンドツール刃

物を協力会社とともに製作したほか、加工実験と改善を繰り返すことで、高精度の加工を安定的に続けられるようにしました。

◆ 自動化による生産性向上

本機はステージ台（加工範囲）が広く、さらに長時間の自動運転が可能です。無人稼働で多種多数の加工品を安定的に生産することが生産性向上の要であると考えました。加工精度、時間、費用、安全性などの側面から綿密な検証と改善を繰り返し、いずれにおいても既存の装置を上回る生産性を得ることができました。

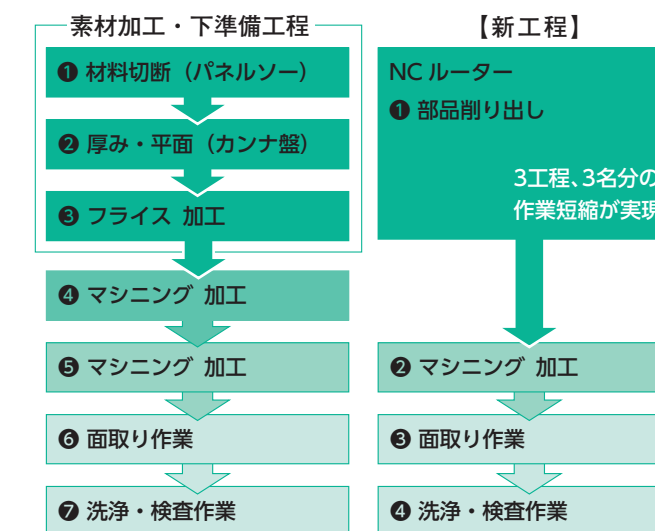
◆ 生産工程の改善による省人化

本機の夜間自動運転を勘案したスケジュールを作成し、生産工程を改善しました。これまで作業員3名（7工程）で行っていた作業は1名（4工程）で対応できるようになりました。

本機は夜間のみならず日中も常に稼働を続けており、当社の設備の中で最も高い稼働率で生産を続けています。



補助事業で導入した設備（NC ルーター）



本機導入による生産工程改善

今後の展開

◆ 品質・納期・売上の改善に貢献

本機の導入により加工精度の向上と品質の安定化を実現しました。また、夜間自動運転を日常の生産活動に組み込むことにより、人が作業に要する時間は従来の40%となり、省力化・生産性向上を達成しました。

難加工材への対応力強化、大型中空構造体の内製化により受注範囲が拡大し、新たな案件も寄せられています。本機による加工品の売上高は当社全体の売上高の20%を占めています。

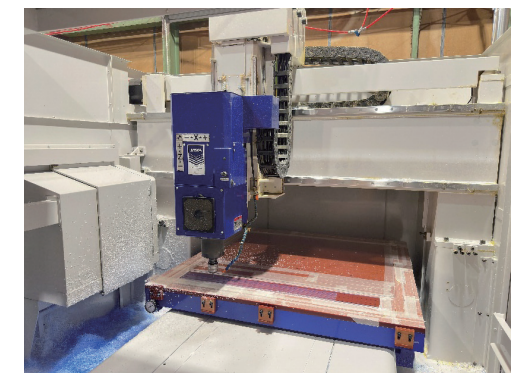
◆ スマートファクトリーへの足がかり

自動化、省力化により中長期的な事業計画の推進や人材育成へ注力できるようになり、当社のスマートファクトリー化に向けた第一歩を踏み出せたと考えています。若手社員からも「こんなものを作りたい」という提案が積極的に寄せられるようになり、創造的な活動へのモチベーションも高まりました。将来的には洗練された“魅せる工場”を目指し、若い技術者が誇りをもって働ける職場づくりを進めたいと考えています。

◆ 今後の展望と「日本のものづくり」を次世代へ

当社の加工技術を活かし、半導体や医療、精密装置など成長分野への対応を強化します。また、地域内の企業や大学と連携し、試作・研究段階から協働する体制を整えることで、地域全体の技術力向上に貢献します。「精密な製品を誠意を込めて」という社是をもとに現場主体の改善を重ねながら、地域とともに成長し、信頼されるものづくり企業を目指します。

日本はかつて“ものづくりの国”として技術で世界をリードしてきました。その誇りをもう一度取り戻したいという想いがあります。若い世代に技術を伝え、ものづくりを通じて人や企業、国の価値を高められる環境をつくるのが、当社の使命であると考えています。



NC ルーターが稼働する様子

株式会社 Medixpost

医師の知識アップデート効率向上のためのプラットフォーム構築

医療情報の急増により医師の知識アップデートがますます難しくなっている。知識アップデートの効率化のため、重要情報を共有・取得できる医師専用プラットフォームを構築し、リリースした。

代表者 大平 純一郎

設立 2022年9月8日

資本金 3,000千円

業種 情報サービス業

所在地 京都府京都市下京区中堂寺南町134番地
ASTEMビル8階

URL https://company.medixpost.jp

E-mail HPより問い合わせください

主要製品 Medixpost

脳神経内科の領域において知見を共有できる医師専用のプラットフォーム

得意分野

医療系 IT 分野



Medixpost プラットフォーム

取組のきっかけ

◆優先すべき課題

医師は極めて多忙です。その中で最新知見を入手することは必要と感じつつも、得べき知見が年々増え続け膨大となり、不十分になっていました。臨床に没頭していた7年間、多忙な中でも効率的に知見を獲得することが、多くの医師の優先すべき課題であると感じていました。大学院に進学し「医師として以外の形で社会に還元できることはないか」と考えるようになり、医師業務の質向上と業務効率化を実現するため、医師専用プラットフォームの構築に取り組みました。

◆医療の質向上と医師業務の効率化

医師はそれぞれの診療科の中で得意分野（専門分野）を持っていますが、得意分野以外の診療も求められており、広い分野の最新知識が必要であるため、知識のアップデートを必要としています。本サービスは様々な得意分野

Medixpostは必要な知識が効率よく手に入る場所です

これまで1時間かかっても辿り着けなかったような知識にMedixpostでは5分で辿り着くことができます



Medixpost の期待される効果

を持った医師たちに共通のプラットフォームを提供し、お互いの知見を共有することで、多忙でも手軽に専門的な知見を得ることを可能とします。結果として、医療の質向上と医師業務の効率化を実現する取組となります。

取組内容

◆医師のニーズ

事前調査として脳神経内科医95人に、プラットフォームに関するヒアリングを実施しました。医学的知識のアップデートが不十分であると認識している人数は90人、また専門分野に関するアウトプットが可能と回答した人数は35人でした。医学的知識の効率的なインプットを多くの先生が望んでおり、アウトプットが可能な先生も一定数いらっしゃったため、質の高い投稿を十分量確保しながら、需要に対応できる取組になると考えました。

◆プラットフォームの立ち上げ

高校の同級生の協力を得て、プロトタイプシステムを立ち上げました。運用は近畿圏の身近な医師から始め、持続可能なプラットフォームにするため、医師が知見を積極的にアップロードしたくなるような仕組みを構築しました。そのキーファクターとして、①医師のみが所属しているセキュアな環境、②他の医師からの評価やコメントが入力できるフォーマットやフォロー機能、③貢献度が高い医師へのリターン等です。

◆プロトタイプを改良する

補助事業の具体的な取組として、①ユーザーインターフェースを改善し、多様なデバイスで快適に記事の投稿・検索・閲覧を可能にしました。②エンゲージメント向上のため、トップページ下部に新着コメントや人気記事の一覧機能を追加しました。③より多くの医師を巻き込むため、専用ホームページを開設し、アクセスデータ分析を可能にしてプロダクト開発に活かしました。④高速かつ安定したサービスデリバリーを行うため、配信の最適化と負荷分散機能を持つCloudfrontを活用しました。またServerless構成の採用で、アクセス増減による可用性の担保、サーバー費用の抑制、開発環境でのテストビリティが担保されるというメリットがありました。

◆当社が選ばれる理由

製薬企業等のマーケティング支援でマネタイズしており、登録医師は無料で使用できます。最新知見を得たいと思う医師へのターゲティング広告が可能で、製薬企業から高い評価を得ています。理由は、Medixpostが①知識を得る場所と医師から認知を得ていること、②明日からの臨床に役立つ情報を取り上げており、医師の行動変容に直結するモデルとなっていること、③そのため、情報が届く深度が深いことです。結果として、当社へ乗り換える（リプレイス）企業が増えています。

ビジネスモデル 医薬品デジタルマーケティング市場をターゲット



今後の展開

◆プラットフォームの登録状況

登録医師を獲得するため、当初は経営者の母校である京都大学のネットワークを活用しました。次に学会で展示ブースを出展しました。年間10回以上の積極的な出展効果もあり、現在、他の診療科を含め6,000人以上の医師から登録をいただき、脳神経内科医師の5割以上（3,000人以上）がMedixpostを利用しています。この立ち上げ初期の熱量は、今もMedixpostの文化に根付いています。

実績：日本の脳神経内科医の半数以上を獲得

日本の脳神経内科医は、5,833人

ユーザー数 3,000人（51%）
（他診療科医師含めると約6,000人）

閲覧数 22,000PV / 月

アクティブ率 50%（脳神経内科医・月間）



ユーザー登録実績

◆Medixpostで知識共有

Medixpostでは、登録した医師が得意分野に関して、臨床に役立つ形で知識を実名でシェアしています。情報が臨床に活用できる状態にまで、噛み砕かれた形で入手できます。認知症薬の使い分けのようなテーマで「どの薬を、どの患者に、どう使い分けているか」といった実際の知見が実名で共有され、ディスカッションされています。これまで届かなかったような知識に、信頼性が担保された形でアクセスできるのが特徴です。また投稿を維持するために投稿医側のメリットも工夫しています。具体的には①書籍化につながる可能性がある、②自分の論文を要約して広められる、③全国の先生と繋がりが持てることです。実際に2024年と2025年にMedixpostから発信されたコンテンツを集め、投稿医による共同執筆として書籍化しました。



◆ちょっと困ったらMedixpost

現時点で、脳神経内科領域においてPMF（プロダクトマーケットフィット）を達成したと考えていますが、まだ足りない機能はたくさんあります。まず、プラットフォームとしてのブックマークの強化と臨床ツールのコンテンツを拡張し、脳神経内科に関連する良質な投稿記事を充実させることです。またモバイルアプリで記事サイトを閲覧できる仕組みを作り、「ちょっと困ったらMedixpost」と手元でアクセスできる環境を目指しています。

平成
30
年度補正

ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金
実施事業者一覧

※ 事業者名欄（ ）内は旧社名です。

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社アート・ラボ	ファブレスからSPAへ!変革を進めるための設備投資と体制構築	京都市
有限会社あい・あい	染色工程の機械化・内製化による本藍染伝統技術の伝承と販路拡大の実現	京都市
株式会社AELLA (株式会社カスモーターサイクル)	『カーボン3Dプリンター』導入による生産力の向上と、パッケージ改善による販売強化	京都市
有限会社アオイ製作所	新型スポット溶接機導入による生産性の向上と新材料分野の加工実現	久世郡久御山町
株式会社青木プラス	試作成形の短納期化ニーズに対応した生産・品質管理体制の構築	宇治市
浅井プラパーツ株式会社	高性能画像測定器による製品保証と利益確保でブランド競争力向上	京丹後市
有限会社浅田電子	電子部品の試作品製造工程の作業効率改善による生産性向上	亀岡市
株式会社朝日製作所	鋳造加工による試作品の薄肉化かつ低コストの両立へ向けた高精度木型の製作	久世郡久御山町
旭テクノ化成株式会社	高機能型高周波ウェルダ―導入による樹脂シート溶着技術の先進化と工業製品への事業展開	京都市
あずきの里株式会社	自動包絡機導入による京菓子ブランド強化に繋がる商品開発と量産化体制の構築	亀岡市
株式会社 aceRNA Technologies	創業分野における生産性向上を目的としたRNAスイッチ技術によるターゲットmiRNAの探索	京都市
アテック京都株式会社	高性能NCルーター導入により技術の更なる向上と多能工化を目指す	宇治市
有限会社アドバンク	無処理プレート製版機導入による国内初の「オフ輪LED-UV」印刷ライン構築事業	京都市
アルタカ株式会社	最新鋭紗張機と測定機の導入によるスクリーンマスクの高精度化と顧客満足度の向上	京都市
株式会社アルベック	特定作業者に依存するワイヤカット技術の社内汎用化による競争力強化計画	京都市
イーコット株式会社	大型断面アルミ型材を長さも角度も自在切断し品質と生産性の向上を図る	京都市
イーセップ株式会社	シリカ系ナノセラミック膜原材料ナノ粒子品質検査装置の導入と活用	相楽郡精華町
株式会社磯野開化堂	お茶の即小売店が取組む高付加価値の独自製品の製造販売による販路拡大事業	宮津市
いちご動物病院	レントゲン検査における検査精度と業務効率、および飼い主様満足度の向上	舞鶴市
伊東板金工業株式会社	全自動金型交換/角度センサ装置活用した複雑曲げ加工の軽作業化	京都市
株式会社井上空調システム	新規設備導入により空調ダクト等の高効率製造ラインを構築する。	舞鶴市
岩本繊維株式会社	自動裁断機によるオーダーメイドウェアの多品種少量生産の強化	京都市
株式会社Withit	治療用オーダーメイドインソール製作のCAD/CAMシステムの導入	京都市
株式会上尾製菓	京和菓子の一貫生産能力を活かした小ロットOEM受注体制の構築	綴喜郡宇治田原町
有限会社上田製作所	CCDイメージセンサ検査計数機の導入による製造品質及び生産性向上計画	京都市
上田鍍金株式会社	レーザー機器等の導入による新たな表面処理製品の提供・検証体制の構築	京都市
牛田機工商会	新型設備導入による高品質化、生産性向上の実現計画	与謝郡与謝野町
エイミック株式会社	電子部品測定器の不良率低減へ向けた動的環境での検査体制構築	京都市
株式会社 エージェンシーアシスト	成分偽装等検査の新規事業化による営業力強化とアジア圏新規事業推進への活用	久世郡久御山町
有限会社エス・エヌテック	利益率向上のためのハイブリッド加工による高付加価値ダイスへの挑戦	久世郡久御山町

事業者名	テーマ	実施場所
NKE株式会社	装置設計の効率化に貢献する高性能フラットコンベアの開発	京都市
江原産業株式会社	丹後ちりめん300年の技術と海外最新織機を掛け合わせた織物革命	与謝郡与謝野町
株式会社 エム・コーポレーション	IoTを用いた地盤改良工事の自動化計画	京都市
株式会社大入	「紙」に関する高い専門技術を生かし海外展開を行う為、最新機械で生産性向上!	京都市
株式会社オートボディアズミ (AutoBodyAzumi)	最新溶接機等導入による生産性向上体制の確立と自社規模の拡大化	京丹後市
大本染工株式会社	蒸し工程の内製化による染色加工品のさらなる生産量への対応と、コスト削減の実現	京都市
小面原製作所	高精度なセンサに使用される精密切削部品の製造	宇治市
株式会社 オリエンタルペーカリー	パン画像検査・包装システム(人が触れない)の生産方式の確立で生産性アップ	相楽郡精華町
有限会社 オルテコーポレーション	極小半導体をピックアップするための特殊エストラマ製コレット部品の開発	京都市
株式会社桂精密	高精度高速微細加工機導入による粉体成型金型の生産性向上と取引先数増加計画	京都市
株式会社金山精機製作所	大型3Dプリンタの導入による高音質バックロードホーン型スピーカーシステムの開発	京都市
株式会社 加悦ファーマーズライズ	連続巻き寿司機導入による生産性向上から市場ニーズ型新商品展開へ	与謝郡与謝野町
河長樹脂工業株式会社	ロボティクス技術を活用した高精度アナログ工程の接合による高品質/高生産性の両立実現	向日市
関西豊工業株式会社	曲針式表張付自動両端縫機等の導入による衝撃緩和量の製造ライン構築	城陽市
北澤機械工業株式会社	電気自動車用リチウムイオン電池増産に伴う品質管理テスト用資材製造への対応	京都市
株式会社北村鉄工所	生産体制再構築によるコア事業の再活性化と収益改善プロジェクト	京都市
株式会社木村製作所	先進運転支援システム等の需要に対応した超精密非球面加工技術及び生産性向上計画	京都市
有限会社キャドック	無麻酔検査が可能となる80列CT設備導入による生産性向上プロジェクト	舞鶴市
株式会社共栄技術	ICT技術・GPS測量への対応と3次元測量データ活用による新規顧客開拓	綾部市
株式会社共栄製作所	ステンレス薄板溶接における熟練技能の承継と品質向上の取組み	京田辺市
京都三条大橋歯科診療所	CAD/CAM技術と歯の自家移植治療を併用した咬合の即日再建方法の確立	京都市
京都自転車販売株式会社	マンション共有スペース効率化を目指したサイクルシェアサービス事業開始	京都市
京都樹脂精工株式会社	NC旋盤導入で生産体制確立し短納期・低コストによる競争力強化	久世郡久御山町
京美染色株式会社	テキスタイルの忠実な色再現を実現する最新設備導入と染色技術活用	京都市
株式会社キョークロ	電気めっきの加熱処理工程を活用したコーティング技術の開発	京都市
株式会社熊本工業所	特殊ガラス製造装置用等碼子の自動化による生産性向上計画	京都市
株式会社クリーン精光	チャッキング回数の低減と加工方式変更による製造装置部品の生産性向上	京都市
株式会社黒坂塗装工業所	粉体塗装工程の全自動化による生産能力の拡大と高品質化計画	綴喜郡宇治田原町
有限会社桑原鉄工所	大型鋸盤の導入による内製化および鉄骨加工への挑戦	亀岡市
株式会社K.N通商	次世代経皮吸収技術「ATD2S®」を用いた化粧品・医薬部外品の生産体制の確立	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社KED	自動車試作開発工程における全部品測定能力の獲得と生産性の向上	南丹市
合同会社コーヨーテック	自社技術を活かした小径ねじ製造工程の完全自動化	与謝郡与謝野町
株式会社こだま印刷所	WEBと高付加価値印刷物の一括案件の拡充によるニッチ分野での競争力強化事業	京都市
コバオリ株式会社	タイヤ業界向けRFID技術を活用した「物流管理ラベル」事業	京都市
株式会社小林工務店	超仕上カンナ盤導入による生産効率の改善と商品価値の向上	京都市
小松機工株式会社	NCフライス盤の導入によるガスタービン用部品等の高精度化、大型化及び生産能力増強計画	八幡市
株式会社坂製作所	機上測定機とノウハウ蓄積による多種長尺高精度アルミ板の高効率生産体制構築	京都市
株式会社阪田製作所	レーザーマーカー導入による加工部品の付加価値と経営強化事業	京都市
株式会社 阪村エンジニアリング	高次元での耐久性均一化を実現する研磨工程のロボットシステム化	京都市
株式会社三源庵	最新包装機導入による京都カステラ専門店の多品種少量生産体制の強化	京都市
サンシード株式会社 (サンプラスチックス株式会社)	無人搬送ロボットを活用した工場内物流システム改革と人手不足解消	相楽郡精華町
株式会社シオノ鋳工	高性能焼鈍炉と鋳造CAE等先端設備の連携による熱処理生産革新の実現	与謝郡与謝野町
鹿田喜造漆店	漆精製時における暗黙知の形式知化と漆精製自動化	京都市
株式会社シネマ工房	最新高周波ウェルダ―の導入によるスクリーン新製品開発と高品質化事業	八幡市
株式会社シュルード設計	中小規模建築向け3D計測効率化のための大規模点群処理ソフトの導入	京都市
株式会社昭栄機工	サニタリー仕様バルブ部品の高精度技術確立による短納期体制の構築	京都市
株式会社松栄堂	線香箱詰めロボット・検品システム導入による生産性向上の取組み	長岡京市
JOHNNAN株式会社	AI画像認識技術導入による人とロボットが協働できる生産システムの開発	京都市
城陽メタル株式会社	切断機導入による鋳造製品の仕上工程の高品質化と生産性の向上	綴喜郡宇治田原町
株式会社水夢	運動効果の見える化による顧客満足向上とデータ活用による新規顧客開拓	綾部市
洲崎鋳工株式会社	顧客のニーズに応じた材質の鋳物を生産・供給するシステムの構築	京都市
株式会社精研	極小半導体の製造を実現する高精度な洗浄装置部品の製造開発	京都市
株式会社セイワ工業	粉体機器事業における、設計前工程のシュミレーション化システム構築	久世郡久御山町
株式会社精進	NC旋盤の導入による熟練技術者の汎用旋盤作業プロセスの自動化	京丹後市
株式会社大興電気	最新ドローンの高精度撮影を活用した革新的な鉄道架線点検の実現	京都市
株式会社大伴建設	新土木施工管理ソフト導入による真の総合建設業への挑戦	南丹市
大東工業株式会社	自動車部品等の生産装置プレートとの生産体制確立及び短納期供給の実現	宇治市
大東寝具工業株式会社	テキスタイルブランドのデザイン価値向上による新市場の開拓と生産性の向上	京都市
太陽精工株式会社	最新圧造設備の導入による金型長寿命化と医療用電磁軟鉄ピン試作	京都市
株式会社 滝下測量設計事務所	3次元測量システム導入による顧客満足度向上と新規顧客獲得の体制構築	綾部市
竹野酒造有限会社	新規洗米機の導入による環境負荷のからない個性ある清酒製造	京丹後市
有限会社田中ステンレス	電車・バスに用いる特殊丁番部品製造と少量多品種製造体制の構築	宇治市
株式会社谷テック	大径ハードメタルソーのコーティング仕様様の開発とシャー刃の生産性向上への取り組み	綴喜郡宇治田原町

