

令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

# 成果事例集

— 京 都 府 —

令和6年12月

京都府中小企業団体中央会

はじめに

## ■ 事例編 ー成果20事例ー

目的・主たる調査項目

## 「平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」成果事例

株式会社藤原製作所 「強み」を生かした一貫受注加工体制の構築による競争力の強化 ..... 4

## 「平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」成果事例

伊東板金工業株式会社 全自動金型交換／角度センサ装置活用した複雑曲げ加工の軽作業化 ..... 6

広田鋼業株式会社 卸業の業務範囲を拡充し、鋼材の切削工程の拡充及び穴あけ工程の新設 ..... 8

## 「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」成果事例

石崎織物登大路工場 内装材などへ用いる織物製織工程・技術力高度化・生産性向上の実現 ..... 10

株式会社エピッド 新システム・機材導入による品質・生産効率の向上 ..... 12

株式会社空間精度研究所 最新鋭レーザー測定器の導入による新たな測定体制の構築と売上拡大計画 ..... 14

株式会社クロスメディカル 生体特性を有するマルチソフトマテリアルを用いた臓器モデル開発 ..... 16

株式会社ケイジパック 精密部品用多品種生産に対応する規格外段ボールの革新的加工体制 ..... 18

株式会社光響 超高精密フェムト秒レーザー加工の解析技術力向上を目的とするデジタルマイクロスコプの購入 ..... 20

伸和建設株式会社 日本の伝統技術である宮大工の基礎を支える加工工程の生産性向上による  
対応キャパシティの強化 ..... 22

株式会社Spica 地域初、患者に優しいチタンの切削加工技術獲得による冠製造 ..... 24

株式会社第一紙行 試作品製造設備の増強と小ロット品製造の内製化による提案力・競争力の強化 ..... 26

株式会社大洋ロジスティックパートナー 日本茶包装加工の多ロット対応実現で伝統産業の  
世界的発展に貢献 ..... 28

株式会社田中印刷 偽造防止デザインの高度化や高品質要求に対応した印刷物の作成 ..... 30

有限会社斗六屋 事業承継円滑化にともなう事業改革（自社ブランド育成） ..... 32

中川精機株式会社 最新横形マシニングセンタ導入にてワンストップ体制を構築し新規取引製品を受注する事業 ..... 34

株式会社藤田木材 自動6軸モルダー導入による建材の生産体制強化及び付加価値の高い製品加工体制構築計画 ..... 36

二九精密機械工業株式会社 CNCスウェーピングマシン導入による先端極細メディカル用分析ノズルの製作 ..... 38

株式会社別注家具製作所 コロナ需要に対応する為の自動切断機によるオーダー家具製造事業 ..... 40

松井酒造株式会社 海外需要に応える日本酒リキュールの開発と生産体制構築計画 ..... 42

## ■ 資料編

「平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」実施事業者一覧

「平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」実施事業者一覧

「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」実施事業者一覧

(掲載は50音順)

## はじめに

ものづくり・商業・サービス補助金事業は制度の改善を重ね、中小企業・小規模事業者の積極的な設備投資や事業拡大を支援してきました。この取り組みは、京都府中小企業団体中央会が地域事務局として、京都府内のものづくり・商業・サービス関連の中小企業・小規模事業者の皆様を対象に、公募から採択、補助金申請と交付決定、事業実施、実績報告および補助金交付、さらには事業化状況のフォローアップまで、一貫した支援を行うものです。

この間、社会を取り巻く環境は急激に変化しています。世界的には、地政学的リスクやエネルギー価格の上昇、急激な円安といった経済情勢が私たちの経営環境に大きな影響を与えています。国内においても、気候変動問題への対応や人口減少と担い手の高齢化等による人手不足の深刻化、情報セキュリティリスク対応、さらにはデジタル化・DX化への対応が、日々の経営課題としてこれまで以上に重くのしかかるようになりました。

京都府内の中小企業・小規模事業者においては、観光需要の回復や一部個人消費の持ち直しが見られる一方で、これらの外的環境変化に伴う原材料価格の高騰や人手不足といった課題が依然として存在しています。府内の景気の先行きについては、海外動向を含む複雑化したサプライチェーン全体を注視する必要があるとされています。

そのような中、平成29年度補正以降の実施事業者を対象に、補助事業の取組内容と成果、今後の展開等を調査・把握し、顕著な成果を上げた20事例を選定して成果事例集として取りまとめました。

本事例集が、中小企業・小規模事業者の皆様にとって、新たな機械・設備やデジタル化、DX推進、さらには研究開発への投資活動、人材育成、業務効率化、アウトソーシングの活用などの将来に向けての事業計画策定や、持続的な成長に向けた新たな製品・サービスの提供方法の導入の参考となれば幸いです。

結びに、本事業の実施にご協力いただきました国や行政機関、全国中小企業団体中央会、そして本事例集作成にあたりご協力いただきました事業者様、関係者各位に深く感謝申し上げます。

令和6年12月

京都府中小企業団体中央会  
(ものづくり補助金地域事務局)

# 事例編

## 成果20事例

### 目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出し、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を支援し、ものづくり産業基盤の底上げを図るとともに、経済活性化を実現することを目的として実施した「平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」、「平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」および「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」の成果について、京都府地域事務局が補助事業者の事業実施後の活動状況等を調査・把握し、その成果を内外に発表することを目的としている。

### 主たる調査項目

- 補助事業の目的、取組のきっかけ
- 補助事業の取組内容
- 補助事業の成果と今後の展開

# 株式会社 藤原製作所

## 「強み」を生かした一貫受注加工体制の構築による競争力の強化

取引先からの加工要請に対応できず失注が発生している課題を、新型ワイヤ放電加工機を導入して克服しました。これにより既存の「強み」を生かした新たな加工体制を構築し、他社と差別化した提案と交渉が可能となり、競争力を強化することができました。

代表者 藤原 輝己

設立 1985年6月1日

資本金 5,000千円

従業員数 20人

業種 業務用機械器具製造業

所在地 〒627-0043 京都府京丹後市峰山町新治2151

実施場所 〒627-0043 京都府京丹後市峰山町新治1490  
株式会社藤原製作所 大場工場

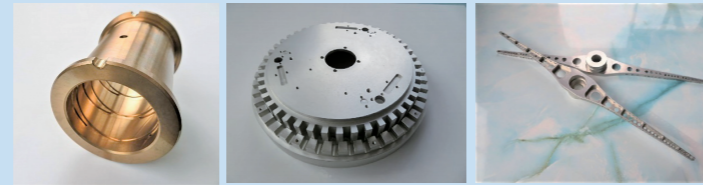
TEL 0772-62-2627 FAX 0772-62-5311

URL [https://peraichi.com/landing\\_pages/view/fujiwarass/](https://peraichi.com/landing_pages/view/fujiwarass/)

E-mail [info@fujiwarass1985.co.jp](mailto:info@fujiwarass1985.co.jp)

### 主要製品

高度医療器、半導体製造装置、航空宇宙、食品などの各種産業機械部品



軸受メタル

医療用検査割出盤

半導体検査機器アーム

## 取組のきっかけ

### ◆ 事業概要(当社の強み)

当社はこれまで、主に輸送用機械器具の精密機械部品の機械加工を行っており、近年は高度医療や航空宇宙の分野でも売上を伸ばすなど、取引先の高度・多種多様な要求に応えてきました。当社の強みは難加工技術と納品スピードで、難加工技術を生かした部品加工が売上全体の半数を占めています。

また社内に恒温測定室を設け、CNC三次元測定機などの各種検査器による徹底した品質管理も当社の強みです。

### ◆ 経営状況と課題

補助事業実施前は、図2上段のとおり、主に「熱処理」前の加工工程を担っていましたが、受注が増える中、既存設備のキャパシティの低さに加え従業員の多能工化の遅れから工場全体の効率化に課題があり、新規受注を断らざるを得ない状況でした。加えて取引先の海外進出などで将来的に国内にはより加工が困難なものが残ると見越し、熱処理後の難削材加工まで含めた一貫受注体制の構築が必要と思いました。

そのためには、①難削材の精密加工設備導入および既存設備を含めた稼働効率化による生産性向上と、②熟練工のOJTによる多台持ちの人材育成、の2つの課題がありました。

## 取組内容

### ◆ ワイヤ放電加工機導入と一貫受注加工体制構築

まず補助金でワイヤ放電加工機を導入し、熱処理後の難削材を高精度（寸法、面粗度、表面処理）に加工できるように取組みました。最新設備の機能と当社が培ってきた技術と経験（材料特性を踏まえた「送り速度」や「切り込み量」などの切削条件調整）を融合させることで、微細形状加工や特殊形状加工も可能になり、加工能力を向上させることができました。

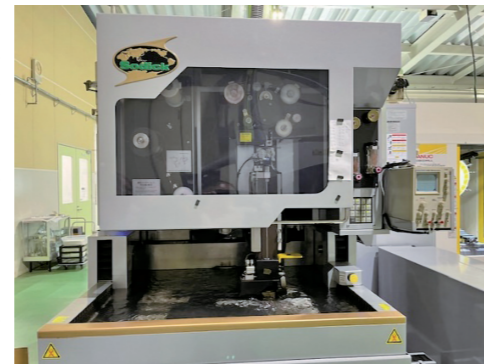


図1 新導入の精密ワイヤ放電加工機

### ◆ 多台持ちの人材育成で加工効率向上

設備導入に併せて熟練社員によるOJTを2週間に1回、2時間程度継続実施し、就業時間内の実践的研修で作業効率化や作業速度向上に取り組めました。実施内容は実際の受注品をもとにテーマを決定し、実践的に行いました。それまで1人あたり平均1.67台の機械持ちを、6か月で2台まで引き上げることを目標に取り組めました。

【精密機械部品加工工程】

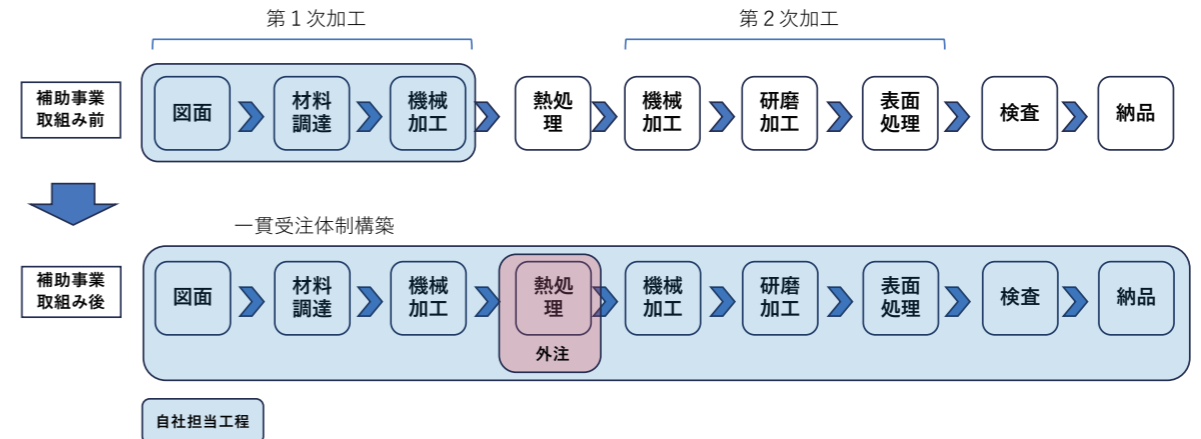


図2 当社の精密機械部品加工工程

## 今後の展開

### ◆ 取り組みの成果(現在の状況)

これらの取組みが功を奏して難削材加工設備導入と人材育成による多台持ち推進で、①図2下段のように一貫受注加工体制を構築することができました。機械加工工程を一貫で受注することで、作業の効率化による加工費削減や納期短縮が実現でき、取組み前に比べ20%以上納期を短縮し失注を削減できました。

しかし導入後まもなくコロナ禍で弊社を取り巻く環境が大きく変化しました。計画で狙った自動車用部品加工治具受注は減少し、一貫加工の受注も大幅に減少してしまいました。対策として新規取引先を含め注文確保に取組み、難削材加工の注文が増えて、ワイヤ放電加工機は高稼働を維持しています。

また人材育成は順調に進み、従業員の機械持ちは2台以上になっています。

### ◆ 工場新設

2020年7月に大場工場を新設しました。2024年10月には大場工場を増築し、住宅地にある本社工場から機械を集約しました。分散していた従業員が集結し、なお一層の効率化に取り組んでいます。

設備面では補助事業終了後も投資を継続しています。

2022年に5軸制御立型マシニングセンタを新たに2台導入しました。現在は半導体や次世代リチウ



図3 藤原製作所大場工場

ムイオンバッテリーの製造設備用部品製造も行っており、いずれ10パレット仕様により24時間稼働・夜間無人化まで生産性を向上させるのが目標です。



図4 5軸制御立型マシニングセンタ

### ◆ 地域貢献

製造業の魅力を知ってもらうことが、雇用拡大といった地域課題解決に繋がると考え、地域の取組みに賛同して地元高校生の工場見学やインターンシップ受け入れ、20人規模の小学生向けの工場見学の他、丹後機械工業協同組合の地域イベント参画等にも力を入れています。このような当社の取り組みが認められ、2020年11月には京都中小企業優良企業表彰を受賞しました。「困った時の藤原製作所」を目指し、地域からの要望にも応えていきます。

### ◆ 事業承継

2019年から娘である常務への親族内承継を考えていましたが、売上減少のため計画通りいきませんでした。コロナ禍を乗り越え、売上高もようやく2億円以上まで回復が見込めるようになったことから、新工場への集約化とともに事業承継も進めていきます。



図5 京都中小企業優良企業表彰を受賞

# 伊東板金工業 株式会社

## 全自動金型交換／角度センサ装置活用した複雑曲げ加工の軽作業化

駅の券売機・搬送用ロボット等の板金・曲げ加工は常に高品質の維持が必須。人手不足の中、全自動金型交換や角度センサ等の活用で熟練工しかできない曲げを経験の浅い作業でもより安全に品質・生産性を大幅向上する取組み。

代表者 伊東 健二

設立 1950年4月1日

資本金 10,000千円

従業員数 88人

業種 金属製品製造業

所在地 〒601-8111 京都府京都市南区上鳥羽苗代町33番地

実施場所 〒601-8111 京都府京都市南区上鳥羽苗代町24番地 第二工場

TEL 075-661-2778 FAX 075-672-1222

URL <https://ito-bankin.co.jp/>

E-mail [info@ito-bankin.co.jp](mailto:info@ito-bankin.co.jp)

### 主要製品

- ・精密板金部品
- ・半導体製造装置、搬送用ロボット、基板検査装置、殖版機、鶏卵非破壊検査装置



精密板金部品



自動券売機

## 取組のきっかけ

### ◆ 事業者の概要

当社は1950年京都市にて創業、精密板金加工を主な事業とし、常に顧客の視点に立ちその時代のニーズを捉えものづくりに邁進してまいりました。『物づくりと人づくりで社会に貢献する』を経営理念に、“ルールからシステムへ”、“機械でできるものは機械です現場づくり”が当社のモットーです。当社の強みは、精密板金加工から配線組立までワンストップで多品種少量生産できること、生産管理システム『INGS』でサプライチェーンを効率良く管理運営していることです。



生産平準化ボード (INGS)



生産カンバン/現品票



生産・品質改善発表会

また当社は社員による改善提案活動にも力を入れ、年に一度の発表会を30年以上継続、創意工夫し実践できる人材の育成に努めています。

### ◆ キャッシュレス化、電子化による製品市場の変化

当社の提供価値は、顧客の要望通りの高品質なリピート品を、どんな時でも確実に作る技術です。リピート加工は試作の一点物より難しく、誰がいつ加工しても同じ品質が担保でき、かつ作業時間を平準化しなければなりません。

また板金製品市場では、昨今のキャッシュレス化、電子化の進展で主力の駅の券売機に代表される板金筐体の需要減が予測されます。よって新たな時代にマッチした製品を、短納期、高品質かつ小ロットから顧客が要望するロットまで対応可能な生産体制の構築なしに当社の存続はありえません。当社はこのような時代背景を踏まえ熟練作業者に頼らない、経験の浅い作業でも高精度な板金加工ができる、さらなる生産体制の高度化に取り組むことにしました。

## 取組内容

### ◆ 曲げ工程のデジタル化で板金工程全体の生産性向上

当社のサプライチェーンでボトルネックは曲げ工程でした。従来の曲げ作業では、角度出しや試し曲げなど熟練作業者のスキルが欠かせない上、多品種少量生産ゆえに金型交換が頻繁に発生していました。そのためデジタル化が進む穴あけ加工から曲げ工程間に仕掛品が滞留し、在庫増や必要スペースも経営課題となっていました。

そこで当社は経験の浅い作業でも高精度な曲げ加工が可能となる、最新鋭の工作機メーカー各社の曲げ機を比較検討しました。結果、当社のニーズにマッチするアマダ製のHG1003ATCを選択し、本事業に導入することを決定しました。



アマダ製HG1003ATC



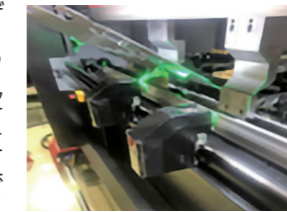
アマダ様による技術指導

当社はアマダ様から繰返し現場指導いただき、経験の浅い作業でも使い熟せ、誰がいつ加工しても同じ曲げ加工を実現できる体制の構築に取り組みました。

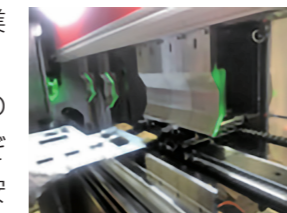
### ◆ 新工法採用による改善

従来の曲げ加工と本事業で導入した曲げ機による新工法の比較は以下の通りです。

- ①金型交換: 従来は金型を探しセットするため時間がかかっていたが、新工法では全自動金型交換装置により人的交換が100%削除され、V底高さ統一により交換回数も削減できる。
- ②角度出し: 従来は高精度曲げの角度出しに時間がかかっていたが、新工法では角度センサにより機械上で瞬時に行われ試し曲げレスが実現できる。
- ③プログラム作成: 従来は機械を止め図面を確認しながらプログラムを作成していたが、新工法ではAI、IoTの活用によりプログラムは自動作成される。
- ④安全確認: 従来は安全な作業か都度人が確認していたが、新工法では保護ゾーン内のLEDにより手などでさえぎると機械が即座に停止し、安全な作業が確保される。

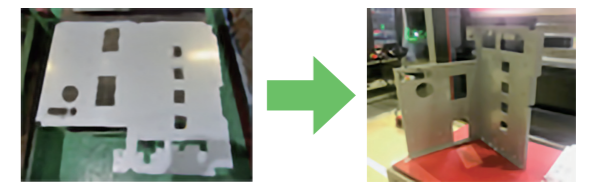


角度センサーで角度出し

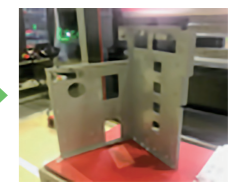


LED (グリーン光)

アマダ様から技術指導完了後、経験の浅い作業により新工法で実証測定をしました。結果総リードタイムは、従来工法では手動段取7回、32分20秒に対して、新工法では自動段取3回、13分8秒で、当初想定50%削減を上回る59.4%のリードタイム削減を達成することができました。



曲げ前の展開形状



完成

## 今後の展開

### ◆ 補助事業の成果

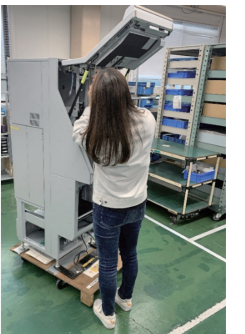
上記の通り本事業で導入した曲げ機の特徴と、当社が長年蓄積したデジタルデータの活用により、複雑形状の曲げ作業がスムーズに行えるようになりました。また何よりも高精度センサの安全装置により、社員が安全安心な環境で作業することができました。

そして穴あけ加工と曲げ工程がデジタルで繋がることで、工程間に仕掛品は発生せず、仕掛品在庫撲滅による工場内スペースの有効活用で、経営面でも多大な成果を上げることができました。

本事業により、現下の人手不足においても短納期かつ多品種でありながら、少量から顧客が要望するロットまで生産対応が可能となり、次世代の板金加工業として大きな前進に繋がりました。

### ◆ 当社の目指す次世代の製造業

当社は精密板金加工から配線組み立てまで一貫生産することにより、券売機において国内トップシェアの企業に到達しました。今後も更なる生産体制の高度化やデジタル化に取り組み、高品質かつ大量受注にも対応できる体制を構築します。そして既存の自動券売機事業を進化させるとともに、様々な現場で活躍する搬送ロボット、電装部品や新型スマホ向けの基板検査装置といった新しい成長市場に取り組み、顧客の省力化ニーズに応えていきます。



券売機組み立て作業

加えて将来コロナのようなパンデミックが発生しても対応できる現場づくりや働き方改革を進め、社員の雇用を維持します。当社は、会社は社員が幸せになる



基板検査装置フレーム

場所と定義づけ、一人の社員も取り残しません。これからも社員の働きを即公平に成果として還元し、社員の夢を実現する会社を目指し日々努力して参ります。

# 広田鋼業 株式会社

## 卸業の業務範囲を拡充し、鋼材の切削工程の拡充及び穴あけ工程の新設

従来行っていた鋼材切断に加え穴あけ、タップ等の加工迄を一括して受注する体制を構築することでサプライチェーン全体の生産効率を高める。

代表者 広田 一郎

設立 1961年7月1日

資本金 10,000千円

従業員数 23人

業種 金属材料等の卸売業

所在地 〒601-8308 京都府京都市南区吉祥院向田東町10番地

TEL 075-312-7777 FAX 075-312-7641

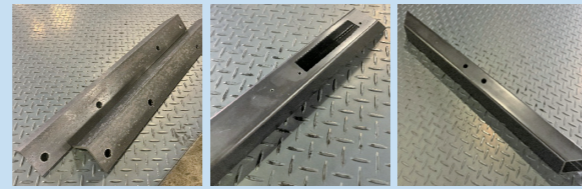
URL <https://hirota-steel.co.jp/>

E-mail 24884@hirota-steel.co.jp

# HIROTA



幅広く取り扱う鋼板、鋼材、パイプなど  
納入先は多様であり様々なものがある



納入先の仕様に応じ切断、穴あけ等の加工がされた鋼材

### 取組のきっかけ

#### ◆きめ細かな対応で鋼材卸業を展開

当社は、昭和36年創業、京都本社、福知山営業所、綾部工場の3か所を拠点にした鋼材卸業者です。

当社の事業は、鋼材料全般及び二次製品（鋼板、鋼材、パイプなど）を様々な業界のものづくり企業などに納入することです。納入先の最終製品は機械部品、電車、車両部品、医療機器部品など様々なものとなるので、それぞれのニーズに応じたきめ細かな対応が必要です。



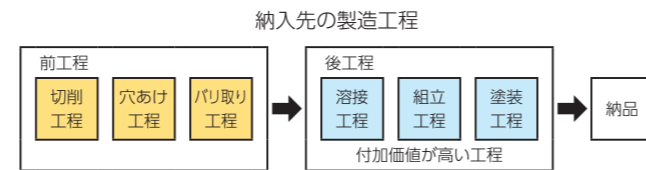
京都本社

綾部工場

当社の強みは、小回りが効き個々のニーズに迅速に対応できることです。加工から卸までを一貫対応することで培ってきた技術と設備、加工委託先のネットワークがそれを支えています。

#### ◆切削、穴あけのニーズの高まり

近年の鋼材価格上昇等の影響で納入先であるメーカーも利益が低下しています。利益捻出のため人件費削減、材料ロス削減が喫緊の課題となっています。



通常、納入先の製造工程は上図のようになっています。前工程、後工程を経て納品となります。

かねてより切削など付加価値が低く端材による廃棄ロスが出る前工程は外注したいというニーズがありました。そうすることで限られた人材を溶接など付加価値の高い後工程に集中できるわけです。当社はこのようなニーズに対応し切削工程を受託していました。

### 取組内容

#### ◆切削、穴あけの一貫ラインの新設

当社の切削は綾部工場で行っており、売上の大半を占める本社エリアの取引先（京都南部）に対して配送に時間がかかるという課題がありました。また、切削だけでなく穴あけまで一括して対応して欲しいという要望が増えていました。

そこで、短納期を可能とし、穴あけにも対応するため本社に「切削・穴あけの一貫ライン」を設置することとしました。対象は発注の多い鋼材、パイプの加工です。

切削の技法は鋼材、パイプの切断を行うバンドソー加工とし、高精度のバンドソーマシンを導入しました。これは綾部工場ですでに実績、ノウハウのあるものです。

穴あけ加工には新規にNC加工機を導入しました。納入先の設計図をパソコンで読み込み標準品でない場合も作業に時間がかからない性能を持ちます。穴あけ及び切かけ



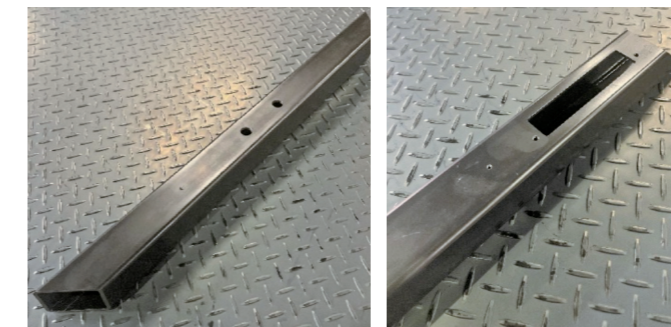
切削を行うバンドソーマシン



穴あけを行うNC加工機

加工に対応し、操作が容易なものです。

機械の操作容易性を踏まえ作業要員としては新人2名を配置し、育成を図りました。



一貫工程を経た製品  
切削、穴あけ、切りかけの高度な要求水準を満たしている

#### ◆増収の見込みと他社との差別化

当事業の成果として見込んだ点は以下の2点でした。直接的には、加工で新たな付加価値をつけ販売価格を上げられること、また、切削で生じる端材も他の納入先に転用できることでの増収があります。

営業面では、京都本社から配送することで短納期が可能となる京都南部の既取引先から切削、穴あけ業務を新たに受注すること、切削、穴あけができることを訴求す

ることで新規取引先が増えることでした。

こう考えたのは卸業が切削、穴あけまでを一貫対応するという事は、人材不足やコスト削減という取引先の課題に対応できると考えたからです。

特に、穴あけについては京都府内の中小卸業者で対応できるところは数社しかなく、他社と大きく差別化できるものであったのです。

### 今後の展開

#### ◆卸業の新しいビジネスモデルを構築

さて、実際のところはどうかと言おうと、納入先業界の人材不足もあり、予想を超えた受注がありました。迅速な対応に努めたこともあり、取引先が新規取引先を紹介してくれるという好循環が起こったのです。

年間受注は1割増えました。半分は鋼材、パイプの切削、穴あけによるものでしたが、残りの半分はそこから波及した鋼板の受注でした。切削、穴あけが呼び水となり関連購買の効果があつたのです。

これは卸業の付加価値を高めるビジネスモデルの構築であったと言えます。サプライチェーン内で卸業が部材の下拵えを行うことで、納入先は人材、設備を付加価値の高いコア業務に集中でき効率性、利益率を高めることができます。この取り組みで当社の価値は高まり、更なる受注増が期待できるものとなりました。

#### ◆全国展開に向けた取り組み

当社は「信頼第一」を信条とし、加工の技術を生かし「迅速・ていねい」をモットーにお客様のニーズに応える仕事をしてきました。

この考え方を踏まえ、次に企画していることは当社独自の販売システムを工夫した全国販売です。

今は配送の関係で主に京都府内の納入に限られていますが、「お客様のすぐには買えないことを極力なくしたい」という考えで、全国のニーズに応えていきたいと思っています。小物領域に絞り多品種少量で価格をリーズナブルにし1,2本から対応できる体制で差別化を図っていきます。

新しい挑戦を行う中、当社は将来に向けてボトムアップで経営を進める体制に切り替えています。人員も若手社員が定着し幹部として活躍する者も増えてきました。

お客様の近くにいる者が意見をもち寄り活発に社内でコミュニケーションし、ニーズに的確、迅速に対応していくこと、社員一人一人が生き生きと働ける職場であること、それらを実現できる会社を目指しています。





# 株式会社 エピッド

## 新システム・機材導入による品質・生産効率の向上

ニーズに応えたオーダーメイド装具を作るための当社の強み「細かい作業と患者様への丁寧な対応」を維持し、新システム(CAD/CAMシステム)・新機材(インフラレッドオープン)導入による生産効率の向上で販路拡大。

代表者	峯松 亜由美		
設立	2018年10月29日 (創業は2015年11月)		
資本金	1,000千円		
従業員数	1人		
業種	その他の製造業(医療用補装具・福祉用具の製造)		
所在地	〒612-8445 京都府京都市伏見区竹田浄菩提院町276番地 トータスピルディング1-A		
TEL	075-286-3427	FAX	075-286-3427
URL	https://www.epid-sogu.jp		

(注：移転に伴い所在地およびTEL/FAXは変更予定)

社名のエピッド (EPID) はEvery Person Is Differentから。私たちはお客様一人ひとりと向き合い、それぞれの方にフィットした装具や商品を提供できるよう心掛けています。



## 取組のきっかけ

### ◆ 当社の事業と強み

当社は現社長が平成27年に創業し、完全オーダーメイドの医療用補装具・福祉用具の製造販売を行っています。

装具はケガや病気の方、障害を持つ方が日常的に使用するもので、必需品であり体の一部とも言えるものです。当社では一人ひとりの要望に引き合い、高い機能性と快適性に加え、デザイン性にもこだわった装具を製作しており、現在多くの問い合わせを受けています。



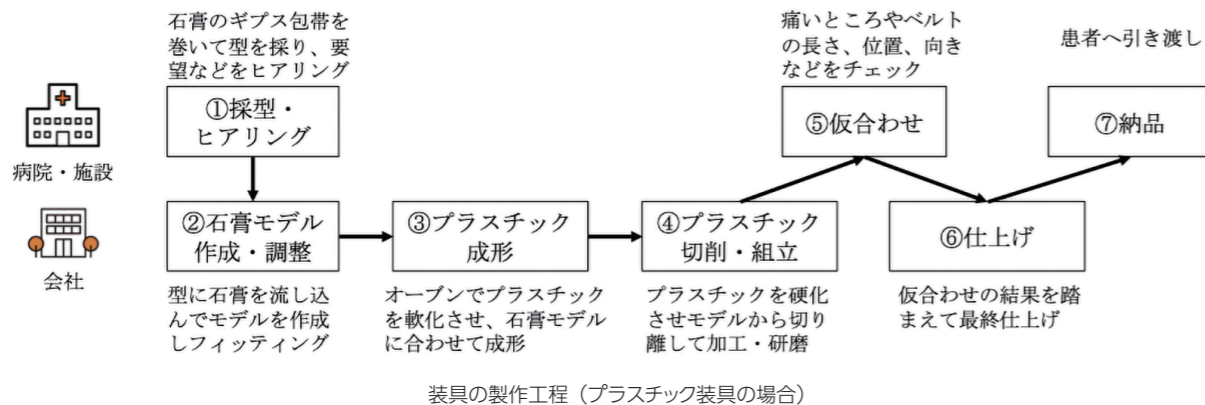
下肢装具(支柱付き) 体幹装具付き長下肢装具

### ◆ 製販一貫生産での生産効率の向上

装具の製作には多くの作業工程(下図)があり、多くの企業では患者様対応と製造、更には各製造工程を分担する分業制をとって効率化を図っています。しかしこの方法では患者様の細かいニーズに対応しにくいという欠点があるため、当社では義肢装具士の資格を持つ代表と義肢装具製作技能士の資格を持つ社員が、製販一貫スタイルで装具を製作しています。より多くの方に満足度の高い装具を届けるために、患者様の細かい要望に対応しつつ、製販一貫生産で生産効率を上げることが当社の課題でした。