事業者名	テーマ	実施場所
有限会社 丹後プラスチック	5軸マシニングセンタ導入による高精度加工と職人技術の数値化による技能継承	京丹後市
株式会社朝陽	時代に合った物づくりを専用金型レスで高利益に挑戦!!	京田辺市
有限会社Zahn	顎欠損症例に対する機能性に優れた顎補綴装置の開発事業	京都市
塚田紙業株式会社	オンデマンド製函機導入による小ロット段ボール箱の高品質・短納期化	長岡京市
株式会社ツクヨミラシ (アメロ ビストロ アルル)	観光産業に特化した地域性の高い土産菓子の大量生産設備導入事業	舞鶴市
株式会社筒井	医薬品製造装置向け精密板金加工におけるバリ取りプロセスの改善による品質・製品安全性向上の取組み	長岡京市
株式会社テクノーブル	バイオ技術を用いた化粧品向け微生物発酵製品の新規開発	相楽郡精華町
テクノサーキット株式会社	検査基準最適化と自動化設備導入で高品質とリードタイム短縮の実現	京都市
テック・ワーク株式会社	有機溶剤を使用しない環境配慮型超音波洗浄システムユニットの試作開発	京都市
寺田薬泉工業株式会社	医薬・化粧品向けナノ酸化鉄(黒酸化鉄)製造方法の確立と量産化	船井郡京丹波町
株式会社 トゴコーポレーション	京都の伝統文化を活かしながら新しい商品開発の設備導入事業計画	京都市
とみや織物株式会社	西陣帯の繊細な織機様を生かしたインテリア製品の試作開発	京都市
株式会社中野	半自動バンドソー導入による生産性および作業安全性の向上	久世郡久御山町
株式会社ナスカ	今後拡大するリチウムイオン電池製造関連治具等の生産拡大体制の構築	京都市
株式会社名高精工所	新医療器具に対応する微細加工設備の導入と医療分野への本格展開	宇治市
株式会社ナングー	医療機器分野向け部品、試作品の高精度化と短納期化による生産性の向上	宇治市
株式会社西田	接着工程の自動化による出隅部品の品質向上と高効率生産体制の確立	久世郡久御山町
西田製函株式会社	鏡面加工機とUV-LED照射器の導入による生産プロセスへの変革	久世郡久御山町
株式会社西谷通信工業	ドローンを活用した通信インフラの保守点検サービス効率化	舞鶴市
株式会社にむら	外国人観光客向け宿泊施設等の新設に伴う豊の生産性向上・デザイン性高度化計画	京都市
株式会社日光電機製作所	5軸加工及び複合加工の完全自動化による生産性向上計画	八幡市
日本紙業有限会社	脱プラスチック社会に向けての古紙パールの品質向上と古紙回収	亀岡市
株式会社日本超特急部品	自社の強みである超特急品(納期0～3日)の対応強化による生産性向上	京丹後市
Bioworks株式会社	高ガスバリア性の生分解性プラスチック(ポリ乳酸)ボトルの開発	相楽郡精華町
有限会社芳賀製作所	人的作業の機械化と生産管理システム導入による生産性向上	京丹後市
株式会社ハタイダ製作所	自動バリ取り機を用いた製品エッジ部加工技術の開発	久世郡久御山町
株式会社波多野製作所	電気自動車向け新規試作品の受注による販路の拡大	綾部市
株式会社 パックフォーミング	4軸切削加工機及び低圧ウレタン注入機による軽量・高耐候性製品の開発	城陽市
株式会社ハンナ高圧工業	大型及び特殊なフランジの受注体制強化	京丹後市
株式会社馬場製作所	大型NC旋盤導入による加工範囲と生産能力の大幅拡大	京都市
株式会社光樹脂工業	最新鋭ロボドリル導入による樹脂加工技術の高度化と生産性向上	京都市
広田工業株式会社	多種多様な特装車用パーツ製品の車載化全国制覇への挑戦	亀岡市
広田鋼業株式会社	卸業の業務範囲を拡充し、鋼材の切削工程の拡充及び穴あけ工程の新設	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
ヒロタソース株式会社	惣菜売場向け識別記号入り使い切りパウチソースの製造体制の確立	京都市
株式会社ヒロミツ製作所	新規事業展開(建機・農機部品製造)へ向けた設備導入事業	京田辺市
株式会社ファーマフーズ	未利用鶏卵カラゲ部位を用いた機能性美容素材の開発と市場の創出	京都市
福島鯉株式会社	アレルゲン物質を完全排除した革新的な業務用削り節商品の生産	南丹市
株式会社フジタイト	建機向け油圧機器製造体制の構築	宇治市
有限会社藤田染苑	設備導入計画による洋装規格への対応強化	京都市
有限会社伏見紙技	特殊紙袋ニーズに対応する自動生産体制確立と生産データベース化	宇治市
二九精密機械工業株式会社	高精度メディカル処置具向け加工装置の開発と生産性の向上	京都市
株式会社ベッセル福知山	高品質材料と独自の熱処理技術を活かした新たな小型マイクロドライバーの生産	福知山市
株式会社豊運	業界初、カラー展開可能な高強度モルタルの量産化プロジェクト	船井郡京丹波町
ホーセック株式会社	ダクト溶接技術強化による品質及び生産性向上とシェア拡大	京都市
株式会社細尾	西陣織広幅ファブリックの新製織システムの開発と生産設備の増強	南丹市
株式会社堀田勝太郎商店	機械化による粉末茶の小分け工程における生産性の向上と目減り量の低減	宇治市
堀金箔株式会社	工芸から工業へハイブリッド化！生産力向上でグローバル成長市場へ対応	京都市
株式会社本田味噌本店	細菌検査体制の高度化による安心・安全な京都伝統の味噌づくり	綾部市
株式会社マイオリッジ	統合型IoTシステムによるiPS心筋細胞生産性の向上	京都市
株式会社マイギ	大規模点群処理に対応した専用計算機導入による業務効率の向上	舞鶴市
有限会社前田鉄工所	CNC自動旋盤導入による切削工程の生産性、および品質精度の向上	亀岡市
松井酒造株式会社	無濾過日本酒の工程革新を通じた「高品質」と「生産性」の両立による海外市場進出計画	京都市
株式会社松井測量設計事務所	3次元測量とワンマン観測による作業効率化で生産性向上へ！	南丹市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社ミタテ工房	建設機械等大型部品製作作用の人工木型の新たな生産体制構築	久世郡久御山町
株式会社名工技研	業界最短レベルの短納期を実現する異形状パンチ社内一貫生産体制の構築	京都市
有限会社森川製作所	自動車エンジン向けインコンネル製試作部品の高精度加工及び短納期生産体制確立	木津川市
株式会社モリサキ樹脂	新システムの導入により、3次元高精度加工を実現し外注加工の内製化を図る	京都市
株式会社やまとカーボン社	京都初となる伝票印刷専門！1冊から対応するWeb印刷通販特急便事業	京都市
株式会社UAH	獣医療におけるX線透視装置を使用した京都初の低侵襲医療の提供	京都市
株式会社ユーカフベ	「キャラクターを連想できる」高精度形状を再現した縁起物を提供する高度化事業	京都市
株式会社横井製作所	射出成型成形品の後加工自動化での加工自由度拡大と工数削減による新規部品受注獲得	宇治市
株式会社よしむら	自家焙煎方式の開発による、国産そば茶スイーツの小売事業展開とブランドの確立	京都市
株式会社ライズ・ユー	高度化する金属加工技術への対応による生産性向上の実現	宇治市
ライトタッチテクノロジー株式会社	非侵襲血糖値センサー用の高性能中赤外レーザーシステムの開発	木津川市
洛陽化成株式会社	高精度要求に伴うマシニングセンター仕様改善チャレンジ事業	久世郡久御山町
株式会社リハビテック	高機能材料を用いた新機能を持つ装具・福祉機器の開発体制の構築	京都市
リフター株式会社(株式会社渡邊商事)	平面度0.01mm以下の超高規格アルミプレートのジャスト・イン・タイム実現	京都市
株式会社ルシエール・ジャパン	型染加工の「型」の社内製作における生産プロセス改善事業	京都市
株式会社ルネスアソシエイト	ICT/IoT活用による入居者の見守りと業務効率化による個別介護サービス強化	福知山市
株式会社Rosnes	蛍光発光を用いた2板式内視鏡モジュールの開発	京都市
株式会社ワークヴォックス	顧客ニーズに応えるための飛躍的な生産性向上による車両架装事業の拡大計画	京田辺市
株式会社渡辺義一製作所	リーフディスクフィルターの高度化事業	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社アグティ	高い減菌・防菌効果を実現する洗濯設備導入及び工程改善計画	久世郡久御山町
株式会社アクト	最新NCルーター及びデジタル技術の活用による什器製品生産体制の刷新計画	京都市
株式会社アクト	生産を向上させる、電気自動車部品向け治具の設計・製造事業	京都市
浅田園本店	急成長を続ける紅茶市場の新規開拓に向けた生産体制刷新計画	綴喜郡宇治田原町
浅田まひる歯科医院	全治療プロセスでマイクロスコープを用いる治療品質向上と予防の徹底	京都市
旭精工	マシニングセンター導入による生産設備用高付加価値部品の多品種・短納期化	八幡市
株式会社旭テクノ	革新的洗浄技術の導入によるオーバーホール事業の拡大	八幡市
旭テクノ化成株式会社	高温加熱併用式高周波ウェルダ導入による耐環境材料を用いた製品開発と新分野開拓	京都市
朝日デンタルスタジオ	歯科用CAD/CAMシステムを活用した新たな製品の提供	京丹後市
株式会社旭プレジジョン	表面処理による樹脂成型金型の離型剤フリー化技術の開発	向日市
株式会社あしだ	J-クレジット取引を活発に！QRコード決済アプリケーションの開発	南丹市
株式会社AZOO	自動化ホテルシステムWASIMILで中小ホテル生産性向上事業	京都市
株式会社アズクリエイト	3次元点群データを活用し、災害対応の迅速化やBIM／CIM対応への事業展開	舞鶴市
株式会社あず動物病院	革新的治療法の提供によって地域の中核を担う二次診療施設へ	京田辺市
株式会社アストム	アルカリ乾電池の生産体制刷新による生産性向上と省力化の実現	綴喜郡宇治田原町
株式会社アップフィールド	医療体制のDX化による高精度で効率的な腫瘍疾患治療の提供	京都市
株式会社アドバン理研	CNC旋盤導入による吸着タンク増産計画	八幡市
アニマルフォレスト合同会社	歯周病治療など高度な動物歯科治療を提供できる地域随一の動物病院へ	宇治市
アプナップ株式会社	古紙の処理能力を大幅に向上し再資源化を促進するための設備導入	京都市
株式会社新井製作所	三次元測定機を導入して生産効率を向上し受注量を拡大する	京丹後市
アライドフロア株式会社	無菌セルソーグ用交換部品のセミクリーン製造・検査技術の開発	八幡市
株式会社アライバル	VR技術を活用した物件内覧サービス「タメシダテVR」の提供	京都市
あらがね歯科診療所	誰でも安心して最新の歯科医療を受けられる医院への転換	京都市
アラデン株式会社	開発・生産管理工程のIT化による業務改革をベースにした「安全・安心・綺麗に包む」新製品開発プロジェクト	京都市
株式会社アリオン	精密平面研削盤の導入による生産性及び加工レベル向上計画	宇治市
株式会社有田製作所	半導体製造装置向け部品の工程合理化による高品質・高効率生産体制の確立	京都市
株式会社有吉製作所	NC制御タレパン導入による大型筐体向け板金加工技術の高度化	宇治市
アルタカ株式会社	切断工程の合理化によるアルミフレームの品質向上とリードタイム短縮の実現	京都市
株式会社アルチザン	自動包装機・ラックオープンの導入で生産性向上と商品質化を図る	京都市
株式会社アルファ	多様性が増す役物板金内製化によるQCDSの向上及び競争力強化	京丹後市
andlogic株式会社(アンドロジック)	フードロス解消と健康に寄与する大麦パン開発および業界初無人レジと仮想リアル店舗導入による安心安全の店作り	城陽市
株式会社イー・シー・ピー	プリント基板のドライフィルム剥離廃液の固液分離装置の開発と海外市場開拓	京都市
株式会社飯田照明	防水防塵性能を有する全方向照射型紫外線照射装置の開発	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
有限会社飯田製作所	短尺特殊ねじの自動選別装置導入による原価低減と短納期化の実現	綾部市
イエリブ	A1を搭載した全自動裁断機の導入による生産効率の向上及び顧客層の拡大	京都市
株式会社井尾製作所	「誰でもいつでも測定検査！」三次元測定機の導入で生産性の大幅向上	京都市
株式会社イクスフォレストセラピューティクス	独自RNA解析システム「FOREST」の全自動化およびクラウド化	京都市
池澤精工	無人電動トラクター向け高精度車載品質部品のため設備導入	京都市
池田酒造株式会社	日本酒の搾り工程を温度管理することで酒造期間を延長し、「限定酒」を拡充する。	舞鶴市
株式会社池田製作所	カットマシンの導入で効率化を図った新たな加工への挑戦	長岡京市
池田ルーフトック株式会社	板金加工の完全内製化と業務の集約化による競争優位性の確立	京丹後市
株式会社イサムモリタ	人気ドレスブランドによる着心地の良い子供ドレスの自社一貫製造	京都市
井澤製粉株式会社	石臼製粉装置付き全粒粉製造設備導入でのサービス生産性向上事業	京都市
石崎織物登大路工場	内装材などへ用いる織物製織工程・技術力高度化・生産性向上の実現	木津川市
有限会社石田伊太郎商店	バリゼロ加工技術の確立と製造フロー自動化による革新的挑戦事業	京都市
株式会社石田工業	新たな解体プロセスを構築し、大型施設解体を強化する事業	京都市
有限会社イシダ製作所	CAD/CAMとファイバーレーザー溶接機活用の新展開	京都市
有限会社石田製作所	更なる高精度化かつ短納期な金属部品の加工体制の実現により新たな分野へ進出	京都市
イシダメディカル株式会社	夜間頻尿患者の排尿データを簡便・安価・衛生的に自動記録するシステム開発	京都市
泉食料品店	冷凍カット野菜によるロス改善と物流安定化事業	舞鶴市
井田測量設計株式会社	新設備導入による3次元測量×流量測定技術で独自サービスの展開	京都市
市橋精機株式会社	精密CNC複合旋盤導入による錠剤成型金型および錠剤成型機の増産	京都市
株式会社いづつ屋	丹波牛ローストビーフの生産性と保存技術の向上に挑戦	船井郡京丹波町
株式会社一燈照隅	最新3D器械と独自技術の融合による測量事業の枠を越えたサービスの提供	長岡京市
株式会社いとう	国産材の魅力を世界へ！家具及びノベルティ分野に本格進出	福知山市
伊藤豊店	薄雲の生産プロセス改善による地域に根差した販売拡大計画	京都市
伊東木材株式会社	町も木も人も守る「スパイダー」で、林業の明日をRedesign	福知山市
株式会社伊と幸	デザインシステム導入による非対面型ビジネスモデルへの転換	京都市
稲垣工業株式会社	「高周波ウェルダを導入して、ビニールカーテンの製造ラインを構築する取組」	京都市
株式会社Innovation Planning	セントラルキッチン機能により飲食店営業と通販を拡大する計画	京都市
株式会社イマムラ	「手作りもなか」の需要拡大に対応できる新たな生産方式の導入	京都市
有限会社岩井製作所	新型焼結炉に対応した長尺・高精度金属部品加工への新展開	京都市
株式会社岩倉自動車教習所	ドローン測量による効率化・非対面化で、革新的且つ持続的な事業を展開	京都市
岩鼻工業株式会社	ICT搭載重機導入“人手不足解消と業務効率改善による売上向上”	綾部市
岩本印刷株式会社	小ロット対応強化による通正ロットの供給体制構築と環境負荷の低減	京都市
株式会社岩本亀太郎本店	抗ウイルス活性の高い、より高品質な柿渋製品の生産システム開発	相楽郡和束町

令和元年度補正
ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金
実施事業者一覧

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社アーク・ワン	生産性・顧客満足度・地域事業底上げに貢献する家屋等建築物の新サービス展開	京都市
株式会社ART CUBE	新商品開発による廃棄物処理量の大幅削減と製造作業の効率化	船井郡京丹波町
株式会社アートフリック	チケット封筒等の品質安定化・生産性向上による革新的な生産体制構築による小ロット対応の実現	京都市
株式会社アート・ラボ	新しい香料製品の開発と商品化のための自動化生産システムの構築	京都市
RHP合同会社	地域獣医療における低負担外科手術供給が不足している現状を打破する事業	京都市
アイオライトコーヒーロースターズ	完全熱風式焙煎機導入による新商品開発並びに販売強化計画	京都市
株式会社アイステップ	ユーザー視点で開発する「成形機」周辺モジュール機器の事業展開	京都市
アイ・ピース株式会社	新たな種類の医療用iPS細胞を拡充し、より多くの人が助かる未来へ	京都市
株式会社アイラボ	3Dスキャナ導入による適合性の良い入れ歯の短期製造事業	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
有限会社アイオ製作所	ファイバーレーザー溶接機導入で人手不足の解消と新素材溶接で受注拡大	久世郡久御山町
有限会社榮家やきもち総本舗	京都ブランドのやきもちの生産性向上による新規需要への対応	京都市
青木歯科	最新デジタル機器による精密な治療の実現とDX化の推進	京田辺市
あおき消化器内科クリニック	新型コロナ対策と高度内視鏡等設備を備えた消化器内科診療の拡充	京都市
株式会社青木プラス	生産管理システムによるスマート工場の実現に向けたDX化の取組	宇治市
青山商事株式会社	研究者専用AIチャットによる顧客対応のDX化と商圏拡大の実現	京都市
株式会社あかびーまん	急速冷凍機導入による保存技術の開発、生産性向上への挑戦	京都市
アキスチール株式会社	戸建て住宅需要拡大による、高品質鉄骨部材のさらなる増産体制の構築	綴喜郡宇治田原町
あきた歯科クリニック	CAD/CAM活用による、感染対策と品質を両立したワンピジットトリートメントの実現	京都市

※ 事業者名欄（ ）内は旧社名です。

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社岩本組	型枠製造のIoT化による作業効率改善・原価抑制・人手不足への対応	京丹後市
岩本繊維株式会社	最小ロット1枚からのオーダー寝具製造販売と業界最短納期の実現	京都市
株式会社Interbeing	観音アプリを用いた産業僧対話と個人向けメンタルヘルスケア事業	京都市
株式会社ウイズ	夜間運転時の見え方と眩しさを改善する眼鏡の拡販事業	亀岡市
株式会社 ウィンウィンアソシエ	アイスクリームファクトリーで実施する製造品質の革新的向上計画	京都市
株式会上尾製菓	京和菓子「錦玉羹・鳳瑞」の技術を活かしたOEM受注体制の構築	綴喜郡 宇治田原町
有限会社 上田カーボン製作所	Y軸機能付きCNC旋盤導入によるカーボン製メカニカルシールの生産性向上	京都市
株式会社ウエハラ	建築現場の現地作業を省力化する壁や屋根パネル材の生産力増強計画	綾部市
株式会社魚政	地域を救う！食べやすさを考えた松葉カニ関連商品増産体制事業	京丹後市
株式会社牛越製作所	顧客ニーズに合わせたBCP対策と、最新設備導入による一層の品質・生産性向上を図る	京都市
太秦 山本タミ店	裁断・縫着の設備導入による特殊加工費の開発と生産効率の向上	京都市
有限会社宇大	新型特殊さく孔機導入による防災対策工事の施工体制強化	綴喜郡 宇治田原町
宇野青果株式会社	受注在庫状況等のDXシステム構築による業務効率化の実現	宮津市
株式会社ウミヒラ	最新レーザーマーカでボルトネックを解消し新製品開発を促進	京都市
梅田土建株式会社	大型土工事参入に向けたチルトロータータの導入	船井郡 京丹波町
有限会社梅津動物病院	特にニーズの高い領域への対応により、基幹病院として更なる飛躍を目指す	京都市
梅原事務所	コロナ禍においての新しい測量への挑戦	綾部市
有限会社英進社	本紙校正用プリンター導入による校正の効率化と複製印刷事業強化	京都市
栄進堂印刷株式会社	工程管理ソフト導入によりデータの一元管理による製造の効率化	京都市
株式会社 エイチ・アンド・ティー	新規マシニングセンター導入による、高精度・高能力加工の実施、競合との差別化	京田辺市
エイチ・エムプレカット株式会社	京都府産材の造作材用集成材の製造ライン再構築による生産性向上	城陽市
株式会社エヴァンスプロ	生産性向上による商圏の拡大・審美性の高い補綴物への対応	京都市
AC Biode株式会社	亜鉛空気二次電池の研究開発	京都市
株式会社 エーシービー二輪サービス	ヴィンテージバイク愛好家の満足度を向上し潜在的顧客に訴求する計画	八幡市
株式会社 エージェンシーアシスト	図面登録・検索のAI化と受発注システム連携による競争力の強化	久世郡 久御山町
エースメタル株式会社	高性能車載器部品等の製造における自動プライス盤の導入による短納期対応の実現	京田辺市
エードス株式会社	鉄骨接合部の施工省力化のための回転ブラグ摩擦溶接機の試作開発	京都市
株式会社ABC	鉄原料の品質向上やスクラップ処理量の増加による、鉄鋼メーカーや商社に対する売上拡大と環境負荷低減	京都市
株式会社A-PRO	アスベスト含有検査・分析事業進出による新サービス展開	福知山市
株式会社A・Y・P	高精度の部品製造やIoT技術の活用を用いた生産工程の改善	京丹後市
株式会社 エーワンスプリング	より複雑な形状で用途が広がる「ねじりコイルばね」分野への本格参入	南丹市
有限会社エスアンドケイ	髪質改善に特化した美容室のトップ技術と微弱電荷の革新的な融合	京都市
株式会社S・WAVE	マシニングルータ導入による半導体設備市場向け生産力強化と加工機能向上	久世郡 久御山町