## 取組内容

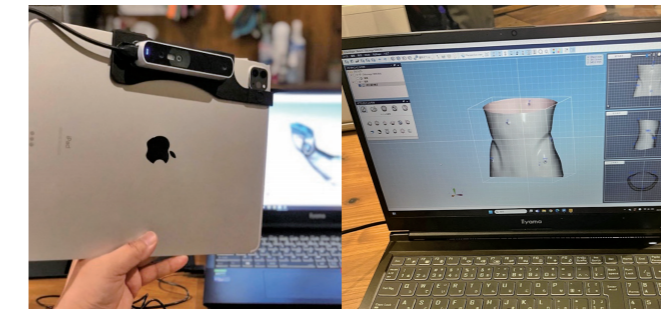
生産効率を上げるためには、製造工程の中で効率化を担える機械や仕組みを導入する必要があります。特にボトルネックになっている採型、石膏モデル製作、プラスチック



成形の工程を改善し生産性を高めるため、当社は3D CAD/CAMシステムとインフラレッドオープンの導入に取り組むことにしました。

### ◆ 3D CAD/CAMソフト「オーテンシェイプ」の導入

オーテンシェイプはフランスのプロテオール社が開発した義肢装具製作用の専用ソフトウェアです。3Dスキャナーにより生成したモデルをパソコン上で修正することにより、採型と石膏モデルの製作にかかっていた時間を大幅に短縮できます。またソフトウェアで修正作業を行い、数値に基づいた精度の高いモデルを容易かつ迅速に製作できます。さらに、製作したモデルの3Dデータをプロテオールジャパン社に送り、モデル製作を依頼することが可能です。操作方法の習得および習熟度向上はプロテオールジャパン社から研修や導入後のサポートを受けながら進めました。



3Dスキャナーとオーテンシェイプの操作画面  
これまでに手作業で蓄積してきた経験を活かし、ソフト上で効率よくモデル修正を行うことが可能。

### ◆ インフラレッドオープンの導入

インフラレッドオープンは従来の対流式のオープンに比べ材料を短時間で均一に軟化でき、大型の装具も製作出来ます。また従来のオープンでは扱えなかったカーボン素材を成形できるため、軽量で強度が高く弾力性に優れた装具を製作することも可能です。導入に際しては使用する材料ごとの軟化温度の確認を行い、新たに大型のプラスチックでの装具製作にも取り組みました。



インフラレッドオープン

過の比較などが容易になりました。患者様の身体に触れることなく短時間で測定が可能になり、患者様の精神的・身体的負担が大幅に軽減されたことも大きな成果です。

モデル修正の時間比較

	石膏モデルの場合	CAD/CAMの場合
採型時間	約 25 分	約 7 分
石膏流し時間	約 20 分	-
修正時間	約 70 分	15 分
合計	約 115 分	22 分

### ◆ プラスチック成形の効率化と品質向上

インフラレッドオープンの導入によりプラスチックの軟化時間を約5分の1にまで短縮できました。またプラスチックの軟化を均質化し、成形不良の部位をなくし転写した柄もムラなく均質に転写することが可能となりました。大きいサイズの装具に対応できるようになったことも大きな成果です。

プラスチック軟化の時間比較

ポリプロピレンシート(50×40cm 3mm厚)を190℃で加熱する場合

	従来オープン	インフラレッドオープン
予熱時間	30 分	0 分
軟化時間	30 分	12 分
合計	60 分	12 分

### ◆ 製品拡大への取り組み

装具には、皮革・木材・金属・繊維・プラスチック・ゴム・塗料・接着剤など多くの材料が使用されており、様々な特性を改良した新たな材料も開発されています。当社では材料メーカーから情報収集し、保険適用も考慮しながら最適な材料の選定に努めています。今後はさらなる機能性と快適性の実現に向け、カーボン素材を使用した軽量で強度が高く弾力性に優れた製品を拡大していきます。



オープン内で加熱中のカーボン装具 カarbon材料を使用した装具の一例

### ◆ 患者様に寄り添い、さらに相談しやすい環境の整備

当社は京都府と大阪府を中心に滋賀県や兵庫県の一部も訪問エリアとして装具の製作を行っています。装具に対するニーズは機能性だけでなく、デザインも個性的なものが求められています。創業当初からSNS等を活用してPRしてきた効果があり、また口コミなどを通じて当社の製品を求める患者様も増えています。今後は患者様にも来社していただき、より多くの要望に応じてゆきます。そのため大阪府高槻市にバリアフリー設計の新社屋を開設し、おしゃべりで過ごやすく、相談しやすい雰囲気でお迎えしたいと思います。

## 今後の展開

### ◆ モデル作成・修正作業の効率化を達成

CAD/CAMソフト導入により、モデルの作成・修正の時間を約5分の1にまで短縮できました。また3Dデータを永久に保管し、装具が破損した際の復元や修理、作り替えの際の経



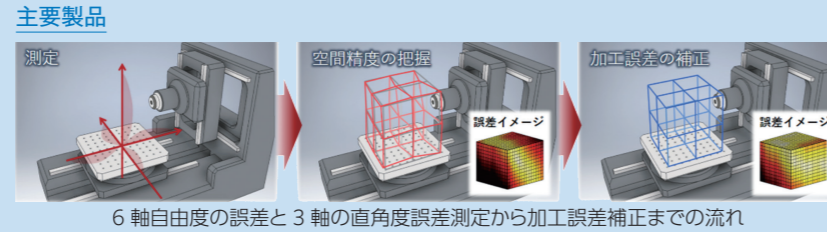
体幹装具をCAD/CAM切削のモデルに装着した状態

# 株式会社 空間精度研究所

## 最新鋭レーザー測定器の導入による新たな測定体制の構築と売上拡大計画

レーザー測定器による大型マシニングセンタの精度測定はこれまで2工程要しており、作業負担増と精度悪化を招いていた。そこで最新鋭のレーザー測定器を導入することで作業を1工程に集約し、測定データの高精度化と工数低減による当社競争力の強化を図り、売り上げ増加につなげる。

代表者 下池 昌広  
 設立 2019年6月26日  
 資本金 6,000千円  
 従業員数 21人  
 業種 技術サービス業  
 所在地 〒604-8151 京都府京都市中京区橋弁慶町227 第12長谷ビル5階  
 TEL 075-286-9059  
 URL <https://volumetric.jp/ja/>  
 E-mail [accuracy@volumetric.jp](mailto:accuracy@volumetric.jp)



最新鋭レーザー測定器を用いてマシニングセンタの加工領域全体の空間精度測定・分析を行うサービス、および独自アルゴリズムによって補正パラメータを生成し、マシニングセンタの加工精度を向上させる空間誤差補正サービス

### 取組のきっかけ

#### ◆ 空間精度測定・補正サービスの概要

当社は、マシニングセンタと機械加工に関するプロフェッショナル集団です。独自の精度測定・補正技術を通して、機械の癖と片付けられがちな機械精度由来の加工不良の改善をサポートします。熟練測定者がお客さまの現場に伺ってマシニングセンタの誤差データを測定取得し、当社独自の技術で分析。最適なNC補正値を導出、適用することで、工場全体の稼働率向上と機械の高精度化へ導くサービスを提供しています。

本来マシニングセンタはコンピュータの指示により多様な形状の製品を自在に加工できることが特長ですが、超精密加工の現場では熟練作業者が個々の加工機に対し、細かい機差補正や加工調整を行い、多大な時間が掛かっています。当社は特許取得済の技術によって、熟練作業者の過去の調整データ、ノウハウをも吸収した、数値制御のみで加工機精度を最大限に引出す補正技術を確立しました。

#### ◆ 補助事業取組の背景

従来保有のレーザー測定器は測定長が短く、加工機1台の測定データ取得に約1日を要しました。測定が工場非稼働日に限定されることもあり、8台/月が受託数の上限でした。顧客の測定依頼が増える中、辞退・失注の事態に直面し、測定精度を保持しつつ、大幅な測定時間の短縮が喫緊の課題になりました。

### 取組内容

#### ◆ 補助事業の具体的な内容

最新のレーザー計測システム（XM-60マルチ軸システムキャリブプレート）を導入して、測定時間の半減と測定精度の両立の実証確認を行いました。

##### 1) 測定作業における工程の短縮（2工程⇒1工程）

補正の対象となるマシニングセンタはテーブル幅（軸の移動量）が3m前後のものが多く、従来保有していた測定器は測定可能範囲が2mであるため、2回に分けて測定を行う必要がありました。本補助金により測定可能範囲を2mから8mと倍以上の性能を持つレーザー測定器を導入し、計測作業工程の1工程化を達成し、下記の比較表1に示すとおり計測時間が1/4に削減されました。結果、1日あたり複数台の測定が可能となり、受託数の拡大を実現し、設備導入した2021年と比較して2023年度は47%の売上高増が達成できています。

表1 設備導入による作業工数の低減

設備導入前	第1工程		第2工程		作業回数 (X,Y,Z)の3軸分	計
	段取作業	測定作業	段取作業	測定作業		
作業時間	30分	30分	30分	30分	3回	6時間
労務費	5,000	5,000	5,000	5,000		60,000円

設備導入後	第1工程		第2工程		作業回数 (X,Y,Z)の3軸分	計
	段取作業	測定作業	段取作業	測定作業		
作業時間	20分	10分			3回	1.5時間
労務費	5,000					15,000円

#### 2) 長尺測定時の測定精度向上

従来の測定器では測定可能長が測定対象のテーブル長より短いため段取替えが必要で、累積誤差の要因になっていました。特に従来装置では、1.5mを超えたあたりから測定データのばらつきが大きくなっており、測定データの連結による誤差拡大の恐れがありました。

本補助金で導入した測定器ではレーザーの出力向上と制御法が高度化しており、測定対象となる3m付近でも測定精度のばらつきは少なく、さらに1回測定でデータの連結が不要で、大幅な測定精度向上が確認できました。その結果を図1に示します。500から2,000mm付近での測定ばらつきが減少していることがわかります。お客さまからは、測定結果について高い信頼をいただいています。

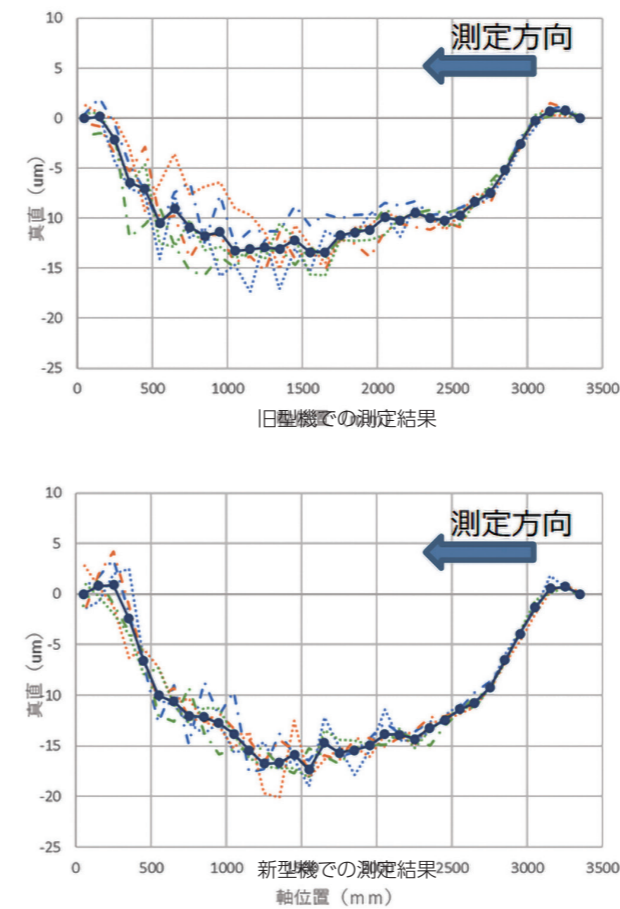


図1 長尺測定時の測定精度向上の実証実験結果（500～2000mm付近での測定不確かさが減少）

### 今後の展開

#### ◆ 工作機械市場の動向と当社測定サービスの需要見込み

当社は現在、マシニングセンタ製造トップシェアメーカーA社とマザーマシン（マシニングセンタに使用される部品加工を行う超高精度加工機）の精度維持管理を担う業務提携を結んでいます。

図2の通り、工作機械受注高は新型コロナウイルス感染症が拡大した2020年は1兆円を割りましたが、感染症の終息とともに1.4兆円を超える受注高に回復しています。

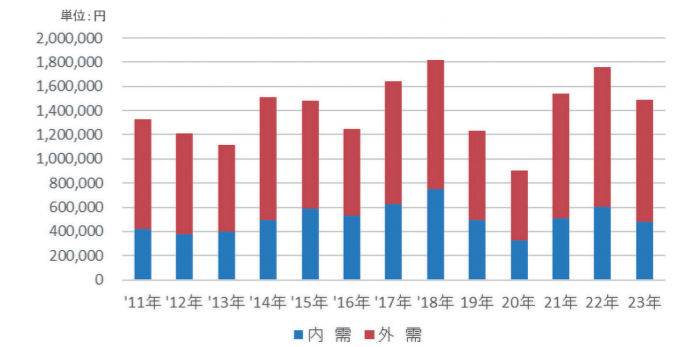


図2 工作機械受注高の推移（日本工作機械販売協会、工作機械受注統計より）

但し、自動車産業のEVシフトによるガソリンエンジン需要の減少、半導体需要の伸張は機械産業分野の加工量の伸び悩みと多様化をもたらすと考えられます。図3に示すように今後は大型マシニングセンタの生産台数の伸びは期待できない一方で、マザーマシンの汎用化（多能工化）による稼働率の平準化、効率的使用が益々重要になり、当社の補正技術の需要は今後も拡大するとみています。

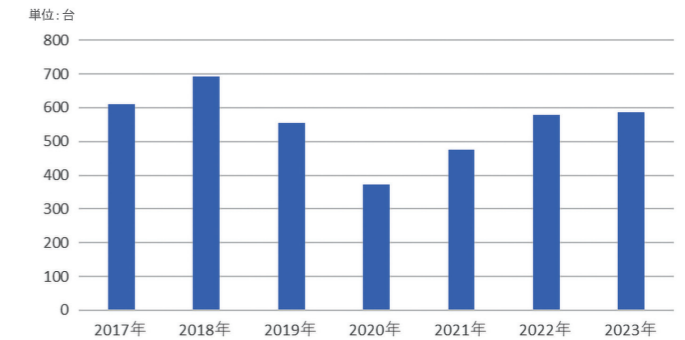


図3 大型マシニングセンタ生産動向（経済産業省生産動態統計を筆者加工）

#### ◆ 社会問題のソリューションとして

昨今の就労人口の減少による人材不足に対応していくため、製造業の現場では、AI技術を活用して熟練作業者のノウハウなどの暗黙知を表出化して、組織的に管理し、必要に応じて「形式知化」することで誰にでもできる標準作業化の動きがあります。

一方、当社の技術を用いれば、最適な補正を行って加工機そのものもつ癖、誤差のばらつきを低減させ、どの機械でも標準プログラムで加工を行うことができるようになります。

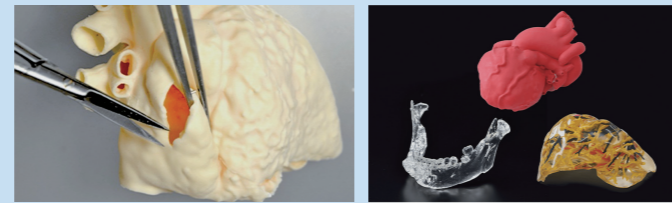
工場の現場を動かしているヒトと機械の両輪をつないで総合的な標準化、多能工化を進めることが、今後深刻化する我国の少子高齢化社会、低成長社会の下、情報化シフト、市場の多様化が進む機械産業分野での有効なソリューションになると考えています。今後も当社の補正技術をさらに深化、発展普及させていきたいと考えています。

# 株式会社 クロスメディカル

## 生体特性を有するマルチソフトマテリアルを用いた臓器モデル開発

これまでの軟質樹脂では不可能であった、画像診断から外科手技までを網羅したトレーニングモデルを、水を主原料とするソフトマテリアルの開発、及び、その樹脂を用いた生体に近い臓器モデルの開発により実現可能とした。

**主要製品** オーダーメイドタイプ3D 臓器模型（医療機器および非医療機器）  
スタンダードタイプ3D 臓器模型（非医療機器、教育・トレーニング用途）



心臓の3D 模型（軟質タイプ）  
様々なタイプの臓器模型  
軟質タイプから硬質タイプまで選択可能

CTやMRIの画像データから3Dプリンティングや特殊な注型技術により製作した実物大の立体臓器模型  
疾患の三次元的な位置関係を正確に把握できる

代表者 竹田 正俊

設立 2011年8月1日

資本金 10,000千円

従業員数 10人

業種 プラスチック製品製造業（臓器模型の製造販売）

所在地 〒612-8379 京都府京都市伏見区南寝小屋町57番地

TEL 075-612-3900

URL [https:// www.xcardio.com](https://www.xcardio.com)

### 取組のきっかけ

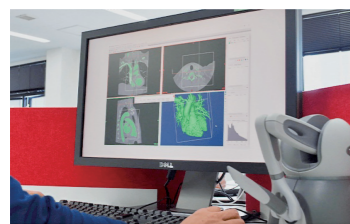
#### ◆ものづくりで医療の発展に貢献したい

当社は平成23年より、医療関係者に向けた超軟質樹脂製の精密な3D臓器模型の製造販売を行なっています。平成12年に創業した株式会社クロスエフェクトの開発試作技術をもとに、「ものづくりの技術で医療分野の発展、ひいては人命救助の一端を担う」という想いから現社長が分社化しました。



本社の外観

当社の強みは、個々の患者様のCTスキャンデータから精密・高速に製作できる技術を有することです。実際に



CTやMRIの画像データからモデルを製作

近い質感を持つ実物大の臓器模型は、手術前の構把握や手技トレーニング、解剖教育、医療機器メーカーの開発などで広く利用されています。

#### ◆生体特性を再現する臓器モデルの開発

画像診断から外科手技までを網羅したトレーニングモデルへの要求の高まりで、更なる生体特性の再現が必要

となりました。

内視鏡やカテーテルを用いる低侵襲治療術では、血管や神経等の解剖的位置関係を超音波（エコー）の画像診断で収集しており、それらの手技トレーニングには超音波特性が必要になります。また医療デバイスが接する面の滑り性や潤滑性は人体に近い挙動が求められます。

しかし、これまでのウレタン製では超音波を透過せず、滑り性や潤滑性も人体に比べ劣るため、新たな樹脂素材の開発に取り組むことにしました。

### 取組内容

#### ◆樹脂開発の内製化に挑戦

樹脂材料については、従来は樹脂メーカーに依頼していましたが、本事業の樹脂開発は内製で取組むことにしました。

内製化のメリットは大きく、今後の生体特性の高度化要求にも社内一貫体制で柔軟・迅速に対応できます。また必要時に必要量を調査できることは、大量購入が条件の外部調達に対して収益も改善します。

本事業の補助対象は、樹脂開発に必要な原材料の費用と、粉体・液体攪拌用のミキサー、高精度硬度計（デュロメータ）の購入になります。



ハイシアーミキサー  
11種の材料と水の混合・攪拌を機械化

新樹脂は水を主成分とした「高分子水ゲル」で生体組織の触感に近い素材を開発します。超音波画像の色濃度の調整も課題でした。大手化学メーカーからの技術指導を受け、臓器毎の硬度や靱性の数値データ、超音波特性の有／無で検討し、3種のサンプルピースを完成させました。



自動デュロメータスタンド  
サンプルピースの硬度を高精度に計測

サンプルピースの特性

色調	硬度	靱性	エコー特性
透明	20	高	無
透明	45	高	無
不透明	20	高	有

#### ◆新樹脂での軟質臓器モデルの製作

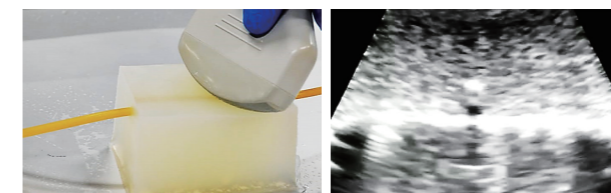
3種の樹脂で評価用の臓器モデルを製作しましたが、新樹脂は常温常圧での成型となるため、これまでの真空注型とは違い脱泡が難しく、材料の注ぎ方などに工夫が必要でした。

評価は数値データに加え、医療関係者へのヒアリングを実施し、手技の感触や穿刺感、超音波画像診断での色濃度の再現性を確認しました。

臓器モデルの評価結果

臓器モデル（色調）	エコー特性	硬度	用途	評価
透明血管	無	20	・血管壁	良
		45	・縫合の感触	
透明ブロック	無	20	・血管内腔	良
		45	・カテーテル操作	
不透明ブロック	有	20	・表皮、血管壁 ・穿刺感、エコー画像	良

結果、血管モデルは硬度の低いものを採用し、超音波特性を持つタイプについては、透明に加え有色タイプをラインアップに加えることにしました。有色タイプは内部を目視できないため、手技の難度を高める目的でニーズがあるためです。



超音波特性を持った有色タイプのモデルとエコー画像



生体に近い操作感の血管モデル

### 今後の展開

#### ◆人体組織に近似した新素材「AquainGel®」の展開

新素材は商標登録を完了し、当社のウェブサイトに掲載し正式に製品ラインアップに加えています。

新素材は実臓器に近い硬さや機能を持たせることができ、様々な場面での応用が期待できます。例えば人体と同等の含水率で調合すれば実臓器の触感や柔軟性などの点でリアルな生体感を得ることができます。また高透明素材を使用すれば目視化でのデバイスの挙動確認を行うこともできます。従来のウレタンやシリコン製のモデルと組み合わせることで、幅広い領域での活用が期待できます。

#### ◆術前シミュレーターの開発と普及

当社はこれまで国立循環器病研究センターと共同研究を続けており、新たなイノベーションを生み出すために医師や研究者、関連企業の方々との積極的な意見交換を行っています。

術前シミュレーターや臓器モデル、医療用デバイスの普及は、医療従事者の手技・能力・理解・利便性を高め、患者様にとってより負担の少ない手技の開発が進みます。本事業の新素材の臓器モデルで術前シミュレーターがより強化されます。構造が複雑な心臓モデルは注型脱泡の難易度が格段に高くなりますが、型の改良や注型方法の工夫で実現できると考えています。

薬事認証の拡大も進めています。クラスI（一般医療機器）としての登録を終えていた術前支援モデルは、2021年2月に医師主導治験を終え、2023年7月にクラスII（管理医療機器）として製造販売承認を得ました。現在、保険償還を目指し活動を行っております。

今後も、これまでにない新しい医療技術や医療機器の促進サイクルを早めることに挑戦していきます。



難易度の高い疾患患者の手術成功率を高められる術前シミュレーターの開発と普及で、人命救助の一端を担う

# 株式会社 ケイジパック

## 精密部品用多品種生産に対応する規格外段ボールの革新的加工体制

電気機械部品メーカーが求める複雑形状の定型外段ボール箱の製造を行うためサンプル加工機とオンデマンド製函機を導入、取引先ニーズに対応した生産プロセスを構築する。

※段ボール箱サイズに規格はないため、事業計画では規格外段ボールと表記していますが、本稿ではオーダーメイド、定型外等の表現に改めています。

代表者	八木 修二
設立	1990年11月2日
資本金	50,000千円
従業員数	35人
業種	パルプ・紙・紙加工品製造業
所在地	〒601-8392 京都府京都市南区吉祥院内河原町10番地
TEL	075-315-3151
URL	https://keiji-p.com/



### 取組のきっかけ

#### ◆デザイン提案から製造まで一貫体制

当社は段ボール箱等梱包資材の企画・設計・製造を行う会社として平成2年創業しました。創業以来、「トータルパッケージシステムの近畿の担い手としての地位確保を目指す」という思いを持ち活動してきました。

定型品の製造のみを行う事業者が多い中、「自由設計」をコンセプトにデザイン提案から製造まで一貫対応できる体制で、お客様のニーズに対応したオリジナル製品を小ロットから提供しています。この点が高く評価され、大手製造業からも直接受注を受けることができ当社の強みである安定した営業基盤に繋がっています。



#### ◆定型外段ボール箱の多品種小ロット生産への挑戦

かねてより、携帯電話液晶部品や自動車部品など精密部品用の複雑形状のオーダーメイドで製造する定型外段ボール箱の小ロット生産の相談が増えていました。

量産品と異なり、多品種・小ロットで製造に高い精度を要するため技術、納期、コストの面で対応が困難であ



精密部品用の定型外段ボール箱  
梱包部品の個別形状に合わせたオーダーメイド品。精密部品保護のため緩衝材配置、強度などを考慮し複雑形状を有する。

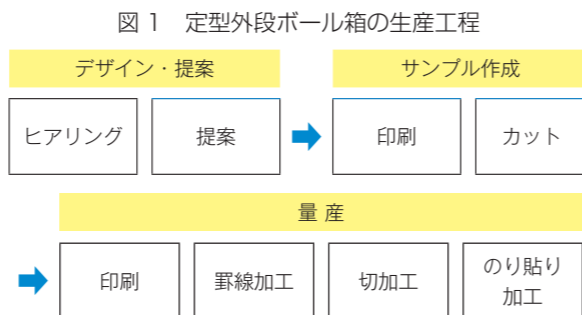
り受注には至っていませんでした。

状況が変わったのは新型コロナ禍が契機です。主力の食品分野の不振で売上減となる中、堅調な電気機器分野での展開を図るべく、それまで逸失機会となっていた定型外段ボール箱への挑戦を決意しました。

### 取組内容

#### ◆定型外段ボール箱の生産工程における課題

定型外段ボール箱の生産工程は取引先からのヒアリングを元にデザインを提案し、サンプル作成で確認、受注を経て、量産、納品となります。

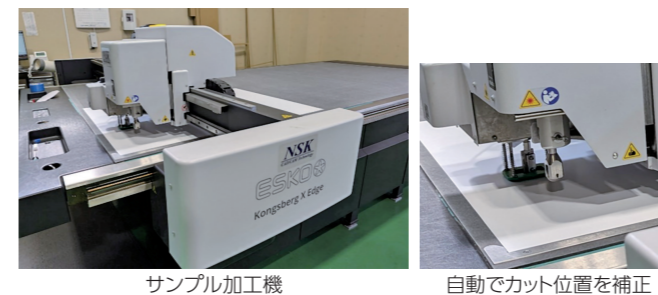


- 従来の工程では以下の4つの課題がありました。
- ①サンプル作成において、カット開始の位置決めを手作業で行っていたため時間がかかっていました。
  - ②量産において、「罫線加工」と「切加工」を別々の機械で行っていたため時間がかかるとともに、精度がブレることが多々ありました。
  - ③加工サイズの制約があり定型外の大型ケースの場合は2枚の段ボールシートをのり貼りしていました。
  - ④これらの工程は熟練者の勘と経験に依存していたので対応出来る者が限られていました。
- このため、ヒアリングから納品までに3~4日かかりました。これは取引先の求める1~2日を大きく上回り逸失機会となっていました。

#### ◆サンプル加工機とオンデマンド製函機導入で課題解決

補助事業でサンプル加工機とオンデマンド製函機を導入し、課題の解決に取り組むこととしました。

サンプル加工機はCADデータを元に高精度の加工が可能です。高度な画像認識カメラ2台でカット位置を把握、データ情報に合わせカット時の補正を自動で行います。これにより加工精度を高め(±3ミリの誤差内)、所用時間は3時間から30分に短縮できました。



オンデマンド製函機はCADデータを元に自動加工を行います。一台で罫線加工と切加工に連続対応し、従来の機械では扱えなかった大型段ボールも対応可能となりました。加工精度も高まり(±3ミリの誤差内)、所要時間を6時間から1時間に短縮しました。



CADデータの連動、サンプル加工、量産の高速自動化により商談において最速で即日のサンプル提供が可能となり

ました。受注後の量産も、取引先の求めるヒアリングから1~2日の納品が可能となりました。

また、設備稼働時間減、残業減、加工精度向上による廃棄ロス減によりコストも抑えられました。加えて、作業員の残業がなくなったことで新しい技術習得や能力開発などに取り組む余裕も生まれました。

### 今後の展開

#### ◆補助事業による総合力の向上

当社の強みはもともと「設計提案力」とそれに基づく「営業基盤」にありました。取引先のニーズを営業が聞き、それをデザイナーが形にし、納得のいく提案を行うことで取引先の評価、信頼を得てきました。今回の取り組みにより、その強みに製造の「小ロット対応」、「精度」、「納期」が加わり当社の総合力の向上に繋がりました。

社内連携で「提案から製造までの一貫対応」をよりスピーディに行うことが可能となりました。

図2 補助事業により実現した当社の総合力向上

設計提案力	営業基盤	小ロット対応	精度	納期	価格
◎	◎	△→◎	△→◎	△→◎	○
従来からの強み [営業、デザイナー]		補助事業により獲得した強み [製造]			

#### ◆総合力の向上による差別化で営業拡大

段ボール業界の売上の主力はボリュームのある定型品の量産段ボール箱です。大手は低価格戦略で受注を図ります。大手企業の下請け中心の企業が多い中、当社は取引先の需要(オリジナル製品、小ロット対応等)にきめ細かく対応することで評価、信頼を得て、営業基盤を確立し量産品の受注にも繋げてきました。

補助事業はこの方針を強化したものです。他社が躊躇するオリジナルな定型外段ボール箱に対応することで取引先の事業に貢献し、その見合いで量産品の受注も増やすことができました。23年度売上が補助事業計画目標17億円を達成できたのはこの効果です。

今後、食品、イベントなど他分野でも定型外品への需要を捉え総合力の強みを活かせると思込んでいます。また、営業エリアも従来の京滋中心から、この強みを活かせば競争の厳しい大阪方面も視野に入ります。

当社は、営業、デザイン、製造が連携し「基本に忠実、丁寧な仕事」を基本理念とし、お客様の個々のニーズにスピーディに対応していく取り組みを加速しています。

# 株式会社 光響

## 超高精密フェムト秒レーザー加工の解析技術力向上を目的とするデジタルマイクروسコープの購入

当社の超高精密フェムト秒レーザー加工機を用いた加工評価・解析ツールとして高精度光学観察機器を導入。画像分析により、超高精密フェムト秒レーザー加工の利点を証明した。

代表者	住村 和彦
設立	2009年4月16日
資本金	15,000千円
従業員数	42人
業種	レーザー関連の研究・開発・販売・サービス
所在地	〒612-8426 京都府京都市伏見区竹田西段川原町131番
TEL	070-6505-5557
URL	https://www.symphotony.com/
E-mail	info@symphotony.com



### 取組のきっかけ

#### ◆ 当社の概要 レーザー技術の専門家集団

当社は、レーザー業界No.1のプラットフォームを目指し、レーザー関連の製商品およびサービスをメーカー事業、商社事業、メディア事業の3事業にて取り扱っております。また、当社製品や動画コンテンツをサブスクリプションにて利用できる「LaaS」というレーザー関連サービスを提供しております。「光・レーザー技術で社会を豊かに」という経営理念のもと、レーザー技術の社会への普及に努めます。

#### ◆ 更なる超高精密レーザー加工に挑戦

当社の超高精密フェムト秒レーザー加工技術が貢献できる分野として、市場が拡大中の電気自動車（EV）に注目しました。当該分野では、アルミ・銅箔集電体の薄肉化による電池の高容量化が重要な技術要素となります。当社の超

高精度フェムト秒レーザー加工機を用いて、集電体の薄肉化の加工に取り組み、また電池の発火原因となる加工端面の波打ち、バリ発生を抑制する加工技術を確立しました。

### 取組内容

#### ◆ 高精度光学観察機器の導入

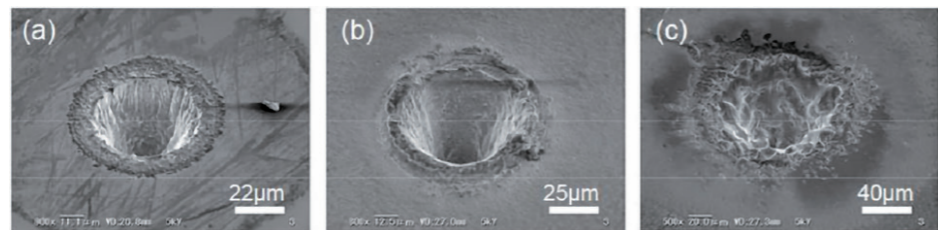
自動車関連産業の製品開発では、加工検証テストが実施され、加工解析が求められます。

超高精密加工ではサブミクロンレベルの精度が求められるため、高精度観察とそれに見合う新たな計測ツールが必須となります。そこで、当社ではキーエンス社製の超高精度4Kデジタルマイクروسコープとオリンパス社製の計測顕微鏡装置を導入しました。

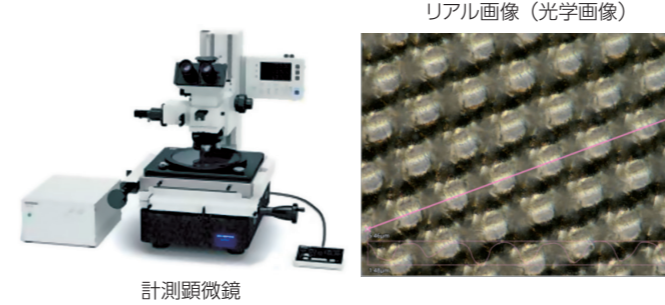
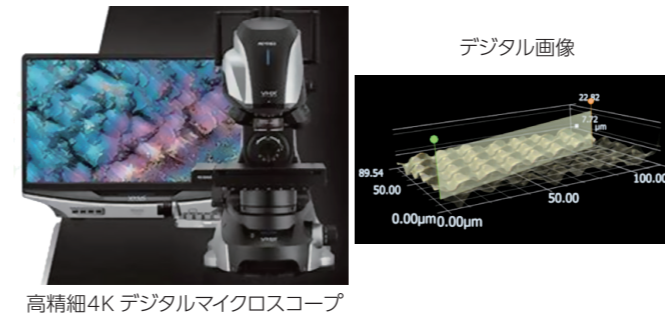
超高精度4Kデジタルマイクروسコープはフェムト秒レーザー加工の解析装置に必要なSEMレベルの解析、コンタ



当社製フェムト秒レーザー加工機  
(高エネルギーパルスレーザーで素材の分子結合を分断)



レーザー加工比較例  
左からパルス幅100fs→20ps→10ns  
(パルス幅フェムト秒では熱影響による波打ちやバリがほとんどない)

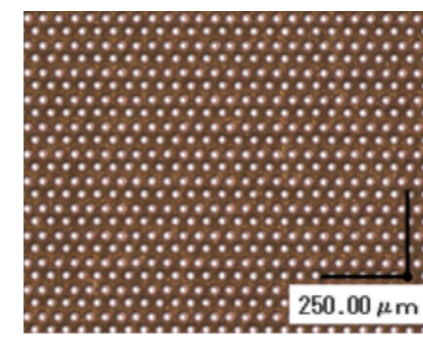
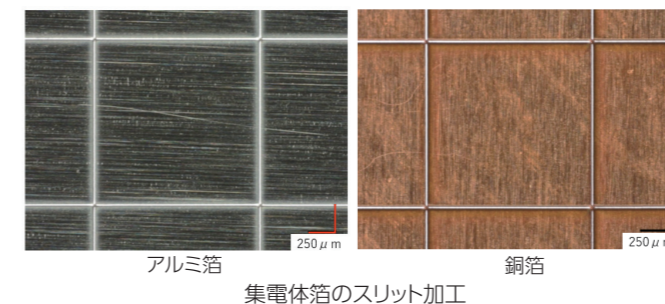


ミアナライザー、レーザー顕微鏡の機能が1台に集約されており、6,000倍までの画像解析、エッジの測定、バリの高さ測定などが可能となりました。

計測顕微鏡装置による観察では、物の実態を技術者が自身の目で見て、加工結果を観察することができ、校正されたスケールにて値を読み記録することが可能となりました。

#### ◆ フェムト秒レーザーによる加工の解析技術の確立

集電体箔にフェムト秒レーザー加工機を用いてスリット加工を行い、デジタルマイクروسコープによる品位確認を行いました。品位劣化の影響が無いことに加え、熱アシストを利用しない加工は、箔が薄くなるほど切断速度の向上が実現できることが確認できました。



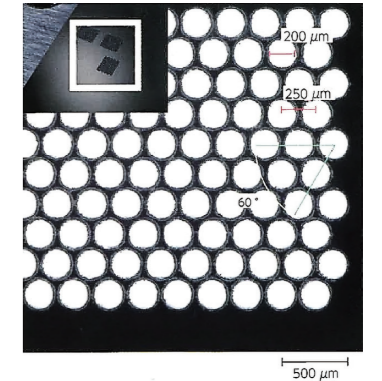
さらに、電池の高容量・高電圧化に貢献する微細穴を高密度に穿孔し、その結果をデジタルマイクروسコープで観察したところ、微細穴が高密度に穿孔できていることが証明されました。

以上から、高性能な評価装置によるエビデンスを示すことでフェムト秒レーザー加工の利点を証明することができました。

### 今後の展開

#### ◆ 超高精密レーザー加工の事業展開

フェムト秒レーザー加工は、EVの電池の集電体箔の加工だけでなく、半導体や電子部品の精密微細加工、太陽電池の薄膜除去加工などで活用が広がっています。実際、当社のフェムト秒レーザー加工機を用いた加工の問い合わせや、製品開発に関する多数のご相談をいただいております。今後は、ユーザー目線での技術コンサルタントから検証テスト・有償加工、試作機製作まで、幅広く対応していく予定です。



半導体部品のシリコンウェハーの微細加工  
(穴サイズ 200 μm、ピッチ 250 μm)

#### ◆ 光・レーザー技術で社会を豊かに

当社は2023年に東京証券取引所のTOKYO PRO Marketに上場しました。その結果、企業の認知度が大幅に上昇し、新たな人材も加わりました。

「レーザー・アズ・ア・サービス (LaaS)」で展開するサブスク・レンタル・トライアルの事業では、「モノとしてのレーザー」から、「サービスとしてのレーザー」へ、レーザー活用の革新を図っております。

レーザーのコア技術を持つ専門家集団として、光・レーザーに関わる企業、技術者・研究者を繋げるプラットフォーム提供の事業を展開し、レーザーの無限の可能性を実現させていきます。



レーザーコア技術で新たな可能性を実現

# 伸和建設 株式会社

## 日本の伝統技術である宮大工の基礎を支える加工工程の生産性向上による対応 キャパシティの強化

昨今の自然災害による復旧対応に加え、コロナ禍の落ち着きにより改修着手案件が増えている。加工工程にボトルネックがあり失注してしまうため、本工程の生産性を向上させることで失注を減らすとともに、当社の高い宮大工技術により日本の文化財の発展・維持に貢献する。

代表者 小西 隆夫

設立 1879年

資本金 75000千円

従業員数 13人

業種 総合工事業（木造建築工事業）

所在地 〒615-0007 京都府京都市右京区西院上花田町21

実施場所 〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山中道32

TEL 075-311-0054

URL <https://sinwakensetu.co.jp>

### 社寺建築の継承とさらなる発展をめざして

（主な施工事例）

本能寺本堂（昭和3年新築、平成22年修理耐震補強）

善通寺五重塔（平成5年修理）

本山寺五重塔（令和元年解体修理）

清水寺本堂舞台（令和2年修理）

曼殊院宸殿（令和4年新築）

二条城本丸御殿（令和6年修理）

など

当社が施工した  
清水寺本堂舞台修理



## 取組のきっかけ

### ◆宮大工生涯の夢、五重塔の新築

当社は、清水寺をはじめとする国宝や重要文化財等の社寺建築の修復や新築工事を全国に渡って手掛けております。近年多発する災害により修理の依頼が急増し、人手不足を含む生産体制の強化が課題となっていました。



国宝清水寺本堂舞台当社作業風景



当社が修理した重要文化財二条城本丸御殿

そんな折、群馬県草津温泉にある光泉寺の御住職が自ら当社へお越しになり、五重塔の新築を御依頼いただきました。

純木造建築の五重塔は全国でも50基しかありません。五重塔を建てることは、「宮大工生涯の夢」と言われるほど名誉なこと。創業以来140年の社歴の中でも、五重塔新築は一度だけです。なんとしてでも御依頼をお受けしたい、しかし実際の施工に向けては大きな課題がありました。

### ◆部材数1万5千点、建築に向けた課題

五重塔は約1万5千点におよぶ部材を工場加工し、現場に搬入して、土台から順に組み上げていきます。

草津温泉は標高が高く降雪量が多いため、冬季は現場作業ができません。そこで1年目に基礎工事を行い、2年目の春から秋にかけて、一気に組み上げ、3年目に内装や外構工事を行う工程を設定しました。ただしそのためには、大量の部材を正確かつ迅速に準備する必要があります。人手不足に加えて、部材加工は手作業が多く時間がかかります。五重塔建築のためには、部材を加工する工程の抜本的な見直しが必要でした。

## 取組内容

### ◆伝統技術と現代機械の融合で生産性向上

五重塔の組立には、仕口や継手といった部材を接続する特殊な技法が必要です。部材は、カンナ機で木材表面を薄く削って寸法を整えた後に、墨付けと呼ばれる手法で木材面に線や印をつけ、それに従って、ノミで穴をあけたり削ったりする等の加工を施します。天然木材を使用するため木材のそりや歪みが多く、カンナで木材表面を整える作業



五重塔組み上げの様子

が欠かせません。五重塔では数百個以上の同じ寸法の部材を製作し、また個々の部材を隙間なくぴったり組み上げるためには、正確な角度（90°±0.1°）と水平度（板厚精度±0.2mm）を確保する必要があります。しかし、既存のカンナ機では、精度が出にくく、手作業で補正を行っていました。さらに、手動で材料を投入する必要があるため、従業員がつかっきりになり、生産効率に課題がありました。

そこで最新の自動カンナ機等を3台導入。目標とする角度と板厚精度を、補正作業なしで実現できるようになりました。



導入した自動カンナ機

また、材料の自動送りにより、生産効率が大幅に改善し、リードタイムをこれまでの7営業日から2営業日へ短縮することができました。

### ◆草津温泉に新たな五重塔が誕生

カンナ工程の効率化のおかげで、1万5千点、109㎡にのぼる部材加工に目途が立ちました。五重塔は下から順に組み上げていくため、1点でも部材が足りなければ工事が止まってしまいます。組み上げスケジュールに絶対に遅れないよう部材を加工するだけでなく、トラックの搬送でも、荷台のどこに何を積むか、どんな順序で積むともっとも現場での作業効率が良くなるかを綿密にシミュレーションしました。こうして2022年に五重塔の組み上げが完成し、



光泉寺五重塔

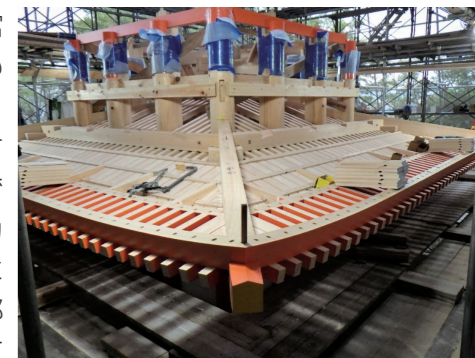
同年のNHK「ゆく年くる年」に中継していただきました。翌年の春より内装・外構工事を経て2023年11月に、総ヒノキ造、高さ21.4mの光泉寺五重塔が完成。ご本尊の薬師如来が、「いい薬師」にちなんだ高さ1189.4mの塔内に祀られ、寺だけでなく地元の方々にも喜んでいただけました。

## 今後の展開

### ◆宮大工の技術と当社の使命

宮大工の仕事は完成して終わりではなく、数十年から百年後に修復工事が必要となります。施工した寺社の建物の修理が将来にわたってできるよう、技術を伝え、職人を育成していくことが当社の使命です。

現在では、宮大工といえどもパソコンやCADを使用せずし、補助事業で導入した自動カンナ機のように機械化できる部分は効率化しています。



規矩術が駆使された五重塔屋根の軒反り①

一方で機械化しえない匠の技術も多くあります。例えば社寺建築の特徴として屋根の軒反りがあり、日本古来の建築技術「規矩術（きくじゅつ）」が欠かせません。規矩術とは曲尺（かねじゃく）などを使ってあらゆる角度を正確に出す技術で、これによって優美な軒反りと勾配を持つ五重塔の屋根が実現されています。

また、五重塔は地震で倒れたことが一度もないと言われています。部材を組み合わせているだけですが、角度とバランス、絶妙な形状や組み合わせで強度を保っており、現代の耐震基準をクリアしています。



規矩術が駆使された五重塔屋根の軒反り②

### ◆未来へ、Z世代へ技を伝える

当社には宮大工を志す20代の従業員が複数名在籍しています。五重塔の建築や勉強会等を通じて若手従業員へ技術を伝え、宮大工として育成しています。

「先輩の背中を見て技を盗め」と言われて育ったベテラン職人と丁寧な指導を求めるZ世代の間で戸惑いがありながらも、互いに切磋琢磨し、これからも伝統の技を次代へ伝えていきます。

# 株式会社 Spica

## 地域初、患者に優しいチタンの切削加工技術獲得による冠製造

チタン冠が保険適用となったことをきっかけに、取引先からも製造要望を受けている。近隣の他社に先駆けて、チタンの切削加工技術を習得することで、取引先要望を実現し、独自性を高める取り組みである。

代表者	富澤 英也
設立	2016年5月12日
資本金	10千円
従業員数	3人
業種	医療業（歯科技工所）
所在地	〒615-0048 京都府京都市右京区西院南寿町18-2 メゾン・ラ・ソワ 2F
TEL	075-312-1180
URL	https://www.spica-lab.co.jp/
E-mail	spica2008@icloud.com

高品質かつ低価格のCAD/CAM冠やジルコニア冠などの歯科補綴物を製作しています。デジタル技術を使いつつも、歯科医院の先生とのコミュニケーションを重視し、患者様の笑顔を想像したものづくりを行っています。

### 主要製品



CAD/CAM冠 ジルコニア冠 純チタン2種冠

## 取組のきっかけ

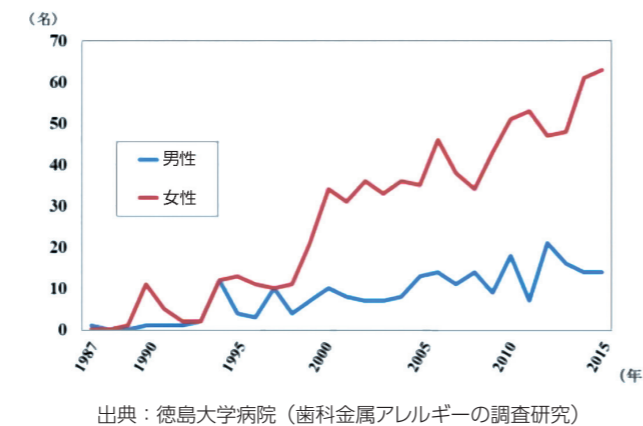
### ◆ 事業者の概要

当社は2008年、歯科技工所の個人ラボとして創業、2023年に利便性の良い西大路五条近くの現在地に移転しました。創業来デジタル技術を駆使し、CAD/CAM冠やジルコニア冠など品質や価格に優れた歯科補綴物を製作して、近隣の歯科医院等に提供しています。また当社は製作に携わった社員自らが納品に伺い、歯科現場にて微妙な補綴物の仕様を汲み取れる体制を整えています。結果当社の再製作件数は極めて低く、2023年度の再製作数は年間2千本の内50本となっています。

### ◆ アレルギーリスクの低いチタン冠への代替

近年、国内において金属アレルギーの患者数が急増しています。銀歯として多く使用されているパラジウムはアレルギー反応を引き起こすため、患者様の金属アレルギーリスクを軽減することが急務となっています。また、価格面でもパラジウムは非常に高価です。そのため、アレルギーリスクが低く価格の安いチタン冠がパラジウムの代替として期待されています。

歯科医院から歪みが少ない加工法である切削技術によるチタン冠を、短納期（6営業日以内）で納品する要望を受けており、チタンの金属加工技術習得に取組むことになりました。



## 取組内容

当社がチタン冠の加工技術体制を構築するためには、高硬度のチタンを切削できる加工機と、石膏模型をスキ



ジオミルアルム 5X-200



3D デンタルスキャナー フリーダム HD

ャンしデータを加工機に伝えるスキャナーの導入が必要です。当社は歯科医院のチタン冠に対する品質精度の要望を分析し、各機械メーカーの製品を比較して、最適な仕様であるデンケン・ハイデンタ社製スキャナーとジオメディ社製の加工機の導入を決めました。そして両社から操作方法の研修を受け、スキャナーおよびチタン冠切削加工操作技術の習得に向けて取組みを開始しました。

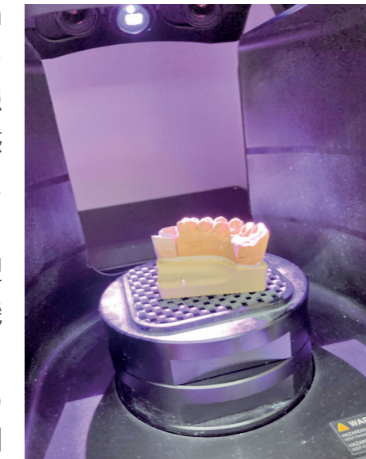
### ◆ 切削加工によるチタン冠製作体制の構築



3D デンタルスキャナー指導写真

チタンは非常に硬い金属であるため、薄く製作できる利点がありますが、そのため加工が非常に難しい材料です。寸法精度が低く噛み合わせの調整や磨き上げがきちんとできていないと、噛み合わせる側の歯に負担がかかりすぎ、患者様が不快な思いをされます。

国内においてチタン冠を切削加工により製作を目指す技工所はおおよそ10μm以内の精度を目標にしていますが、当社は、患者様が補綴物に違和感を極力持たないために±5μmの精度を目標としました。また石膏型をスキャンし、CAD機能の詳細なデータをもとにして、上顎・下顎ともに1時間前後内の切削加工タイムを達成目標としました。



試作品完成品 下顎

そして当社がこれまで培った冠製造の加工技術をカスタマイズし、切削加工の条件設定を繰り返し検証しました。その結果CAD/CAM冠の寸法と同程度の、±1μm



デジタルマイクロメーターによる精度の検証データ

以内の精度かつ、製作時間を上顎、下顎とも目標時間内で製作することが可能になりました。

## 今後の展開

### ◆ 低価格・短納期の実現

上記の取組みにより、当社は近隣の歯科技工所に先駆けて、チタン冠の切削による加工体制を構築することができました。技工料についても、他社は約1万円前後ですが、当社は6,400円を設定し価格面でも優位性を発揮します。当社は本補助事業によって、チタン冠と従来のプラスチックとセラミックを材料とするCAD/CAM冠両方の切削が可能となり、他社に比べ歯科補綴物の製作において圧倒的な生産性向上を図ることができました。

### ◆ 理想の歯科技工所をつくる

当社の今後の取組みは、歯科医院と患者様の歯の情報を精密かつリアルタイムに共有することによる、理想的な補綴物の製作ができる体制の構築です。当社の強みである現場確認体制を活用し、口腔内および顔貌をスキャンしたデータをクラウドから取得する、そして補綴物を当社でリアルタイムに製作することを可能にします。この取組みにより、作業効率の向上や石膏材料費の削減、配送時間の短縮等につなげることができそうです。

当社はこれまで最新のデジタル技術、機器を導入して高品質な補綴物の提供を目指してきました。一方で、デジタルのみに頼るのではなく、手作業でなければ生み出せない繊細さも重視し、デジタルとアナログの融合を図っています。

当社は今後も、患者様を第一に考える情熱を持った先生方と連携し、患者様が感動していただける補綴物の製作を追求し続けます。同時に歯科技工士の労働環境の改善を図り、歯科技工士が生き生きと活躍する職場づくりに邁進します。



歯科技工所の作業場

# 株式会社 第一紙行

## 試作品製造設備の増強と少ロット品製造の内製化による提案力・競争力の強化

分断された試作品製造工程の連動と外注依存体質の改善を目指し、連携する「高機能プリンター」「CADカッティング設備」等を導入した結果、試作品製造と少ロット商品の内製化を実現し、提案力・コスト競争力強化のベースを作ることができました。

代表者 金子 道宏

設立 1946年2月11日

資本金 10,000千円

従業員数 160人

業種 印刷・同関連業

所在地 〒604-8162 京都府京都市中京区烏丸通六角下る七観音町634番 ONEST 京都烏丸スクエア6F

TEL 075-253-0800 FAX 075-253-0910

URL <https://www.lifedesign.co.jp/>



### 取組のきっかけ

#### ◆クリエイティブ集団によるワンストップサービスの提供

当社は昭和21年の創業以来、様々な「パッケージング」「プロモーション」「ブランディング」の事業を展開しています。具体的には顧客企業に対して梱包資材、各種印刷物、セールスプロモーション広告などの商品について企画からデザイン、製造までを行っています。

京都の企業として長い歴史の中で、独特の伝統的「和」のデザインを得意としていることもあり、顧客からの信頼を培ってきています。また、これまでの製作実績、全国の主要都市に拠点を有することによる地域情報の取得、多くの女性クリエイターによる女性視点、などを活かしたクリエイティブ力があります。パッケージ制作、編集作業、ディスプレイ制作やWEB構築など、ブランディングやプロモーションに関するワンストップサービスを提供できる点も強みとなっています。

#### ◆基盤の「パッケージ」事業での悩み

近年顧客の新商品開発やリニューアル商品発売のサイクルが早まり、それに伴う試作品、提案物制作の重要性が高まっています。出来上がりイメージに近く、よりリアルで納得しやすい提案と共にスピーディーな提案が求められています。

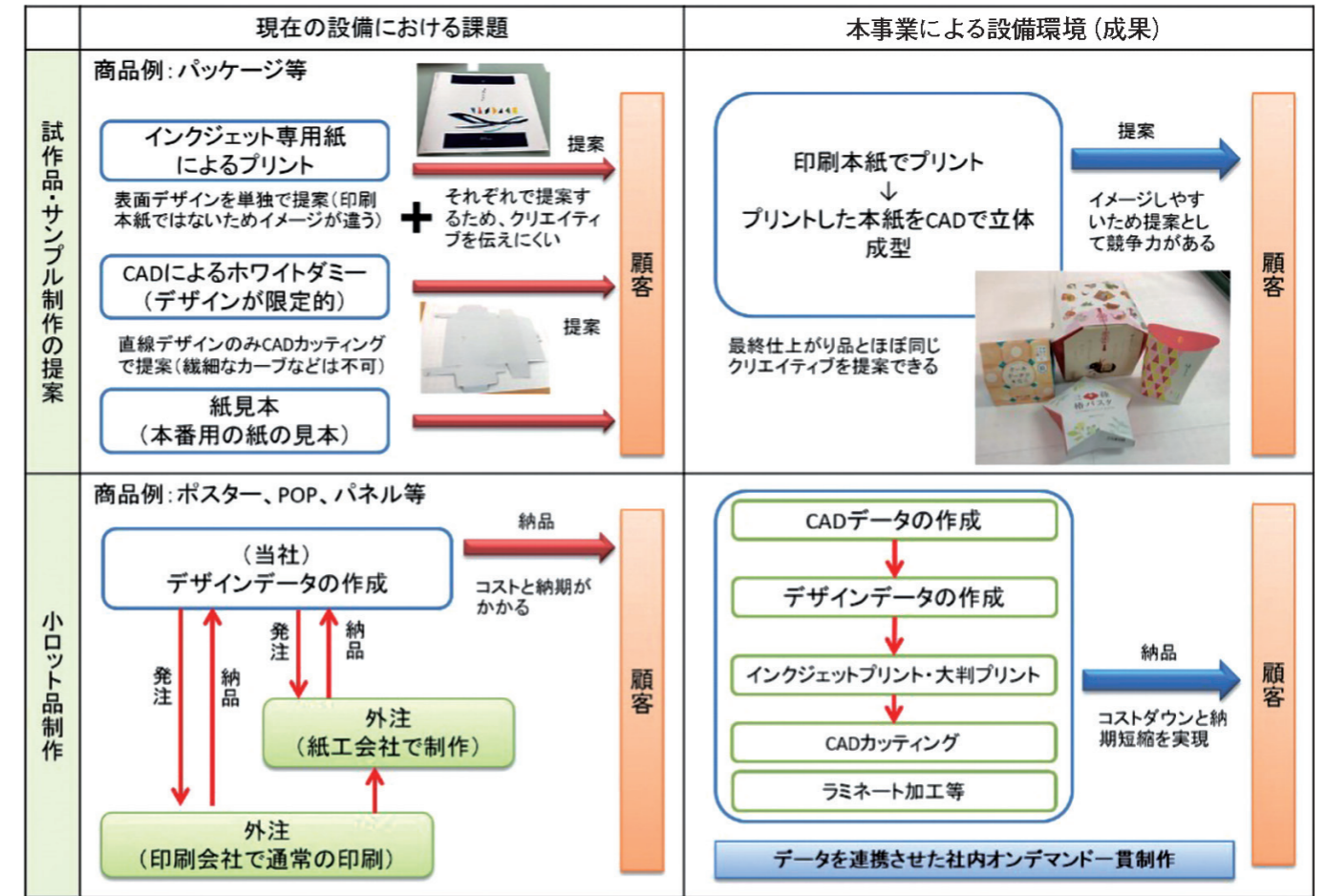
しかし、既存の設備では折角のクリエイティブがインクジェット専用紙にしか印刷できず、ホワイトダミーの立体

見本と本番の紙見本の3点で提案するのが精一杯でした。本物と同じ見本は外注せざるを得ず、時間とコストがかかっていました。

### 取組内容

#### ◆社内オンデマンドシステム構築で課題解決を目指す

この課題を解決すべく、制作センターに「本紙対応インクジェットプリンター」「厚物精密カット対応CADカッティングマシン」を導入し、立体パッケージの試作品・提案品や少量であれば従来外注していたパッケージの生産が可能になりました。また、大判プリンター、ラミネーター、トリマーを導入し、展示会など売り出しの際のポスターなどの販促ツールも内製できる体制を整えることができました。これらの設備を活用する制作センターとデザイン部門を繋いでオンデマンドシステムを構築しました。



課題と成果（顧客満足度向上に向けて）

#### ◆補助事業実施の成果

- これらの取組みにより、以下の成果が得られました。
- ①高品質な試作品、提案品をタイムリー（最短で即日）に提案し、クリエイティブをより効果的に訴求できるようになりました。リアルな試作品を提案することで、お客様が商品訴求効果を容易にイメージできます。
  - ②少ロット品の内製化や、新製品発表や展示会用のポスター等の販促ツールが制作できるようになりました。
  - ③オンデマンドシステムでデザイン部門と制作センターを連動したことにより、デザイン部門が立体物としてデザイン制作できるようになり、より付加価値の高い製品づくりがコストダウン、短納期で可能となりました。

### 今後の展開

#### ◆ワンストップサービスを強化

デザイナー、営業、制作センターがワンチームで今回導入した仕組みを活用し、充実した提案を行うことで、既存顧客の掘り起こしと新規開拓をなお一層積極的に進めていきます。

また、ポータルサイトに試作品・完成品事例をデータベース化して有効活用することで、パッケージング・ディレクターと呼べるようなプロ人材の育成を検討しています。更に、今回の取組みで実現した「無駄の削減」を紙加工分野の外注ネットワークにも広げ、当社の強みを一層強化していく計画です。

#### ◆地方の食文化の価値を高め、未来につなぐ

コロナ禍を経て再びインバウンド客やシニア層の観光需要が盛り上がりを見せています。当社としても地域産品の開発パートナーとして、その地の企業に寄り添い、地方への誘客を切り口にして地方ビジネスを活性化させたい想いです。これまでの実績・ノウハウを活かして、紙という製品自体のみならず、付加価値の高い「ブランディング&プロモーション」事業を拡大させ、弊社が得意とする地方の「食」の高付加価値化に取り組んでまいりたいと考えております。その為にも、弊社が構築した「地域の特色と企業の強みを引き出し、商品価値を「深化」させるルーツ・ブランディング」を活かし、地方の中堅・中小企業の「小さな企画室」として広く認識していただける企業になるよう努力していきます。



# 株式会社 大洋ロジスティックパートナー

## 日本茶包装加工の多ロット対応実現で伝統産業の世界的発展に貢献

日本茶製品は世界的健康ブームで需要が増加しているが後継者不在による加工業者の廃業で持続的安定供給に大きな課題がある。これに対し充填機導入で大・小ロットの小分け包装加工を安定供給可能な体制構築を行う。

代表者	藤岡 譲
設立	2009年4月10日
資本金	10,000千円
従業員数	20人
業種	倉庫業
所在地	〒613-0022 京都府久世郡久御山町市田北浦57-1
TEL	0774-79-3003
URL	http://taiyolp.com/

### 物流をトータルにサポートします。

私たちは総合物流を通してこだわりや思いのつまった商品を必要とされる皆様へ安全に届けお客様ひとりひとりに合わせたサービスで新しい物流を共に作ってゆくパートナーでありたいと思います。



久御山パーツセンター 商品管理 搬入搬出作業

### 取組のきっかけ

弊社は従来、工業用機械装置の部品管理の受託を行っておりましたが、交流のあった日本茶の間屋から抹茶の充填作業（袋詰め）を請け負ったことを機に、食品分野にまで事業を拡大しました。現在は抹茶のような粉末の充填以外にも、オーガニック食材や菓子などの袋詰め作業まで拡大しており、事業全体での売上構成比率は、食品部門で35%を占めるに至っています（機械装置部品部門で55%、その他10%）。

#### ◆ 食品部門の事業拡大に向けた機械化の必要性

日本茶は産地やブレンドの仕方で商品が全く異なるものになるとともに、商品ごとに量も異なることから、各商品の充填作業は必然的に多品種対応を求められます。また、充填作業は求められた量を素早く指定袋に詰めなければいけません。手戻りを減らすためには正確な計量や粉末が飛び散らないよう、充填の仕方に微妙なコツが求められます。このような技術を持つまでには3ヶ月から6か月ほどかかり、長い期間にわたって作業者の育成が求められました。

また、このように作業者の育成といった面から手作業では作業量に限界があり、対応可能なロット数は2,500包/週程度でした。一方で市場では日本茶の需要が拡大しており、10,000包程度の大ロットの依頼も増加しており、対応できない状況が発生していました。その

ため、事業拡大のためには充填作業を改善し、機械化により効率化することで大ロットへの需要対応を図る必要がありました。



手作業による充填作業の様子

### 取組内容

#### ◆ 充填システムの導入による生産体制の整備

上記を受けて、本事業ではオーガー充填機（粉末用オーガー計量機）、粉粒体真空搬送装置、パルスジェット集塵機から構成される充填システムを導入しました。充填機は袋や缶など多様な容器に対応できるものであり、真空搬送装置は抹茶（粉体）や煎茶（粉碎された茶葉）など、原料の形状に関わらず送風量を操作す



充填システム

ることで原料を安定した速度で投入口から充填機に搬送させるものです。また、集塵機を設けることで、作業により飛散した粉体による作業者の健康への影響や事故を防ぐことにしました。導入にあたっては、機能性はもちろん実績やメンテナンスの容易さなどを加味したうえで、選定しています。また、商品の変更による段取り替えの負担を考え、大ロット2,000包/日以上は充填機で行い、それ以下は手作業で行うことで増産しようと生産体制の改善を行っています。