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社エスエス	農福連携による就業支援B型事業所とイチゴ農園の融合	久世郡 久御山町
有限会社SKツール	硬パンチピンの加工工程の集約化による、生産性向上と納期短縮の実現	八幡市
株式会社エスケイワイ	精密加工技術を活かしたメガネ事業への進出	京丹後市
株式会社SGR	革新的な印刷設備の導入による新たな生産方式採用で売上拡大事業	京都市
エス・ジー・エス精工株式会社	5G時代を支える半導体製造装置部品等の原価低減及び試作開発	久世郡 久御山町
エス・ジー・エス精工株式会社	立形マシニングセンタ導入による加工精度の向上及び生産能力の拡大	久世郡 久御山町
Sstyle株式会社	建設足場資材レンタルサービス スマートフォンアプリの開発	京都市
株式会社S.T.F	歯科医院を再現した歯科医師向け口腔内スキャナー操作教育事業	京都市
株式会社S.T.F	インプラント上部の構造体の革新的生産体制を構築し歯科医療業界にデジタル化を推進する取組み	長岡京市
エスピーツール株式会社	外注生産から自社生産への体制転換によるスプリング加工ツール製造能力強化計画	城陽市
SYC株式会社	NC設備導入で部品の増産を実現し半導体供給網の安定に貢献	京都市
有限会社エッセン	「パン画像識別システム ペーカリースキャン」導入に関する計画	舞鶴市
エヌシー産業株式会社	IT技術による、生産的なコアコンピタンスの活用	久世郡 久御山町
エヌピーエス物流株式会社	独自配車支援システム開発・導入による「働き方改革」の実現	京都市
NLb	CAD／CAMシステム導入による非金属技工物作製工程の確立と生産性の向上	向日市
エネラック株式会社	レーザー測量技術を用いた再生可能エネルギーの最適化提案事業	京田辺市
株式会社エピソード	新システム・機材導入による品質・生産効率の向上	京都市
エムケイ無線事業協同組合	お客さまTEL自動コールバックシステム	八幡市
MKラボ	CAD／CAM機器導入で歯科技工物の短納期化と歯科医院の受注獲得	京都市
MDプレス工業株式会社	最新光ファイバレーザーマーカ導入による生産性向上と新規事業開拓	木津川市
株式会社エムファクトリー	最新研削盤導入による内製化、顧客要求加工精度と生産性向上の実現	宇治市
エム・ワイ・ケイ・モールド株式会社	最新設備と当社ノウハウによる医療用樹脂部品生産プロセスの革新	城陽市
emo!株式会社	メンタルヘルスアプリの従業員利用の改善と促進するシステム開発	京都市
エリモ工業株式会社	世界を驚かせる天然素材を利用した壁紙の開発—彩り豊かな癒しの空間の提供と社員満足の向上、そして社会貢献へ	木津川市
エンゼル工業株式会社	太陽光関連ケーブル及び産業機器用ハーネスの長尺化等に応じた生産体制増強	京都市
EMPOWERMENT株式会社	接骨院の近代的経営とサービス品質向上を実現するIT基盤の構築	京都市
桜栄印刷株式会社	オンデマンド設備導入による小ロット封筒印刷の京都最速納期の実現	京都市
おうちでコーヒーるる	コーヒー豆販売拡大の為に焙煎機を導入	京都市
大江钣金	外注に依存する役物板金内製化によるQCDS向上と競争力強化の実現	京丹後市
大江山食品株式会社	京野菜を使った佃煮の新たな販路に向けた供給体制の構築	福知山市
株式会社オーフ	クリーニングの新たな価値を創造する「アロマクリーニング」の提供	京都市
大澤皮膚科医院	最先端デジタル技術を活用した医療脱毛サービス提供事業	京都市
株式会社大志万	パン生産能力を向上し、コロナ禍でも新しい販路で売上拡大を実現	城陽市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社 O's Corporation	小型ドローンの導入による清掃作業現場の点検作業効率化	宇治市
株式会社大西製作所	移動型エックス線医療機器向け収束電極部品の受注増に対応した生産体制確立計画	京都市
大橋商事株式会社	既存製品の増産とECサイトによるブランド肉加工品自社販売への挑戦	京都市
大橋商事株式会社	冷凍肉の真空包装方式改良で、生産性向上、脱プラ、フードロス削減を実現	京都市
株式会社大福工業	サプライチェーンの毀損に対し、高性能動力折曲機導入による品質向上と加工能力拡大	久世郡 久御山町
株式会社オオマエ	瞬間冷凍庫及び最新フラーム窯の導入による生産性向上及び労働環境の改善	京都市
株式会社大町測量	GPS測量技術と無線通信システムを搭載したトータルステーション導入による生産性の拡大を目指す。	南丹市
有限会社岡島三協製作所	高剛性・高精度立形MC導入による医療・半導体関連分野への挑戦	京丹後市
株式会社岡田石工業	ICTを活用した高付加価値石積み工事の展開	京丹後市
岡田工業株式会社	物流に必要な高精度部品への自動化技術を活用した生産体制の確立	久世郡 久御山町
有限会社岡野国商店	自動鉋盤導入による無垢板の加工体制強化及び高精度仕上技術確立計画	京都市
岡野デンタル	CAD／CAM設備導入による非金属製補綴物作製の内製化事業	与謝郡 与謝野町
お粥や福住	高齢化をにらんだレトルト食品の開発、販売事業	京都市
小川理医器株式会社	中・近赤外線による次世代型医療器具自動洗浄消毒機の開発事業	久世郡 久御山町
株式会社おがわ建設	国産木材を製材し調達の安定化をはかるとともに「本物の木造住宅」を顧客に提供する	木津川市
株式会社沖田実業	高可動域建機を活用した高生産性解体工事の展開	京丹後市
有限会社おざわ動物病院	最先端のCT設備の導入を活用した、麻酔リスクを抑えたがん検査によるがん治療体制の確立	宇治市
株式会社 オスカーマト印刷	AIを利用した印刷不良箇所検出の新技術導入による自動化推進を行う	京都市
オズデンタルラボ	適合精度の向上と咬合調整力の発揮による患者QOLの改善への貢献	京田辺市
株式会社越智製作所	海外で製作している製品の内製化	久世郡 久御山町
小野澤建村株式会社	ICT重機を導入し、新たな施工方法に挑戦する	宮津市
株式会社OBATA	断熱施工義務化に早期対応する京滋エリアの吹付断熱施工の実施	京都市
小畑商会	NC旋盤による超精密加工品の安定供給、コスト削減による受注拡大	久世郡 久御山町
株式会社 オプティマルアシスト	医療機関向けサプスク립ション型臨床支援システムの構築	京都市
株式会社オプト・システム	SiC基板用高性能レーザースクライバーの開発	京田辺市
株式会社 OMOTENASHI	バックオフィス業務を効率化し施設外玄関帳場の契約者数を伸ばす	京都市
株式会社おもれい	部活の外部指導者と学校をマッチングするプラットフォーム	京都市
応用板金株式会社	自動金型交換ロボットベンダー導入し簡単作業を実現	八幡市
株式会社 オリエンタルペーカリー	製パン工程における非接触化システムの導入を通じて生産性の向上、異物混入削減など安全安心の強化。	相楽郡 精華町
株式会社オリエンタルペーカリー京都販売	アフターコロナにおける冷凍パンを活用した2温度帯配送ビジネスモデルの確立	久世郡 久御山町
株式会社オルサム	災害発生後の短工期用地測量を実現！災害警戒区域境界線調査事業	舞鶴市
有限会社ガーデン	水槽製造技術に応用した水洗いもできる衛生的なペット仕置の開発	亀岡市
ガーネッシュ	レトルト食品製造及び他業者からのレトルト食品開発・製造の受託業務	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
KAI工業	処理プロセスの刷新で大型施設の高精度分別解体を実現させる事業	宇治市
有限会社海洋	鮮度維持技術の向上による高付加価値卸売事業の展開	京丹後市
株式会社加地織物	西陣織のインテリアをAI搭載VRショールームで国内外へ発信	京都市
片尾歯科診療所	CAD／CAMを用いた補綴物院内作製による銀歯からの脱却とコロナ対応	京都市
片桐工業株式会社	高精度鉄筋自動曲げ装置導入による高精度RC部材の商品開発	八幡市
桂紙工株式会社	顧客ニーズに沿った個別包装設計での多品種小ロット生産拡大事業	京都市
加藤眼科医院	OCCTA機能を備えた光干渉断層計と当院の技術力・診療体制により、緑内障の早期発見・早期治療のワンストップ診療体制の構築	京都市
加藤鉄工所	形鋼加工機導入による生産性と加工品質の向上を図る事業計画	福知山市
門真金型製作所	EV化の進展に備えたプレス金型生産体制の構築計画	京田辺市
金谷製作所	自動車の安全支援・自動運転に寄与する部品製造のための金型の開発	久世郡 久御山町
兼松工業株式会社	高強度の鉄筋鋼材の難加工技術の習得における京都にこれまでない大型及び高層鉄筋工事の実現	京都市
株式会社カネミツ	溶接レスの長尺曲げ技術とリピート品の生産性向上を確立	宇治市
株式会社上村製作所	溶接歪を低減する低入熱溶接工法の研究開発及び宇宙分野への販路開拓	八幡市
株式会社神谷紙器工業所	中ロット生産のハーフオートメーション化による特殊貼箱等高付加価値製品対応及び技術継承計画	京都市
有限会社唐橋金属製作所	複合機導入による製造工程集約と生産性向上及び技術の承継・高度化事業	京都市
株式会社カリス	歯科技工設備の導入によるデジタル化・生産性向上・高精度化の実現	京都市
株式会社ガルーダ精工	CNC旋盤導入による高精度大型部品内製化と高品質・多品種・短納期化	京田辺市
株式会社河内商事	DX化及び、AIを活用した在庫管理、発注システムの導入！作業効率化！	京都市
株式会社川口精機製作所	高度化する自動車部品等の発展に寄与する生産工程革新によるシェア拡大計画	宇治市
川十株式会社	ステンレス角材角度切り工程数を1／14に削減し生産性及び精度向上を実現する	京都市
川十株式会社	デジタルツインで見える化やシミュレーション活用による取り組み	京都市
河長メタルプレジジョン株式会社	プレス工程の高精度、自動化による新規電子部品の生産体制の構築	亀岡市
有限会社関西ガラステック	コロナ禍で需要が高まるガラスの特殊加工の内製化と短納期化	宇治市
株式会社関西空調	環境を重視したフロンガス再生処理で業界初のフロンガス販売方式	京都市
株式会社 幹細胞&デバイス研究所	ミトコンドリア病態解析技術を用いた末梢神経障害モデルの開発	京都市
株式会社Geek Guild	キャッシュAI技術による調剤薬局の監査業務効率化と服薬データの利活用	京都市
GION 電腦精機(ユメノキ)	ホログラム近赤外分光法を用いた高空間分解能ウェアラブルBMIデバイスの開発	京都市
株式会社喜久春	製館プラント等導入による日本初「飲む水ようかん」開発販売事業	長岡京市
有限会社木崎製作所	板金加工機の完全ネットワーク化による少量多品種生産性の向上	亀岡市
黄桜株式会社	製麺センシングシステムと空調設備による高品質日本酒の大量生産	京都市
黄桜株式会社	環境に配慮した紙バック日本酒の量産に向けた充填工程の自動化・生産性向上	京都市
岸紙工株式会社	自動化断裁機の導入による品質の向上と増産体制を確立する計画	綴喜郡 宇治田原町
合名会社北川半兵衛商店	製茶の最重要工程“合組”の完全自動化・効率化確立計画！	宇治市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社北川本家	日本酒の最新型製造設備導入による多品種少量生産への移行計画	京都市
北澤機械工業株式会社	EV車及びHB車用バッテリーの海外生産量増加に伴う生産設備増強への対応	京都市
株式会社木長園	製茶工程標準化と生産性向上による製造コスト削減、新製品の開発	綴喜郡宇治田原町
木津化成工業株式会社	生産キャパシティ向上と環境に配慮した新製品開発のための設備導入事業	木津川市
きづがわ矯正歯科	最新CT及び3Dプリンタ導入による歯科矯正用マウスピース内製化	木津川市
株式会社 きっちんカンパニー	受発注・生産管理システムの開発・導入による給食事業の拡大	京都市
株式会社衣川製作所	半導体製造装置向け部品の切削・検査工程自動化による生産性向上	京都市
きぬ川書店	縁なし薄畳の裁断・縫着技術の自動化による生産性向上	宇治市
株式会社ぎばさん	障害者の働きやすい農作業環境を整備、耕作困難地の発生を防止！	南丹市
株式会社 木原測量設計事務所	水上測量技術の開発による橋梁点検に対応した革新的測量サービス	城陽市
株式会社木村製作所	菓の飲み忘れ防止に！革新的な菓箱「タイムオープン」等の商品開発による社会福祉への貢献	長岡京市
キューブコンセプト株式会社	全国初ハイブリッド赤外線調査をテレワークで実現する革新的事業	京都市
株式会社きゅうべえ	ECサイトの運営ノウハウを反映した店舗接客サイトの構築計画	京都市
株式会社きゅうべえ	レンタサイクル事業のIT化支援サービスの事業創造	京都市
キュリオシティ株式会社	ベンチャー投資ビジネスプラットフォーム「キュリオシティ」の開発	京都市
株式会社KYURH	個人事業主のDX推進を支援するサブスク型オンラインサービスの開発	京田辺市
株式会社協栄製茶	EU圏及び北米向け有機ほうじ茶一貫生産体制の構築	綴喜郡宇治田原町
有限会社協伸金型工業	独自金型設計製造技術を困難な「車載コネクタ部品金型」等に展開	久世郡久御山町
共進精機株式会社	国の推進する半導体戦略の一角を担う半導体製造装置部品の高精度・生産性向上計画	京都市
株式会社京翠	生産性の向上とHACCPに準拠した品質水準の達成による製品力強化事業	京都市
京ダイアグノスティクス株式会社	大腸がん化学療法における新しい抗がん剤選択方法の開発	京都市
京田辺鋼材株式会社	ZEH・ZEB向け鉄骨部材の超短納期サービス開発による収益向上	京田辺市
株式会社京都糸文	飾りひも製造の完全内製化により、BtoBからBtoCへの販路を広げ、京都の伝統技術を広める	南丹市
合同会社KYODO	動物総合病院の特長を活かした業界初のワンストップの眼科医療サービス	京都市
株式会社京都さかえ量店	量の裁断・縫着技術の高度化と生産性向上で特殊量の提案営業を強化	京都市
京都二条大橋歯科診療所	デジタル機器による歯科診療の遠隔教育支援システムの開発	京都市
株式会社 京都ソールレーベル	温度変化と時間経過の見える化を行う、食ロス削減ラベル革新的開発	京都市
京都下鴨747歯科・矯正歯科小児歯科(奥村歯科医院)	歯科業界の最先端のデジタル技術を活用したマウスピース矯正サービスの提供及び技術継承環境の構築	京都市
京都醸造株式会社	新たな流通方法による「京都産ベルギースタイルビール」の販売拡大計画	京都市
京都醸造株式会社	賞味期限が長いクラフトビールの製造による売上拡大と食品ロスの削減	京都市
京都食品株式会社	少量個別包装による惣菜商品の開発	向日市
株式会社京都水鮮	コロナ禍による内食ニーズに対応した低価格「京都の西京漬け」等安定供給体制の確立	京都市
株式会社京都製作所	新型コロナウイルスによるサプライチェーン毀損に打勝ち新分野へチャレンジ	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社京都調帯	CNC旋盤を導入しリチウムイオン電池の生産設備部 品市場に参入	京都市
株式会社京都調帯	切削工程の加工精度・生産性向上によるEV用電池製造装置市場の増産対応	京都市
京都テクニカル株式会社	最新鋭3Dスキャナーの導入による実測作業のデジタル化と顧客満足度の向上	京都市
株式会社 京都動物高度医療センター	デジタル技術と専門治療を掛け合わせて神経疾患・呼吸器疾患に特化した二次診療施設へ	久世郡久御山町
株式会社京都府天田郡 みわ・ダッシュ村	衛生管理の徹底したジビエ加工場新設と食材販売ECサイトの構築	福知山市
株式会社 京都プロセス工芸社	カット作業内製化と貼り込み作業機械化による生産性の大幅な向上	京都市
株式会社京都マテリアルズ	AIを活用した超硬合金精密金型の生産プロセス改善と生産性向上	綾部市
有限会社京都モールド (有限会社中島勇製作所)	最新鋭ワイヤ放電加工機の導入による高精度金型部品の量産体制の構築	京都市
株式会社京都義の	新たな冷凍技術導入により余剰農産物の活用と安定供給の実現	京都市
KYOTO Leather株式会社	最新加工機導入による高品質・高価格レザーグッズの生産プロセス改善	京都市
株式会社 京の舞妓さん本舗	廃棄されている規格外の野菜を有効利用した漬物を製造・販売する	亀岡市
共和工業株式会社	自動包装機導入による小箱包装工程でのコロナ対応と生産性向上	綴喜郡宇治田原町
協和精工株式会社	マシニングセンタ導入による生産性向上とコスト削減の実現	京都市
株式会社京和設備	新規機械導入に伴い障がい者やシングルマザーの雇用につなげる	長岡京市
キラメキノ未来株式会社	工場と店舗の両方で効率化を実現する製麺後の麺詰め作業を機械化	京都市
株式会社銀閣寺大西	国産熟成和牛の新しい鮮度維持の製法・流通モデルの構築	京都市
株式会社銀閣寺大西	アートロックフリーザーによるワンフローズン熟成肉の開発及びギフト展開	京都市
株式会社KINSHA クリエイションズ	最新デジタル印刷機を活用したバリアブル印刷の生産性・品質向上	京都市
株式会社金生堂	京友禅柄パッケージと環境対応製品の製造で競争力強化を図る事業	京都市
株式会社空間精度研究所	最新鋭レーザー測定器の導入による新たな測定体制の構築と売上拡大計画	京都市
株式会社 KUOE GLOBAL	腕時計の即納体制の効率化と新製品・サービスの充実	京都市
株式会社クサナギ	NCカッティングマシン導入によるサイン事業の新製品開発及び生産性向上	宇治市
株式会社くさやま	最新技術を導入したフルレストアの試作車を製作	福知山市
株式会社九条精工	加工精度・キャパ向上、内製化を通じてEV分野参入体制構築	亀岡市
有限会社 グッドウッドKYOTO	3DAModelを活用した新たな受注・生産体制の構築	城陽市
合同会社Good Life	デジタル技術を活用した地域歯科医院に対する歯科医療器具のメンテナンスサービスの提供	京都市
株式会社 久御山シャーリング工場	高効率・高精度な最新プレス機器の導入による自動倉庫付帯設備の量産体制確立	久世郡久御山町
合同会社Kurasu	世界でも類を見ない体制を確立し、京都から世界基準のコーヒーを世界に届ける	京都市
クレイオス株式会社	「高周波産業系外壁間隔着機を導入して、長尺出隅の製造ラインを構築する取組」	亀岡市
くろすみ歯科医院	最新機器導入による難しい根管治療の症例の治療プロセスの改善	京都市
株式会社クロスメディカル	生体特性を有するマルチソフトマテリアルを用いた臓器モデル開発	京都市
黒田歯科クリニック	歯科用CTの導入による難治性根管治療及びインプラント治療の対応	京都市
有限会社 クワハラフォトサービス	一度しか訪れない大切な思い出写真の購入機会を拡大する写真販売のデジタル化計画	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社ケイジパック	精密部品用多品種生産に対応する規格外段ボールの革新的加工体制	京都市
京北プレカット株式会社	コロナ禍におけるウイルス抗菌作用の高い天然檜を使用した子供向け家具・おもちゃの受注増に対応する生産体制確立計画	京都市
株式会社KAC	ペットの一般診療から最先端がん治療、救急医療までを一括提供する総合動物クリニックの設立	京都市
株式会社KFJ	理美容業界の課題を解決！美容師育成動画配信型eラーニング事業の開始。	京都市
株式会社ゲートジャパン	タイ進出日系企業に高精度金型部品を提供するための検査体制高度化計画	京都市
有限会社ケーワイ商会	「高輝度のレーザーユニット量産化」に向けた検査機器の導入	八幡市
有限会社元気	自動充填包装機導入による調味料加工の生産体制確立	京都市
建築板金フワイ	最新式板金加工機導入による京都の屋根を守る防水技術の高度化事業	京都市
株式会社元禄量	縁無し量製造機器導入による生産プロセスの改善	京都市
株式会社幸栄社	製版工程の生産プロセス変更による生産性向上、コストダウンを図る	京都市
株式会社弘伸	染色工程の高品質化及び持続可能な生産体制の構築	南丹市
広宣社	新たな出力機導入により効率化や品質の向上が実現し、紙媒体の印刷部門を強化する	舞鶴市
合同会社RESTORE	フィギュア原型作成の塗装工程をデジタル化し高品質短納期対応	京都市
河守工業株式会社	ICT機器導入による生産性の向上及び販路拡大による雇用の創出	福知山市
株式会社コウヨウ測量設計	衛星と3Dデータ活用による非対面型郊外地図作成サービスの実現	城陽市
株式会社向陵	海外調達転写用紙内製化による安定供給体制の確立および低コスト・短納期の実現	京都市
株式会社こうろく治療院	アフターコロナに焦点を当てた革新的サービスの提供	京都市
株式会社コウワ紙業	ネット通販等への対応型多品種生産に適応した段ボール製品の切断工程自動化計画	京都市
株式会社光響	超高精度フェムト秒レーザー加工向け解析技術力向上を目的とするデジタルマイクロスコプ購入	京都市
株式会社国栄建工	河川氾濫防止等に貢献する革新的な土木工事による地域事業貢献計画	福知山市
COCOLO株式会社	ジェラートマシン及び急速冷凍機を活用した新製品の製造販売	京都市
小阪金属工業株式会社	切削加工技術の更なる高度化・効率化による短納期・高品質製品提供を実現	舞鶴市
こじまデンタルクリニック	デジタル技術を活用した設備導入によるインプラント治療のプロセス改善	京都市
株式会社コスモ	介護福祉用レンタル用具の洗浄消毒自動化による効率化と営業力強化	福知山市
コスモエンジニアリング株式会社	測量技術の展開開！広告市場向け建造物正面図測量事業の新開発	宇治市
株式会社コンフ	超精密部品の低コスト製造で顧客の競争力強化に貢献	久世郡久御山町
株式会社極端ジャパン	超濃厚肉濁鶏白湯製造工程の時間短縮・バラツキ抑制・コスト削減	京都市
有限会社コテラ企画	マイクロデザイン技術による抗菌加工商品券印刷の製造開発	南丹市
ことことビール株式会社	京都最南端から、乾杯をお届け！酒蔵経験を活かす新規ビール醸造	木津川市
寿フォーム印刷株式会社	DPS（データプリントサービス）と封入封緘業務を連動させた短納期BPOサービスの確立	京都市
小西精工株式会社	複合旋盤機導入と人材育成による丸物化工の需要取り込みでの売上拡大	京都市
有限会社小林技工	最新の洗浄装置に使用されるエンブラ製品の高精度な加工技術獲得	京都市
株式会社小林製作所	32φNC旋盤を活用した大型部品へのチャレンジ	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
小林土地家屋調査士事務所	レーザースキャナーを利用した業務効率化と新規ビジネスの創出	宇治市
小林木工株式会社	近年価値が高まっている地場産材を用いた建具等製造における加工の自動化及び高精度化計画	南丹市
コフロック株式会社	温度出力・補正付薬液用精密流量計の開発	京田辺市
株式会社鈿野	新商品ステックアイスの生産工程合理化による売上拡大計画	京都市
株式会社こむら鉄筋工業	鉄筋自動曲機導入による生産効率の向上とDX化・新3Kへの挑戦	城陽市
株式会社小山製作所	高精度ルーターの導入により完全内製化を実現し、競争力の強化と生産性の向上を図る。	京都市
株式会社小山精密	競争力強化に向けた5軸CAD/CAM導入による高精度部品加工の短納期化と低コスト化	亀岡市
コンピュータ・システム株式会社	緻密な3D点群モデルを使用した、色褪せやひび割れの定期点検サービス	京都市
株式会社コンボジット クリエイションジャパン	自動車カーボン部品技術を活用した公共インフラ等への製品開発と高品質化計画	宇治市
株式会社SURVAS (SURVAS)	ICT施工に対応した3次元測量技術導入による生産性向上と売上拡大	福知山市
酒井登記測量事務所	労働集約産業からの脱却！デジタル技術を活用した革新的な測量の実現	宇治市
サカイボーリング	設備更新による生産性・効率化の向上、デジタル技術での高度化	京都市
さがのおあい歯科	CAD/CAM設備の活用による、ビジネスモデルの転換を通じた即日補綴治療の実現	京都市
株式会社 阪村テクノロジーセンター	大型金型加工の内製化を実現して強みである一貫生産体制をさらにパワーアップする設備計画	久世郡久御山町
株式会社 阪村テクノロジーセンター	高精度自由形状内面研削盤導入による圧造金型の高精度研削技術確立及び生産体制強化計画	久世郡久御山町
株式会社阪村ホットアート	CNC旋盤の導入による技術開発及び生産性の向上	久世郡久御山町
サクラフーズ株式会社	廃棄野菜や規格外野菜を活用した京野菜加工食品の製造開発	京都市
佐々木化学薬品株式会社	環境配慮型吸湿性樹脂ペレットの開発	京都市
佐々木酒造株式会社	自動酪搾機の導入による清酒製造コストの削減と労働環境の改善	京都市
株式会社世倉溶接工業	新シャーリング機導入により、生産性向上によるコストダウン実現	福知山市
株式会社雀部丸鐵	京都初！非対面ビジネスへの事業展開に向けた革新的農業散布事業	福知山市
有限会社佐藤製作所	5軸マシニングセンター導入による加工製品種類拡大と生産性向上	京都市
株式会社サビア	三次元データの保存・表示・配信できるクラウドシステムの開発	京都市
株式会社さわらぎ	金属から樹脂への代替が進む工業用部品等の切削加工の自動化による生産性向上計画	久世郡久御山町
サンエー工業株式会社	切断加工技術の高度化による納期短縮・大型製品への対応力強化	八幡市
三協株式会社	大怪物製品に対応するCNC旋盤の新たな導入による受注の拡大	八幡市
株式会社三源庵	焼成技術高度化・生産効率化・台湾カステラEC販売で事業モデル転換	京都市
三光有限会社	水わさびの自動制御測定装置による革新的な生産システムの開発	京都市
株式会社サン工藝	入浴介助着と手袋を一体溶着！絶対濡れない介護用ビニールエプロンの開発	八幡市
三彩食品有限会社	環境を見直せば、現場が変わる。明日が変わる。	京都市
株式会社三昇堂小倉	チャネル拡大による販売増加を実現する「かわいい」和菓子の生産体制改革	京都市
有限会社サンジョー	匠の技を未来に繋ぐ磁性式アタッチメント・デンチャの開発	相楽郡精華町
有限会社サンジョー	業界の転換期を支える「チタン専用総合ミリングセンター」の確立	相楽郡精華町