充填システムによる充填作業の様子

#### ◆ 安定した生産に向けて

上記の設備を単に導入するだけでは、高い品質を保ちながら安定した生産ができるわけではありません。少ない作業員で効果を得られるよう、動線の工夫をしたり、設備の改善を図るなどしています。特に設備の改善では、細かい粉末である抹茶の充填で苦勞しました。抹茶は粒子が細かく、作業時の摩擦などにより塊になりやすいものです。そのため充填機が詰まりやすく、搬送機の部品の一部を交換したり、メンテナンスの方法を工夫するなど、時間をかけて改善を図りました。納入メーカーと何度も打ち合わせを行い、一体になって改善に取り組んだ成果と考えています。

### 今後の展開

#### ◆ 本事業での成果

前述のように設備の導入前は全て手作業であり、充填作業に一定のノウハウを求められる作業であったため、生産性が低く大ロットへの対応ができずにいました。本事業により、生産性が向上し ①大ロットへの対応や ②新たな雇用の促進が進みました。

##### ① 大ロットへの対応

機械化による作業速度の向上などにより、大ロットへの対応が可能となり、従来は3人体制で2,500包/週程度だったものが現在は2人体制で30,000包/週程度にまで生産能力が向上しました。その結果、食品部門における以前の充填事業の請負割合は5~10%程度でしたが25%程度まで向上し、売上も3倍程度に拡大しています。

##### ② 作業のマニュアル化

機械化により設備の操作ができれば誰でも充填作業を行うことができるため、操作のマニュアル化が進めば柔軟な生産体制を組みやすくなります。弊社でもマニュアル化を進めた結果、作業員の育成に3~6か月程度かかっていたものが経験のない従業員でも数週間で対応が可能となりました。そのため、従来から人手不足で新たに雇用が進まないといった課題もあったのですが、機械化による大ロット対応には、経験のない外国人労働者といった新しい層にまで雇用を広げることが可能となりました。現在では10人程度雇用しており、雇用を継続するうちに新たに外国人雇用のノウハウまで取得することができました。今後は彼らに充填作業の習熟を図り、小ロットの対応も可能にさせることで、さらなる生産性の向上を図りたいと考えています。



外国人による充填作業の様子

#### ◆ 今後の取組

海外への輸出もあって日本茶の充填ニーズが拡大しています。今後は充填のみでなく、輸出向けの包装（シュリンク包装）などにも対応することで事業の拡大に取り組んでいきます。

# 株式会社 田中印刷

## 偽造防止デザインの高度化や高品質要求に対応した印刷物の作成

偽造防止技術などセキュリティ要求の高い印刷物の高品質化に取り組み、情報加工サービスの新たな価値を生み出す。

主要製品 高い技術力・提案力で、高付加価値商品を創る



バックカーボン・製本 ノーカーボン ナンバー印字 事務用帳票

医療関係 (取扱説明書)

商品券 (偽造防止)



オリジナル製品

代表者 田中 辰法

設立 1981年2月2日

資本金 45,000千円

従業員数 43人

業種 印刷業 (商品企画から製造までのトータルサポート)

所在地 〒601-8203 京都府京都市南区久世築山町452番地4

TEL 075-933-2191

URL <https://www.tanaka-kp.co.jp/>

### 取組のきっかけ

#### ◆ 付加価値の高い商品への進化

当社は1950年に創業し、その主要製品を創業時の名刺・封筒から連続打出し用帳票、手書き用伝票、医薬品関連印刷物、金券類の印刷と、お客様のニーズに合わせて、より付加価値の高い商品へと進化させてきました。当社の強みは高い印刷加工技術で日々変化する市場ニーズに合わせてお客様の求める商品・サービスをいち早く実現できることです。



本社社屋



本社工場設備 (品質検査機能のある印刷ライン)

#### ◆ 偽造防止技術の高度化への対応

近年、印刷市場はデジタル化、ペーパーレス化で縮小してきました。その中でコロナ禍における自治体、企業の商品券等の増加があり、限られた予算でより高度な偽造防止機能が可能なセキュリティ印刷が求められました。また、ワクチン接種券、予診票では個人情報保護に留意した接種者の氏名など個別データを印字するバリアブル印刷が求められました。

当社ではセキュリティ印刷とバリアブル印刷の両方が可能です。社内一貫で処理し品質管理できることは金券類や個人情報扱う上で安全性を訴求する大きなポイントです。

とは言え、これ迄の設備、システムでは入稿されたデータの多くが機械的に印刷処理できずオペレーターの人手による多大な変換作業が必要でした。このため受注対応に限界がありました。

### 取組内容

#### ◆ 高性能設備の導入による品質、生産性の向上

クライアントから入稿されるデータは、RIP(Raster Image Processor)により文字や絵柄を網点データに変換し、製版機で版に焼き付け、この版を印刷機にセットして印刷します。

デザインの細かな線や色を忠実に再現できるかはRIP処理と刷版が重要となります。



繊細な絵柄や線の均一さが重要

本事業で最新型RIPシステム『EQUIOS』への統一を進め、入稿データの様々なソフトの多機能・複雑化するバージョンにも機械的に対応、いかなるファイル形式も安全に変換できるようになりました。

製版機にはサーマルプレートレコーダー刷版機を導入し、ファイバーレーザーダイオード光源による線・横線のバランスが良い忠実な網点描画が可能となり、コピーガードとして要求される繊細なデザインも印刷物に反映することができました。

新設備の導入により生産性と製造コストが改善、生産速度は約2倍となり利益率も改善しました。



RIPシステムをインストールしたパソコンとサーマルプレートレコーダー刷版出力機

#### ◆ 効果的な偽造防止加工の提案

商品券などの様々な金券、DMや圧着ハガキなど個人情報の印刷をデータ作成から印刷・製本加工まで厳重な品質管理のもと社内一貫生産で対応します。お客様のニーズに即し迅速に対応することが可能となりました。

社内工場では様々な偽造防止技術の実績があります。各工程の品質検査体制を整えており、重要な情報が記された書類の不正コピー防止や金券類を安全に製造、納品することが可能です。

自治体の商品券、ワクチン接種券の需要はコロナ禍における一過性のものでしたが、その後、この技術・設備を民間の需要、具体的には企業の株主優待券、商店街の商品券等への提案に活かすことができています。



プレミアム付商品券の偽造防止技術の例

### 今後の展開

#### ◆ 情報加工サービスにおける価値創造

商品券・金券類の製造における偽造防止加工は付加価値を高めていく取り組みの一つでした。

今後、ペーパーレス化の中、印刷だけでなく、高度な品質保証を担保する専用データ作成を始め、偽造防止技術の開発、その製造に最適な製造設備、また、品質管理体制を向上させていきます。

従来の「紙」から「情報」に焦点をあて、情報加工サービスとして価値創造を図っていきます。

#### ◆ 「残る紙」への挑戦

もう一つの取り組みは「残る紙」「嗜好品の紙」に着目し印刷と加工の組み合わせで付加価値を高めることです。形、大きさなどの加工は印刷に比べ差別化できる要素が大きいのです。

具体的には合紙を使い絵柄印刷にマッチしたものに形や大きさを加工します。合紙は紙を貼り合わせることで、形、色、強度や厚みを変えオリジナルの製品を作ることができます。合紙を用い、色や柄のバリエーションに対応したミニ色紙や、裏面の色をキャラクターに合わせた推しカラー色紙など、様々なサイズ・仕様で予算にあった提案を行います。



集めるコレクタブル色紙 様々なサイズ・仕様に対応

思わず収集したくなるようなコレクタブル色紙の企画・提案などは今までにない価値創造の仕事として社員のやりがいに繋がっています。また、合紙の加工は社外の協力会社にも参画してもらい複合的提案の幅を広げます。社内外で行う価値の共創の取り組みでもあります。

紙の良さにもこだわり、情報加工サービス業としてデジタルの良さとの融合で変革を進めていきます。

# 有限会社 斗六屋

## 事業承継円滑化にともなう事業改革（自社ブランド育成）

事業承継に伴う事業改革として、既存の低収益OEM事業から脱却すべく、自社ブランドを育成し、消費者に直接小売りするビジネスモデル構築に取り組んだ。そのために必要となる①大幅な生産の効率化（製造日数が最大1/5）と、②多品種少量生産体制（1ロットの量が従来の1/2以下）の構築を実現。自社ブランド「SHUKA」のオリジナル商品開発に注力していく。

代表者 近藤 健史

設立 1982年9月16日

資本金 4,000千円

従業員数 4人

業種 食料品製造業

所在地 〒604-8852 京都府京都市中京区壬生東大竹町5番地

TEL 075-841-8844

URL <https://shuka-kyoto.jp/>

E-mail [contact@shuka-kyoto.jp](mailto:contact@shuka-kyoto.jp)

### 主要製品



斗六豆や小豆などを用いたお好み甘納豆



SHUKA Mix Okonomi (小豆・カシューナッツ・ピスタチオ)



SHUKA gelato\_double

## 取組のきっかけ

### ◆ 伝統と品質へのこだわり

当社は、昭和元年に京都市で創業以来、伝統的な甘納豆の製造販売を行っています。「こころを込めて丁寧」をモットーに、地域に根ざした甘納豆作りを続けてきました。無農薬や低農薬の穀物、希少な国産和三盆を用い、添加物を使用しないことにこだわり、品質を保っています。高品質な素材を生かし、昔ながらの製法を守ることによって、消費者から高い評価を得ています。

### ◆ 市場ニーズへの対応と新たな挑戦

しかし、伝統技術を守りつつも、変化する市場ニーズに対応する必要がありました。特に、多品種少量生産体制の確立と製造工程の効率化が喫緊の課題でした。近年、消費者の嗜好は見栄えや健康志向に変化しており、これに応えるべく新商品の開発を推進していかなければなりません。甘納豆に対する『お年寄り向けのお菓子』という市場イメージを一新したいという強い想いもありました。高品質素材を最大限に活かした商品作りを進め、自社ブランドの育成を図ることで、利益率を向上させるために、新たな機械の導入を決定しました。



## 取組内容

### ◆ 生産の効率化の実現

今回、2台の「甘煮炊き蜜漬け機械」を導入し、生産効率が大幅に向上しました。これまで手作業で最大10日を要していた製造日数は新設備により最大で5分の1の期間に短縮されました。特に蜜漬け工程では設備メーカーの特許技術であるバブリング機能により、作業が15時間という短時間で完了します。さらに職人の技術をデータ化し、プログラミングすることで従来の製法と同様の味を短時間で誰でも実現できるようになりました。この結果、生産全体の自動化が進み、作業時間の大幅な短縮を実現し、生産体制の効率化が達成されました。



「蜜漬豆煮くん」2台を導入

### ◆ 多品種少量生産体制の整備

新たに導入された設備により、1ロットの生産量が従来の約2分の1となり、1ロットあたり1~15キログラムの少量生産が可能になりました。これより、消費者の多様なニーズに応じて売れるものを売れる分だけつくる多品種少量生産が可能となり、新商品の試作に柔軟に対応できるようになりました。



製造技術のデータ化にも取り組んでいる

### ◆ 自社ブランド育成を軸とした成長戦略

生産性向上と多品種少量製造体制の整備により、当社は自社ブランドの育成に時間を割けるようになりました。この新体制を活かして、オリジナルの新商品企画を積極的に進めています。また、ロットあたりの生産量が多かったときはどうしても「売れ残りロス」が発生していましたが、必要な量だけ製造できるため、フードロス削減にもつながり、環境への配慮も実現できました。効率的な生産体制の確立は、無駄を削減し、ブランド競争力強化にも寄与しています。

## 今後の展開

### ◆ 「SHUKA」ブランド開発とOEMからの脱却

新たな生産設備の導入により、「SHUKA」ブランドの育成が一層加速しました。これまではOEMを中心とした生産体制でしたが、現在では自社ブランド品の小売りへのシフトが進み、商品ラインナップも広がっています。



伝統技術とモダンな感覚を融合した「SHUKA」

す。「SHUKA」ブランドの商品は、素材を活かし、「斗六豆」のほかに、カカオやピスタチオなどの”種”を使った商品を展開しています。また植物性ジェラートやオリジナルシロップも人気を集めており、和と洋を融合させた商品は現代の健康志向や見栄えの良さを求める消費者ニーズに応えています。「SHUKA」ブランドで消費者と直接の接点を持つことで消費者からのフィードバックを活かして商品改善や新商品開発を進め、収益を伴った事業に育てていきたいと思っています。



自社工場に隣接するイートイン併設店舗

### ◆ 持続可能なビジネスモデルと未来への展望

2026年に創業100周年を迎えるにあたり、私たちは、この節目を次の100年に向けた新たなスタートと捉え、収益を伴った持続可能なビジネスモデルの実現を目指しています。フードロスの削減や環境に配慮した製品作りを進めることで、無駄を最小限に抑えながら効率的な生産体制を構築しています。



店舗2階テラスでは瑞穂大納言小豆を収穫

さらに、私たちは「種」に着目し、原料の調達源である農業に関心を払い、生産者と関係づくりにも取り組むことで、生産から商品化までの一貫したプロセスに携わることを目指しています。こうした取り組みを通じて、地域との連携や環境保護にも積極的に取り組んでいます。これからも、次の100年に向けて、市場のニーズに応えながら、価値ある商品を提供し続け、持続可能な成長を目指していきます。さらなる革新を追求し、消費者に選ばれ続けるブランドを築いていきます。



協力農園にて、スタッフと栗収穫体験

# 中川精機 株式会社

## 最新横形マシニングセンタ導入にてワンストップ体制を構築し新規取引製品を受注する事業

最新型5軸制御横形マシニングセンタの導入により生産プロセスを改善し、高品質高精度な試作品をワンストップで受注することが可能になりました。

代表者 中川 隆雄

設立 1981年3月23日

資本金 10,000千円

従業員数 8人

業種 金属製品製造業

所在地 〒615-0923 京都府京都市右京区梅津中倉町38番地

TEL 075-882-5780 FAX 075-882-4966

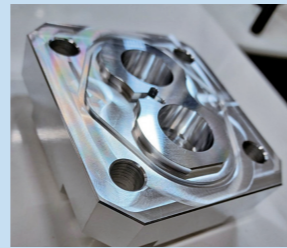
URL <https://www.nakagawa-seiki.com/>

E-mail [nakagawa@nakagawa-seiki.com](mailto:nakagawa@nakagawa-seiki.com)

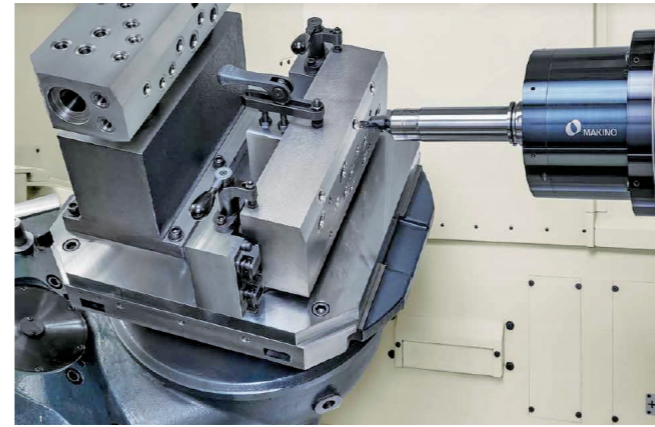
**主要製品** 工場生産用設備に使用する様々な部品  
加工難度の高い切削加工部品  
研究・開発用の金属加工品



タングステン製M2ボルト



インコネル製金属加工品



5軸制御横形マシニングセンタ a500Z の内部

を加工することが可能であり、当社で全ての加工をワンストップで実現できるようになりました。顧客における別発注を無くすことで、機密情報の管理が容易になるとともに、顧客の利便性が高まりました。

また、多能工化と多台持ちを推進することで、当社の生産性が向上できました。これにより、小ロット品にも少人数ながら対応できるハイブリッドな生産体制を整えて、ノウハウの伝承もスムーズに進めることができました。新製品の試作品生産と新たな受注獲得を目指して、取引先から要請のある高精度高品質化に対応しています。

### 今後の展開

#### ◆ 製造業以外の取引先開拓推進

コロナ禍でそれまで取引が多かった大手取引先からの受注が途絶え、その他の既存取引先との関係を強化するとともに、新規開拓を推進しました。

具体的には、既に取引のあった医薬品分野で先端医療機器関連事業を強化する一方で、新規に次世代エネルギー分野や宇宙分野向け部品開発を担当するなど幅広い分野で有望用途開拓に取り組んでいます。企業の開発・試作品、理工学系などの研究者からの様々な難題に対応できる技術と対応力を生かしたいと考えています。

#### ◆ 各種展示会で潜在可能性を開拓

通常の産業向けとは異なる新領域に挑戦する取組みも始めました。幾つか事例を紹介させていただきます。

##### ① JAPANSHOPで京都の伝統産業とともに出展

2024年3月に東京ビッグサイトで開催された際、「京都W.D.H.」の一社として初出展し、京都の伝統的なライフスタイル分野（染織・繊維・工芸）の事業者とともに金属加工美を訴求する機会をいただきました。

##### ② EquipHotel Parisへ出展

ホテル業界の最新技術や製品が一堂に会してフランス・パリで開催される展示会に、2024年、当社の超精密加工技術でつくるオブジェや各種加工品を展示し海外の方の感性に訴えてみました。

##### ③ 「wonlabo」の立上げ

当社のような尖がった技術を持つ事業者が連携して研究・開発分野の可能性を拓ける取り組みとして、「wonderful laboratory」（素晴らしい研究室）と名付けたブランドサイトを立ち上げました。当社SNSでも、関連情報を発信しています。

#### ◆ 精密金属加工の可能性を追求したい

当社はこれからも従来の枠にとらわれることなく、様々な事柄に挑戦することで精密金属加工の可能性にチャレンジし、ビジネスの幅を無限大に広げて参ります。私たちの技術でお客様に貢献し、価値ある製品を世界に届けます。



JAPANSHOPへ出展した  
金属製オブジェ



EquipHotel Parisへ出展した  
ステンレス製の砂時計「鋼の刻」  
特殊な内部構造で、一定時間で  
バネ部分が降下する仕組みです。



自社サイト「wonlabo」で販売しているTシャツ

### 取組のきっかけ

#### ◆ 当社の事業と強み

当社は小規模ではありませんが、金属加工においてマニアックなほどの技術へのこだわりで、難切削や難削材の対応をすることを誇りとしています。タングステン、タンタル、チタンなどの特殊材料も加工いたします。価格は高くとも加工技術と品質にこだわった利益率の高い多品種少量加工を得意としており、品質優先のニッチ市場においてトップクラスの企業であると、取引先から厚い信頼を得ています。

#### ◆ 補助事業に取り組む背景

当社はこれまでその技術力やノウハウを生かし、主に生産設備用部品や治具を製造販売してきましたが、事業の多角化による経営の安定と更なる技術力の向上を目指すべく新分野である試作品製作に進出することを決断しました。しかしそのためには以下の課題がありました。

- ① 試作品とはいえ、数個レベルの製品でも品質の均一性が求められます。
- ② 機密保持の観点から、ワンストップで社内生産できる体制が必要でした。
- ③ 試作スケジュールを守る短納期対応力が求められました。

取引先からの要望に対応できるノウハウや技術はあるものの、対応可能なマシンがないため顧客からの要望に

対応することが難しい状況でした。

### 取組内容

#### ◆ 5軸制御マシニングセンタの導入

これらの課題を解決するため、最新型5軸制御横形マシニングセンタを導入しました。ベッドに剛性を持たせることで3点支持を可能とし、更にXYZ軸の移動量730x750x500mm、B軸360°、C軸180°、工具長510mmの工具を使用可能とすることで、大きなサイズの部品でも五面連続に加工することが可能となります。複雑な形状にも、人手を介さずに連続して加工することができるようになりました。

#### ◆ 補助事業の成果

これまで培ってきた加工ノウハウと5軸制御マシニングセンタとの相乗効果を発揮して、加工負荷に対する剛性を高めることで、高精度加工を実現することができます。様々な角度からワーク



5軸制御横形マシニングセンタ a500Z

# 株式会社 藤田木材

## 自動6軸モルダー導入による建材の生産体制強化及び付加価値の高い製品加工体制構築計画

本事業では、自動6軸モルダーを導入し、建材の生産需要に迅速に対応できる生産体制構築に取り組みました。新規設備導入により、京都府内産木材を安定供給できる体制及び顧客ニーズでもある建材の仕上げ加工など付加価値の高い製品加工に柔軟に対応できる体制に目途を付けることができました。

代表者 藤田 剛士  
 設立 1987年12月21日  
 資本金 10,000千円  
 従業員数 15人  
 業種 木材・木製品製造業  
 所在地 〒601-1308 京都府京都市伏見区醍醐御所ノ内83-7  
 実施場所 〒601-1393 京都府宇治市二尾膳前谷9-1  
 株式会社藤田木材 笠取作業所  
 TEL 075-571-0535 FAX 075-572-9006  
 URL https://www.fujitamokuzai.jp/

### 主要製品



### 取組のきっかけ

#### ◆京都産の木材でまちづくりに貢献

当社は京都の伏見を拠点に木材の製材、加工、販売等を生業としている企業です。当社の強みは何といっても、JAS認定工場である点と、原木仕入から木材の製材、木材乾燥（燻煙乾燥を実施）、構造材や造作材などの機械加工を自社内で対応できる一貫生産体制を構築している点です。主なお客様は地元工務店様や建設会社様、建材メーカー様であり、古くから地域に根差した事業展開を行っています。

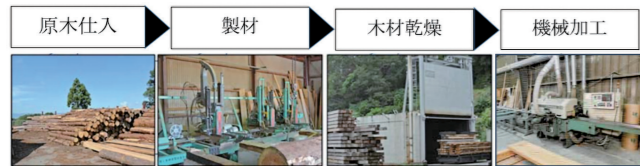


図1 当社の主な製造工程

#### ◆地元産木材需要の高まりと建築現場の変化

京都府や京都市では近年地元産木材の活用に力を入れております。町内産木材を活用した京丹波町役場の建築の際は当社も納材に協力して取り組みましたが、需要が増えた際の安定供給体制構築の必要性を感じました。

また建築の現場では、取引先の工務店さんの職人不足でこれまで現場で行っていた微調整の加工ができなかったり、コスト抑制で工期を短縮したい、といった変化が起こっています。我々建材メーカーとして加工完成度を上げた床材や羽目板等の建材をタイムリーに供給することで、建築現

場で特別な技術がなくてもすぐに組立が出来るような体制の構築が求められていました。

### 取組内容

しかし、従来の加工機では加工能力と加工精度の2つの点で課題があったため、新たに自動6軸モルダー（ヴァイニッヒ製ユニマート318）を導入し、課題解決に取り組ましました。



図2 補助金で導入した設備

#### ◆加工能力と生産性向上

一つ目の課題は、加工能力不足でした。切削能力が低く、取り代が多いと数回に分けて加工したり、5箇所以上の加工が必要な場合も2回機械を通す必要があり、その際は刃物交換と調整が必要でした。今回の取組みで図4に示す建材加工が1回で済ませるようになり、段取り時間の短縮も含め、生産性が大幅に向上しました。

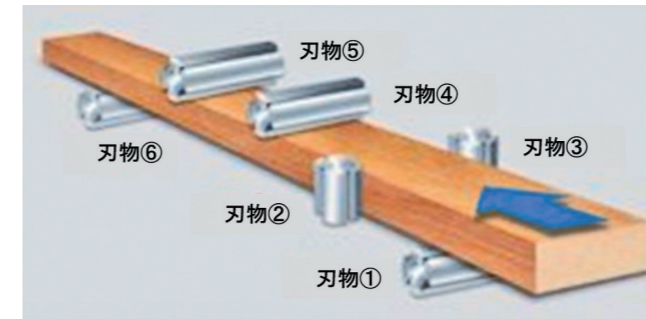


図3 6軸モルダー加工イメージ

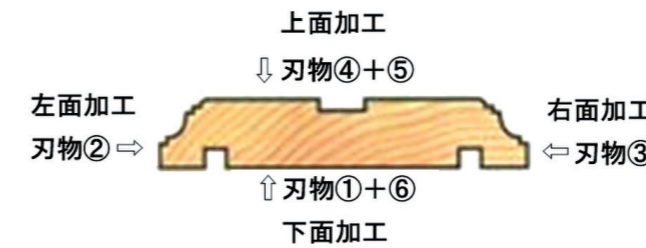


図4 ドア枠の加工面

両端にR加工の必要なキャンピングポッドの加工時間は表1のとおり2.6倍以上の生産性を実現できました。これにより工事現場の要望に沿ったタイムリーな建材供給が可能です。



図5 キャンピングポッド

表1 キャンピングポッド加工時間比較

	導入前	目標値	導入後実績	
加工回数	2~3回	1回	1回	
実切削送り速度	8m/min程度	12m/min	11m/min	12m/min
加工時間*	87.5分	29.1分	31.8分	29.1分
総加工時間	99.1分	35分	37.6分	34.9分

\*計算式：(5m×70本×加工回数)/実切削送り速度  
 導入前の加工回数は2回で計算

#### ◆加工精度の向上

二つ目の課題は、加工精度でした。以前は寸法調整で職人の経験と勘に頼っていましたが、新設備なら寸法設定が0.1mm単位で設定できます。その結果、図6のフローリングのテスト加工事例のように表面仕上げ加工と赤丸で示す両端・下部の凸凹加工を施した高精度完成品を熟練作業でなくても製造可能になりました。施工現場で職人が不足

していても、そのまま組付け作業に入る体制ができました。それ以外にも、図7のような建材の加工が可能になりました。

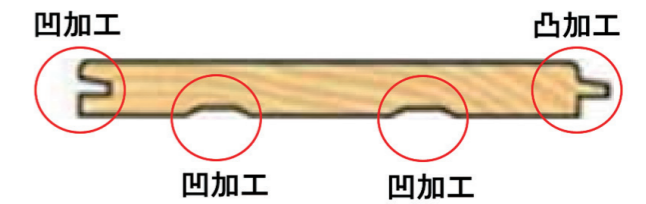


図6 フローリングのテスト加工事例

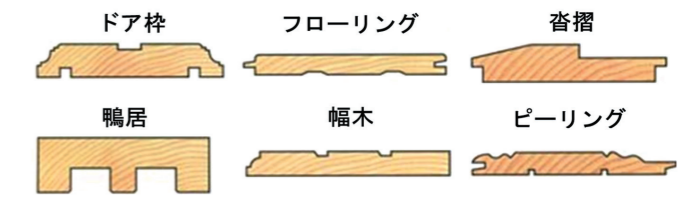


図7 加工する建材の例

### 今後の展開

#### ◆お客様の拘りに応える

既述のとおり、自動6軸モルダーの導入で、当社工場内は勿論、建築現場の生産性向上が実現しましたが、他にも幾つか成果が上がっています。

戸建て注文住宅のお客様からは、既製品では合わない我が家の寸法に合わせたオリジナル建材の注文をいただきますが、当社ではお客様に寄り添い、人生最大の買い物にふさわしい建材加工を心掛けています。その他にも、これまで外部から仕入れていた既製品を内製化してコスト削減に取り組んだり、今まで採算が合わず受注できていなかった案件も受注できるようになりました。同業他社からの建材加工注文も増加しています。

#### ◆京都の木で、幸せをつなぐ

木材関係の需要は、柱などの構造材、板などの造作材と、バイオマス発電用の木材チップなどに分かれます。これらの中でも造作材需要は今後も市場の伸びと高い付加価値率が見込まれており、自動6軸モルダーの活用に益々取組んで参ります。

木材活用領域も広がっています。最近、木造のコンビニ店舗やスポーツトレーニングセンターなどが建築されるなど、環境を意識した企業の木造建築への関心も高まっています。環境に優しい社会を目指すこれらの取組みに我々も貢献して参ります。

当社はこれからも人と京都の森の共生に取組み、地元の資源を有効に地産地消しながら、次の世代への橋渡しに貢献して参りたい、と願っています。

# 二九精密機械工業 株式会社

## CNCスウェーピングマシン導入による先端極細医療用分析ノズルの製作

先端極細医療用ノズルの一貫生産のために、CNCスウェーピングマシンを導入し、短納期化と安定生産を実現、感染症検査装置用高精度分注ノズルの普及に寄与する。検査の信頼性の向上により、広く人類のQOLに貢献する。

代表者 二九 直晃

設立 1917年3月1日

資本金 90,000千円

従業員数 288人

業種 金属製品製造業

所在地 〒601-8454 京都府京都市南区唐橋経田町33-3

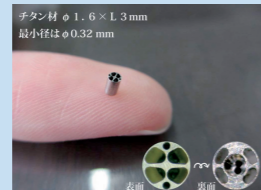
実施場所 〒601-8392 京都府京都市南区吉祥院内河原町20-1  
京都工場・R&Dセンター

TEL 075-661-2931

FAX 075-661-2937

URL <https://futaku.co.jp/>

### 主要製品



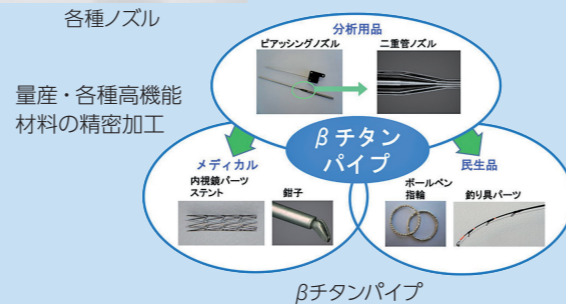
チタン製微細加工部品



各種ノズル

精密加工部品やアセンブリ製品の設計支援、試作・評価

左：両端形状違い貫通精密加工  
右：当社で製作しているノズル類



βチタンパイプ

## 取組のきっかけ

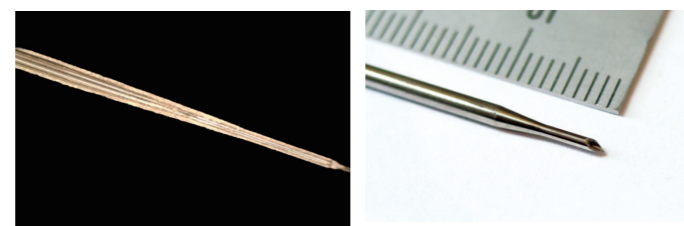
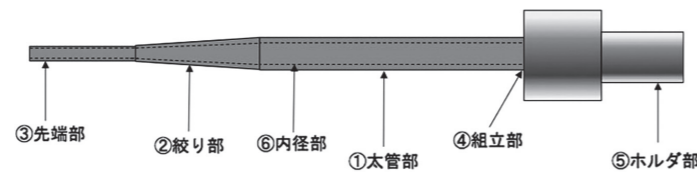
### ◆ 当社の概要

当社は、京都の伝統産業である「仏具用真鍮鋳物加工業」として1917年に創業しました。市場ニーズが多様化するなかでお客様の声に真摯に向き合い、常に最先端のモノづくりに挑戦しています。医療、分析、半導体など様々なジャンルの開発者の方が望むイメージを具体的な「カタチ」として提供するとともに、これまでに培った「技術+α」から「新たなイメージの芽」を育む「モノづくり提案企業」を目指しています。

### ◆ 取組のきっかけ

当社では、約10年前からβチタン合金を素材とした小径パイプ（2020年経済産業省よりグローバルニッチ

トップ企業100選に選定）や、小径パイプの先端部を絞った多品種のノズル及びステンレス製ノズル等を製造しており、その技術力は国内外の大手取引先企業から高い評価を得ています。小径パイプの内面粗度を非破壊で検査する「世界初の自社開発装置」を内製し、品質に万全を期しています。



スウェーピング済製品

これらのノズルは約200種類以上のパイプに対応した主に医療用分析装置に搭載されているものであり、パイプの先端を絞る「スウェーピング加工」においては①分析精度の向上のための面粗度を向上し得る加工状態と②超微量に分注するための極細の先端径とする技術が求められています。



パイプ内面粗さ測定装置「アラサミール」

## 取組内容

### ◆ 補助事業における課題

これまではこの「スウェーピング加工」を協力会社へ外注委託していましたが、(図1)に示すとおり従来の加工方法では協力会社との輸送リードタイム及び、加工時間による納期の問題だけでなく、精度の高さと加工の限界を超えることを要求される当社の取扱い製品の特殊性から、一般的な加工方法で発生した不良の選別検査や解析、再作成による手戻り等も発生していました。また、顧客からの要望による開発試作品についてもパイプ・ノズルのサイズによる条件出しを行うにあたり、協力会社の結果を見て毎回検討することが必要となり、時間的ロスが発生していました。

### 現行の加工手順（所要：3～7日）

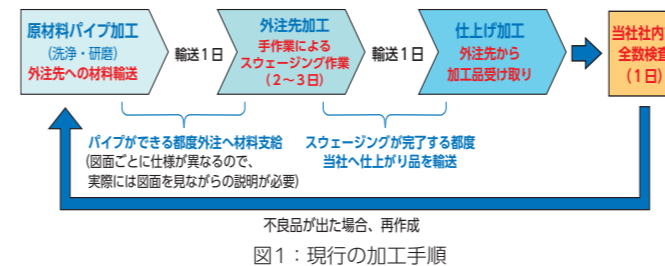


図1：現行の加工手順

### ◆ 補助事業の取組内容

これらの課題をパイプ加工からスウェーピング、仕上げ、検査工程を内製・一元化・自動化することを可能とする下記の設備を導入することにより解決し、生産性・品質の向上、加工時間の短縮を図りました。

設備の導入にあたり、「連続供給による無人加工対応」「パイプ挿入や加工精度の制御並びに複雑な形状に対応



バーフィーダー付きCNCスウェーピングマシン

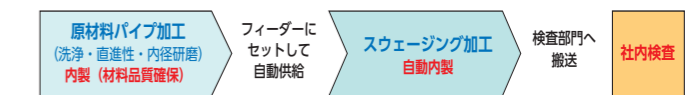
するための制御等」の条件を満たすためにメーカーと当社技術者による打ち合わせやテストを重ね、当社技術を満載した独自設備となりました。

## 今後の展開

### ◆ 補助事業の成果

上記の取り組みにより ①3～7日間の納期短縮 ②自動化機構と、社内での検査による品質のパラッキの大幅な減少 ③コストダウンによる市場競争力の向上を実現できました。

### 補助事業後の加工手順（所要：最短で50秒）



### 全加工工程の内製化実現

図2：補助事業後の加工手順

### ◆ 取組による効果

この取組みに先立って発足したプロジェクトにより分析機器、医用機器、理化学機器、食品加工メーカーを主要なユーザとしてマーケティング活動を推進してきました。本補助事業による新たな社内一貫生産体制の構築で品質・コスト・納期面の全てにおいて改善されたことでこれまで以上に多くの顧客のニーズに迅速に対応することが可能となりました。

### ◆ 今後の展開

予防医療や低侵襲医療の重要性が高まる中で今後市場拡大が予想される医療・分析機器メーカーからは更に加工精度の高い極細ノズルの要求が予想されます。

当社のノズルは、他社では製造不可能な技術難易度を求められるものが多く、既に技術優位性は認められています。本補助事業での生産性向上により、従前より低コスト・短納期で高品質な製品をより多く市場に届けることで、ノズル市場のボリュームゾーンに参入し、販路開拓に寄与します。

また、社内での試作や条件検討が可能となることで多様な新規案件への対応や保有する微細切削加工技術等を組み合わせた技術開発の進展が可能となります。これらの「未来の開発」には社内の若手からベテランまでの人材の知恵を結集して取り組んでおり、新たな技術やコアパーツを創り出し、人類と地球に貢献する企業として事業活動を推進していきます。

# 株式会社 別注家具製作所

## コロナ需要に対応する為の自動切断機によるオーダー家具製造事業

急増しているオフィス家具、オーダーキッチン需要に対応するため自動切断機ランニングソーを導入、高付加価値製品を量産できる体制を構築

### 主要製品



オフィス家具

別注家具作りの専門家集団です。先進テクノロジーを取り入れた自前の製造環境で一貫製造を行います。



レセプション台

代表者 山本 剛久

設立 1983年5月2日

資本金 30,000千円

従業員数 41人

業種 家具・装備品製造業

所在地 〒601-8151 京都府京都市南区上鳥羽塔ノ森東向町98-1

TEL 075-681-6336

URL <https://betchu-kagu.co.jp/>

## 取組のきっかけ

### ◆ワンストップで顧客ニーズに「別注」対応

当社は昭和39年10月に個人創業し昭和58年5月京都市において法人設立しました。オフィスや店舗用のオーダー家具の製作、国内キッチンメーカーのフルオーダーキッチンの製作を行っています。

自社工場で多能工を有し、その技術力を強みとして提案、設計、製作、現場施工（据付）、アフターケアをワンストップで対応しています。競合でもワンストップ対応できる所は少ないので差別化ポイントです。

社名にある「別注」とは、「特別な何かを仕立てること」、「お客様の満足に応える一筋縄ではいかない対応の質」を含意しています。



地球儀のミーティングルーム

デザインと機能に革新性を備えた唯一無二の自由な家具作りに挑戦しています

### ◆新型コロナ禍における受注への対応

新型コロナ禍では当社への受注は増加しました。企業の首都圏から郊外へのオフィス、店舗の移転、個室ブースの需要、また、個人の内食化を背景とするキッチンのリフォームの需要が増えたためです。

当社への受注は急増したものの生産体制が追い付かず、折角、引き合いがあっても断らなければならない機会損失が生じていました。全ての木材加工は切断工程から始まります。しかし、昇降盤による切断作業には危険が伴ううえミリ単位の精度が求められ、経験10年以上の熟練工に依存していましたが、人員が作業量に追い付かない状態でした。

## 取組内容

### ◆ランニングソー（自動切断機）の導入

切断作業について従来の熟練工の手作業を機械化するランニングソー（自動切断機）を導入することとしました。従来の作業は、設計図面を作成したCADオペレーターが熟練工に作業指示し、熟練工が昇降盤を使うもので、昇降盤には丸鋸が剥き出しで回転しており危険を伴うものでした。

新機械ではCADソフトで登録した切断データをQRコードで読み取り、高精度な切断も簡単、安全に操作でき、経験のない女性やシルバーでも対応可能です。



導入したランニングソー（自動切断機）  
追加オプションで安全性、スピード、  
機能性を追求



操作パネル  
材料寸法はQRコードで  
読み取る

追加オプションで安全性、スピード、溝加工などの機能性を高め、木材以外の材料（厚口メラミン、樹脂など）も切断できることで対応の幅が広がりました。

切断の作業時間は8割削減することができ、QCDの最適化から生産体制を見直し、木工工程のボトルネックを解消させました。

### QCDの最適化による生産体制の強化

品質面	熟練工でなくても同一品質を維持
価格面	熟練工は高付加価値の業務で収益性を向上
納期面	機械化で工数を削減し最短納期を実現

### ◆ポストコロナの需要にも対応

ポストコロナにおいては需要の傾向が変わりました。オフィスの意味が「作業する場」から「人が集まってコミュニケーションをとる場」へと変わり、家具や造作も居心地の良いものが求められるようになりました。このため温かみのある木材が好まれ木工家具の受注はさらに増えます。

生産体制を強化したことで受注増に対応でき売上は順調に伸びました。内容的にはオフィス、店舗用家具が8割を占め、大手オフィス什器メーカーからの受注が大きかったです。

## 今後の展開

### ◆機械導入で仕事の幅が広がる

オフィスやキッチンの他では、ホテル関係の受注も増えています。差別化のためパブリックスペースのロビー、バーなど目立つところを特別仕様にするというものです。ランニングソーが厚口メラミン、樹脂の切断もできることでカトラリー（食卓用ナイフ・フォーク・スプーン等）の収納箱などの受注も対応しています。

最新の機械を入れることにより、できることの幅が広がります。これは自前で機械を持っているからこそできる強みです。取引は小口ですが新たなノウハウの蓄積となります。

### ◆働き方を変える取り組み

先端の最新機械を導入したのは安全な作業を志向するとともに、熟練工になるのに10年かかるという状況を変えていきたいという思いがありました。

職人の技能取得を短期間で行うため製造の工程フローをユニットに分解し、その一つ一つを集中的に行い自分のものにする育成プログラムを策定しています。各ユニットの中核になる機械を最新化することにより短期間で質の高い技能習得を図ります。更に、技術体系を見える化したことで、各員が「なりたい職人像」を目指す道標になっています。



育成プログラムによる技能習得

また、最新の機械は少人数での稼働が可能です。社員の勤務時間は時差出勤、フレックス、スライド勤務で調整しながら機械の稼働時間を最大にし、超過労働なく生産性を高める取り組みを行っています。

数年前から年度経営計画の策定、発表を実施し、社員一人一人が会社の進む方向と其中で担うべき役割を明確にし、日々の仕事を「自分ごと」とする取り組みを進めています。上記の勤務の柔軟化、社内ポータルサイトでのマニュアルの共有化も社員が考えて実現したものです。提案したことが採用され、実現できることがわかると経営は自分たちのものだ理解されます。

経営計画をオープンにし社員主導で職人が幸せになれる会社を目指しています。



経営計画への参画

# 松井酒造 株式会社

## 海外需要にこたえる日本酒リキュールの開発と生産体制構築計画

近年、日本酒ベースのリキュールにおいて海外からの引き合いが多い。本事業により当社の良質な清酒づくりを発展させ、京都ブランドを活かしたリキュールの商品開発に取り組み、受注拡大に向けた生産体制を構築した

代表者	松井 成樹		
設立	1956年3月23日		
資本金	10,000千円		
従業員数	15人		
業種	飲料・たばこ・飼料製造業		
所在地	〒606-8305 京都府京都市左京区吉田河原町1-6		
TEL	075-771-0246	FAX	075-771-3630
URL	https://matsuishuzo.com/		



純米神蔵 (ルリ)※ 神蔵 (南風 HAE)※ 京都ジン (輪廻) 神蔵「蜜號」うめ酒

※無濾過・無加水・生酒

### 取組のきっかけ

#### ◆当社の事業と強み

当社は1726年に創業、約300年にわたり日本酒を造り続ける酒蔵です。鴨川と東山に囲まれた洛中でも自然豊かな場所にあり、金閣寺や北野天満宮など有名な神社仏閣の御用達も務めています。京都米を原料に小ロットで生産し、微細な温度・湿度の管理を得意とします。手間暇かけて無濾過の地酒をつくることで、日本酒本来の華やかな香りやうまみを引き出します。



松井酒造の外観

#### ◆取り組みの背景

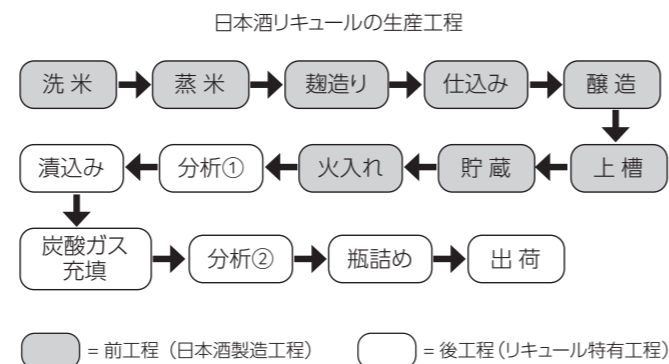
当社酒蔵は観光名所にも近い立地を活かし、コロナ禍前から酒蔵案内で観光客（特に海外観光客）を受け容れたり、SNSで発信してきました。輸出版売も開始していましたが、取引商社から海外向け酒類拡充の要望がありました。

調べてみると海外ではリキュール文化が根付いており、日本からのリキュール輸出も増加傾向にありました。また、国内でも以前から日本酒が苦手な比較的若い世代や女性にも飲みやすい日本酒リキュールをつくりたいと考えていました。コロナ禍により当社も休業状態でしたので、この機に実現しようと「リキュール製造免許」を取得し、輸出に適した「常温流通を前提とした日本酒リキュール」の開発に着手しました。しかしリキュールをつくるには、いくつかの製造設備と課題解決が必要でした。

### 取組内容

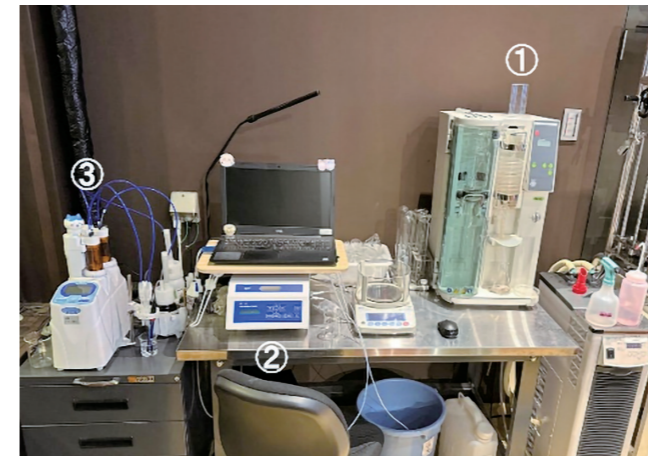
#### ◆日本酒リキュールの製造工程

日本酒リキュールの製造工程には、日本酒製造と共通の前工程とリキュールに特有な後工程があります。本事業では、後工程で必要となる設備を購入しました。



#### ◆分析システムの構築

従来のアルコール濃度測定は、担当技術者が手作業で測定しました。本事業ではアルコール度数、日本酒度（甘辛）、酸度、アミノ酸度、エキス分の正確な測定が必要です。そこで業界標準の①「迅速アルコール測定キット」、②「酒類用振動式密度計」、③「総酸・アミノ酸分析計」を導入し、「日本酒アルコール測定システム」を構築しました。同時に測定作業を標準化し、大幅な検査時間の短縮と品質向上に資することができました。



日本酒アルコール測定システム  
①迅速アルコール測定キット ②酒類用振動式密度計 ③総酸・アミノ酸分析計

#### ◆漬け込み用タンクの導入

リキュール生産には果実を漬け込むタンクが必要ですが、日本酒用タンクは果実の匂い除去にかかる負荷が大きいため共用できず、客先要求を満たす容量が不足していました。そこで漬け込み専用「小型可動式浸漬タンク（1000ℓ）」を2本購入し、冷却装置と攪拌機を設置することでアルコール度数の低い日本酒を使用したリキュールを生産できるようになりました。



漬け込み用タンク

#### ◆炭酸ガス充填工程

炭酸入りリキュールを生産するには、炭酸を充填するガス充填機が必要です。当社の条件を満たす小型炭酸飲料充填装置を導入し、リキュールに自由な濃度の炭酸ガスを添加できるようになりました。



炭酸ガス充填機

#### ◆絶妙の味のバランスを探求

小ロット生産では高めの価格設定となるため、他社に負けない差別化が必要です。そこで原料に味と香りが濃い京都の水尾の柚子や上質の国産梅を使い、パンチの効いた一味違うリキュールを目指しました。様々な条件を組合せて生産し、仕事終わりの社員に試飲してもらい最高の味のバランスに挑戦しました。これらの取組みにより、味や品質の所期の目標を達成できました。

### 今後の展開

#### ◆リキュール商品の発売開始

2023年には完成した日本酒リキュールの輸出を開始しました。京都らしい商品や季節限定商品など新製品開発に取り組んでいます。リキュールはスパークリングワインに代わる選択肢として今後世界での需要が見込まれています。急増するインバウンド客に対しても、英語による酒蔵案内を再開し、毎日30~50名が参加しています。これらの訪問客にとってもリキュールは良いお土産となっています。国内でも飲みやすいリキュールは販売好調であり、女性や若い世代に安定した需要が見込まれています。リキュールとともに当社の主力である日本酒の売れ行きも好調であり、昨年度の当社売上は、過去最高を達成しました。



リキュール神蔵「蜜號」京ゆず 無濾過日本酒仕込み

#### ◆松井酒造のお酒を世界に届けたい

今後の目標としては、日本酒とリキュール等の成長が期待できる分野に資源を投資し、競争力を高めていくことです。1年に数回は海外の商談会に参加し、日本酒リキュールを紹介しており好評をいただいています。

海外では日本酒の認知度がまだ低く、販売するのに多くの時間がかかります。その点、リキュールは世界中で飲まれ、手に取りやすいお酒です。日本酒リキュールを突破口にして、日本酒の美味しさを世界中に広げて行きます。そのためには「増産体制の確立」が課題ですが、時間がかかっても十分な生産容量を確保していくつもりです。海外で愛される酒づくりにより収益性の更なる向上に取り組めます。将来的には「松井酒造のお酒を飲みたい」という世界中のファンにいつでもどこでも商品を届けられる体制づくりを目指します。





# 補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金 実施事業者一覧

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社IES (株式会社アースエンジニアリング関西)	天井裏配線ロボット導入による、業界初のロボット工事サービスの開始	京都市
有限会社アオイ製作所	自動NCタッピングマシン導入による生産性向上	久世郡久御山町
株式会社青木光悦堂	高齢者施設向け「カシデリ」事業の物流整備とlot導入によるオートメーション化	京都市
株式会社青木プラス	成長する用途先市場分野の新規開拓に向けた商品力強化設備の導入	宇治市
株式会社秋田製作所	LED拡散用レンズ等の精密金型製作における新鋭的な生産体制の構築	久世郡久御山町
株式会社アクトリー	工程自動化と成形条件DB化による不良ゼロを目指す革新的生産システム構築	宇治市
浅井アパレル株式会社	他社にない新設備導入と弊社独自の職人の融合による特殊部品の量産	京丹後市
株式会社旭プレジジョン	品質管理の技術的向上による製品保証体制の構築	向日市
株式会社足立製作所	加工技術の高度化を実現する、3次元測定データの活用	長岡京市
有限会社アドバンク	業界初 オフ輪用UVインキ開発と中堅スーパー市場への参入事業	京都市
イーコット株式会社	アルミ表面をプラスト加工することで、意匠的価値を高め需要創出を図る	久世郡久御山町
株式会社飯田照明	地球環境に優しい業界最高出力を実現する紫外線LED照射システムの開発	京都市
株式会社石田愛商店	伝統図案をデジタル染染で現代風に復刻し適正価格にて販売する	京都市
有限会社石田伊太郎商店	AIによるIoT製造プロセスの導入と寸法公差±0.2ミリへの挑戦事業	京都市
いちご動物病院	超音波検査の充実による高度獣医療サービスの提供	舞鶴市
株式会社一陽工芸	NCルーターとCAD/CAMを用いた生産改革による強みの増強計画	京都市
株式会社伊藤製作所	独自接合法を量産化対応させ自動車計測装置の大幅納期短縮実現	京都市
イノテック	画像計測測定機導入による他社との差別化と医療機器分野への新規参入	福知山市
株式会社ウィル	微細化する半導体チップに対応するプローブの新生産体制の構築	相楽郡精華町
株式会社エイチ・アンド・ティー	高精度測定による精密部品のピッチ精度の向上と新加工方法の確立	京田辺市
株式会社永楽屋	SNS時代に対応した写真を共有しやすくなる画期的な和菓子の開発	京都市
株式会社エージェンシアシスト	新規顧客の高度な商品検査等のニーズに応える商品検査専門事業の展開	久世郡久御山町
有限会社エス・エヌテック	革新的新加工方法開発による超硬合金型の長寿命・低コスト・短納期化事業	久世郡久御山町
NKE株式会社	医療業界の検査工程の効率化に貢献する搬送装置の開発	長岡京市
有限会社エノキ鉄工所	CADデータ転送可能なポータブルプラズマ切断機の導入による業務効率向上	舞鶴市
エフシステム株式会社	独自のクラウド型「買取価格算出システム」開発による新規顧客層の開拓	宇治市
株式会社エムネイト	マシニングセンターの多台持ちと高精度高測定機による内製化の確立と発展	京丹後市
エンゼル工業株式会社	太陽光発電設備用ケーブルの生産能力の向上および新仕様製品の生産体制の構築	京都市
株式会社大西製作所	航空宇宙産業での開発促進に必要な風洞実験用模型の高精度分割製造技術の確立	京都市
大本染工株式会社	アパレル業界の過剰在庫を解決する最新プリント方法による生産体制の構築	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
岡島鋼機株式会社	精密平面研削盤導入による長尺部品の高精度研削技術確立及び安定供給体制構築	京田辺市
株式会社オギノ精工 (荻野精工株式会社)	アルカリ水と高剛性・高精度ターニングセンタによる高効率・高精度加工事業	京丹後市
株式会社奥村製本	半自動化機構導入による高付加価値コンテンツ製本での差別化プロジェクト	京都市
小笹商店	生産体制の再構築による高付加価値テキスタイルの提案	与謝郡与謝野町
お茶の流々亭	幻にするわけにはいかない！知られざる茶の名品「舞鶴茶」を地元の誇りのブランドに！	舞鶴市
株式会社Om's	アナログ歯科技工からデジタル歯科技工への革新的転換と生産性革命	京都市
カツラ産業株式会社	アルミ材寸自動切断機導入による無人生産及び短納期体制の確立	京都市
株式会社カナモリ	大型高付加価値複合品の受注増強のための生産体制の構築	京丹後市
株式会社ガルーダ精工 (細川鉄工所)	マシニングセンタ導入による自動車部品加工用特殊工具部品の高品質・短納期確立	京田辺市
河北印刷株式会社	ソフトを活用したODP印刷工程自動化による生産性の劇的向上および手帳型/リアル経営計画書の新規開発	京都市
株式会社川口金属	次世代材料の加工技術の確立による成長分野への参入	京丹後市
有限会社川浪鉄工所	立形マシニングセンタ導入による製造ラインの見直しと生産体制の再構築	京丹後市
株式会社関西西金属工業所	フルデジタル渦流探傷機導入による検査工程低減と品質向上事業	福知山市
株式会社幹細胞&デバイス研究所	創薬応用に資する革新的な神経デバイスの開発及び生産性向上	京都市
有限会社木崎製作所	精密板金、溶接、機械加工を組み合わせる複合加工の社内一貫生産態勢の構築	亀岡市
株式会社木村製作所	測定能力の向上による工作機械部品の増産体制構築	長岡京市
株式会社京都イングス	ICT技術を活用し働き方改革に繋がる現地調査手法改革と3次元測量技術サービス	舞鶴市
共同印刷工業株式会社	医薬品添付文書向けの品質管理体制の構築と、多品種・小ロット生産の実施	京都市
京とうふ加悦の里株式会社	新方式連続煎し豆腐製造設備による高付加価値嚙下調整食用豆腐の製造	与謝郡与謝野町
京都機械工具株式会社	協業ロボによる働き方改革の実現(ステップ2)	久世郡久御山町
株式会社京都シールレーベル	関西発！機械化が困難であった箔・透明・糊殺シラベル検査作業ライン化による差別化事業	京都市
株式会社京都製錬所	バッテリー鉛再生浴釜の自動化による労働環境改善と生産性向上	亀岡市
株式会社京都鶴屋壽庵	100年技術と地元素材を活かした京菓子の伝承と新商品の開発	京都市
京都美術化工株式会社	新素材 薄雲紙を利用した新製品の販売計画と製造プロセスの改善計画	京都市
株式会社京都紋付	京黒紋付染の技術を活用し衣類を黒く染め直して価値を上げる「KURO FINE」プロジェクト	京都市
共和工業株式会社	包装作業の高度な機械化促進による工数削減・生産能力の拡大	綴喜郡宇治田原町
有限会社協和熔工	ボトルネック工程の自動化により、生産性の向上及び職場環境の改善計画	長岡京市
日下鉄工株式会社	最新ユニットワーカー導入による生産プロセスの改善	京丹後市
株式会社草川精機	半導体製造装置部品等のリードタイム短縮及び高精度化生産体制の確立	京都市
有限会社邦友製作所	ステンレス・鉄鋼材の精密溶接における低ひずみ溶接技術の確立による品質向上の取組み	久世郡久御山町

事業者名	テーマ	実施場所
熊野酒造有限会社	生酒と長期熟成酒の品質向上と安定供給に向けた氷温貯蔵タンク導入事業	京丹後市
倉木石材工業	レーザー彫刻システム導入による新たなデザイン墨の提案と短納期化の実現	舞鶴市
株式会社クロッシュ	在庫管理システムを備えた自動テープ巻機導入による生産性の向上及びコスト削減	京都市
株式会社K.N通商	経皮吸収技術「ATD2S®」による化粧品原料の開発と生産体制の構築	京都市
株式会社Keigan	ラピッドプロトタイプング用のモーター制御基板とアプリケーションの開発	相楽郡精華町
株式会社ゲートジャパン	海外大手企業の調達ニーズと日本の中小製造業者の技術を繋ぐマッチング事業の推進体制構築計画	京都市
株式会社ゲットバリュー	多品種小ロット生産とデザインを売りとした切り給商材の多様化	与謝郡与謝野町
コーヨーテクノス株式会社	部材加工の内製化による、外注費削減と労働生産性向上に向けた取り組み	京都市
有限会社コテラ企画	加工工程におけるボトルネック解消と新しい印刷サービス開発事業	南丹市
有限会社小林加工所	最新機器の導入による健康サポーター縫製工程の生産性・品質向上と競争力強化	綾部市
有限会社小林製作所	特殊形状の薄板板金の加工精度ならびに生産性向上	長岡京市
株式会社小山精密	検査工程の内製化による高精度部品の新生産体制の構築	亀岡市
株式会社坂製作所	独自の管理システムと多数個連続加工技術による新たな中量生産工程の開発	京都市
株式会社阪村エンジニアリング	自動車部品製造に革新をもたらす高精度超硬パンチの同軸度向上	京都市
株式会社佐々木工作所	鉄道車両部品(断路器)の生産工程革新による生産体制の強化計画	京都市
株式会社澤井醤油本店	復活京都産大豆を使用した醤油製造～生産性向上の為の大豆蒸煮缶設備計画～	京都市
株式会社サンエイ	事業領域の選択と集中による生産性の25%向上、製造能力の50%アップへの取組み	城陽市
サンコーエンジニアリングプラスチック株式会社	診断機器開発を通じてヘルスケア事業拡大を後押しする精密樹脂加工事業	京都市
サンシード株式会社 (サンプラスチック株式会社)	インモールドラベリング成形の技術革新によるプラスチック容器の生産性向上	相楽郡精華町
株式会社三昌製作所	IoTに係る半導体市場の需要増加に伴う放熱板の生産体制の革新	京都市
三和化成株式会社	ウィッグ装着用シリコン粘着剤の量産化検証及び製品化事業	京都市
三和建設工業株式会社	測量業務の内製化による治山ダム工事の品質と生産性の向上	福知山市
株式会社シーエープラント	非常時でも対応可能な低コストの熱供給発電システムの提供	京都市
株式会社シオノ精工	光学3Dスキャナ導入による品質保証体制の革新と高付加価値製品受注獲得	与謝郡与謝野町
塩見測量設計株式会社	京都初！国土交通省推進「i-Construction」に寄与するドローン3次元測量技術高度化への挑戦	福知山市
株式会社ジオ・ワークス	地盤調査及び測量技術向上による高精度・短納期生産体制の構築	福知山市
株式会社渋谷製作所	インフラプラント向け配管部品等の生産能力向上と高精度化の実現	京丹後市
株式会社シマプリ	小ロット中学生向け手帳の軽量化かつオリジナル対応による競争力強化	京都市
株式会社シュールド設計	小さいものを精度よく測定設計できる体制の構築	京都市
松和テック	超硬材の加工再開による企業価値向上と技術者の育成	京丹後市
新興化成工業株式会社	高精度測定器導入による高精度品質保証、製造原価低減の実現	綴喜郡井手町
株式会社信天堂	専用設備の導入によるニッチ分野での超多品種小ロット体制の確立	京都市
株式会社真和精機	3D/CAD/CAM導入によるプログラム作成時間の短縮と3次元形状加工への対応	亀岡市