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社サン食品	自動真空包装機導入により生産性向上人財の採用・定着をはかる	京都市
三省カーボン株式会社	特別仕様 CNC 旋盤を用いた高精度カーボン発熱体の量産体制の確立	京丹後市
三省工業株式会社	粉末成型プレス導入によるスカイビングカッター成型体の量産体制確立	京丹後市
有限会社三蔵製作所	試作品から量産品まで製造可能な生産体制の構築	京都市
株式会社三大工業所	船舶等の高機能燃焼装置の需要増に応じた高精度化並びに生産性向上	相楽郡精華町
三代精巧	高性能5軸CNC旋盤導入による光学部品製造の生産性向上	久世郡久御山町
サンテック印刷株式会社	高品質・多品種・低価格・短納期を実現し、中小印刷会社が生き残るパッケージ印刷市場のリーダーになる	京都市
有限会社三美染工場	デジタル設備導入で低コスト化を図り大ロット品依存から脱却する。	京都市
株式会社サンビルド	コイル切断機と汎用金型導入により生産性向上と品質向上	京都市
有限会社GI工業	デジタル半自動溶接機等の導入によるビッド修繕プロセスの改善で生産性向上を図る	京都市
C&H株式会社	国内CBD事業者をターゲットとしたCBD検査サービス	京田辺市
株式会社GSクラフト	内製機械化による短納期化がもたらすスタッフと顧客の満足度向上	京都市
株式会社CMC	全国二位の人材を最大限活用し、獣医療業界の構造的問題を解決するプロジェクト	京都市
株式会社CMC	地域の核動物病院として、生活習慣病に特化した診療体制を確立へ	京都市
株式会社シービル	災害発生時にすばやく対応！迅速な被災状況調査技術の導入	福知山市
株式会社J・P・F	高性能立形マシニングセンタ導入による硬性大型ブロック状加工の実現	京都市
P20 株式会社シェ・イラノ	隠れた地元名産を活用したバウムクーヘンを製造し、新たな販売手法を確立する	舞鶴市
有限会社シェ・サンタ	地域性を生かした新たな土産菓子の創出	亀岡市
株式会社シオガイ精機	機械設計開発におけるモデル製造を最先端デジタル技術で改善し、炭素生産量を大きく向上させる計画	久世郡久御山町
株式会社シオノ鎔工	最新設備を導入し焼付塗装を内製化し鋳物製造に付加価値を付ける	与謝郡与謝野町
歯科よしおか	最先端レーザー治療等による再治療ほぼゼロの無菌歯治療法確立	相楽郡精華町
株式会社色素オオタ・オータス	世界初のデジタル製版新技術の確立及び高耐久リフィットフィルム製造への挑戦	京都市
四国乳業株式会社	カップ飲料ラインへのロボットパレタイザ導入による生産性向上計画	八幡市
シバリンジーテック株式会社	高性能林業用機械導入によって、木材の集材作業を大幅に効率化させる	宮津市
清水戸樋金物製作所	寺社・仏閣用戸樋金物の品質、生産性向上のための体制構築	長岡京市
有限会社下村製作所	超コンパクトかつメンテナンス性に優れた検査搬送装置部品の開発	久世郡久御山町
株式会社ジャスコム	飲食・宿泊・観光業界と経験者を繋ぐ人材マッチングアプリの開発	京都市
ジャパンフードエンターテイメント株式会社	非対面型製パン事業設立のための製造設備導入事業	京都市
株式会社JAPANホワイト	事業者と空調整備業者のマッチングシステム開発	京都市
シャフテックツチハシ株式会社	VR映像事業での新たなコンテンツの創出	城陽市
株式会社朱常	ITを活用した青果物卸売業の高度な情報管理及び効率化	宇治市
有限会社修美社	時流の顧客ニーズに対応したIT活用高細線印刷物提供サービス事業	京都市
株式会社城陽精工	高精度成形技術の確立による業界初の詰替え対応型製品の開発	久世郡久御山町

事業者名	テーマ	実施場所
城陽メタル株式会社	バリ取り工程のDX化に対応したアルミ金型鋳造の生産体制の構築	綴喜郡宇治田原町
株式会社SHOWA	自動組立機等の部品製造におけるリードタイム短縮及び精度向上による新市場進出計画	綾部市
白杉酒造株式会社	革新的な新感覚甘酒開発による生産性向上事業	京丹後市
有限会社伸永	最新CNC旋盤の導入による旋削加工精度および生産性向上計画	京都市
株式会社新栄精工	三次元測定機導入による加工精度の向上と可視化で部品供給力の革新を実現する。	宇治市
シンエーテクノ	三次元測定器導入による高精度・複雑形状品の受注拡大	京丹後市
新川精密	国産高精度特殊ねじ多頻度小口納品対応への生産体制の構築	京都市
株式会社シンクメディカル	人工知能を用いた肝疾患(脂肪肝・肝臓がん)の診断・進行度評価IoTシステムの開発	京都市
有限会社神工建設	再生型枠パネル製造プロセスにおける加工技術高度化及び短納期化	京田辺市
株式会社伸興工作所	自動車軽量化やEV用モーターの性能向上に寄与する試験片及び試験機器部品の生産性向上計画	久世郡久御山町
新晃自動車工業株式会社	塗装ブース導入による大型車両の整備～塗装の一貫体制の構築	久世郡久御山町
進晃堂印刷株式会社	自動化の推進による中小メーカー向けカタログニーズの獲得事業	京都市
株式会社ShinSei	精密加工技術と真空技術を融合した新型エアリーフディテクタの内製化と検査体制の再構築	城陽市
株式会社ShinSei	精密加工技術を用いて医師のニーズを反映した胆道結石除去用カテーテルセット製造体制の構築	宇治市
有限会社真美製作所	新型ブレーキ導入での高効率化と高精度化による新分野製品の開拓	城陽市
合同会社森林堂	極小ロットプリントの実現による環境配慮型少量多品種製造体制の構築	京都市
伸和建設株式会社	日本の伝統技術である宮大工の基礎を支える加工工程の生産性向上による対応キャパシティの強化	久世郡久御山町
新和自動車株式会社	整備工場レイアウト見直しと軽整備工場増設と設備導入によるプロセス改善	京田辺市
株式会社新和製作所	ファイバーレーザー溶接機導入による生産性向上と販路開拓	京田辺市
株式会社SuiTTe	【居住体験の新提案】空き家問題解決に繋がる2拠点居住プラットフォームSymTurns正式リリースに向けた開発	
株式会社スカイコンテツツ	ゴルフ場等の緑の維持にドローンで貢献～新市場開拓とSDG's	京都市
須河車体株式会社	酸化被膜除去技術の向上による板金加工の高品質化と短納期化	綴喜郡宇治田原町
菅原精機株式会社	車載用EMC部品金型の測定プロセスにおける検査精度向上及びテレワーク対応の推進	京都市
有限会社スギテック	京都初！建物密集地域での高精度・自動・非対面測定の高度化事業	京都市
株式会社スクリエ	口腔内撮影ミラー写真によるオンライン歯科健診AIの開発	京都市
株式会社鈴木紙工	高精度で操作が容易な打抜機導入による紙器加工の生産性向上	京都市
株式会社鈴木松風堂	スパイラル式紙管製造のNC化で実現する精度向上による増産計画	京都市
スズクニ・トキワ精機株式会社	国内廃棄物処理の適正化に向けたトラックスケールの組立・測定工程のワンストップ化	八幡市
株式会社スタッコ	日本のDX革新を推進する技術調達プラットフォーム運用	京都市
ストラテジーデザイン株式会社	「飲食店向け食材保管庫の区分賃貸と仕入管理代行」の新事業構築	京都市
株式会社Spica	地域初、患者に優しいチタンの切削加工技術獲得による冠製造	京都市
株式会社スポーツアクト	オンデマンドマーキングシステムの内製化によるサービス提供の拡大とリードタイムの短縮及び非対面販売の開始	京都市
株式会社Sunda Technology Global	ハンドポンプ井戸向けIoTを活用した従量課金型自動決済サービス	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
正鋭精工	「大部品×精度×生産性」を実現するモノづくりへの挑戦事業	宇治市
株式会社清泉園本店	オンライン参拜リモート祈禱用授与品に最適な小容量宇治茶の提供	綴喜郡宇治田原町
株式会社成和	防音ルーバー量産体制の構築と、ニーズに応える「しずかルーバーmini」の試作	宇治市
誓和工具株式会社	日本の自動車産業のEV化に資する精密加工技術を活かした新規事業	綾部市
株式会社関製菓本舗	多品種少量生産の需要増加に対応するフードミキサーの導入	京都市
株式会社設計京北	林地測量技術の新展開！LiDAR導入による被災地短工期測量事業	京都市
株式会社セミテックインターナショナル	ハイコストパフォーマンス半導体製造装置「C-1 EX」の試作品開発	宇治市
センショウ化成株式会社	ガス透過率測定機の導入による製品開発力の強化	宇治市
ソーケンメディカル株式会社	介護業界の人手不足を解決するための福祉用具洗浄事業	京都市
株式会社ソーゴークケン	ICT土工連携3次元測量技術高度化による山間部構造物工事への対応	宮津市
株式会社ソシエテPG	地域食材の活用に特化したオリジナルジェラート製造販売事業の開発	京都市
株式会社第一紙行	試作品製造設備の増強と小ロット品製造の内製化による提案力・競争力の強化	京都市
大榮工業株式会社	サプライチェーン上の地位確立に向けたボトルネック工程改善計画	木津川市
タイガーライト	3次元CAD/CAM及びマシニングセンタを活用した複雑部品への挑戦	船井郡京丹波町
P22 株式会社大京テント工業	大型テント製品等の溶着工程の高品質化及び生産性向上による対応範囲拡大	京都市
株式会社大建	大型難工事に対応！3D測量による短工期詳細現況データ算出事業	福知山市
大光株式会社	AI刺繍機の導入による西陣織帯の生産性向上と職人不足の解消	京都市北区
株式会社大興電気	感染リスクを低減させる遠隔で実行可能な革新的な点検測量の実現	京都市
株式会社大興電気	高重量吊り上げ可能なクレーン車の導入による電気工事の生産性向上	京都市
大進工業株式会社	3Dレーザースキャナによる土木工事における管理業務の生産性及び品質向上	舞鶴市
大成化工機株式会社	新設備の導入で製造作業を効率化し新規顧客の開拓を実践する。	八幡市
ダイセイ製作所	一つの金属から部品を削り出す一体化加工による高精度化とリードタイム短縮の実現	綾部市
株式会社タイセイテツフ	立型NCフライス盤導入による素材生産設備の多品種・短納期化	京都市
大善株式会社	最新レピアス機導入による半導体洗浄フィルター高密度化への対応	京丹後市
株式会社大東技研	検査測定業務で収益向上！画像測定器で検査工程ボトルネック解消	京都市
株式会社大登工業	無人フォークリフト用ドライブユニットの精度安定化と量産体制の確立	八幡市
大東工業株式会社	AI応用技術を活用し若年層による電動車等生産装置の高難度加工に挑戦	宇治市
株式会社大平電機	デジタル技術活用による革新的メンテナンス事業の創出	綾部市
株式会社大砲工業	溶接作業の自動化で新規事業の競争力向上に取り組む	八幡市
大松株式会社	新システム導入によるAPARレル部門の効率化による社内革新事業	京都市
株式会社ダイヤモンドサービス京滋商会	コロナで逼迫する医療現場へ人工呼吸器装置を迅速に設置する取り組み	京都市
株式会社太陽物産	ポストコロナ社会対応型の重要作業工程の自動化体制の実現計画	京都市
株式会社大洋ロジスティックパートナー	日本茶包装加工の多ロット対応実現で伝統産業の世界的発展に貢献	久世郡久御山町

事業者名	テーマ	実施場所
大和印刷紙工株式会社	京都初導入、特殊サイズ印刷機での全数検査サービスの確立	宇治市
タカオテック	次世代ロボットの開発を支える高精度・複雑部品製造用設備の導入	京丹後市
有限会社高須商店	産業革命を行う服飾業界に貢献する転写紙の革新的な開発と生産体制の構築	城陽市
たかはし歯科医院	高精度な治療体制の構築で再治療の低減に寄与する	京都市
タカハタ星辰堂	製作機械導入により生産性の向上を目指す。	京都市
高屋歯科医院	歯周病治療のフロー改善による治療精度の向上とコロナ時代への対応	南丹市
宝樹包株式会社	高品位化粧箱の製品開発、及び既存梱包ケース・輸送パレット生産効率の向上	京都市
有限会社タカラプラスチック	新生産ラインの構築による生産性向上と小型製品の販路・受注拡大	京都市
有限会社ダクタリ	京都最大の動物病院として椎間板ヘルニアの革新的治療法を確立	京都市
株式会社竹内	マシニングセンタ導入による銑金具の意匠を活かした雑貨の製造販売計画	京都市
竹内歯科診療所	歯科用3次元検査の内製化による地域歯科医療の高度化と生産性向上	京都市
武田淳歯科医院	コロナ禍における感染対策と補綴治療の金属依存脱却推進のためのCAD/CAM導入	京都市
P24 有限会社豊工房ヨシオカ	ポストコロナを安心快適に。暖房付き薄置き畳「心温」で新しいぬくもり和空間を提供。	与謝郡与謝野町
豊屋辰蔵 杉本量店	開拓！海外市場。畳の輸出で、畳産業と畳文化の発展を目指す。	宮津市
株式会社立木製作所	高性能立形マシニングセンタ導入による半導体製造装置用部品製造	久世郡久御山町
辰己屋金属株式会社	NC工作機械のIoT管理システムによる生産管理業務の効率化	京田辺市
株式会社田中印刷	偽造防止デザインの高度化や高品質要求に対応した印刷物の作成	京都市
株式会社田中孝商店	各拠点に全自動ロールリッターを導入し労働生産性の向上を図る	京都市
田中精工株式会社	最先端の生産管理システム導入による、ダイカスト部品―貫生産の革新	宇治市
株式会社田中製作所	金属から樹脂への素材切り替えによる需要が増加する生産装置等の価格低減計画	京都市
株式会社田中製作所	半導体設備関連部品の新規受注に対応できる新たな生産体制の構築	京都市
株式会社田中電機製作所	太陽光発電計測表示システム制御装置外箱製作の高精度化・短納期化で世界的需要に対応	京都市
田辺製作所	独自レーザー溶接技術導入による食品産業機械フレームの製造体制刷新計画	京都市
たにぐち歯科	COVID-19による患者様のニーズの変化に対応する治療提供体制の構築	京都市
谷口自動車株式会社	自動車革命に対応する先進的自動車整備工場への第三フェーズ事業	京田辺市
株式会社谷テック	新型コロナウイルス対策のため汎用性丸鋸刃増産とCFRP専用丸鋸刃新作同時可能な生産プロセス高度化	綴喜郡宇治田原町
株式会社タビノネ	世界にひとつのブレンドコーヒーをお届けするプラットフォームの構築	京都市
株式会社WPL	法人・個人向け小規模イベント運営の包括サポートサービスの開発	京都市
P26 タマヤ株式会社	検査機導入で品質アップおよび検査自動化による労働生産性アップ	綾部市
株式会社玉屋	フルカラーデザイン性パッケージの短納期アイテム拡充	京都市
株式会社タングラボ・ジャパン	矯正用マウスピースの問診・受発注システム構築による生産体制の整備とCADシステムの導入によるマウスピース設計の内製化	京都市
丹波ワイン株式会社	ラベリング製造環境の改善とQRコード表示による新サービスの実現	船井郡京丹波町
チカモチ純業株式会社	高精度検査機器の導入による競争力強化で新規化学製品の輸出拡大	船井郡京丹波町