事業者名	テーマ	実施場所
杉乃實株式会社	縫製自動化技術の導入による内製化を核とした新しい生産プロセスの確立	京都市
洲崎精工株式会社	高精度鋳型による高精度鋳物の生産	京都市
株式会社設計京北	GPS測量技術を活かし、森林の地形と境界の明確化を提供する	京都市
株式会社7&M	5か国語対応と料理提供時間の大幅短縮を両立させる仕組みの導入	京都市
株式会社ゼロ・サム	街路灯インフラへの円柱型デジタルサイネージ導入によるPPPモデル	京都市
株式会社創研社 (有限会社創研社)	塗膜膜厚により生じる寸法誤差を補う、高精度板金加工方法の開発	宇治市
株式会社大日本科研	パワー半導体分野への参入のため新規高性能3次元測定機の導入	向日市
太陽精工株式会社	特殊合金の大型特殊形状ボルトを圧造加工で実現	京都市
大和技研工業株式会社	電子機器製造装置部品の試作製造における工程改善および生産体制の構築	京都市
有限会社田中ステンレス	大型扉等に用いる丁番部品の品質精度向上と量産化体制の構築	宇治市
有限会社田中製作所	高性能平面研削盤導入による、労働生産性の向上と新分野参入への新技術の構築	京都市
株式会社タムラ	ワイヤーカット放電加工機導入による難削材及び複雑形状部品の精密加工技術の向上	京丹後市
有限会社丹後プラスチック	三次元測定機導入による生産プロセスの改善とAI/IoT普及を見据えた半導体分野の受注拡大	京丹後市
チカモチ純薬株式会社	弊社自慢の高品質・高純度製品の増産を可能にする効率的燃焼方法の確立	船井郡京丹波町
株式会社TF	高精度切削加工技術を活かした大型回転装置の特殊部品の開発	八幡市
株式会社ティアーアンドピー	小さな飲食店向け「商売繁盛」支援パッケージの本格展開！	京都市
株式会社DESIGN京都	サンスクリーン(UVケア)化粧品用の無機沈降防止剤の開発	相楽郡精華町
株式会社鐵工社ブル	NC加工機導入による、生産力向上、短納期化、技術継承の解決	京都市
テプラ工業株式会社	安定的な最新半導体の製造を可能にするための高精度ピン部品の製造開発	京都市
常盤印刷紙工株式会社	「見・触・感」思わず手に取る紙印刷製品で京都の観光客へ感動を与える製品提供	京都市
株式会社徳田	ネットワーク対応ペンダー機の導入による搬送装置用部品の量産体制構築	久世郡久御山町
トスレック株式会社	カーエアコン向け基板防湿コート加工の生産性向上による競争力強化	京都市
富繁放電加工株式会社	純タンクステン材の放電加工による高速加工と安定品質の技術確立	京都市
株式会社ナイスコート	精密部品に特化した回転スプレー塗装ロボットの導入	京都市
長崎工業株式会社	ファイバー2次元レーザー加工機導入による製造製品の多品種化と新しい事業分野の開拓	舞鶴市
株式会社中地コンサルタント	3次元測量による作業効率化と新市場へと参入する技術革新計画	京丹後市
株式会社中野	横ビロー包装機導入により「労働生産性」及び「安全性」の向上を目指す	久世郡久御山町
有限会社ナガノ精巧	高耐久性を実現する打錠金型「巧takumi」の開発と販路開拓	宇治市
有限会社ナカムラ	特殊技術の強化によるウェアラブル市場拡大に対応し得る生産体制の構築	綾部市
有限会社中村印刷所	「すぐに折れる」紙加工機導入によるセット作業の自動化と「すぐに折れない」営業力の強化	京都市
なかむら歯科医院	術後の腫れや痛みのデメリットを克服した、日本初の低侵襲インプラント手術の実現	宇治市
株式会社ナスカ	Eコカー普及に資する車載用リチウムイオン電池部品の生産体制構築	京都市
株式会社ナベル	5輪加工機導入による部品加工の精密化と製品稼働精度の向上	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社ナンゴ	立形マシニングセンタ導入によるロボット分野向け試作開発部品の高精度化、短納期化技術の確立	宇治市
株式会社西川製作所	ロボットベンダー用ヘッドフレーム部品の高精度化・高効率生産体制の確立と売上拡大計画	京都市
西田製菓株式会社	断裁機の導入によるバリ・ノコ除去作業を無くした生産プロセスへの変革	久世郡久御山町
西田精密工業株式会社	IoT時代の本格到来に向け事業化をすすめる微細薄肉樹脂部品高精度高効率加工技術の開発	久世郡久御山町
株式会社日興製作所	大型部品の受注促進及びアッセンブリー対応による新たな付加価値の創出	京都市
株式会社日光電機製作所	自動工研削盤用コレットのワイヤ放電加工による超高精度化の実現	八幡市
有限会社日双工業	試作から小ロット生産の一括受注による生産力増強のための設備導入	宇治市
熟研工業株式会社	組立・溶接工程のロボット化による、高品質な大型鉄骨の製作・提供	京田辺市
馬場歯科医院	歯科の即日治療サービスと歯科工物製作サービスの立ち上げ	舞鶴市
株式会社光技術サービス	自動運転のキーデバイスである車載カメラ用レンズ金型の量産製造技術開発	京都市
有限会社ひらき	鋳物フレームと大型部品加工の強みを活かす模範設備の導入	京丹後市
HILLTOP株式会社	ICT技術活用による生産プロセスの革新	宇治市
有限会社広瀬シャーリング	高効率プレスブレイキの導入による曲げ工程の生産性向上と販路拡大	向日市
有限会社廣瀬商店	新型設備導入による魚肉練り製品として革新的な生魚と冷凍すり身を同時使用した新商品開発	宮津市
株式会社ファーマーズ	認知機能改善を目的としたGABA配合機能性食品の開発	京都市
フクラ仮設株式会社	業界初。建設足場材 全数品質検査ラインの生産性向上モデルの開発	綾部市
藤岡酒造株式会社	日本酒の放冷工程革新による競争力強化と高級酒市場に向けた販路拡大	京都市
有限会社藤澤永正堂	独自開発力発揮による競争力強化を目的としたおかし製造工程の機械化	京都市
株式会社フジタ	新型ビス締め機導入による工程短縮の強化と受注拡大	京都市
株式会社伏見上野旭昇堂	ヘリ取り加工プロセスの自動化による竹うちわ加工の短納期化及び生産力増強	京都市
P4 株式会社藤原製作所	「強み」を生かした一貫受注加工体制の構築による競争力の強化	京丹後市
二九精密機械工業株式会社	生検試の製作工程における針先加工プロセスの自動化	京都市
ブランジュリー ロフゾー・ブルー	急速冷凍技術でグルテンフリーパンの品質劣化を防ぎ、販路拡大する事業	京都市
プレイ工業株式会社	業界初となるグリース阻集器専用生産ラインの構築	京田辺市
プレマ株式会社	京都発! ギルドフリー・スウィーツ「ビントッパー・ローチョコ」製造	京都市
株式会社プロト	最新3Dプリンターの積層造型工法を活用した試作試作品の高精度、高速製造システムの確立	久世郡久御山町
プロニクス株式会社	双腕ロボット活用によるインサート成形の完全無人自動化事業	宇治市
株式会社ベッセル福知山	高品質な刃付け技術と確実な納期対応を両立する生産プロセスの改善	福知山市
株式会社ベルテックス	透析用2部品の樹脂一体成形による革新的プロセスの改善	綾部市
有限会社本藍染織工房	樹脂加工兼ベーキング装置の導入による一貫生産及び他分野への事業展開	京都市
株式会社マイギ	電気計装分野における3Dレーザースキャナー導入による業務効率の向上	舞鶴市
株式会社孫右エ門	シングルエステート抹茶の革新的な生産加工手法の確立と商品価値の向上	城陽市
株式会社増田徳兵衛商店	加熱殺菌工程の改善による低アルコール日本酒の高度化と量産体制の確立	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
増録工業株式会社	生産管理システム導入による売上増加と生産性向上および高収益化実現事業	京丹後市
株式会社マイコンコンサルタント	3次元測量設計データの提供による測量・設計・施工の効率化計画	綾部市
株式会社マツウラ	革新的な2つの新たな成長戦略とさらなる効率化を実現する事業計画	宇治市
株式会社マツダ	革新的基礎工法の特許鉄骨における安定供給体制の構築	久世郡久御山町
有限会社マルキ精機	高精度研削盤による高精度金型の短納期化のための生産体制の改善	八幡市
株式会社丸玄	染料試験機導入による効率化と多様な素材対応を全国進出への糸口にする	京都市
有限会社丸重屋	鋼製支柱等の革新的検査サービスの展開	京都市
丸惣測量株式会社	3Dスキャナによる測量の革新を図り納期短縮およびコスト削減の実現計画	京都市
丸由産業株式会社	新素材による内装材の加工を内製化することにより、生産性の向上を図る	木津川市
マンヨーツール株式会社	新規特注要望と既存増産要望に対応した部品加工設備導入による事業拡大	木津川市
三浦シール印刷株式会社	最新型ラベル印刷機導入によるパッケージ向け新商品の展開と生産基盤強化	京都市
株式会社三嶋製作所	難削材の大型部品加工の内製化と短納期生産体制の構築	城陽市
株式会社ミネヤマ精機	フランジ部品の自動量産加工機導入による生産性向上と働き方改革	京丹後市
有限会社みのべ	立形マシニングセンタによる少人数での生産性向上。技術力維持向上	長岡京市
む津美製菓株式会社	む津美製菓ブランドの構築と設備導入に伴う付加価値、生産性向上計画	京都市
明光精工株式会社	航空機部品の新規受注及び生産性向上のための設備投資事業	亀岡市
株式会社明成	複合機導入により加工工程の全自動化を図る一貫生産力強化事業	亀岡市
明文舎印刷株式会社	学術図書印刷のファクトリーオートメーション化による「即論(ソクロン)」事業の開設	京都市
株式会社モリ	真空脱気シーラーの導入による製造工程の見直しと生産性の向上	京都市
モンドフィル株式会社	無縫製編み機とデザインシステムの導入による、企画提案型ニット製造メーカーへの変貌	京都市
株式会社矢野製作所	最新画像測定器導入による、次世代部品供給体制の確立	宇治市
株式会社山口精機製作所	大型バラシニングマシンの部品加工の短納期・低コスト化推進事業	亀岡市
株式会社やまとカーボン社	業界初! ビジネスフォーム印刷部の品質保証を行い、自社の強みを最大限発揮する差別化事業	京都市
株式会社山中精工所	高速外観印字検査装置向け大型ベースプレート等の高精度加工技術確立計画	京都市
株式会社山中製作所	微細形銅加工強化による産業用生産機械フレーム受注強化計画	綴喜郡宇治田原町
株式会社山本鉄工	溶接から切削加工の一貫加工プロセス強化のための横型NCフライスの導入	宇治市
株式会社吉田生物研究所	医学トレーニングモデル製造工程の機械化を図り高効率化及び製造現場の安全性を確立	京都市
株式会社よしむら	そば麩を加えたオリジナル豆乳の開発と差別化商品によるブランド強化	京都市
株式会社ライテック	高付加価値な大電力高耐圧用高周波PINダイオード製品の開発	京都市
株式会社リハビテック	最先端縫製・裁断技術による装具の画期的な開発・製造体制の構築	京都市
リフター株式会社(株式会社渡邊商事)	自動認識化による小型アルミ材加工のスマート化への取組	京都市
わやくや干坂漢方薬局	自動機械の導入による漢方薬局の新サービス展開	京都市



## 補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金 実施事業者一覧

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社アート・ラボ	ファブレスからSPAへ! 変革を進めるための設備投資と体制構築	京都市
有限会社あい・あい	染色工程の機械化・内製化による本藍染伝統技術の伝承と販路拡大の実現	京都市
有限会社アオイ製作所	新型ロボット溶接機導入による生産性の向上と新材料分野の加工実現	久世郡久御山町
株式会社青木プラス	試作成形の短納期化ニーズに対応した生産・品質管理体制の構築	宇治市
浅井プラパーツ株式会社	高性能画像測定器による製品保証と利益確保でブランド競争力向上	京丹後市
有限会社浅田電子	電子部品の試作品製造工程の作業効率改善による生産性向上	亀岡市
株式会社朝日製作所	鋳造加工による試作品の薄肉化かつ低コストの両立へ向けた高精度木型の製作	久世郡久御山町
旭テクノ化成株式会社	高性能型高周波ウェルダー導入による樹脂シート溶着技術の先進化と工業製品への事業展開	京都市
あずきの里株式会社	自動包餡機導入による京菓子ブランド強化に繋がる商品開発と量産化体制の構築	亀岡市
株式会社aceRNA Technologies	創薬分野における生産性向上を目的としたRNAスイッチ技術によるターゲットmiRNAの探索	京都市
アテック京都株式会社	高性能NCルーター導入により技術の更なる向上と多能工化を目指す	宇治市
有限会社アドバンク	無処理プレート製版機導入による国内初の「オフ輪LED-UV」印刷ライン構築事業	京都市
アルタカ株式会社	最新鋭砂張機と測定機の導入によるスクリーンマスクの高精度化と顧客満足度の向上	京都市
株式会社アルベック	特定作業者に依存するワイヤカット技術の社内汎用化による競争力強化計画	京都市
イーコット株式会社	大型断面アルミ型材を長さも角度も自在切断し品質と生産性の向上を図る	京都市
イーセップ株式会社	シリカ系ナノセラミック膜原材料ナノ粒子品質検査装置の導入と活用	相楽郡精華町
株式会社磯野開化堂	お茶の卸小売店が取組む高付加価値の独自製品の製造販売による販路拡大事業	宮津市
いちご動物病院	レントゲン検査における検査精度と業務効率、および飼い主様満足度の向上	舞鶴市
P6 伊東板金工業株式会社	全自動金型交換/角度センサ装置活用した複雑曲げ加工の軽作業化	京都市
株式会社井上空調システム	新規設備導入により空調ダクト等の高効率製造ラインを構築する。	舞鶴市
岩本繊維株式会社	自動裁断機によるオーダーメイドウェアの多品種少量生産の強化	京都市
株式会社Withit	治療用オーダーメイドインソール製作用のCAD/CAMシステムの導入	京都市
株式会社上尾製菓	京和菓子の一貫生産能力を活かした小ロットOEM受注体制の構築	綴喜郡宇治田原町
有限会社上田製作所	CCDイメージセンサ検査計数機の導入による製造品質及び生産性向上計画	京都市
上田鍍金株式会社	レーザー機器等の導入による新たな表面処理製品の提供・検証体制の構築	京都市
牛田機工商会	新型設備導入による高品質化、生産性向上の実現計画	与謝郡与謝野町
エイミック株式会社	電子部品測定器の不良率低減へ向けた動的環境での検査体制構築	京都市
株式会社エージェンシアースト	成分偽装等検査の新規事業化による営業力強化とアジア圏新規事業推進への活用	久世郡久御山町
有限会社エス・エヌテック	利益率向上のためのハイブリッド加工による高付加価値グッズへの挑戦	久世郡久御山町
NKE株式会社	装置設計の効率化に貢献する高性能フラットコンベアの開発	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
江原産業株式会社	丹後ちりめん300年の技術と海外最新織機を掛け合わせた織物革命	与謝郡与謝野町
株式会社エム・コーポレーション	IoTを用いた地盤改良工事の自動化計画	京都市
株式会社大入	「紙」に関する高い専門技術を生かし海外展開を行う為、最新機械で生産性向上!	京都市
株式会社オートボディアズミ (AutoBodyAzumi)	最新溶接機等導入による生産性向上体制の確立と自社規模の拡大化	京丹後市
大本染工株式会社	蒸し工程の内製化による染色加工品のさらなる生産量への対応と、コスト削減の実現	京都市
小面原製作所	高精度なセンサに使用される精密切削部品の製造	宇治市
株式会社 オリエンタルペーカリー	パン画像検査・包装システム(人が触れない)の生産方式の確立で生産性アップ	相楽郡精華町
有限会社 オルテコーポレーション	極小半導体をピックアップするための特殊エストラマ製コレット部品の開発	京都市
株式会社 カスノモーターサイクル	「カーボン3Dプリンター」導入による生産力の向上と、パッケージ改善による販売強化	京都市
株式会社桂精密	高精度高速微細加工機導入による紛体成型金型の生産性向上と取引先数増加計画	京都市
株式会社金山精機製作所	大型3Dプリンタの導入による高音質バックロードホン型スピーカーシステムの開発	京都市
株式会社 加悦ファーマーズライズ	連続巻き寿司機導入による生産性向上から市場ニーズ型新商品展開へ	与謝郡与謝野町
河長樹脂工業株式会社	ロボティクス技術を活用した高精度アナログ工程の接合による高品質/高生産性の両立実現	向日市
関西豊工業株式会社	曲針式表張付自動両極縫機等の導入による衝撃緩和量の製造ライン構築	城陽市
北澤機械工業株式会社	電気自動車用リチウムイオン電池増産に伴う品質管理システム用資材製造への対応	京都市
株式会社北村鉄工所	生産体制再構築によるコア事業の再活性化と収益改善プロジェクト	京都市
株式会社木村製作所	先進運転支援システム等の需要に対応した超精密非球面加工技術及び生産性向上計画	京都市
有限会社キャドック	無麻酔検査が可能となる80列CT設備導入による生産性向上プロジェクト	舞鶴市
株式会社共栄技術	ICT技術・GPS測量への対応と3次元測量データ活用による新規顧客開拓	綾部市
株式会社共栄製作所	ステンレス薄板溶接における熟練技能の継承と品質向上の取組み	京田辺市
京都三条大橋歯科診療所	CAD/CAM技術と歯の自家移植治療を併用した咬合の即日再建方法の確立	京都市
京都自転車販売株式会社	マンション共有スペース効率化を目指したサイクルシェアサービス事業開始	京都市
京都樹脂精工株式会社	NC旋盤導入で生産体制確立し短納期・低コストによる競争力強化	久世郡久御山町
京美染色株式会社	テキスタイルの忠実な色再現を実現する最新設備導入と染色技術活用	京都市
株式会社キョークロ	電気めっきの加熱処理工程を活用したコーティング技術の開発	京都市
株式会社熊本工業所	特殊ガラス製造装置用等碍子の自動化による生産性向上計画	京都市
株式会社クリーン精光	チャッキング回数の低減と加工方式変更による製造装置部品の生産性向上	京都市
株式会社黒坂塗装工業所	粉体塗装工程の全自動化による生産能力の拡大と高品質化計画	綴喜郡宇治田原町
有限会社桑原鉄工所	大型鋸盤の導入による内製化および鉄骨加工への挑戦	亀岡市
株式会社K.N通商	次世代経皮吸収技術「ATD2S®」を用いた化粧品・医薬部外品の生産体制の確立	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社KED	自動車試作開発工程における全部品測定能力の獲得と生産性の向上	南丹市
合同会社コーヨーテック	自社技術を活かした小ねぐじ製造工程の完全自動化	与謝郡 与謝野町
株式会社こだま印刷所	WEBと高付加価値印刷物の一括案件の拡充によるニッチ分野での競争力強化事業	京都市
コバオリ株式会社	タイヤ業界向けRFID技術を活用した「物流管理ラベル」事業	京都市
株式会社小林工務店	超仕上カンナ盤導入による生産効率の改善と商品価値の向上	京都市
小松機工株式会社	NCフライス盤の導入によるガスタービン用部品等の高精度化、大型化及び生産能力増強計画	八幡市
株式会社坂製作所	機上測定機とノウハウ蓄積による多種良尺高精度アルミ板の高効率生産体制構築	京都市
株式会社阪田製作所	レーザーマーカー導入による加工部品の付加価値と経営強化事業	京都市
株式会社阪村エンジニアリング	高次元での耐久性均一化を実現する研磨工程のロボットシステム化	京都市
株式会社三源庵	最新包装機導入による京都カステラ専門店の多品種少量生産体制の強化	京都市
サンシード株式会社 (サンプラスチック株式会社)	無人搬送ロボットを活用した工場内物流システム改革と人手不足解消	相楽郡 精華町
株式会社シオノ精工	高性能焼鈍炉と鍛造CAE等先端設備の連携による熱処理生産革新の実現	与謝郡 与謝野町
鹿田喜造漆店	漆精製時における暗黙知の形式化と漆精製自動化	京都市
株式会社シネマ工房	最新高周波ウェルダークの導入によるスクリーン新製品開発と高品質化事業	八幡市
株式会社シュールド設計	中心規模建築向け3D計測効率化のための大規模点群処理ソフトの導入	京都市
株式会社昭栄機工	サニタリー仕様バルブ部品の高精度技術確立による短納期体制の構築	京都市
株式会社松栄堂	線香箱詰めロボット・検品システム導入による生産性向上の取組み	長岡京市
JOHANN株式会社	AI画像認識技術導入による人とロボットが協働できる生産システムの開発	京都市
城陽メタル株式会社	切断機導入による鍛造製品の仕上工程の高品質化と生産性の向上	綴喜郡 宇治田原町
株式会社水夢	運動効果の見える化による顧客満足向上とデータ活用による新規顧客開拓	綾部市
洲崎精工株式会社	顧客のニーズに応じた材質の鋳物を生産・供給するシステムの構築	京都市
株式会社精研	極小半導体の製造を実現する高精度な洗浄装置部品の製造開発	京都市
株式会社セイワ工業	粉体機器事業における、設計前工程のシュミレーション化システム構築	久世郡 久御山町
株式会社精進	NC旋盤の導入による熟練技術者の汎用旋盤作業プロセスの自動化	京丹後市
株式会社大興電気	最新ドローンの高精度撮影を活用した革新的な鉄道架線点検の実現	京都市
株式会社大伸建設	新土木施工管理ソフト導入による真の総合建設業への挑戦	南丹市
大東工業株式会社	自動車部品等の生産装置プレートの生産体制確立及び短納期供給の実現	宇治市
大東寝具工業株式会社	テキスタイルブランドのデザイン価値向上による新市場の開拓と生産性の向上	京都市
太陽精工株式会社	最新圧造設備の導入による金型長寿命化と医療用電磁軟鉄ピン試作	京都市
株式会社 滝下測量設計事務所	3次元測量システム導入による顧客満足度向上と新規顧客獲得の体制構築	綾部市
竹野酒造有限会社	新規洗米機の導入による環境負荷のかからない個性ある清酒製造	京丹後市
有限会社中ステンレス	電車・バスに用いる特殊丁番部品製造と少量多品種製造体制の構築	宇治市
株式会社谷テック	大径ハードメタルソーのコーティング仕様の開発とシャー刃の生産性向上への取り組み	綴喜郡 宇治田原町

事業者名	テーマ	実施場所
有限会社 丹後プラスチック	5軸マシニングセンタ導入による高精度加工と職人技術の数値化による技能継承	京丹後市
株式会社朝陽	時代に合った物づくりを専用金型レスで高利益に挑戦!!	京田辺市
有限会社Zahn	顎欠損症例に対する機能性に優れた顎補綴装置の開発事業	京都市
塚田紙業株式会社	オンデマンド製函機導入による小ロット段ボール箱の高品質・短納期化	長岡京市
株式会社ツクヨミラシ (アメイロ ビストロ アルル)	観光産業に特化した地域性の高い土産菓子の大量生産設備導入事業	舞鶴市
株式会社筒井	医薬品製造装置向け精密板金加工におけるバリ取りプロセスの改善による品質・製品安全性向上の取組み	長岡京市
株式会社テクノール	バイオ技術を用いた化粧品向け微生物発酵製品の新規開発	相楽郡 精華町
テクノサーキット株式会社	検査基準最適化と自動化設備導入で高品質とリードタイム短縮の実現	京都市
テック・ワーク株式会社	有機溶剤を使用しない環境配慮型超音波洗浄システムユニットの試作開発	京都市
寺田泉工業株式会社	医薬・化粧品向けナノ酸化鉄(黒酸化鉄)製造方法の確立と量産化	船井郡 京丹波町
株式会社トダコーポレーション	京都の伝統文化を活かしながら新しい商品開発の設備導入事業計画	京都市
とみや織物株式会社	西陣帯の繊細な織模様を生かしたインテリア製品の試作開発	京都市
株式会社中野	半自動バンドソー導入による生産性および作業安全性の向上	久世郡 久御山町
株式会社ナスカ	今後拡大するリチウムイオン電池製造関連治具等の生産拡大体制の構築	京都市
株式会社名高精工所	新医療器具に対応する微細加工設備の導入と医療分野への本格展開	宇治市
株式会社ナンゴ	医療機器分野向け部品、試作品の高精度化と短納期化による生産性の向上	宇治市
株式会社西田	接着工程の自動化による出隅部品の品質向上と高効率生産体制の確立	久世郡 久御山町
西田製函株式会社	鏡面加工機とUV-LED照射器の導入による生産プロセスへの変革	久世郡 久御山町
株式会社西谷通信工業	ドローンを活用した通信インフラの保守点検サービス効率化	舞鶴市
株式会社にしむら	外国人観光客向け宿泊施設等の新設に伴う豊の生産性向上・デザイン性高度化計画	京都市
株式会社日光電機製作所	5軸加工及び複合加工の完全自動化による生産性向上計画	八幡市
日本紙業有限会社	脱プラスチック社会に向けての古紙パールの品質向上と古紙回収	亀岡市
株式会社日本超特急部品	自社の強みである超特急品(納期0-3日)の対応強化による生産性向上	京丹後市
Bioworks 株式会社	高ガスバリア性の生分解性プラスチック(ポリ乳酸)ボトルの開発	相楽郡 精華町
有限会社芳賀製作所	人的作業の機械化と生産管理システム導入による生産性向上	京丹後市
株式会社ハタタイ製作所	自動バリ取り機を用いた製品エッジ部加工技術の開発	久世郡 久御山町
株式会社波多野製作所	電気自動車向け新規試作品の受注による販路の拡大	綾部市
株式会社パックフォーミング	4軸切断加工機及び低圧ウレタン注入機による軽量・高対候性製品の開発	城陽市
株式会社ハンナ高圧工業	大型及び特殊なフランジの受注体制強化	京丹後市
株式会社馬場製作所	大型NC旋盤導入による加工範囲と生産能力の大幅拡大	京都市
株式会社光樹脂工業	最新鋭口ポドリル導入による樹脂加工技術の高度化と生産性向上	京都市
広田工業株式会社	多種多様な特装車用パーツ製品の車載化全国制覇への挑戦	亀岡市
P8 広田鋼業株式会社	卸業の業務範囲を拡充し、鋼材の切削工程の拡充及び穴あけ工程の新設	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
ヒロタソース株式会社	惣菜売場向け識別記号入り使い切りパウチソースの製造体制の確立	京都市
株式会社ヒロミツ製作所	新規事業展開(建機・農機部品製造)へ向けた設備導入事業	京田辺市
株式会社ファームフーズ	未利用鶏卵カザラジ部位を用いた機能性美容素材の開発と市場の創出	京都市
福島製株式会社	アルルゲン物質を完全排除した革新的な業務用削り節商品の生産	南丹市
株式会社フジタイト	建機向け油圧機器製造体制の構築	宇治市
有限会社藤田染苑	設備導入計画による洋装規格への対応強化	京都市
有限会社伏見紙技	特殊紙袋ニーズに対応する自動生産体制確立と生産データベース化	宇治市
二郎精密機械工業株式会社	高精度メディカル処置具向け加工装置の開発と生産性の向上	京都市
株式会社ベッセル福知山	高品質材料と独自の熱処理技術を活かした新たな小型マイクロドライバの生産	福知山市
株式会社豊運	業界初、カラー展開可能な高強度モルタルの量産化プロジェクト	船井郡 京丹波町
ホーセック株式会社	ダクト溶接技術強化による品質及び生産性向上とシェア拡大	京都市
株式会社細尾	西陣織広幅ファブリックの新製織システムの開発と生産設備の増強	南丹市
株式会社堀田勝太郎商店	機械化による粉末茶の小分け工程における生産性の向上と目減り量の低減	宇治市
堀金粉粒株式会社	工芸から工業へハイブリッド化!生産力向上でグローバル成長市場へ対応	京都市
株式会社本田味噌本店	細菌検査体制の高度化による安心・安全な京都伝統の味噌づくり	綾部市
株式会社マイオリッジ	統合型IoTシステムによるIPS心筋細胞生産性の向上	京都市
株式会社マイギ	大規模点群処理に対応した専用計算機導入による業務効率の向上	舞鶴市
有限会社前田鉄工所	CNC自動旋盤導入による切削工程の生産性、および品質精度の向上	亀岡市
松井酒造株式会社	無濾過日本酒の工程革新を通じた「高品質」と「生産性」の両立による海外市場進出計画	京都市
株式会社 松井測量設計事務所	3次元測量とワンマン観測による作業効率化で生産性向上へ!	南丹市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社ミタテ工房	建設機械等大型部品製作用の人工木型の新たな生産体制構築	久世郡 久御山町
株式会社名工技研	業界最短レベルの短納期を実現する異形状パンチ社内一貫生産体制の構築	京都市
有限会社森川製作所	自動車エンジン向けインコンネル製試作部品の高精度加工及び短納期生産体制確立	木津川市
株式会社モリサキ樹脂	新システムの導入により、3次元高精度加工を実現し外注加工の内製化を図る	京都市
株式会社やまとカーボン社	京都初となる伝票印刷専門!1冊から対応するWeb印刷通販特急便事業	京都市
株式会社UAH	獣医療におけるX線透視装置を使用した京都初の低侵襲医療の提供	京都市
株式会社ユーカワベ	「キャラクターを連想できる」高精度形状を再現した縁起物を提供する高度化事業	京都市
株式会社横井製作所	射出成型成形品の後加工自動化での加工自由度拡大と工数削減による新規部品受注獲得	宇治市
株式会社よしむら	自家焙煎方式の開発による、国産そば茶スイーツの小売事業展開とブランドの確立	京都市
株式会社ライズ・ユー	高度化する金属加工技術への対応による生産性向上の実現	宇治市
ライトタッチテクノロジ株式会社	非侵襲血糖値センサー用の高性能中赤外レーザーシステムの開発	木津川市
洛陽化成株式会社	高精度要求に伴うマシニングセンター仕様改善チャレンジ事業	久世郡 久御山町
株式会社リハビテック	高機能材料を用いた新機能を持つ器具・福祉機器の開発体制の構築	京都市
リフター株式会社 (株式会社渡邊商事)	平面度0.01mm以下の超高規格アルミプレートのジャスト・イン・タイム実現	京都市
株式会社ルシエール・ジャパン	型染加工の「型」の社内製作における生産プロセス改善事業	京都市
株式会社 ルネサンスシエイト	ICT/IoT活用による入居者の見守りと業務効率化による個別介護サービス強化	福知山市
株式会社Rosnes	蛍光発光を用いた2板式内視鏡モジュールの開発	京都市
株式会社ワークヴォックス	顧客ニーズに応えるための飛躍的な生産性向上による車両架装事業の拡大計画	京田辺市
株式会社渡辺義一製作所	リーフディスクフィルターの高度化事業	京都市

## 令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金 実施事業者一覧

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社アーク・ワン	生産性・顧客満足度・地域事業底上げに貢献する家屋等建築物の新サービス展開	京都市
株式会社ART CUBE	新商品開発による廃棄物処理量の大幅削減と製造作業の効率化	船井郡 京丹波町
株式会社アート・ラボ	新しい香料製品の開発と商品化のための自動化生産システムの構築	京都市
RHP 合同会社	地域獣医療における低負担外科手術供給が不足している現状を打破する事業	京都市
株式会社アイステップ	ユーザー視点で開発する「成形機」周辺モジュール機器の事業展開	京都市
株式会社アイラボ	3Dスキャナ導入による適合性の良い入れ歯の短期製造事業	京都市
有限会社アオイ製作所	ファイバーレーザー溶接機導入で人手不足の解消と新素材溶接で受注拡大	久世郡 久御山町
有限会社 葵家やきもち総本舗	京都ブランドのやきもちの生産性向上による新規需要への対応	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
青木歯科	最新デジタル機器による精密な治療の実現とDX化の推進	京田辺市
あおき消化器内科クリニック	新型コロナ対策と高度内視鏡等設備を備えた消化器内科診療の拡充	京都市
青山商事株式会社	研究者専用AIチャットによる顧客対応のDX化と商圏拡大の実現	京都市
株式会社あかびーまん	急速冷凍機導入による保存技術の開発、生産性向上への挑戦	京都市
アキスチール株式会社	戸建て住宅需要拡大による、高品質鉄骨部材のさらなる増産体制の構築	綴喜郡 宇治田原町
あきた歯科クリニック	CAD/CAM活用による、感染対策と品質を両立したフリップジットリートメントの実現	京都市
株式会社アクト	最新NCルーター及びデジタル技術の活用による什器製品生産体制の刷新計画	京都市
株式会社アクト	生産を向上させる、電気自動車部品向け治具の設計・製造事業	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
浅田園本店	急成長を続ける紅茶市場の新規開拓に向けた生産体制刷新計画	綴喜郡宇治田原町
浅田まひろ歯科医院	全治療プロセスでマイクロスコープを用いる治療品質向上と予防の徹底	京都市
旭精工	マシニングセンタ導入による生産設備用高付加価値部品の多品種・短納期化	八幡市
旭テクノ化成株式会社	高温加熱併用式高周波ウェルダ導入による耐環境材料を用いた製品開発と新分野開拓	京都市
朝日デンタルスタジオ	歯科用CAD/CAMシステムを活用した新たな製品の提供	京丹後市
株式会社AZOO	自動化ホテルシステムWASIMILで中小ホテル生産性向上事業	京都市
株式会社アズクリエイト	3次元点群データを活用し、災害対応の迅速化やBIM/CIM対応への事業展開	舞鶴市
株式会社あず動物病院	革新的治療法の提供によって地域の中核を担う二次診療施設へ	京田辺市
株式会社アップフィールド	医療体制のDX化による高精度で効率的な腫瘍疾患治療の提供	京都市
株式会社アドバン理研	CNC旋盤導入による吸着タンク増産計画	八幡市
株式会社アトリエ彩紀	業界初の一貫生産体制による型染め刺繍インクジェット融合デザインの開発	京都市
アニマルフォレスト合同会社	歯周病治療など高度な動物歯科治療を提供できる地域随一の動物病院へ	宇治市
アプナップ株式会社	古紙の処理能力を大幅に向上し再資源化を促進するための設備導入	京都市
株式会社新井製作所	三次元測定機を導入して生産効率を向上し受注量を拡大する	京丹後市
アライドフロー株式会社	無菌セルソータ用交換部品のセミクリーン製造・検査技術の開発	八幡市
株式会社アライバル	VR技術を活用した物件内覧サービス「タメシダVR」の提供	京都市
あらがね歯科診療所	誰でも安心して最新の歯科医療を受けられる医院への転換	京都市
アラデン株式会社	開発・生産管理工程のIT化による業務改革をベースにした「安全・安心・綺麗に含む」新製品開発プロジェクト	京都市
株式会社アリオ	精密平面研削盤の導入による生産性及び加工レベル向上計画	宇治市
株式会社有田製作所	半導体製造装置向け部品の工程合理化による高品質・高効率生産体制の確立	京都市
株式会社有吉製作所	NC制御タペパン導入による大型筐体向け板金加工技術の高度化	宇治市
アルタカ株式会社	切断工程の合理化によるアルミフレームの品質向上とリードタイム短縮の実現	京都市
株式会社アルチザン	自動包装機・ラックオープン導入による生産性向上と高品質化を図る	京都市
株式会社アルファ	多様性が増す役物板金内製化によるQCDSの向上及び競争力強化	京丹後市
andlogic株式会社(アンドロジック)	フードロス解消と健康に寄与する大麦パン開発および業界初無人レジと仮想リアル店舗導入による安心安全の店作り	城陽市
株式会社イー・シー・ピー	プリント基板のドライフィルム剥離廃液の固液分離装置の開発と海外市場開拓	京都市
株式会社飯田照明	防水防塵性能を有する全方向照射型紫外線照射装置の開発	京都市
有限会社飯田製作所	短尺特殊ねじの自動選別装置導入による原価低減と短納期化の実現	綾部市
イエレブ	AIを搭載した全自動裁断機の導入による生産効率の向上及び顧客層の拡大	京都市
株式会社井尾製作所	「誰でもいつでも測定検査」三次元測定機の導入で生産性の大幅向上	京都市
株式会社イクスフォレストセラピューティクス	独自RNA解析システム・FORESTの全自動化およびクラウド化	京都市
池澤精工	無人電動トラクター向け高精度車載品質部品のため設備導入	京都市
池田酒造株式会社	日本酒の搾り工程を温度管理することで酒造期間を延長し、「限定酒」を拡充する。	舞鶴市

P10

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社池田製作所	カットマシンの導入で効率化を図った新たな加工への挑戦	長岡京市
池田ルーテック株式会社	板金加工の完全内製化と業務の集約化による競争優位性の確立	京丹後市
株式会社イサムモリタ	人気ドレスブランドによる着心地の良い子供ドレスの自社一貫製造	京都市
井澤製粉株式会社	石臼製粉装置付き全粒粉製造設備導入でのサービス生産性向上事業	京都市
石崎織物登大路工場	内装材などへ用いる織物製織工程・技術力高度化・生産性向上の実現	木津川市
株式会社石田工業	新たな解体プロセスを構築し、大型施設解体を強化する事業	京都市
有限会社インダ製作所	CAD/CAMとファイバレーザ溶接機活用の新展開	京都市
イシダメディカル株式会社	夜間頻尿患者の排尿データを簡便・安価・衛生的に自動記録するシステム開発	京都市
泉食品店	冷凍カット野菜によるロス改善と物流安定化事業	舞鶴市
井田測量設計株式会社	新設備導入による3次元測量×流量測定技術で独自サービスの展開	京都市
市橋精機株式会社	精密CNC複合旋盤導入による錠剤成型金型および錠剤成型機の増産	京都市
株式会社いづつ屋	丹波牛ローストビーフの生産性と保存技術の向上に挑戦	船井郡京丹波町
株式会社一燈照隅	最新3D器機と独自技術の融合による測量事業の枠を越えたサービスの提供	長岡京市
株式会社いとう	国産材の魅力の世界へ!家具及びノベルティ分野に本格進出	福知山市
伊藤豊店	薄畳の生産プロセス改善による地域に根差した販売拡大計画	京都市
伊東木材株式会社	町も木も人も守る「スパイダー」で、林業の明日をRedesign	福知山市
株式会社伊と幸	デザインシステム導入による非対面型ビジネスモデルへの転換	京都市
稲垣工業株式会社	「高周波ウェルダを導入して、ビニールカーテンの製造ラインを構築する取組」	京都市
株式会社Innovation Planning	セントラルキッチン機能により飲食店営業と通販を拡大する計画	京都市
株式会社イマムラ	「手作りもなか」の需要拡大に対応できる新たな生産方式の導入	京都市
有限会社岩井製作所	新型焼結炉に対応した長尺・高精度金属部品加工への新展開	京都市
株式会社岩倉自動車教習所	ドローン測量による効率化・非対面化で、革新的且つ持続的な事業を展開	京都市
岩鼻工業株式会社	ICT搭載重機導入「人手不足解消と業務効率改善による売上向上」	綾部市
岩本印刷株式会社	小ロット対応強化による適正ロットの供給体制構築と環境負荷の低減	京都市
株式会社岩本竜太郎本店	抗ウイルス活性の高い、より高品質な柿渋製品の生産システム開発	相楽郡和束町
株式会社岩本組	型枠製造のIoT化による作業効率改善・原価抑制・人手不足への対応	京丹後市
岩本織機株式会社	最小ロット1枚からのオーダー寝具製造販売と業界最短納期の実現	京都市
株式会社ワイズ	夜間運転時の見え方と眩しさを改善する眼鏡の拡販事業	亀岡市
株式会社ウィンウィンアソシエ	アイスクリームファクトリーで実施する製造品質の革新的向上計画	京都市
株式会社上尾製菓	京和菓子「錦玉羹・鳳凰」の技術を活かしたOEM受注体制の構築	綴喜郡宇治田原町
有限会社上田カーボン製作所	Y軸機能付きCNC旋盤導入によるカーボン製メカニカルシールの生産性向上	京都市
株式会社ウエハラ	建築現場の現地作業を省力化する壁や屋根パネル材の生産力増強計画	綾部市
株式会社魚政	地域を救う!食べやすさを考えた松葉根2関連商品増産体制事業	京丹後市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社牛越製作所	顧客ニーズに合わせたBCP対策と、最新設備導入による一層の品質・生産性向上を図る	京都市
太素 山本タタミ店	裁断・縫着の設備導入による特殊加工量の開発と生産効率の向上	京都市
有限会社宇大	新型特殊さく孔機導入による防災対策工事の施工体制強化	綴喜郡宇治田原町
宇野青果株式会社	受注在庫状況等のDXシステム構築による業務効率化の実現	宮津市
株式会社ウミヒラ	最新レーザマーカでボトルネックを解消し新製品開発を促進	京都市
梅田土建株式会社	大型土工事参入に向けたチルトロータの導入	船井郡京丹波町
有限会社梅津動物病院	特にニーズの高い領域への対応により、基幹病院として更なる飛躍を目指す	京都市
梅原事務所	コロナ禍においての新しい測量への挑戦	綾部市
有限会社英進社	本紙校正用プリンター導入による校正の効率化と複製印刷事業強化	京都市
栄進堂印刷株式会社	工程管理ソフト導入によりデータの一元管理による製造の効率化	京都市
株式会社エイチ・アンド・ティー	新規マシニングセンター導入による、高精度・高効率加工の実施、競合との差別化	京田辺市
エイチ・エムプレカット株式会社	京都府産材の造作材用集成材の製造ライン再構築による生産性向上	城陽市
株式会社エヴァンスプロ	生産性向上による商圏の拡大・審美性の高い補綴物への対応	京都市
AC Biode株式会社	亜鉛空気二次電池の研究開発	京都市
株式会社エーシービー二輪サービス	ヴィンテージバイク愛好家の満足度を向上し潜在的顧客に訴求する計画	八幡市
株式会社エージェンシーアシスト	図面登録・検索のAI化と受発注システム連携による競争力の強化	久世郡久御山町
エースメタル株式会社	高性能車載器部品等の製造における自動フライス盤の導入による短納期対応の実現	京田辺市
エードス株式会社	鉄骨接合部の施工省力化のための回転ブラグ摩擦溶接機の試作開発	京都市
株式会社ABC	鉄原料の品質向上やスクラップ処理量の増加による、鉄鋼メーカーや商社に対する売上拡大と環境負荷低減	京都市
株式会社エーワンスプリング	より複雑な形状で用途が広がる「ねじりコイルばね」分野への本格参入	南丹市
有限会社エスアンドケイ	髪質改善に特化した美容室のトップ技術と微弱電荷の革新的な融合	京都市
株式会社S・WAVE	マシニングルータ導入による半導体設備市場向け生産力強化と加工機能向上	久世郡久御山町
有限会社SKツール	硬パンチピン加工工程の集約化による、生産性向上と納期短縮の実現	八幡市
株式会社エスケイワイ	精密加工技術を活かしたメガネ事業への進出	京丹後市
株式会社SGR	革新的な印刷設備の導入による新たな生産方式採用で売上拡大事業	京都市
エス・ジー・エス精工株式会社	5G時代を支える半導体製造装置部品等の原価低減及び試作開発	久世郡久御山町
エス・ジー・エス精工株式会社	立形マシニングセンタ導入による加工精度の向上及び生産能力の拡大	久世郡久御山町
Sstyle株式会社	建設現場資材レンタルサービス スマートフォンアプリの開発	京都市
株式会社S.T.F	歯科医院を再現した歯科医師向け口腔内スキャナー操作教育事業	京都市
株式会社S.T.F	インプラント上部の構造体の革新的生産体制を構築し歯科医療業界にデジタル化を推進する取組み	長岡京市
エスピーツール株式会社	旧態依然としたスプリング加工ツール製造業界において製品の高精度化・短納期化への要求が厳しさを増している中、複数の最新設備	城陽市
SYC株式会社	NC設備導入で部品の増産を実現し半導体供給網の安定に貢献	京都市
有限会社エッセン	「パン画像識別システム ペーカリースキャン」導入に関する計画	舞鶴市

P12

事業者名	テーマ	実施場所
エヌピーエス物流株式会社	独自配車支援システム開発・導入による「働き方改革」の実現	京都市
NLB	CAD/CAMシステム導入による非金属材料加工物作製工程の確立と生産性の向上	向日市
エネラック株式会社	レーザ測量技術を用いた再生可能エネルギーの最適化提案事業	京田辺市
株式会社エピソード	新システム・機材導入による品質・生産効率の向上	京都市
エムケイ無線事業協同組合	お客さまTEL自動コールバックシステム	八幡市
MKラボ	CAD/CAM機器導入で歯科工物の短納期化と歯科医院の受注獲得	京都市
MDプレス工業株式会社	最新光ファイバレーザマーカ導入による生産性向上と新規事業開拓	木津川市
株式会社エムファクトリー	最新研削盤導入による内製化、顧客要求加工精度と生産性向上の実現	宇治市
エム・ワイ・ケイ・モールド株式会社	最新設備と当社ノウハウによる医療用樹脂部品生産プロセスの革新	城陽市
emol株式会社	メンタルヘルスアプリの従業員利用の改善と促進するシステム開発	京都市
エンゼル工業株式会社	太陽光関連ケーブル及び産業機器用ハーネスの長尺化等に応じた生産体制増強	京都市
EMPOWERMENT株式会社	接骨院の近代的経営とサービス品質向上を実現するIT基盤の構築	京都市
桜栄印刷株式会社	オンデマンド設備導入による小ロット封筒印刷の京都最速納期の実現	京都市
おうちでコーヒーるるる	コーヒー豆販売拡大の為に焙煎機を導入	京都市
大江山食品株式会社	京野菜を使った佃煮の新たな販路に向けた供給体制の構築	福知山市
株式会社オーフ	クリーニングの新たな価値を創造する「アロマクリーニング」の提供	京都市
大澤皮膚科医院	最先端デジタル技術を活用した医療脱毛サービス提供事業	京都市
株式会社大志万	パン生産能力を向上し、コロナ禍でも新しい販路で売上拡大を実現	城陽市
株式会社大西製作所	移動型エックス線医療機器向け取電極部品の受注増に対応した生産体制確立計画	京都市
大橋商事株式会社	既存製品の増産とECサイトによるブランド肉加工品自社販売への挑戦	京都市
大橋商事株式会社	冷凍肉の真空包装方式改良で、生産性向上、脱プラ、フードロス削減を実現	京都市
株式会社大福工業	サプライチェーンの毀損に対し、高性能動力折曲機導入による品質向上と加工能力拡大	久世郡久御山町
株式会社オオマエ	瞬間冷凍庫及び最新フラム窯の導入による生産性向上及び労働環境の改善	京都市
株式会社大町測量	GPS測量技術と無線通信システムを搭載したトータルステーション導入による生産性の拡大を目指す。	南丹市
有限会社岡島三協製作所	高剛性・高精度立形MC導入による医療・半導体関連分野への挑戦	京丹後市
株式会社岡田石工業	ICTを活用した高付加価値石積み工事の展開	京丹後市
有限会社岡野国商店	自動飽盤導入による無垢板の加工体制強化及び高精度仕上げ技術確立計画	京都市
岡野デンタル	CAD/CAM設備導入による非金属材料補綴物作製の内製化事業	与謝郡与謝野町
お粥や福住	高齢化にらんだレトルト食品の開発、販売事業	京都市
小川医器株式会社	中・近赤外線による次世代型医療器具自動洗浄消毒機の開発事業	久世郡久御山町
株式会社おがわ建設	国産木材を製材し調達安定化をはかるとともに「本物の木造住宅」を顧客に提供する	木津川市
株式会社沖田実業	高可動域建機を活用した高生産性解体工事の展開	京丹後市
有限会社おざわ動物病院	最先端のCT設備の導入を活用した、麻酔リスクを抑えたがん検査によるがん治療体制の確立	宇治市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社 オスカーマト印刷	AIを利用した印刷不良箇所検出の新技術導入による自動化推進を行う	京都市
オズデンタルラボ	適合精度の向上と咬合調整力の発揮による患者QOLの改善への貢献	京田辺市
株式会社越智製作所	海外で製作している製品の内製化	久世郡久御山町
小野澤建材株式会社	ICT重機を導入し、新たな施工方法に挑戦する	宮津市
株式会社OBATA	断熱施工業務に早期対応する京滋エリアの吹付断熱施工の実施	京都市
小畑商会	NC旋盤による超精密加工品の安定供給、コスト削減による受注拡大	久世郡久御山町
株式会社 オプティマルアシスト	医療機関向けサブスクリプション型臨床支援システムの構築	京都市
株式会社OMOTENASHI	バックオフィス業務を効率化し施設外玄関帳場の契約者数を伸ばす	京都市
株式会社おもれい	部活の外部指導者と学校をマッチングするプラットフォーム	京都市
応用板金株式会社	自動金型交換ロボットベンダー導入し簡単作業を実現	八幡市
株式会社 オリエンタルペーカリー	製パン工程における非接触化システムの導入を通じて生産性の向上、異物混入削減など安全安心の強化。	相楽郡精華町
株式会社オリエンタル ペーカリー京都販売	アフターコロナにおける冷房パンを活用した2温度帯配送ビジネスモデルの確立	久世郡久御山町
株式会社オルサム	災害発生後の短工期用地測量を実現!災害警戒区域境界線調査事業	舞鶴市
有限会社ガーデン	水槽製造技術を活用した水洗いもできる衛生的なペット仕器の開発	亀岡市
ガーネッシュ	レトルト食品製造及び他業者からのレトルト食品開発・製造の受託業務	京都市
KAI工業	処理プロセスの刷新で大型施設の高精度分別解体を実現させる事業	宇治市
株式会社加地織物	西陣織のインテリアをAI搭載VRショールームで国内外へ発信	京都市
片尾歯科診療所	CAD/CAMを用いた補綴物院内作製による銀歯からの脱却とコロナ対応	京都市
桂紙工株式会社	顧客ニーズに沿った個別包装設計での多品種小ロット生産拡大事業	京都市
加藤鉄工所	形鋼加工機導入による生産性と加工品質の向上を図る事業計画	福知山市
門真金型製作所	EV化の進展に備えたプレス金型生産体制の構築計画	京田辺市
金谷製作所	自動車の安全支援・自動運転に寄与する部品製造のための金型の開発	久世郡久御山町
株式会社カネミツ	溶接レスの長尺曲げ技術とリポート品の生産性向上を確立	宇治市
株式会社DIY STYLE	新設備導入による防音断熱材の生産力と生産性の向上事業	舞鶴市
株式会社旭プレジジョン	表面処理による樹脂成型金型の離型剤フリー化技術の開発	向日市
株式会社A-PRO	アスベスト含有検査・分析事業進出による新サービス展開	福知山市
株式会社エスエス	農福連携による就業支援B型事業所とイチゴ農園の融合	久世郡久御山町
株式会社こうろく治療院	アフターコロナに焦点を当てた革新的サービスの提供	京都市
株式会社原田銘木店	ICT(情報通信技術)を活用した高付加価値名産加工の展開	京都市
株式会社松澤工業	コンクリート打設の施工時間短縮を通じたマンションの耐震性向上への貢献	京都市
株式会社もり	高機能の井戸水濾過器を導入し、漬物品質向上と労働環境改善を行う。	京都市
株式会社横井製作所	新分野での新規部品生産工程プロセスにおける品質保証体制の確立。	宇治市
株式会社上村製作所	溶接歪を低減する低入熱溶接工法の研究開発及び宇宙分野への販路開拓	八幡市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社神谷紙器工業所	中ロット生産のハーフオートメーション化による特殊粘箱等高付加価値製品対応及び技術継承計画	京都市
有限会社唐橋金属製作所	複合機導入による製造工程集約と生産性向上及び技術の承継・高度化事業	京都市
株式会社カリス	歯科技工設備の導入によるデジタル化・生産性向上・高精度化の実現	京都市
株式会社ガルーダ精工	CNC旋盤導入による高精度大型部品内製化と高品質、多品種・短納期化	京田辺市
株式会社河内商事	DX化及び、AIを活用した在庫管理、発注システムの導入!作業効率化!	京都市
株式会社川口精機製作所	高度化する自動車部品等の発展に寄与する生産工程革新によるシェア拡大計画	宇治市
川十株式会社	ステンレス角材角度切り工程数を1/14に削減し生産性及び精度向上を実現する	京都市
川十株式会社	デジタルツインで見える化やシミュレーション活用による取り組み	京都市
河長メタルプレジジョン株式会社	プレス工程の高精密、自動化による新規電子部品の生産体制の構築	亀岡市
有限会社関西ガラステック	コロナ禍で需要が高まるガラスの特殊加工の内製化と短納期化	宇治市
株式会社関西空調	環境を重視したフロンガス再生処理で業界初のフロンガス販売方式	京都市
株式会社 幹細胞&デバイス研究所	ミトコンドリア病解析技術を用いた末梢神経障害モデルの開発	京都市
GION 電腦精機	ホログラム近赤外分光法を用いた高空間分解能ウェアラブルBMIデバイスの開発	京都市
有限会社木崎製作所	板金加工機の完全ネットワーク化による少量多品種生産性の向上	亀岡市
黄桜株式会社	製麹センシングシステムと空調設備による高品質日本酒の大量生産	京都市
黄桜株式会社	環境に配慮した紙バック日本酒の量産に向けた充填工程の自動化・生産性向上	京都市
岸紙工株式会社	自動化断裁機の導入による品質の向上と増産体制を確立する計画	綴喜郡宇治田原町
合名会社北川半兵衛商店	製茶の最重要工程「合組」の完全自動化・効率化 確立計画!	宇治市
株式会社北川本家	日本酒の最新型製造設備導入による多品種少量生産への移行計画	京都市
北澤機械工業株式会社	EV車及びHB車用バッテリーの海外生産量増加に伴う生産設備増強への対応	京都市
株式会社木長園	製茶工程標準化と生産性向上による製造コスト削減、新製品の開発	綴喜郡宇治田原町
木津化成工業株式会社	生産キャパシティ向上と環境に配慮した新製品開発のための設備導入事業	木津川市
きづがわ矯正歯科	最新CT及び3Dプリンタ導入による歯科矯正用マウスピース内製化	木津川市
株式会社 きっちゃんカンパニー	受発注・生産管理システムの開発・導入による給食事業の拡大	京都市
きぬ川量店	緑なし薄畳の裁断・縫着技術の自動化による生産性向上	宇治市
株式会社さびばさん	障害者の働きやすい農作業環境を整備、耕作困難地の発生を防止!	南丹市
株式会社 木原測量設計事務所	水上測量技術の開発による橋梁点検に対応した革新的測量サービス	城陽市
株式会社木村製作所	薬の飲み忘れ防止に!革新的な薬箱「タイムオープナー」等の商品開発による社会福祉への貢献	長岡京市
キューブコンセプト株式会社	全国初ハイブリッド赤外線調査をテレワークで実現する革新的事業	京都市
株式会社さきゅうべえ	ECサイトの運営ノウハウを反映した店舗接客サイトの構築計画	京都市
株式会社さきゅうべえ	レンタルサイクル事業のIT化支援サービスの事業創造	京都市
キュリオシティ株式会社	ベンチャー投資ビジネスプラットフォーム「キュリオシティ」の開発	京都市
株式会社KYURH	個人事業主のDX推進を支援するサブスク型オンラインサービスの開発	京田辺市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社協栄製茶	EU圏及び北米向け有機ほうじ茶一貫生産体制の構築	綴喜郡宇治田原町
有限会社協伸金型工業	独自金型設計製造技術を困難な「車載コネクタ部品金型」等に展開	久世郡久御山町
共進精機株式会社	国の推進する半導体戦略の一役を担う半導体製造装置部品の高精度・生産性向上計画	京都市
株式会社協進精機	新装置導入により、生産性と精度を向上させ事業を強固にする計画	京田辺市
株式会社京翠	生産性の向上とHACCPに準拠した品質水準の達成による製品力強化事業	京都市
京ダイアグノスティクス株式会社	大腸がん化学療法における新しい抗がん剤選択方法の開発	京都市
株式会社京都糸文	飾りひも製造の完全内製化により、BtoBからBtoCへの販路を広げ、京都の伝統技術を広める	南丹市
合同会社KYODO	動物総合病院の特長を活かした業界初のワンストップの眼科医療サービス	京都市
株式会社京都さかえ書店	畳の裁断・縫着技術の高度化と生産性向上で特殊畳の提案営業を強化	京都市
京都三条大橋歯科診療所	デジタル機器による歯科診療の遠隔教育支援システムの開発	京都市
株式会社 京都シールレーベル	温度変化と時間経過の見える化を行う、食ロス削減ラベル革新的開発	京都市
京都下鴨ライフ歯科・矯正歯科・小児歯科(奥村歯科医院)	歯科業界の最先端のデジタル技術を活用したマウスピース矯正サービスの提供及び技術継承環境の構築	京都市
京都醸造株式会社	新たな流通方法による「京都産ベルギーースタイルビール」の販売拡大計画	京都市
京都醸造株式会社	賞味期限が長いクラフトビールの製造による売上拡大と食品ロスの削減	京都市
京都食品株式会社	少量個別包装による惣菜商品の開発	向日市
株式会社京都水鮮	コロナ禍による内食ニーズに対応した低価格「京都の西京漬け」等安定供給体制の確立	京都市
株式会社京都製作所	新型コロナウイルスによるサプライチェーン毀損に打勝ち新分野へチャレンジ	京都市
株式会社京都調帯	CNC旋盤を導入しリチウムイオン電池の生産設備部品市場に参入	京都市
株式会社京都調帯	切削工程の加工精度・生産性向上によるEV用電池製造装置市場の増産対応	京都市
京都テクニカル株式会社	最新鋭3Dスキャナーの導入による実測作業のデジタル化と顧客満足度の向上	京都市
株式会社 京都動物高度医療センター	デジタル技術と専門治療を掛け合わせて神経疾患・呼吸器疾患に特化した二次診療施設へ	久世郡久御山町
株式会社京都府天田郡 あみわ・ダッシュ村	衛生管理の徹底したジビエ加工場新設と食材販売ECサイトの構築	福知山市
株式会社 京都プロセス工業社	カット作業内製化と貼り込み作業機械化による生産性の大幅な向上	京都市
株式会社京都マテリアルズ	AIを活用した超硬合金精密金型の生産プロセス改善と生産性向上	綾部市
有限会社京都モールド (有限会社中島勇製作所)	最新鋭ワイヤ放電加工機の導入による高精度金型部品の量産体制の構築	京都市
株式会社京都義の	新たな冷凍技術導入によりロス野菜の活用と安定供給の実現	京都市
KYOTO Leather株式会社	最新加工機導入による高品質・高価格レザーグッズの生産プロセス改善	京都市
共和工業株式会社	自動包装機導入による小箱包装工程でのコロナ対応と生産性向上	綴喜郡宇治田原町
協和精工株式会社	マシンニングセンタ導入による生産性向上とコスト削減の実現	京都市
株式会社京和設備	新規機械導入に伴い障がい者やシングルマザーの雇用につなげる	長岡京市
株式会社銀閣寺大西	国産熟成和牛の新しい鮮度維持の製法・流通モデルの構築	京都市
株式会社銀閣寺大西	アートロックフリーザーによるワンフローズン熟成肉の開発及びギフト展開	京都市
株式会社 KINSHAクリエイションズ	最新デジタル印刷機を活用したパリアブル印刷の生産性・品質向上	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社金生堂	京友禅柄パッケージと環境対応製品の製造で競争力強化を図る事業	京都市
P14 株式会社空間精度研究所	最新鋭レーザー測定器の導入による新たな測定体制の構築と売上拡大計画	京都市
株式会社KUOE GLOBAL	腕時計の即納体制の効率化と新製品・サービスの充実	京都市
株式会社クサナギ	NCカッティングマシン導入によるサイン事業の新製品開発及び生産性向上	宇治市
株式会社くさやま	最新技術を導入したフルレストアの試作車を製作	福知山市
株式会社九条精工	加工精度・キャパ向上、内製化を通じたEV分野参入体制構築	亀岡市
有限会社 グッドウッドKYOTO	3DAモデルを活用した新たな受注・生産体制の構築	城陽市
合同会社Good Life	デジタル技術を活用した地域歯科医院に対する歯科医療器具のメンテナンスサービスの提供	京都市
株式会社 久御山シャワーリング工場	高効率・高精度な最新プレス機器の導入による自動倉庫付設備の量産体制確立	久世郡久御山町
合同会社Kurasu	世界でも類を見ない体制を確立し、京都から世界基準のコーヒー焙煎所を	京都市
クレイオス株式会社	「高周波産業系外壁出隅接着機を導入して、長尺出隅の製造ラインを構築する取組」	亀岡市
くろすみ歯科医院	最新機器導入による難しい根管治療の症例の治療プロセスの改善	京都市
P16 株式会社クロスメディカル	生体特性を有するマルチソフトマテリアルを用いた臓器モデル開発	京都市
黒田歯科クリニック	歯科用CTの導入による難治性根管治療及びインプラント治療の対応	京都市
有限会社 クワハラフォトサービス	一度しか訪れない大切な思い出写真の購入機会を拡大する写真販売のデジタル化計画	京都市
P18 株式会社ケイジパップ	精密部品用多品種生産に対応する規格外段ボールの革新的加工体制	京都市
京北プレカット株式会社	コロナ禍におけるウイルス抗菌作用の高い天然檜を使用した子供向け家具・おもちゃの受注増に対応する生産体制確立計画	京都市
株式会社KAC	ペットの一般診療から最先端がん治療、救急医療までを一括提供する総合動物クリニックの設立	京都市
株式会社KFJ	理美容業界の課題を解決!美容師育成動画配信型eラーニング事業の開始。	京都市
株式会社ゲートジャパン	タイ進出日系企業に高精度金型部品を提供するための検査体制高度化計画	京都市
有限会社ケーワイ商会	「高輝度のレーザユニット量産化」に向けた検査機器の導入	八幡市
有限会社元気	自動充填包装機導入による調味料加工の生産体制確立	京都市
建築板金フワイ	最新式板金加工機導入による京都の屋根を守る防水技術の高度化事業	京都市
株式会社元禄豊	緑無し豊製造機器導入による生産プロセスの改善	京都市
株式会社華栄社	製版工程の生産プロセス変更による生産性向上、コストダウンを図る	京都市
株式会社弘伸	染色工程の高品質化及び持続可能な生産体制の構築	南丹市
合同会社RESTORE	フィギュア原型作成の塗装工程をデジタル化し高品質短納期対応	京都市
株式会社コウヨウ測量設計	衛星と3Dデータ活用による非対面型郊外地図作成サービスの実現	城陽市
株式会社向陵	海外調達転写用紙内製化による安定供給体制の確立および低コスト・短納期の実現	京都市
株式会社コウワ紙業	ネット通販等への対応型多品種生産に適応した段ボール製品の切断工程自動化計画	京都市
P20 株式会社光響	超高精度フェムト秒レーザー加工の解析技術力向上を目的とするデジタルマイクロスコープの購入	京都市
株式会社国栄建工	河川氾濫防止等に貢献する革新的な土木工事による地域事業貢献計画	福知山市
小阪金属工業株式会社	切削加工技術の更なる高度化・効率化による短納期・高品質製品提供を実現	舞鶴市

事業者名	テーマ	実施場所
こじまデンタルクリニック	デジタル技術を活用した設備導入によるインプラント治療のプロセス改善	京都市
株式会社コスモ	介護福祉用レンタル用具の洗浄消毒自動化による効率化と営業力強化	福知山市
コスモエンジニアリング株式会社	測量技術の展開1 広告市場向け建造物正面図測量事業の新開発	宇治市
株式会社ソフ	超精密部品の低コスト製造で顧客の競争力強化に貢献	久世郡久御山町
株式会社鶏鶴ジャパン	超濃厚肉濁鶏白湯製造工程の時間短縮・バラツキ抑制・コスト削減	京都市
有限会社コテラ企画	マイクロデザイン技術による抗菌加工商品券印刷の製造開発	南丹市
ことことビール株式会社	京都最南端から、乾杯をお届け!酒蔵経験を活かす新規ビール醸造	木津川市
寿フォーム印刷株式会社	DPS(データプリントサービス)と封入封緘業務を連動させた短納期BPOサービスの確立	京都市
小西精工株式会社	複合旋盤機導入と人材育成による丸物化工の需要取り込みでの売上拡大	京都市
有限会社小林技工	最新の洗浄装置に使用されるエンブラ製品の高精度な加工技術獲得	京都市
株式会社小林製作所	32φNC旋盤を活用した大型部品へのチャレンジ	京都市
小林土地家屋調査士事務所	レーザースカナーを利用した業務効率化と新規ビジネスの創出	宇治市
コフロック株式会社	温度出力・補正付薬液用精密流量計の開発	京田辺市
株式会社野野	新商品ストックアイスの生産工程合理化による売上拡大計画	京都市
株式会社コミュニティ洛南	京都発WEB書店を支えるBOOKオンデマンドで書籍流通革命を	京都市
株式会社こむら鉄筋工業	鉄筋自動曲機導入による生産効率の向上とDX化・新3Kへの挑戦	城陽市
株式会社小山製作所	高精度ルーターの導入により完全内製化を実現し、競争力の強化と生産性の向上を図る。	京都市
株式会社小山精密	競争力強化に向けた5軸CAD/CAM導入による高精度部品加工の短納期化と低コスト化	亀岡市
コンピュータ・システム株式会社	緻密な3D点群モデルを使用した、色褪せやひび割れの定期点検サービス	京都市
株式会社コンポジットクリエイションジャパン	自動車カーボン部品技術を活用した公共インフラ等への製品開発と高品質化計画	宇治市
株式会社SURVAS(SURVAS)	ICT施工に対応した3次元測量技術導入による生産性向上と売上拡大	福知山市
酒井登記測量事務所	労働集約産業からの脱却!デジタル技術を活用した革新的な測量の実現	宇治市
サカイボーリング	設備更新による生産性・効率化の向上、デジタル技術での高度化	京都市
さかのあおい歯科	CAD/CAM設備の活用による、ビジネスモデルの転換を通じた即日補綴治療の実現	京都市
株式会社 阪村テクノロジーセンター	大型金型加工の内製化を実現して強みである一貫生産体制をさらにパワーアップする設備計画	久世郡久御山町
株式会社 阪村テクノロジーセンター	高精度自由形状内面研削盤導入による圧造金型の高精度研削技術確立及び生産体制強化計画	久世郡久御山町
株式会社阪村ホットアート	CNC旋盤の導入による技術開発及び生産性の向上	久世郡久御山町
サクラフーズ株式会社	廃棄野菜や規格外野菜を活用した京野菜加工食品の製造開発	京都市
佐々木化学薬品株式会社	環境配慮型吸湿性樹脂ペレットの開発	京都市
佐々木酒造株式会社	自動醪搾機の導入による清酒製造コストの削減と労働環境の改善	京都市
株式会社世倉溶接工業	新シャワーリング機導入により、生産性向上によるコストダウン実現	福知山市
株式会社雀部丸織	京都初!非対面ビジネスへの事業展開に向けた革新的農業散布事業	福知山市
有限会社佐藤製作所	5軸マシニングセンター導入による加工製品種類拡大と生産性向上	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社サビア	三次元データの保存・表示・配信できるクラウドシステムの開発	京都市
株式会社さわらぎ	金属から樹脂への代替が進む工業部品等の切削加工の自動化による生産性向上計画	久世郡久御山町
サンエー工業株式会社	切削加工技術の高度化による納期短縮・大型製品への対応力強化	八幡市
三協株式会社	大径物製品に対応するCNC旋盤の新たな導入による受注の拡大	八幡市
株式会社三源庵	焼成技術高度化・生産効率化・台湾カステラEC販売で事業モデル転換	京都市
三光有限会社	水わさびの自動制御測定装置による革新的な生産システムの開発	京都市
株式会社サン工業	入浴介助着と手袋を一体着る!絶対濡れない!介護用ビニールエプロンの開発	八幡市
三彩食品有限会社	環境を見直せば、現場が変わる。明日が変わる。	京都市
株式会社三昇堂小倉	チャネル拡大による販売増加を実現する「かわいい」和菓子の生産体制改革	京都市
有限会社サンジョー	匠の技を未来に繋ぐ磁気式アタッチメント・デンチャーの開発	相楽郡精華町
有限会社サンジョー	業界の転換期を支える「チタン専用総合ミリングセンター」の確立	相楽郡精華町
株式会社サン食品	自動真空包装機導入により生産性向上人材の採用・定着をはかる	京都市
三省カーボン株式会社	特別仕様のCNC旋盤を用いた高精度カーボン発熱体の量産体制の確立	京丹後市
三省工業株式会社	粉末成型プレス導入によるスカイビングカッター成型体の量産体制確立	京丹後市
有限会社三蔵製作所	試作品から量産品まで製造可能な生産体制の構築	京都市
株式会社三大工業所	船舶等の高機能燃焼装置の需要増に応じた高精度化並びに生産性向上	相楽郡精華町
三代精巧	高性能5軸CNC旋盤導入による光学部品製造の生産性向上	久世郡久御山町
サンテック印刷株式会社	高品質・多品種・低価格・短納期を実現し、中小印刷会社が生き残るパッケージ印刷市場のリーダーになる	京都市
有限会社三美染工場	デジタル設備導入で低コスト化を図り大ロット品依存から脱却する。	京都市
株式会社サンビルド	コイル切断機と汎用金型導入により生産性向上と品質向上	京都市
有限会社GI工業	デジタル半自動溶接機等の導入によるビッド修繕プロセスの改善で生産性向上を図る	京都市
C&H株式会社	国内CBD事業者をターゲットとしたCBD検査サービス	京田辺市
株式会社GSクラフト	内製機械化による短納期化がもたらすスタッフと顧客の満足度向上	京都市
株式会社CMC	全国二位の人材を最大限活用し、獣医療業界の構造的問題を解決するプロジェクト	京都市
株式会社CMC	地域の核動物病院として、生活習慣病に特化した診療体制を確立へ	京都市
株式会社シービル	災害発生時にすばやく対応!迅速な被災状況調査技術の導入	福知山市
株式会社J・P・F	高性能立形マシニングセンター導入による硬性大型ブロック状加工の実現	京都市
株式会社シェ・イラノ	隠れた地元名産を活用したバウムクーヘンを製造し、新たな販売手法を確立する	舞鶴市
有限会社シェ・サンタ	地域性を生かした新たな土産菓子の創出	亀岡市
株式会社シオガイ精機	機械設計開発におけるモデル製造を最先端デジタル技術で改善し、炭素生産量を大きく向上させる計画	久世郡久御山町
株式会社シオノ鑄工	最新設備を導入し焼付塗装を内製化し鑄物製造に付加価値を付ける	与謝郡与謝野町
歯科よしおか	最先端レーザー治療等による再治療ほぼゼロの無菌虫歯治療法確立	相楽郡精華町
株式会社色素オオタ・オータス	世界初のデジタル製版新技術の確立及び高耐久リフィットフィルム製造への挑戦	京都市