	事業者名	テーマ	実施場所
P28	合同会社ちきり屋	品質管理体制の確立と賞味期限延長、生産性向上による全国展開事業	福知山市
	竹仲精密株式会社	3D形状測定機を活用した金型製作・メンテナンスの向上	八幡市
	有限会社中央パップ	オーダーメイド品・小ロット品の生産対応力強化事業	宇治市
	株式会社中金	Newアノダイズテクノロジー事業によって新需要を開拓し、唯一無二の企業を目指す	久世郡久御山町
	塚田紙業株式会社	ダンボール裁断工程の自社対応による納期短縮と生産量拡大の実現	長岡京市
	辻崎鉄工	各種製造機械装置用部品製造における高度な技術力を活かした大型部品製造	宇治市
	有限会社社製作所	高精度マシニングセンタ導入による精密機械部品の加工技術強化及び安定供給体制確立計画	京都市
	土之素	迅速な全窒素、全炭素分析に特化した土壤医サービスの提供	京丹後市
	株式会社ティ・アイ・シー	ICT施工の体制構築による作業効率化と生産性向上	宇治市
	株式会社DIY STYLE	新設備導入による防音断熱材の生産力と生産性の向上事業	舞鶴市
P30	株式会社dialektike	クラフトビール事業DXのための統合システムの開発	京都市
	株式会社ティーアンドピー	偽造防止印刷や環境対応力の高い特殊紙に対応した高付加価値刷版の製造	京都市
	株式会社T.N.C	小ロット多品種・短納期対応の強みを活かした半導体製造装置の大型部品への進出	久世郡久御山町
	株式会社ディーエル・ワールド京都	3Dプリンタ導入による歯科技工技術のデジタル化と非対面化を実現	京都市
	株式会社ディーピース	高速高性能DualPore™技術を応用した低濃度貴・希金属吸着剤およびユニットの試作量産化	京都市
	D-matcha株式会社	抹茶チョコレートの自社製造化とお茶及びお茶を使ったお菓子のネット販売強化のための冷蔵冷凍庫整備	相楽郡和束町
	有限会社ティ奥斯	3Dスキャナ導入による測量・設計・調査のワンストップ受注化	福知山市
	株式会社データ・テクノ	振動及び温度解析にAI機能を組み込んだ予知保全装置の開発	京都市
	株式会社Decno	不動産取引の透明化に貢献するCtoCの不動産マッチングサイトの開発	京都市
	合同会社デザイン・プラス	多品種、少ロット、短納期生産に対応出来る、プラスチック製品の生産体制の構築	京都市
	テプラ工業株式会社	特殊な加工方法の複雑かつ精緻な組み合わせによる高品質な半導体製造装置用部品の製造	京都市
	株式会社寺内製作所	超難削材におけるバリ除去作業の自動化	京都市
	株式会社寺内製作所	航空機用部品の洗浄に炭化水素洗浄機を導入し量産体制を確立	京都市
	寺坂木工株式会社	NC旋盤の導入により高品質な木工家具製造受注体制の確立を目指す	八幡市
	テラススペース株式会社	宇宙市場へ投入する量産型超小型衛星の試作開発	京田辺市
	株式会社寺本テント	最新鋭ウェルダージの導入による難加工シート製品の高品質・高効率生産体制の確立	京都市
	デルファン株式会社	自動液体充填設備導入で生産工程のボトルネック解消	相楽郡精華町
	テレコムワークス株式会社	IoT・映像認識ドローン導入によるインフラ保守の非対面化事業	京都市
	株式会社天下一品	非接触レジ導入による安心・安全なラーメンチェーン店展開の挑戦	京都市
	株式会社Dental Innovation DoS	審美性を高めた上顎狭窄歯列に対応する新・床矯正器具の開発事業	長岡京市
	天法株式会社	安全で使いやすい耐久性のある介護施設用トレーニング玩具の開発	福知山市
	株式会社傳來工房	メーカー直販eコマースによる情報発信とWEB市場新規開拓	京都市
	株式会社東海エンジニアリングサービス	次世代ADAS向け高精度赤外線レンズ及びレンズ金型の製造販売	京都市
	株式会社東興商事	新たな処理プロセスによる解体現場スクラップ受け入れ強化事業	京都市
	株式会社東光弁製造所	高精度CNC旋盤導入による高温高圧バルブの高精度加工技術確立及び生産体制強化計画	南丹市
	株式会社東山堂	多武道・多言語化した武道メディアプラットフォーム「GEN」	京都市
	同志社前せきに歯科	全身の健康に資するマイクロ・マクロ双方での専門的な歯科治療導入	京田辺市
	株式会社東條製作所	小型高速モジュラーマウンター機を用いた微細部品の実装技術構築	京都市
	どうぶつ病院京都株式会社（株式会社京都えんゆう）	高難易度の腹腔鏡手術とVRを融合させた動物と人へのホスピタリティ強化事業	京都市
	有限会社東洋精機製作所	医療用打錠機部品等の安定供給の実現と合理的生産システムの構築	京都市
	有限会社斗六屋	事業承継円滑化にともなう事業改革（自社ブランド育成）	京都市
	株式会社東和技研	工事現場の感染リスクを低減させる音声表示のできる朝礼表示板の試作開発	京都市
	株式会社遠山製作所	拡大する半導体生産等に寄与する精密部品製造にかかる生産性向上計画	八幡市
	株式会社TOWA	新たな接着方法の開発によるサイディング出隅の生産合理化事業	京都市
	株式会社特殊高所技術	ドローンによるスクリーニングのDX化による3D図面作成事業	京都市
	有限会社トクショウ工業	自然災害の増加に対応する屋根用銅板加工の生産性向上計画	京都市
	株式会社徳田製作所	最新鋭曲げ加工設備導入によるジャスト・イン・タイム体制の増強	久世郡久御山町
	有限会社利倉製本所	紙工工程の生産力増強と精度向上による新製品製本へのチャレンジ	京都市
	トスレック株式会社	表面実装工程のリフロー装置更新による炭素生産性向上	京都市
	土地家屋調査士平沼康宏事務所	GPSを使った山林や田畑の測量で円滑な相続をサポートするサービス	京都市
	トモエ樹脂化工有限会社	5G需要拡大に向けた半導体製造装置用部品の生産増強体制の構築	京都市
	戸山鉄工	長尺加工機の導入による品質及び作業効率の向上と雇用の拡大	城陽市
	豊和堂株式会社	若年層向けのサスティナブルな商品開発と伝統技術のデジタルアーカイブ化	京都市
	鳥本製量株式会社	新たな機能性縁なし畳の製造体制構築による非住宅市場開拓事業	京都市
	内藤品齒科診療所	心身の健康に大切な「噛む」を守る治療の高精度化とデータ化	向日市
	内藤矯正歯科医院	最先端CAD/CAM設備によるメタルフリー治療の内製化及び治療プロセス改善	舞鶴市
	株式会社中井製作所	最新ワイヤ放電加工機＋パレットチェンジャによる金型生産の効率化	宇治市
	株式会社永井製作所	産業機械向け特殊形状筐体製造に向けた板金加工体制の構築	久世郡久御山町
	有限会社中川印刷	現像レシCTPシステム等を活用した環境負荷低減オフセット印刷の展開	京丹後市
	株式会社中川産業	宅配需要の拡大に伴うドライアイス裁断加工の自動化による生産性向上計画	京都市
	中川精機株式会社	最新構型マシニングセンタ導入にてワンストップ体制を構築し新規取引製品を受注する事業	京都市
	株式会社中川製作所	ワイヤ放電加工技術を活用した新機構組立機の開発	京都市
	株式会社仲久	レーザー干渉計の導入によるレンズ製品の正確な評価体制の確立	京都市
	長崎工業株式会社	新普通旋盤（VERSEC-neo）の導入による生産力の向上と加工技術の継承	舞鶴市
	株式会社長澤製作所	小ロット多品種・短納期対応の強みを活かした医療用機器向け樹脂切削加工への進出	京都市
	中髙製版株式会社	「高精細印刷」により新たな付加価値を想像し需要拡大を図る事業	京都市
	ながすな齋株式会社	多孔質シルクスポンジを用いた医療機器部材事業の展開	京丹後市
	長瀬鉄筋工業株式会社	最新設備導入による生産性向上で鉄筋加工事業の拡大を図る	長岡京市
	株式会社ナカタ	京都府産木材需要拡大に伴う製材部門の生産性向上事業	綴喜郡宇治田原町
	有限会社永田茶園	異物除去工程の自動化による海外向け有機茶葉原料販売拡大の取組	綴喜郡宇治田原町
	永谷茶業株式会社	輸出用有機宇治茶等生産工程の衛生品質向上及び生産効率改善事業	綴喜郡宇治田原町
	株式会社仲鉄	耐震強度向上に向けた鉄筋曲げ精度の向上および工期短縮体制の構築	京都市
	ナカト製作所	ベンダー加工機導入による生産能力向上計画	久世郡久御山町
	合同会社ナカノ	NC加工機導入による時計部品加工技術の時計修理への応用	宇治市
	株式会社ナカノ	京都における米農業の課題解決に向けた新事業拡大と品質向上計画	亀岡市
	永野建設有限会社	ICT建機導入で大幅な工期短縮・技術向上。最新鋭の土工工事を実現。	舞鶴市
	株式会社中野鋳金塗装	環境制御の高度化によるVOC削減塗装サービスの開発	城陽市
	中村歯科医院	最新治療設備導入によるワンストップ即日完結・接触減の歯科医療	京都市
	なかむら歯科クリニック	マイクロスコープ導入による歯科治療プロセスの全面的アップデート	京都市
	中村精飯	半導体製造装置向け板金部品の高品質化と生産合理化事業	京都市
	株式会社中村藤吉本店	多言語対応・製販一体型ECサイトプラットフォームシステムの構築	宇治市
	株式会社ナカモト	設備導入による金属加工業務の効率化計画	京都市
	中山歯科医院	最新設備活用による、来院回数・来院時間を低減したポストコロナ向け高度歯周再生治療の実現	京都市
	株式会社ナンゴー	産業用ロボットアームの試作品製作・追加工の高精度化・短納期化技術の確立	宇治市
	南部歯科医院	マウスピース型矯正装置分野を強化し、市場の審美ニーズ拡大に対応する	京都市
	株式会社西浦商店	自動団子製造機の更新により生産性の向上を図る事業計画	宇治市
	西歯科クリニック	サプライチェーンの院内完結とコミュニケーションツールで実現するポストコロナの歯科医院	木津川市
	西歯科クリニック	デジタル機器の導入によるBTA、BOPT等の長持ちする治療の推進及び効率化	木津川市
	西村製作所	3軸複合旋盤導入による産業機械部品製造サプライチェーン毀損への対応	京丹後市
	株式会社西村測量（西村測量）	3Dレーザースキャナー導入による測量品質の高いワンストップサービス提供	京丹後市
	株式会社西村測量	レーザで測量データを最新基準に！当社ならではの成果品を高度	京丹後市
	西村量店	主流になりつつあるヘリなし畳の裁断工程機械化による受注増大計画	福知山市
	有限会社西村萬仏堂	全自動加工機の導入による販売拡大と収益性向上への取り組み	京都市
	株式会社ニシムラ溶工所	溶接ロボットを用いた自動溶接技術及び工程の確立	久世郡久御山町
	株式会社西山ケミックス	画面保護フィルム的大幅な生産性向上のため、NC高速精密自動裁断機を新規導入する	宇治市
	株式会社日研生物（株式会社日研生物医学研究所）	衛生的で安全性の高い試験管タイプの培地の開発、販売	久世郡久御山町
	日鋼工業株式会社	美観性の向上及びコスト低減が可能な大型精密板金加工製品の開発	八幡市
	日産スチール工業株式会社	作業効率化と短納期化をはかるためのペンディング工程の強化	木津川市
	西晶株式会社	最新の海水濃縮装置導入による低コスト化と生産性向上への挑戦	京丹後市
	事業者名	テーマ	実施場所
	日進工業株式会社	半導体装置・FA装置の多品種少量中型部品の短納期かつ安定適正価格を実現した加工サービスの提供	久世郡久御山町
	株式会社新田製作所	大型製造装置等のフレーム加工プロセス革新による新たな事業基盤構築計画	久世郡久御山町
	株式会社日本右京	獣医療における京都府初の腹腔鏡を使用した高度医療の提供	京都市
	日本クリニック株式会社	メタボローム解析で発見した新規機能性成分の革新的新製品開発	宮津市
	株式会社日本情報サービス	地域ボスティングサービスの発展に繋げる重要業務のDX化計画	京都市
	日本タブレット株式会社	慢性的な目視検査要員不足の解消と飛躍的な生産性向上事業	宇治市
	株式会社日本の窓	ポストコロナにおける非対面型マーケティングオートメーションの構築	京都市
	株式会社日本の窓	システムリプレースによる高付加価値ツアー造成の早期化	京都市
	日本フットケアサービス株式会社	受注のデジタル化によるコロナ対応と製販一貫での高効率化の実現	京都市
	日本リフレクト化学工業株式会社	道路業界の資材廃棄を限りなく削減！薄型フレキシブルLED開発事業	京都市
	株式会社NEO STAGE	主要家電製品である冷蔵庫のリビルド再生販売を効率化させるSDGs計画	京都市
	株式会社NEJIYAカミテック	立形マシニングセンタ導入と部品加工体制の構築で顧客の課題を解決する。	京都市
	株式会社ネットフルー	新たな価値観の普及による付加価値の高い仏具の開発及び生産性向上	向日市
	株式会社野崎染色	シルク生地の裏面まで浸透する染色技術の獲得による売上V字回復	亀岡市
	株式会社野村染工	インクジェットプリンタ導入によるポリエステル染め加工体制の構築	京都市
	株式会社野村染工	新型インクジェットプリンタ導入による金加工着物の量産体制の構築	京都市
	野本製作所	熟練技術の機械化で持続可能な高精度治具生産による電動化促進に貢献	京田辺市
	株式会社HARK KYOTO (HARK)	受発注情報を顧客と共有し、作業効率を上げて増収増益を図る	京都市
	ハーデックデンタルラボラトリー	CAD導入による補綴物生産工程のデジタル化、及び取扱素材の多様化	京都市
	Bird fab studio 株式会社（バード ファブ スタジオ）	IT技術を利用し日本生地メーカーのグローバル戦略を図る	舞鶴市
	株式会社Burp	セントラルキッチン化による生産性の効率向上と賞味期限延長技術の導入によるブランド化戦略	京都市
	Biologging Solutions 株式会社	漁業支援に向けたリアルタイムデータ収集型・海洋環境計測IoTロガーの開発	京都市
	株式会社ハイビック平田	業界初の駆動方式採用による高費用対効果と生産性向上のめっき加工	長岡京市
	株式会社ハイベップ研究所	創業のためのライブラリー製造と標的候補の解析システムの構築	京都市
	株式会社HACARUS	HACARUS Check Robo C試作開発	京都市
	ハジメコーポレーション株式会社	リサイクル事業で循環型社会に寄与！	八幡市
	株式会社長谷川	商品1点ごとの在庫管理による売れ筋商品の把握や棚卸作業の効率化の実現	京都市
	株式会社長谷川精密板金	溶接工程の高精度化による半導体製造装置の部品製造業への進出	京都市
	株式会社ハタイタ製作所	摩擦攪拌接合（FSW）の導入による各種金属構造体の軽量化と省エネ製造プロセスの確立	久世郡久御山町
	株式会社畑製作所	コロナ禍における血液検査機器向け精密加工部品の受注増に対応した生産体制確立計画	京都市
	株式会社パックス・サワダ	顧客ニーズの多様化に対応するワンタッチ式ダンボールケースの量産計画	亀岡市
	株式会社服部製作所	スペクトル解析制度の向上による色彩選別機の開発期間短縮と歩留まり向上	宇治市
	Patentfield株式会社	AIによる特許情報翻訳・解析処理装置の導入と新サービス開発	京都市

	事業者名	テーマ	実施場所
	株式会社東興商事	新たな処理プロセスによる解体現場スクラップ受け入れ強化事業	京都市
	株式会社東光弁製造所	高精度CNC旋盤導入による高温高圧バルブの高精度加工技術確立及び生産体制強化計画	南丹市
	株式会社東山堂	多武道・多言語化した武道メディアプラットフォーム「GEN」	京都市
	同志社前せきに歯科	全身の健康に資するマイクロ・マクロ双方での専門的な歯科治療導入	京田辺市
	株式会社東條製作所	小型高速モジュラーマウンター機を用いた微細部品の実装技術構築	京都市
	どうぶつ病院京都株式会社（株式会社京都えんゆう）	高難易度の腹腔鏡手術とVRを融合させた動物と人へのホスピタリティ強化事業	京都市
	有限会社東洋精機製作所	医療用打錠機部品等の安定供給の実現と合理的生産システムの構築	京都市
	有限会社斗六屋	事業承継円滑化にともなう事業改革（自社ブランド育成）	京都市
	株式会社東和技研	工事現場の感染リスクを低減させる音声表示のできる朝礼表示板の試作開発	京都市
	株式会社遠山製作所	拡大する半導体生産等に寄与する精密部品製造にかかる生産性向上計画	八幡市
	株式会社TOWA	新たな接着方法の開発によるサイディング出隅の生産合理化事業	京都市
	株式会社特殊高所技術	ドローンによるスクリーニングのDX化による3D図面作成事業	京都市
	有限会社トクショウ工業	自然災害の増加に対応する屋根用銅板加工の生産性向上計画	京都市
	株式会社徳田製作所	最新鋭曲げ加工設備導入によるジャスト・イン・タイム体制の増強	久世郡久御山町
	有限会社利倉製本所	紙工工程の生産力増強と精度向上による新製品製本へのチャレンジ	京都市
	トスレック株式会社	表面実装工程のリフロー装置更新による炭素生産性向上	京都市
	土地家屋調査士平沼康宏事務所	GPSを使った山林や田畑の測量で円滑な相続をサポートするサービス	京都市
	トモエ樹脂化工有限会社	5G需要拡大に向けた半導体製造装置用部品の生産増強体制の構築	京都市
	戸山鉄工	長尺加工機の導入による品質及び作業効率の向上と雇用の拡大	城陽市
	豊和堂株式会社	若年層向けのサスティナブルな商品開発と伝統技術のデジタルアーカイブ化	京都市
	鳥本製量株式会社	新たな機能性縁なし畳の製造体制構築による非住宅市場開拓事業	京都市
	内藤品齒科診療所	心身の健康に大切な「噛む」を守る治療の高精度化とデータ化	向日市
	内藤矯正歯科医院	最先端CAD/CAM設備によるメタルフリー治療の内製化及び治療プロセス改善	舞鶴市
	株式会社中井製作所	最新ワイヤ放電加工機＋パレットチェンジャによる金型生産の効率化	宇治市
	株式会社永井製作所	産業機械向け特殊形状筐体製造に向けた板金加工体制の構築	久世郡久御山町
	有限会社中川印刷	現像レシCTPシステム等を活用した環境負荷低減オフセット印刷の展開	京丹後市
	株式会社中川産業	宅配需要の拡大に伴うドライアイス裁断加工の自動化による生産性向上計画	京都市
	中川精機株式会社	最新構型マシニングセンタ導入にてワンストップ体制を構築し新規取引製品を受注する事業	京都市
	株式会社中川製作所	ワイヤ放電加工技術を活用した新機構組立機の開発	京都市
	株式会社仲久	レーザー干渉計の導入によるレンズ製品の正確な評価体制の確立	京都市
	長崎工業株式会社	新普通旋盤（VERSEC-neo）の導入による生産力の向上と加工技術の継承	舞鶴市
	株式会社長澤製作所	小ロット多品種・短納期対応の強みを活かした医療用機器向け樹脂切削加工への進出	京都市
	中髙製版株式会社	「高精細印刷」により新たな付加価値を想像し需要拡大を図る事業	京都市
	事業者名	テーマ	実施場所
	ながすな齋株式会社	多孔質シルクスポンジを用いた医療機器部材事業の展開	京丹後市
	長瀬鉄筋工業株式会社	最新設備導入による生産性向上で鉄筋加工事業の拡大を図る	長岡京市
	株式会社ナカタ	京都府産木材需要拡大に伴う製材部門の生産性向上事業	綴喜郡宇治田原町
	有限会社永田茶園	異物除去工程の自動化による海外向け有機茶葉原料販売拡大の取組	綴喜郡宇治田原町
	永谷茶業株式会社	輸出用有機宇治茶等生産工程の衛生品質向上及び生産効率改善事業	綴喜郡宇治田原町
	株式会社仲鉄	耐震強度向上に向けた鉄筋曲げ精度の向上および工期短縮体制の構築	京都市
	ナカト製作所	ベンダー加工機導入による生産能力向上計画	久世郡久御山町
	合同会社ナカノ	NC加工機導入による時計部品加工技術の時計修理への応用	宇治市
	株式会社ナカノ	京都における米農業の課題解決に向けた新事業拡大と品質向上計画	亀岡市
	永野建設有限会社	ICT建機導入で大幅な工期短縮・技術向上。最新鋭の土工工事を実現。	舞鶴市
	株式会社中野鋳金塗装	環境制御の高度化によるVOC削減塗装サービスの開発	城陽市
	中村歯科医院	最新治療設備導入によるワンストップ即日完結・接触減の歯科医療	京都市
	なかむら歯科クリニック	マイクロスコープ導入による歯科治療プロセスの全面的アップデート	京都市
	中村精飯	半導体製造装置向け板金部品の高品質化と生産合理化事業	京都市
	株式会社中村藤吉本店	多言語対応・製販一体型ECサイトプラットフォームシステムの構築	宇治市
	株式会社ナカモト	設備導入による金属加工業務の効率化計画	京都市
	中山歯科医院	最新設備活用による、来院回数・来院時間を低減したポストコロナ向け高度歯周再生治療の実現	京都市
	株式会社ナンゴー	産業用ロボットアームの試作品製作・追加工の高精度化・短納期化技術の確立	宇治市
	南部歯科医院	マウスピース型矯正装置分野を強化し、市場の審美ニーズ拡大に対応する	京都市
	株式会社西浦商店	自動団子製造機の更新により生産性の向上を図る事業計画	宇治市
	西歯科クリニック	サプライチェーンの院内完結とコミュニケーションツールで実現するポストコロナの歯科医院	木津川市
	西歯科クリニック	デジタル機器の導入によるBTA、BOPT等の長持ちする治療の推進及び効率化	木津川市
	西村製作所	3軸複合旋盤導入による産業機械部品製造サプライチェーン毀損への対応	京丹後市
	株式会社西村測量（西村測量）	3Dレーザースキャナー導入による測量品質の高いワンストップサービス提供	京丹後市
	株式会社西村測量	レーザで測量データを最新基準に！当社ならではの成果品を高度	京丹後市
	西村量店	主流になりつつあるヘリなし畳の裁断工程機械化による受注増大計画	福知山市
	有限会社西村萬仏堂	全自動加工機の導入による販売拡大と収益性向上への取り組み	京都市
	株式会社ニシムラ溶工所	溶接ロボットを用いた自動溶接技術及び工程の確立	久世郡久御山町
	株式会社西山ケミックス	画面保護フィルム的大幅な生産性向上のため、NC高速精密自動裁断機を新規導入する	宇治市
	株式会社日研生物（株式会社日研生物医学研究所）	衛生的で安全性の高い試験管タイプの培地の開発、販売	久世郡久御山町
	日鋼工業株式会社	美観性の向上及びコスト低減が可能な大型精密板金加工製品の開発	八幡市
	日産スチール工業株式会社	作業効率化と短納期化をはかるためのペンディング工程の強化	木津川市
	西晶株式会社	最新の海水濃縮装置導入による低コスト化と生産性向上への挑戦	京丹後市

事業者名	テーマ	実施場所
ながすな齋株式会社	多孔質シルクスポンジを用いた医療機器部材事業の展開	京丹後市
長瀬鉄筋工業株式会社	最新設備導入による生産性向上で鉄筋加工事業の拡大を図る	長岡京市
株式会社ナカタ	京都府産木材需要拡大に伴う製材部門の生産性向上事業	綴喜郡 宇治田原町
有限会社永田茶園	異物除去工程の自動化による海外向け有機茶葉原料販売拡大の取組	綴喜郡 宇治田原町
永谷茶業株式会社	輸出用有機宇治茶等生産工程の衛生品質向上及び生産効率改善事業	綴喜郡 宇治田原町
株式会社仲鉄	耐震強度向上に向けた鉄筋曲げ精度の向上および工期短縮体制の構築	京都市
ナカト製作所	バンダー加工機導入による生産能力向上計画	久世郡 久御山町
合同会社ナカノ	NC加工機導入による時計部品加工技術の時計修理への応用	宇治市
株式会社ナカノ	京都における米農業の課題解決に向けた新事業拡大と品質向上計画	亀岡市
永野建設有限会社	ICT建機導入で大幅な工期短縮・技術向上。最新鋭の土工工事を実現。	舞鶴市
株式会社中野飯金塗装	環境制御の高度化によるVOC削減塗装サービスの開発	城陽市
中村歯科医院	最新治療設備導入によるワンストップ即日完結・接触減の歯科医療	京都市
なかむら歯科クリニック	マイクロスコープ導入による歯科治療プロセスの全面的アップデート	京都市
中村精飯	半導体製造装置向け板金部品の高品質化と生産合理化事業	京都市
株式会社中村藤吉本店	多言語対応・製販一体型ECサイトプラットフォームシステムの構築	宇治市
株式会社ナカモト	設備導入による金属加工業務の効率化計画	京都市
中山歯科医院	最新設備活用による、来院回数・来院時間を低減したポストコロナ向け高度歯周再生治療の実現	京都市
株式会社ナンゴー	産業用ロボットアームの試作品製作・追加加工の高精度化・短納期化技術の確立	宇治市
南部歯科医院	マウスピース型矯正装置分野を強化し、市場の審美ニーズ拡大に対応する	京都市
株式会社西浦商店	自動団子製造機の更新により生産性の向上を図る事業計画	宇治市
西齒科クリニック	サプライチェーンの院内完結とコミュニケーションツールで実現するポストコロナの歯科医院	木津川市
西齒科クリニック	デジタル機器の導入によるBTA、BOPT等の長持ちする治療の推進及び効率化	木津川市
西村製作所	3軸複合旋盤導入による産業機械部品製造サプライチェーン毀損への対応	京丹後市
株式会社西村測量 (西村測量)	3Dレーザースキャナー導入による測量品質の高いワンストップサービス提供	京丹後市
株式会社西村測量	レーザーで測量データを最新基準に！当社ならではの成果品を高度	京丹後市
西村畳店	主流になりつつあるヘリなし畳の裁断工程機械化による受注増大計画	福知山市
有限会社西村萬仏堂	全自動加工機の導入による販売拡大と収益性向上への取り組み	京都市
株式会社ニシムラ溶工所	溶接ロボットを用いた自動溶接技術及び工程の確立	久世郡 久御山町
株式会社西山ケミックス	画面保護フィルムの大幅な生産性向上のため、NC高速精密自動裁断新機を新規導入する	宇治市
株式会社日研生物 (株式会社日研生物医学研究所)	衛生的で安全性の高い試験管タイプの培地の開発、販売	久世郡 久御山町
日鋼工業株式会社	美観性の向上及びコスト低減が可能な大型精密板金加工製品の開発	八幡市
日産スチール工業株式会社	作業効率化と短納期化をはかるためのペンディング工程の強化	木津川市
西晶株式会社	最新の海水濃縮装置導入による低コスト化と生産性向上への挑戦	京丹後市

	事業者名	テーマ	実施場所
P32	株式会社ハトヤ瑞鳳閣	製造工程のオートメーション化による機会ロス低減と生産性向上	京都市
	株式会社パナムジカ	統合基幹業務システム導入による業務効率化と付加価値向上の取組	長岡京市
	羽田酒造有限公司	高効率酵母機の導入による醸造能力の強化による新販路拡大事業	京都市
	株式会社波部太陽堂	地域初導入機でのニッチ加工分野の新製造品フローの確立による事業拡大	京都市
	株式会社浜田染工	環境負荷低減に貢献、高品質サンプル生地の高効率生産体制の構築	城陽市
	林工作所	誤差±0.001以下。超精密研削加工の生産能力拡大の取組	宇治市
	有限会社林孝太郎造酢	時代のニーズに応える小袋酢の商品開発と労働生産性向上の実現	京都市
	株式会社Hayanaru	新たな焼き栗ベスト化工程導入による非対面型販売事業の立上げ	京都市
	はらぐち歯科クリニック	歯科用CTの導入を通じた診察から治療までの全体プロセスの効率性向上	京都市
	株式会社原田銘木店	ICT(情報通信技術)を活用した高付加価値名栗加工の展開	京都市
P34	株式会社半兵衛越	新包装機を導入し新仕様製品の開発と生産体制の構築	南丹市
	株式会社ビーエムジー	新設備導入による革新的医療用接着剤「LYDEX」の量産体制構築	京都市
	株式会社ビーフル	独自の抗体検出システムの汎用化技術の開発	京都市
	株式会社ビーフル	ウイルス粒子タンパク質の製造技術の開発	京都市
	株式会社飛燕	革命的な急速冷凍機と蜜蜂商法による高級スイーツの販売戦略！	福知山市
	株式会社東山ハツ橋本舗	ハツ橋メーカー「東山」による業界初！産業ロボットによる製造自動化戦略	京都市
	光興業株式会社	新設備導入による生産プロセスの改善と生産性の向上、新規販路の獲得	京田辺市
	株式会社光樹脂工業	社会のデジタル化を加速させる“高精度半導体レール”の短期・低コスト製造計画	京都市
	Vistage合同会社	コロナ時代に打ち勝つビデオブックによる販売促進と価値の提供	宇治市
	人見鉄筋工業株式会社	新設備導入による大幅な生産性向上で新需要に対応する加工体制の構築	亀岡市
P36	株式会社日の出テント	「高周波ウェルダ」を導入して、環境に配慮した間仕切りカーテンを製造・拡販する取組」	京都市
	株式会社Beauty Terminal	理美容業界のマーケティング・EC化を支援するプラットフォームの開発	京都市
	株式会社日吉屋	竹骨加工の機械化による照明器具等の安定生産体制の構築事業	京都市
	平井歯科医院	歯科用CT導入による治療プロセスの改善を通じた生産性の向上	京都市
	Hiro Engineering	他社に依存しない体制構築と「脱・下請け」のための設備導入	宇治市
	広田工業株式会社	3密を避ける製造環境の構築とサプライチェーンの毀損等に対応する曲げ高度化事業	亀岡市
	ファーマーズ都季	1年間を通して単価が下がらない葱の重量化とブランドネギの開発	京都市
	株式会社fatマネジメント	アウトドア宿泊施設における自家製クラフトビール製造と販売事業	南丹市
	株式会社フェイス	RFID(IC)の有効性の追求と新分野へのチャレンジ	京都市
	FES株式会社	見積・原価設計・生産管理システム構築	京都市
P36	株式会社フェニックス技研	省スペースDX対応デジタルボイラ開発	京都市
	株式会社フォトロース	計算機生成ホログラム(CGH)の設計プロセスの改善	京都市
	株式会社フォルティ	精密金属部品及び精密樹脂部品の総合受注による売上再拡大への強化	宇治市

	事業者名	テーマ	実施場所
P38	株式会社フワイ工務店	荷物リフト設置による作業効率化および商品提案力の強化	京都市
	株式会社フクダ	平面研削盤と非接触測定器の導入による加工精度の向上と、ヘルスケア分野への新規進出	与謝郡 与謝野町
	有限会社福谷製作所	タップ工程の自動化による新たな生産体制の構築と売上拡大計画	八幡市
	福知山興業株式会社	生産性と品質向上を目的としたNCフライス加工機と治具導入	福知山市
	株式会社福山合成	ハイブリット式高性能射出成型機の導入により生産性を向上	京都市
	株式会社藤勝商店 (有限会社園部協同ガス)	ネット通販体制強化と最新式精米包装機導入による生産性向上計画	南丹市
	株式会社 藤木友禅型製作所	高性能製版装置と熟練のトレース技術の融合による、品質と生産性の同時向上	京都市
	株式会社フジタイト	生産体制の強化で重切削加工品の増産と短納期を実現	宇治市
	藤田製菓	革新的な製造方法によるクッキーの生産性向上と賞味期限の延長事業	京都市
	株式会社藤田木材	自動6軸モルダ―導入による建材の生産体制強化及び付加価値の高い製品加工体制構築計画	宇治市
P38	株式会社藤永鋳業	新たな重機を導入した処理プロセスによる解体業対応強化事業	向日市
	フジバヤシ歯科クリニック	デジタルマイクロスコープと新型チェアによる感染防止と治療高度化	京都市
	株式会社 Fujimaki通信システム	世界標準のケーブルテスター導入によるLAN配線工事の効率化	城陽市
	伏見織物加工株式会社	IoTシステム導入による染料業のAI制御とプリント精度の大幅向上	京都市
	伏見銘酒協同組合	新型チラー導入による高品質日本酒製造力強化で高付加価値戦略	京都市
	株式会社藤本商店	茶葉選別技術の高度化による生産性向上とコストダウンがもたらす競争力強化	木津川市
	有限会社フジワラ	含油排水から精製する再生重油の地域密着販売事業	京丹後市
	藤原製本株式会社	京都オリジナルグッズのオンデマンド&極小在庫「DX」供給の確立	京都市
	株式会社扶桑プレジジョン	自販機型土産販売機の開発	京都市
	二九精密機械工業株式会社	CNCスウェーピングマシン導入による先端極細メディカル用分析ノズルの製作	京都市
P38	二九精密機械工業株式会社	静圧高速センタースグラインダ活用でNbTi合金小径パイプ量産	京都市
	株式会社ブラウド	単結晶ゲルマニウム及び単結晶シリコンのモールド成形の実用化	京都市
	株式会社プラ・オール	新型設備導入による半導体製造装置部品の生産体制の確立	京都市
	株式会社プラチナファーマ	1週伝子から対応可能な低価格遺伝子検査サービスの確立	京都市
	フラミンゴフーズ株式会社	革新的な水冷式冷蔵庫の導入で高単価商品の販路拡大を図る事業	京都市
	有限会社古川化成	省力化レイアウトの導入と半自動化体制の構築による品質と生産性の同時向上	城陽市
	ふるもり歯科クリニック	口腔内スキャナ導入によるCAD/CAM冠を用いた新しい治療プロセスの提供	舞鶴市
	株式会社 フレイバー・プラザ	黒毛和牛一頭買いによる生産性向上と安全性の担保についての取組	京都市
	プロニクス株式会社	接触式三次元測定機による自動プログラム測定と視覚データの共有	宇治市
	株式会社Profid	「風合い」可視化システム開発による繊維業界高度化への貢献	京都市
P38	平和製菓株式会社	包装の高度化による「そばぼうろ」の販売力強化及び観光事業への貢献	京都市
	株式会社ベーカーリタカタ	生産性の向上による売上拡大と地域食料品アクセスの維持・向上	京丹後市
	株式会社ベッセル福知山	独自のバイオマスプラスチックを使用した工具の生産プロセス改善	福知山市

	事業者名	テーマ	実施場所
P40	株式会社別注家具製作所	コロナ需要に対応する為の自動切断機によるオーダー家具製造事業	京都市
	ベッツ・ホリゾン株式会社	ベットに対する府内屈指の呼吸器科実現に向けた革新的プロジェクト	長岡京市
	株式会社ベトカム	ベットのQOLを取り戻す！歯周病・前十字靱帯断裂へのハイレベルな治療実現	京都市
	株式会社ベルテックス	生産性向上、管理コスト低減を図るための生産管理システム構築	綾部市
	有限会社豊和食産	コロナ禍での原材料価格高騰を乗り越える付加価値の高い商品開発	京都市
	株式会社細尾	ブロックチェーン技術とAIを活用した西陣織の図案製作と販売システムの構築	京都市
	株式会社堀田勝太郎商店	コロナによる茶従来販路の縮小を新規販路拡大策によりカバーする	宇治市
	株式会社堀田勝太郎商店	欧州向け「有機茶ティーバッグ」の開発・製造による海外販路拡大	宇治市
	株式会社堀尾デンキ	ドローンでの革新的直播・農業散布による非対面ビジネスへの転換	与謝郡 与謝野町
	堀口歯科医院	歯科技工士のテレワーク化と院内技工化による即日治療	京都市
P40	ホリモク株式会社	木材の3次元加工による地域産材を活かしたデザイン家具・内装材・小物開発	城陽市
	ホワイト舎	最新型機の導入による作業効率と顧客満足度アップ	京都市
	株式会社ボンテクノ	在宅ワークで業界最高水準の検査体制を構築し、短納期対応と生産性向上を実現	京都市
	株式会社MARBLANC	最新包装技術を活用した顧客ニーズに適合した食肉ブランドの開発	京都市
	マイクロシグナル株式会社	低消費電力高速高感受度受光ICの開発	久世郡 久御山町
	株式会社舞扇堂	第3の事業の柱を構築！次代に繋ぐ百貨店向け新菓子ブランド事業	京都市
	舞鶴倉庫株式会社	電動式移動ラックの導入による保管効率および作業効率の向上	舞鶴市
	有限会社舞鶴鉄工所	3次元測定装置導入による10ミクロン精度に挑戦！航空宇宙分野参入への品質力強化	舞鶴市
	株式会社前川デンタルラボ	高性能CAM加工機導入による金属切削加工の技術対応・精度及び生産性の向上	京都市
	まえた歯科	高齢化社会に向けた義歯製作のデジタル化への取組み	京都市
P40	株式会社前田製作所	ハ軸溶接ロボット導入による生産性・付加価値向上計画	久世郡 久御山町
	牧草総合設計株式会社	地上レーザ―計測による地形測量の効率化と応用	京田辺市
	株式会社マコトプラスチック	高精度NCルーターの導入による生産体制の刷新	京都市
	まさき整骨院	超音波エコーを導入し、既存事業の差別化と新分野進出を図る。	京都市
	松井アーキメタル株式会社	高機能ペフ付金属屋根製品の貼付工程の高品質化と即納体制の確立	舞鶴市
	株式会社松井組工業	高精度×生産性向上×原材料削減の3本の矢によるRCS用鉄骨の製造	京田辺市
	松井酒造株式会社	海外需要に応える日本酒リキュールの開発と生産体制構築計画	京都市
	松井酒造株式会社	訪日外国人向けの酒蔵見学サービスの提供とプレミアム日本酒の開発	京都市
	マツイ青果食品株式会社 (株式会社松井商店)	労働集約型事業者の抱える環境を改善する医療給食向けカット野菜事業の強化計画	京都市
	松岡事務所	住宅密集地における高精度測量調査境界確定サービスの開発	京都市
P40	株式会社MAX	特殊車両装着のタイヤ修理とタイヤ交換の生産性を高める機械装置	城陽市
	有限会社マック動物病院	「腫瘍疾患の専門性向上」×「デジタル化推進」で競争激化に対応	京都市
	株式会社松澤工業	コンクリート打設の施工時間短縮を通じたマンションの耐震性向上への貢献	京都市

	事業者名	テーマ	実施場所
P42	株式会社マツダ	プラスチックを自動化し生産性向上を図るショットプラスチック装置導入計画	久世郡 久御山町
	株式会社松林	建設現場を始めCO2排出量削減に寄与するバイオディーゼル燃料製造への進出計画	福知山市
	株式会社松原精密	NC旋盤導入による品質・生産性向上と大ロット対応で販路拡大	宇治市
	株式会社松村	測色及び表色能力の向上に取組み試染工程の効率化による染色提案力向上計画	京都市
	松村化成株式会社	FRP樹脂による複雑形状及び意匠商品の製作プロセスを先端技術デジタル導入で大幅改善する計画	宇治市
	松村産業株式会社	AR(拡張現実)を取り入れたAR土木工事実施体制の開発	京丹後市
	株式会社松村洋紙店	伝統工芸品和紙を含む和紙同士等の貼合における生産性向上計画	京都市
	株式会社マツモト	刺しゅう機を用いた高付加価値オリジナル商品の内製化と市場開拓	京都市
	まつもと歯科クリニック	技工物サプライチェーン内製化によるテレワークを組み合わせたセラミックワンデイトリートメントの実現	京都市
	有限会社マルキ精機	CNCフライス盤の導入により、デジタル化による技術継承と基礎技術力向上	八幡市
P42	有限会社マルシゲ紙器	ウイズコロナ パッケージの多頻度少量ニーズに応える短期実現計画	京都市
	丸惣測量株式会社	UAV搭載型 3D レーザ―測量システムの導入による顧客満足度の向上	京都市
	有限会社丸常蒲鋅店	長期保存を可能にする練り物製造環境の構築とネット販売の展開	京都市
	丸山歯科医院	難しい抜歯や手術の時間短縮とインフォームドコンセントの充実	京都市
	ミクロ精工	特殊金型の内製化によるコスト削減と高付加価値化による収益向上	京田辺市
	株式会社Mizu	富裕層向け超特別体験を自動で提案する旅行サービス	京都市
	みずわ工業株式会社	「高周波ウェルダ―を導入して、ロールスノコの耐久性を高める改良を行い拡販する取組」	船井郡 京丹波町
	株式会社MITATE	京料理×フレンチ料理店のホワイトチョコレートOEM事業展開	京都市
	株式会社三谷合金製作所	水力発電、風力発電用エッジワイズコイル等の製造プロセスの高度化による新規顧客の開拓	宇治市
	有限会社三葉商事	お名前シール事業者との連携による刺繍ワッペンの販路拡大計画	舞鶴市
P42	株式会社緑屋	非対面ビジネス体制の構築による仕入業務の効率化	京都市
	有限会社 ミナトヤクリーニング商会	京都で需要が高まる「宿泊業向けクリーニング」の生産性強化計画	京都市
	南田真一土地家屋調査士事務所	郊外大規模敷地における短工期高精度測量境界確定技術の高度化	綾部市
	有限会社みのべ	生産工程のボトルネック解消と高精度化、増産要請に応える計画	長岡京市
	株式会社宮帯出版社	「知の継承による、古き良き日本の伝統の保存の革新」	京都市
	株式会社ミヤケ	新基準エアコンガスへの対応による外注費の削減と競争優位性の向上	京丹後市
	株式会社都給食	ふるさと納税返礼品も多様化するレトルトニーズのための自動化による食の長寿命化と生産性向上計画	城陽市
	ミヤコテック株式会社	熱硬化性樹脂成形、金型等関連技術の高度化による事業拡大	京都市
	宮崎木材工業株式会社	「和」空間の内装工事に係る造作物の職人依存脱却を視野に入れた生産性向上計画	京都市
	株式会社宮下鉄筋	新設備導入による橋梁向け鉄筋加工の生産性向上への挑戦	福知山市
P42	宮田工業株式会社	生産装置等の長尺部品の精度と制御の向上による生産体制の強化	京都市
	有限会社美山興業	多種多様なパイプ製品の加工→自動生産体制の構築	南丹市
	有限会社美山荘	セントラル管理及び最新厨房設備の導入による生産性向上・災害等の安定供給体制構築	

事業者名	テーマ	実施場所
美山ハム合同会社	幻と言われる「鹿の生ハム・ソーセージ」の安定供給システムの構築	南丹市
みゆき歯科	地域高齢者の健康を守る！ 医科連携と高度インプラント設計により実現	京都市
株式会社美和	高機能インクジェットプリンター導入による反物染色加工の生産性および品質向上	京都市
株式会社三輪タイヤ	E V車用リチウムイオン電池リユースによる電池供給安定性確保	京都市
む津美製菓株式会社	「京まからん」の製造工程を見直し、京都を代表する菓子としての展開	京都市
村田鉄筋株式会社	省力化・IoT導入により生産プロセスを改善し、村田式ジャバラユニット工法の量産化を実現する	亀岡市
村田鉄筋株式会社	ネジテッコン方式利用による自社一貫体制での内製化事業	亀岡市
牟禮歯科医院	歯科用CT導入による業務プロセスのデジタル化と難治性疾患治療の実現	京都市
有限会社メイショウ	高精度で自動金型交換のできるプレスブレーキによる舞台装置制御盤の高度化	福知山市
明誠技工株式会社	多様化する顧客ニーズへの対応と生産性の向上による収益性の向上	京都市
メイプルバンク有限公司	未だ獣医療業界で確立されていない小型ペットに対する高精度かつ低負担な外科治療の実現	京都市
株式会社Medixpost	医師の知識アップデート効率向上のためのプラットフォーム構築	京都市
メトロウェザー株式会社	小型高性能ドップラー・ライダーの製造・評価プラットフォームの構築	宇治市
株式会社メリット	熱中症等の対策となる高機能繊維裁断能力と小ロット対応力の強化	綾部市
モノモノ	4軸加工機導入による、半導体製造装置用部品の高精度・時短加工の実現	京都市
株式会社モリ	高機能の井戸水濾過器を導入し、清物品質向上と労働環境改善を行う。	京都市
株式会社モリアン	塗装工程の自動化を通じたアルミルーバーの製品化と量産の実現	南丹市
株式会社モリシタ	溶着・裁断・排出・積み上げまで無人化する高周波ウェルダ機の開発導入	相楽郡精華町
株式会社モリス	ルビーライダルリング市場に於けるグローバルニッチ戦略の実践	京都市
有限会社森田美術印刷	仏閣向けメタリックカードの生産工程改善を行った革新的サービス提供事業	京都市
株式会社森鉄工所	半NC旋盤の導入による部品加工の効率化、高付加価値化および新市場開拓	久世郡久御山町
株式会社森鉄工所	精密研削盤導入によるE V用パワー半導体製造装置部品の高品質化	久世郡久御山町
森本歯科クリニック	X線撮影デジタル化による顎関節・咬合の病態・形態診断力の向上	京都市
株式会社ヤサカ	金型表面改質処理方法の新規開発による新規市場開拓の実現	京都市
安井歯科医院	事業承継を意識した院内体制の構築とインプラント治療に必要な歯科技工物の内製化によるビジネスモデルの転換	京都市
株式会社やすかわ動物クリニック	皮膚科認定医という強みをさらに強化し、地域獣医療の発展に貢献する取組	亀岡市
安田建設株式会社	高品質な施工実績とICT建機導入の融合で新たな土木工事施工体制の確立	与謝郡与謝野町
株式会社宿力	ホテル・旅館のWEB集客支援とマーケティングのDX化	京都市
株式会社矢野豊商店	琉球畳の内製化と量産・拡販のための生産性向上を図る設備導入	宇治市
山内通信建設株式会社	メタルケーブル撤去及び光ケーブル新設工事の生産性向上の構築	京都市
山音株式会社	豊富な在庫の強みを活かし、商品管理体制の強化ニヨル販売機会損失の低減	京都市
株式会社山口硝子製作所	手作業のガラス加工の高い技術を活かし、これまでにない品質の大型ガラス製品を供給する	京都市
山口鉄工建設株式会社	生産能力向上のための効率化投資	木津川市

事業者名	テーマ	実施場所
山崎内装工業株式会社	抗ウイルス性壁紙・ふすま紙の中ロット小ロット供給体制構築事業	木津川市
株式会社山佐シャーリング工場	金属板加工の「厚さ+精度」向上による新市場進出事業	向日市
株式会社山下工業	自動バンドソーマシン導入による製造プロセスの効率化及び品質向上	京都市
山下登記測量事務所	レーザー測量による生産性向上及び京都の歴史を守る革新的な景観保存事業の新構築	京都市
株式会社山城物産	有機茶葉による多品種生産と安全性向上を通じた高付加価値製品による販路拡大	相楽郡和束町
株式会社ヤマソエファクトリー	5軸複合加工機導入による産業機械部品製造サプライチェーン毀損への対応	京丹後市
有限会社山田工業	多孔質金属を使用した制振性の高い産業ロボット架台の開発	京都市
有限会社山田精工	自走式搬送ロボット用部品の100%国内生産のための生産性向上	京都市
株式会社山田製作所	臨床検査製品の金型製作における試作工程の短納期化による開発支援	長岡京市
有限会社山田木工所	高周波フラッシュ接着機による接着作業効率化	京都市
株式会社山寅組	測量機器のIT化による技術高度化と、建設現場生産性の向上	京丹後市
株式会社山中精工所	精密研削盤導入による半導体検査装置向けベースプレートの高精度研削技術確立及び生産性向上計画	京都市
ヤマナカヒューテック株式会社	ミスト成膜による低温化と検査工程の高度化で新たな受託加工を獲得！	亀岡市
山村歯科医院	地域歯科診療所での安心・安全な低侵襲口腔外科手術システムの構築	京都市
株式会社ヤマモト	卵内ワクチン接種機の開発	亀岡市
株式会社山本鉄工	産業用精密ロボット部品の超微細面加工の為のNC研削盤の導入	宇治市
ユアサ化成株式会社	ガラス製キューベットの製造における洗浄工程効率化事業	向日市
株式会社ユー・イングリッシュ	技術文書特化型AI翻訳システムの開発で生産性と事業収益の向上	京都市
株式会社UAH	高画質内視鏡手術の実施による対人接触を減らした低侵襲獣医療の実現	京都市
有限会社中村印刷所	高解像度データによる高付加価値印刷を実現、活用した地域活性化事業	京都市
有限会社安本商店	最新鋭の食品加工機導入で和菓子の賞味期限を大幅延長	京都市
ユタカ株式会社	オーダーメイド充填設備導入による画期的に生産性を向上させる事業	京都市
ユニケム株式会社	環境対応型フッ素材料の新製品開発・新事業	東大阪市
株式会社横井製作所	新分野での新規部品量産工程プロセスにおける品質保証体制の確立。	宇治市
横山エンジニアリング株式会社	高性能塗工試験装置開発による塗工テストの完全内製化と成約率の向上	京都市
与謝娘酒造合名会社	田植えから始まる体験型酒造りで、お客様に最高の思い出の酒を醸す！	与謝郡与謝野町
有限会社吉江染工場	「モダンアート調の着物衣装」新たな着物作成技術の確立	京都市
よしおか歯科	最先端設備導入で実現する歯の神経を抜かない最新治療法の確立	京都市
株式会社吉岡商店	一括管理体制による生産性向上と特殊コンクリート販売強化を行う	京丹後市
株式会社吉川印刷工業所	学習塾向け授業不足解消！ 学習レベルに合わせた個別教材を提供する開発事業	京都市
吉川染匠株式会社	京LesMonde きもの体験海外展開プロジェクト	京都市
yoshiko歯科クリニック	ヘルスケアDXによる健康長寿社会の実現	京都市
吉田工業株式会社	事業承継のための工程改善計画	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社吉田治市商店七条店	全自動加工機の導入による内製化の達成と機会損失の防止	京都市
株式会社吉田製作所	VERICUTとForm Controlによる生産プロセスの革新的改善と非接触ビジネスの推進	京都市
株式会社吉田製作所	旋盤機能付き同時5軸マシニングセンタ導入による生産性向上計画	京都市
吉見康二登記測量事務所	「ワンマン測量×世界測地系座標取得」による革新的な境界確定・生産性向上計画	福知山市
株式会社与楽	食品通販市場の拡大に伴う洋風大福の包造工程自動化による安定供給体制の構築	城陽市
株式会社ライフモールド	高意匠部品製造における仕上げ工程の自動化による生産性向上計画	宇治市
株式会社ライフモールド	独自の薄肉成形品製造のためDXを活用した射出成形工程の改善	宇治市
株式会社洛東相互建設	レーザースキャナー導入による当社の強みであるICT土工の推進	京都市
洛陽工業株式会社	ダクト製品の成型工程刷新による生産性向上と販路拡大	京都市
LAUNC株式会社	マーケットプレイス型ECサイト「as i Ma」の越境化をはたす感染リスク低減事業	京都市
株式会社リーフ	複数素材へのデジタルプリント技術の確立	京都市
株式会社Re-era	ABMシステムの開発導入による顧客満足度・継続率の向上	大阪市
株式会社Redefine Arts	動画作成ソフトウェア	京都市
株式会社リパース・フィットデザイン	化学繊維機械向け部品の検査測定プロセス革新による生産性向上	京都市
株式会社リリー	コロナ禍の地域獣医療を救う、がんの二次的診療施設への進化	京丹後市
株式会社レスキュージャパン	ドローン・高精度赤外線カメラを用いた建物外壁調査のDX推進事業	亀岡市
株式会社レボルテック	デモロボットによる投資効果検証サービスの提供	久世郡久御山町
株式会社Rocks	カッティングプロッタ導入による自社一貫生産体制構築及び新事業展開による事業領域拡大計画	京都市
株式会社ワークヴォックス	モバイルワークスペース需要に応える試作体制の構築と生産性向上の実現	京田辺市
株式会社WorldLink&Company	短期高精度納品を実現！ L i D A R 導入による電力網高度点検事業	京都市
株式会社WAIRA TAMBA	エシカル消費需要の掘り起こしを狙う醤油加工品の生産性向上事業	船井郡京丹波町
株式会社臨本常香園	高品質化等による輸出用碾茶製造による高付加価値化戦略	綴喜郡井出町
株式会社ワダ	微細加工技術開発による日本製品の高付加価値化およびグローバル競争力強化計画	京都市
和田歯科医院	低接触印象と非対面型発注プロセスの構築によるウィズコロナに向けた歯科診療体制の構築	京都市
有限会社和田紙工	工程管理ソフト導入によりデータの一元管理による製造の効率化	京都市
有限会社和田製作所	「電子情報産業」へ参入するための金型製造プロセスの高精度化及び生産性向上の取組	京都市

本事例集は、「ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」により作成しています。

※資料編の事業者名は、令和7年11月末現在の社名を記載しています。

() 内は、事業実施時の社名です。

ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

成果事例集(京都府)

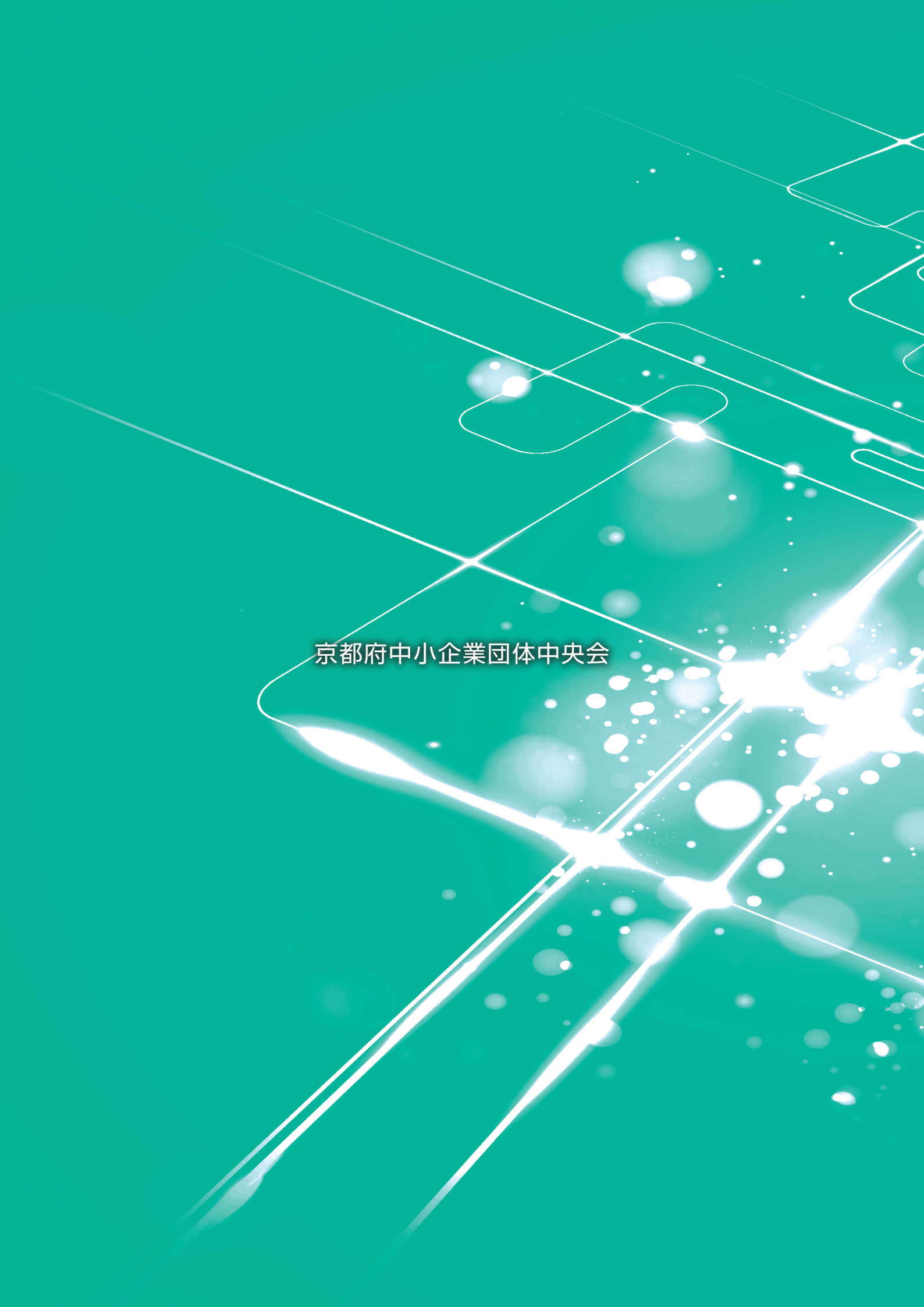
令和7年(2025年)12月 発行

京都府中小企業団体中央会

〒600-8009 京都府京都市下京区四条通室町東入函谷鉾町78番地

京都経済センター3階

TEL:075-708-3701 FAX:075-708-3725



京都府中小企業団体中央会