P22

事業者名	テーマ	実施場所
四国乳業株式会社	カップ飲料ラインへのロボットパレタイザ導入による生産性向上計画	八幡市
シバリンジーテック株式会社	高性能林業用機械導入によって、木材の集材作業を大幅に効率化させる	宮津市
清水戸樋金物製作所	寺社・仏閣用戸樋金物の品質、生産性向上のための体制構築	長岡京市
ジャパンフードエンターテインメント株式会社	非対面型製パン事業設立のための製造設備導入事業	京都市
株式会社朱常	ITを活用した青果物卸売業の高度な情報管理及び効率化	宇治市
有限会社修美社	時流の顧客ニーズに対応したIT活用高細線印刷物提供サービス事業	京都市
株式会社城陽精工	高精度成形技術の確立による業界初の替替え対応型製品の開発	久世郡久御山町
城陽メタル株式会社	バリ取り工程のDX化に対応したアルミ金型鑄造の生産体制の構築	綴喜郡宇治田原町
株式会社SHOWA	自動組立機等の部品製造におけるリードタイム短縮及び精度向上による新市場進出計画	綾部市
白杉酒造株式会社	革新的な新感覚甘酒開発による生産性向上事業	京丹後市
有限会社伸永	最新CNC旋盤の導入による旋削加工精度および生産性向上計画	京都市
シンエーテクノ	三次元測定器導入による高精度・複雑形状品の受注拡大	京丹後市
新川精密	国産高精度特殊ねじ多頻度小口納品対応への生産体制の構築	京都市
株式会社シンクメディカル	人工知能を用いた肝疾患(脂肪肝・肝臓がん)の診断・進行度評価IoT-システムの開発	京都市
有限会社神工建設	再生型枠パネル製造プロセスにおける加工技術高度化及び短納期化	京田辺市
株式会社伸興工作所	自動車軽量化やEV用モーターの性能向上に寄与する試験片及び試験機器部品の生産性向上計画	久世郡久御山町
新晃自動車工業株式会社	塗装ブース導入による大型車両の整備・塗装の一貫体制の構築	久世郡久御山町
進見堂印刷株式会社	自動化の推進による中小メーカー向けカタログニーズの獲得事業	京都市
株式会社ShinSei	精密加工技術と真空技術を融合した新型エアリークディテクタの内製化と検査体制の再構築	城陽市
株式会社ShinSei	精密加工技術を用いて医師のニーズを反映した胆道結石除去用カテーテルセット製造体制の構築	宇治市
有限会社真美製作所	新型ブレーキ導入での高効率化と高精度化による新分野製品の開拓	城陽市
合同会社森林堂	極小ロットプリントの実現による環境配慮型少量多品種製造体制の構築	京都市
伸和建設株式会社	日本の伝統技術である宮大工の基礎を支える加工工程の生産性向上による対応キャパシティの強化	久世郡久御山町
新和自動車株式会社	整備工場レイアウト見直しと軽整備工場増設と設備導入によるプロセス改善	京田辺市
株式会社新和製作所	ファイバーレーザー溶接機導入による生産性向上と販路開拓	京田辺市
株式会社SuiTTe	【居住体験の新提案】空き家問題解決に繋がる2拠点居住プラットフォームSymTurns正式リリースに向けた開発	
株式会社スカイコンテンツ	ゴルフ場等の緑の維持にドローンで貢献-新市場開拓とSDGS	京都市
須河車体株式会社	酸化被膜除去技術の向上による板金加工の高品質化と短納期化	綴喜郡宇治田原町
菅原精機株式会社	車載用EMC部品金型の測定プロセスにおける検査精度向上及びテレワーク対応の推進	京都市
有限会社スギテック	京都初!建物密集地域での高精度・自動・非対面測量の高度化事業	京都市
株式会社スクリエ	口腔内撮影ミラー写真によるオンライン歯科健診AIの開発	京都市
株式会社鈴木紙工	高精度で操作が容易な打抜機導入による紙器加工の生産性向上	京都市
株式会社鈴木松風堂	スパイラル式紙管製造のNC化で実現する精度向上による増産計画	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
スズクニ・トキワ精機株式会社	国内廃棄物処理の適正化に向けたトラックスケールの組立・測定工程のワンストップ化	八幡市
株式会社スタッコ	日本のDX革新を推進する技術調達プラットフォーム運用	京都市
ストラテジーデザイン株式会社	「飲食店向け食材保管庫の区分賃貸と仕入管理代行」の新事業構築	京都市
株式会社Spica	地域初、患者に優しいチタンの切削加工技術獲得による冠製造	京都市
株式会社スポーツアクト	オンデマンドマーケティングシステムの内製化によるサービス提供の拡大とリードタイムの短縮及び非対面販売の開始	京都市
株式会社Sunda Technology Global	ハンドポンプ井戸向けIoTを活用した従量課金型自動決済サービス	京都市
株式会社清泉園本店	オンライン参拝リモート祈禱用授与品に最適な小容量宇治茶の提供	綴喜郡宇治田原町
株式会社成和	防音ルーバー量産体制の構築と、ニーズに応える「しずかルーバー mini」の試作	宇治市
誓和工具株式会社	日本の自動車産業のEV化に資する精密加工技術を活かした新規事業	綾部市
株式会社開製業本舗	多品種少量生産の需要増加に対応するフードミキサーの導入	京都市
株式会社設計京北	林地測量技術の新展開LiDAR導入による被災地短工期測量事業	京都市
株式会社セミテックインターナショナル	ハイコストパフォーマンス半導体製造装置[C-1 EX]の試作品開発	宇治市
センショウ化成株式会社	ガス透過率測定機の導入による製品開発力の強化	宇治市
ソーケンメディカル株式会社	介護業界の人手不足を解決するための福祉用具洗浄事業	京都市
株式会社ソーゴケケン	ICT土工連携3次元測量技術高度化による山間部構造物工事への対応	宮津市
株式会社ソシエテPG	地域食材の活用にて特化したオリジナルジェラート製造販売事業の開発	京都市
株式会社第一紙行	試作品製造設備の増強と小ロット品製造の内製化による提案力・競争力の強化	京都市
大塚工業株式会社	サプライチェーン上の地位確立に向けたボルトネック工程改善計画	木津川市
タイガーライト	3次元CAD/CAM及びマシニングセンタを活用した複雑部品への挑戦	船井郡京丹波町
株式会社大京テント工業	大型テント製品等の溶着工程の高品質化及び生産性向上による対応範囲拡大	京都市
株式会社大建	大型難工事に対応!3D測量による短工期詳細現況データ算出事業	福知山市
株式会社大興電気	感染リスクを低減させる適隔で実行可能な革新的な点検測量の実現	京都市
大進工業株式会社	3Dレーザーキャナによる土木工事における管理業務の生産性及び品質向上	舞鶴市
大成化工機株式会社	新設備の導入で製造作業を効率化し新規顧客の開拓を実践する。	八幡市
ダイセイ製作所	一つの金属から部品を削り出す一体化加工による高精度化とリードタイム短縮の実現	綾部市
株式会社タイセイテック	立型NCフライス盤導入による素材生産設備の多品種・短納期化	京都市
大善株式会社	最新レピア繊維導入による半導体洗浄フィルター高密度化への対応	京丹後市
株式会社大登工業	無人フォークリフト用ドライブユニットの精度安定化と量産体制の確立	八幡市
大東工業株式会社	AI応用技術を活用し若年層による電動車等生産装置の高難度加工に挑戦	宇治市
株式会社大平電機	デジタル技術活用による革新的メンテナンス事業の創出	綾部市
株式会社大砲工業	溶接作業の自動化で新規事業の競争力向上に取り組み	八幡市
大松株式会社	新システム導入によるアパレル部門の効率化による社内革新事業	京都市
株式会社ダイヤモンドサービス京滋商会	コロナで逼迫する医療現場へ人工呼吸器装置を迅速に設置する取り組み	京都市

P28

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社太陽物産	ポストコロナ社会対応型の重要作業工程の自動化体制の実現計画	京都市
株式会社大洋ロジスティックパートナー	日本茶包装加工の多ロット対応実現で伝統産業の世界的発展に貢献	久世郡久御山町
大和印刷紙工株式会社	京都初導入、特殊サイズ印刷機での全数検査サービスの確立	宇治市
大和第二企業組合山口硝子製作所	手作業のガラス加工の高い技術を活かし、これまでにない品質の大型ガラス製品を供給する	京都市
タカオテック	次世代ロボットの開発を支える高精度・複雑部品製造用設備の導入	京丹後市
有限会社高須商店	産業革命を行う服飾業界に貢献する転写紙の革新的な開発と生産体制の構築	城陽市
たかはし歯科医院	高精度な治療体制の構築で再治療の低減に寄与する	京都市
タカハタ星辰堂	製作機械導入により生産性の向上を目指す。	京都市
高屋歯科医院	歯周病治療のフロー改善による治療精度の向上とコロナ時代への対応	南丹市
宝樹包株式会社	高品位化粧箱の製品開発、及び既存梱包ケース・輸送パレット生産効率の向上	京都市
有限会社タカラプラスチック	新生産ラインの構築による生産性向上と小型製品の販路・受注拡大	京都市
有限会社グクワリ	京都最大の動物病院として椎間板ヘルニアの革新的治療法を確立	京都市
株式会社竹内	マシニングセンタ導入による鋳金具の意匠を活かした雑貨の製造販売計画	京都市
竹内歯科診療所	歯科用3次元検査の内製化による地域歯科医療の高度化と生産性向上	京都市
武田淳歯科医院	コロナ禍における感染対策と補綴治療の金属依存脱却推進のためのCAD/CAM導入	京都市
有限会社豊工房ヨシオカ	ポストコロナを安心快適に。暖房付き薄畳畳置「心温」で新しいぬくもり和空間を提供。	与謝郡与謝野町
豊屋辰蔵 杉本書店	開拓!海外市場。豊の輸出で、豊産業と豊文化の発展を目指す。	宮津市
株式会社立木製作所	高性能立形マシニングセンタ導入による半導体製造装置用部品製造	久世郡久御山町
辰己屋金属株式会社	NC工作機械のIoT管理システムによる生産管理業務の効率化	京田辺市
株式会社田中印刷	偽造防止デザインの高度化や高品質要求に対応した印刷物の作成	京都市
田中精工株式会社	最先端の生産管理システム導入による、ダイカスト部品一貫生産の革新	宇治市
株式会社田中製作所	金属から樹脂への素材切り替えによる需要が増加する生産装置等の価格低減計画	京都市
株式会社田中製作所	半導体設備関連部品の新規受注に対応できる新たな生産体制の構築	京都市
株式会社田中電機製作所	太陽光発電計測表示システム制御装置外箱製作の高精度化・短納期化で世界的需要に対応	京都市
田辺製作所	独自レーザー溶接技術導入による食品産業機械フレームの製造体制刷新計画	京都市
たにぐち歯科	COVID-19による患者様のニーズの変化に対応する治療提供体制の構築	京都市
谷口自動車株式会社	自動車革命に対応する先進的自動車整備工場への第三フェーズ事業	京田辺市
株式会社谷テック	新型コロナウイルス対策のため汎用性丸鋸刃増産とCFRP専用丸鋸刃新作同時可能な生産プロセス高度化	綴喜郡宇治田原町
株式会社タピノネ	世界にひとつのブレンドコーヒーをお届けするプラットフォームの構築	京都市
株式会社WPL	法人・個人向け小規模イベント運営の包括サポートサービスの開発	京都市
タマヤ株式会社	検査機導入で品質アップおよび検査自動化による労働生産性アップ	綾部市
株式会社玉屋	フルカラーデザインパッケージの短納期アイテム拡充	京都市
株式会社タングラボ・ジャパン	矯正用マウスピースの問診・受発注システム構築による生産体制の整備とCADシステムの導入によるマウスピース設計の内製化	京都市

P30

事業者名	テーマ	実施場所
丹波ワイン株式会社	ラベリング製造環境の改善とQR code表示による新サービスの実現	船井郡京丹波町
チカモチ純業株式会社	高精度検査機器の導入による競争力強化で新規化学製品の輸出拡大	船井郡京丹波町
合同会社ちきり屋	品質管理体制の確立と賞味期限延長、生産性向上による全店展開事業	福知山市
竹伸精密株式会社	3D形状測定機を活用した金型製作・メンテナンスの向上	八幡市
有限会社中央パップ	オーダーメイド品・小ロット品の生産対応力強化事業	宇治市
株式会社中金	Newアノダイズテクノロジ事業によって新需要を開拓し、唯一無二の企業を目指す	久世郡久御山町
塚田紙業株式会社	ダンボール裁断工程の自社対応による納期短縮と生産量拡大の実現	長岡京市
辻崎鉄工	各種製造機械装置用部品製造における高度な技術力を活かした大型部品製造	宇治市
有限会社辻製作所	高精度マシニングセンタ導入による精密機械部品の加工技術強化及び安定供給体制確立計画	京都市
株式会社ティ・アイ・シー	ICT施工の体制構築による作業効率化と生産性向上	宇治市
株式会社 dialektike	クラフトビール事業DXのための統合システムの開発	京都市
株式会社ティアーアンドピー	偽造防止印刷や環境対応力の高い特殊紙に対応した高付加価値印刷の製造	京都市
株式会社T.N.C	小ロット多品種・短納期対応の強みを活かした半導体製造装置の大型部品への進出	久世郡久御山町
株式会社ディーエル・ワールド京都	3Dプリンタ導入による歯科技工技術のデジタル化と非対面化を実現	京都市
株式会社ディーピース	高速高性能DualPore™技術を応用した低濃度貴・希金属吸着剤およびユニットの試作量産化	京都市
D-matcha株式会社	抹茶チョコレートの自社製造化とお茶及びお茶を使ったお菓子のネット販売強化のための冷蔵冷凍庫整備	相楽郡和束町
有限会社ティオス	3Dスキャナ導入による測量・設計・調査のワンストップ受注化	福知山市
株式会社Decno	不動産取引の透明化に貢献するCtoCの不動産マッチングサイトの開発	京都市
テプラ工業株式会社	特殊な加工方法の複雑かつ精緻な組み合わせによる高品質な半導体製造装置用部品の製造	京都市
株式会社寺内製作所	超難削材におけるバリ除去作業の自動化	京都市
テラススペース株式会社	宇宙市場へ投入する量産型超小型衛星の試作開発	京田辺市
株式会社寺本テント	最新鋭ウェルダの導入による難加工シート製品の高品質・高効率生産体制の確立	京都市
デルファン株式会社	自動液体充填設備導入で生産工程のボトルネック解消	相楽郡精華町
テレコムワークス株式会社	IoT・映像認識ドローン導入によるインフラ保守の非対面化事業	京都市
株式会社天下一品	非接触レジ導入による安心・安全なラーメンチェーン店展開の挑戦	京都市
株式会社Dental Innovation DoS	審美性を高めた上顎狭窄歯列に対応する新・床矯正器具の開発事業	長岡京市
天法株式会社	安全で使いやすい耐久性のある介護施設用トレーニング玩具の開発	福知山市
株式会社傳来工房	メーカー直販Eコマースによる情報発信とWEB市場新規開拓	京都市
株式会社東海エンジニアリングサービス	次世代ADAS向け高精度赤外線用レンズ及びレンズ金型の製造販売	京都市
株式会社東興商事	新たな処理プロセスによる解体現場スクラップ受け入れ強化事業	京都市
株式会社東光弁製造所	高精度CNC旋盤導入による高温高圧パルプの高精度加工技術確立及び生産体制強化計画	南丹市
株式会社東山堂	多武道・多言語化した武道メディアプラットフォーム「GEN」	京都市
同志社前せきにし歯科	全身の健康に資するマイクロ・マクロ双方での専門的な歯科治療導入	京田辺市

P32

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社東條製作所	小型高速モジュラーマウンター機を用いた微細部品の実装技術構築	京都市
どうぶつ病院京都株式会社(株式会社京都えんゆう)	高難易度の腹腔鏡手術とVRを融合させた動物と人へのホスピタリティ強化事業	京都市
有限会社東洋精機製作所	医薬用打錠機部品の安定供給の実現と合理的生産システムの構築	京都市
有限会社斗六屋	事業継継円滑化にともなう事業改革(自社ブランド育成)	京都市
株式会社東和技研	工事現場の感染リスクを低減させる音声表示のできる朝礼表示板の試作開発	京都市
株式会社漁山製作所	拡大する半導体生産等に寄与する精密部品製造にかかる生産性向上計画	八幡市
株式会社TOWA	新たな接着方法の開発によるサイディング出隅の生産合理化事業	京都市
ドクエン株式会社	リズムゲーム機能を付加した業務用カラオケ装置のIoT対応開発及びテスト	京都市
有限会社トクショウ工業	自然災害の増加に対応する屋根用銅板加工の生産性向上計画	京都市
株式会社徳田製作所	最新鋭曲げ加工設備導入によるジャスト・イン・タイム体制の増強	久世郡久御山町
土地家屋調査士平沼康宏事務所	GPSを使った山林や田畑の測量で円滑な相続をサポートするサービス	京都市
トモ工樹脂化工有限会社	5G需要拡大に向けた半導体製造装置用部品の生産増強体制の構築	京都市
戸山鉄工	長尺加工機の導入による品質及び作業効率の向上と雇用の拡大	城陽市
豊和堂株式会社	若年層向けのサスティナブルな商品開発と伝統技術のデジタルアーカイブ化	京都市
鳥本製置株式会社	新たな機能性緑なし量の製造体制構築による非住宅市場開拓事業	京都市
内藤昌齒科診療所	心身の健康に大切な「噛む」を守る治療の高精度化とデータ化	向日市
内藤矯正歯科医院	最先端CAD/CAM設備によるメタルフリー治療の内製化及び治療プロセス改善	舞鶴市
株式会社中井製作所	最新ワイヤ放電加工機+パレットチェンジャによる金型生産の効率化	宇治市
株式会社永井製作所	産業機械向け特殊形状筐体製造に向けた板金加工体制の構築	久世郡久御山町
有限会社中川印刷	現像レスCTPシステム等を活用した環境負荷低減オフセット印刷の展開	京丹後市
株式会社中川産業	宅配需要の拡大に伴うドライアイス裁断加工の自動化による生産性向上計画	京都市
中川精機株式会社	最新鋭形マシニングセンタ導入にてワンストップ体制を構築し新規取引製品を受注する事業	京都市
株式会社中川製作所	ワイヤ放電加工技術を活用した新機組立機の開発	京都市
株式会社仲久	レーザー干渉計の導入によるレンズ製品の正確な評価体制の確立	京都市
長崎工業株式会社	新普通旋盤 (VERSEC-neo) の導入による生産力の向上と加工技術の継承	舞鶴市
株式会社長澤製作所	小ロット多品種・短納期対応の強みを活かした医療用機器向け樹脂切削加工への進出	京都市
中島製版株式会社	「高精細印刷」により新たな付加価値を想像し需要拡大を図る事業	京都市
ながすな齒株式会社	多孔質シリクスポンジを用いた医療機器部材事業の展開	京丹後市
長瀬鉄筋工業株式会社	最新設備導入による生産性向上で鉄筋加工事業の拡大を図る	長岡京市
株式会社ナカタ	京都府産木材需要拡大に伴う製材部門の生産性向上事業	綴喜郡宇治田原町
有限会社永田茶園	異物除去工程の自動化による海外向け有機茶葉原料販売拡大の取組	綴喜郡宇治田原町
永谷茶業株式会社	輸出用有機宇治茶等生産工程の衛生品質向上及び生産効率改善事業	綴喜郡宇治田原町
株式会社仲鉄	耐震強度向上に向けた鉄筋曲げ精度の向上および工期短縮体制の構築	京都市

P34

事業者名	テーマ	実施場所
合同会社ナカノ	NC加工機導入による時計部品加工技術の時計修理への応用	宇治市
株式会社ナカノ	京都における米農業の課題解決に向けた新事業拡大と品質向上計画	亀岡市
永野建設有限会社	ICT建機導入で大幅な工期短縮・技術向上。最新鋭の土工工事を実現。	舞鶴市
株式会社中野鍍金塗装	環境制御の高度化によるVOC削減塗装サービスの開発	城陽市
中村歯科医院	最新治療設備導入によるワンストップ即日完結・接触減の歯科医療	京都市
なかむら歯科クリニック	マイクロスコープ導入による歯科治療プロセスの全面的アップデート	京都市
中村精板	半導体製造装置向け板金部品の高品質化と生産合理化事業	京都市
株式会社中村藤吉本店	多言語対応・製販一体型ECサイトプラットフォームシステムの構築	宇治市
中山歯科医院	最新設備活用による、来院回数・来院時間を低減したポストコロナ向け高度歯周再生治療の実現	京都市
株式会社ナンゴ	産業用ロボットアームの試作品製作・追加加工の高精度化・短納期化技術の確立	宇治市
南部歯科医院	マウスピース型矯正装置分野を強化し、市場の審美ニーズ拡大に対応する	京都市
株式会社西浦商店	自動団子製造機の更新により生産性の向上を図る事業計画	宇治市
西齒科クリニック	サプライチェーンの院内完結とコミュニケーションツールで実現するポストコロナの歯科医院	木津川市
西齒科クリニック	デジタル機器の導入によるBTA、BOPT等の長持ちする治療の推進及び効率化	木津川市
西村製作所	3軸複合旋盤導入による産業機械部品製造サプライチェーン毀損への対応	京丹後市
株式会社西村測量(西村測量)	3Dレーザースキャナー導入による測量品質の高いワンストップサービス提供	京丹後市
西村書店	主流になりつつあるヘリなし量の裁断工程機械化による受注増大計画	福知山市
有限会社西村萬仏堂	全自動加工機の導入による販売拡大と収益性向上への取り組み	京都市
株式会社ニシムラ溶工所	溶接ロボットを用いた自動溶接技術及び工程の確立	久世郡久御山町
株式会社西山ケミックス	画面保護フィルムの大幅な生産性向上のため、NC高速精密自動裁断機を新規導入する	宇治市
株式会社日研生物(株式会社日研生物医学研究所)	衛生的で安全性の高い試験管タイプの培地の開発、販売	久世郡久御山町
日産スチール工業株式会社	作業効率化と短納期化をはかるためのベンディング工程の強化	木津川市
西晶株式会社	最新の海水濃縮装置導入による低コスト化と生産性向上への挑戦	京丹後市
日進工業株式会社	半導体装置・FA装置の多品種少量中型部品の短納期かつ安定適正価格を実現した加工サービスの提供	久世郡久御山町
株式会社新田製作所	大型製造装置等のフレーム加工プロセス革新による新たな事業基盤構築計画	久世郡久御山町
株式会社日本右京	獣医療における京都府初の腹腔鏡を使用した高度医療の提供	京都市
日本クリニック株式会社	メタボローム解析で発見した新規機能性成分の革新的新製品開発	宮津市
株式会社日本情報サービス	地域ポスティングサービスの発展に繋げる重要業務のDX化計画	京都市
日本タレット株式会社	慢性的な目視検査要員不足の解消と飛躍的な生産性向上事業	宇治市
株式会社日本の窓	ポストコロナにおける非対面型マーケティングオートメーションの構築	京都市
日本フットケアサービス株式会社	受注のデジタル化によるコロナ対応と製販一貫での高効率化の実現	京都市
日本リフレクト化学工業株式会社	道路業界の資材廃棄を限りなく削減!薄型フレキシブルLED開発事業	京都市
株式会社NEOSTAGE	主要家電製品である冷蔵庫のリビルド再生販売を効率化させるSDGs計画	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社 NEIYA カミテック	立形マシニングセンタ導入と部品加工体制の構築で顧客の課題を解決する。	京都市
株式会社ネットフルー	新たな価値観の普及による付加価値の高い仏具の開発及び生産性向上	向日市
株式会社野崎染色	シルク生地裏面まで浸透する染色技術の獲得による売上V字回復	亀岡市
株式会社野村染工	インクジェットプリンタ導入によるポリエステル染め加工体制の構築	京都市
株式会社野村染工	新型インクジェットプリンタ導入による金加工着物の量産体制の構築	京都市
野本製作所	熟練技術の機械化で持続可能な高精度治具生産による電動化促進に貢献	京田辺市
株式会社 HARK KYOTO (HARK)	受発注情報を顧客と共有し、作業効率を上げて増収増益を図る	京都市
ハーテックデンタルラボ トリー	CAD導入による補綴物生産工程のデジタル化、及び取扱素材の多様化	京都市
Bird fab studio株式会社 (ハード ファブ スタジオ)	IT技術を利用し日本生地メーカーのグローバル戦略を図る	舞鶴市
株式会社 Burp	セントラルキッチン化による生産性の効率向上と賞味期限延長技術の導入によるブランド化戦略	京都市
Biologging Solutions 株式会社	漁業支援に向けたリアルタイムデータ収集型・海洋環境計測IoTロガーの開発	京都市
株式会社ハイビック平田	業界初の駆動方式採用による高費用対効果と生産性向上のめっき加工	長岡京市
株式会社ハイベップ研究所	創薬のためのライブラリー製造と標的候補の解析システムの構築	京都市
株式会社 HACARUS	HACARUS Check Robo C 試作開発	京都市
ハジメコーポレーション 株式会社	リサイクル事業で循環型社会に寄与!	八幡市
株式会社長谷川	商品1点ごとの在庫管理による売れ筋商品の把握や棚卸作業の効率化の実現	京都市
株式会社長谷川精密板金	溶接工程の高精度化による半導体製造装置の部品製造業への進出	京都市
株式会社ハタタイ製作所	摩擦摩擦接合 (FSW) の導入による各種金属構造体の軽量化と省エネ製造プロセスの確立	久世郡 久御山町
株式会社畑製作所	コロナ禍における血液検査機器向け精密加工部品の受注増に対応した生産体制確立計画	京都市
株式会社ボックス・サワダ	顧客ニーズの多様化に対応するワンタッチダンボールケースの量産計画	亀岡市
株式会社服部製作所	スペクトル解析制度の向上による色彩選別機の開発期間短縮と歩留まり向上	宇治市
株式会社ハトヤ瑞風閣	製造工程のオートメーション化による機会ロス低減と生産性向上	京都市
株式会社パナムジカ	統合基幹業務システム導入による業務効率化と付加価値向上の取組	長岡京市
羽田酒造有限会社	高効率搾機導入による醸造能力の強化による新販路拡大事業	京都市
株式会社波部太陽堂	地域初導入機でのニッチ加工分野の新製造品フローの確立による事業拡大	京都市
株式会社浜田染工	環境負荷低減に貢献、高品質サンプル生地の高効率生産体制の構築	城陽市
林工作所	誤差±0.001以下。超精密研削加工の生産能力拡大の取組	宇治市
有限会社林孝太郎造酢	時代のニーズに応える小袋酢の商品開発と労働生産性向上の実現	京都市
株式会社 Hayanaru	新たな焼き栗ペースト化工程導入による非対面販売事業の立上げ	京都市
はらぐち歯科クリニック	歯科用CTの導入を通じた診察から治療までの全体プロセスの効率性向上	京都市
株式会社半井衛社	新包装機を導入し新仕様製品の開発と生産体制の構築	南丹市
株式会社ピーエムジー	新設備導入による革新的医療用接着剤 LYDEX® の量産体制構築	京都市
株式会社ピークル	独自の抗体検出システムの汎用化技術の開発	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社ピークル	ウイルス粒子タンパク質の製造技術の開発	京都市
Vistage 合同会社	コロナ時代に打ち勝つビデオブックによる販売促進と価値の提供	宇治市
人見鉄筋工業株式会社	新設備導入による大幅な生産性向上で新需要に対応する加工体制の構築	亀岡市
株式会社日の出テント	[高周波ウェルダーを導入して、環境に配慮した間仕切りカーテンを製造・拡販する取組]	京都市
株式会社 Beauty Terminal	理美容業界のマーケティング・EC化を支援するプラットフォームの開発	京都市
株式会社日古屋	竹骨加工の機械化による照明器具等の安定生産体制の構築事業	京都市
平井歯科医院	歯科用CT導入による治療プロセスの改善を通じた生産性の向上	京都市
Hiro Engineering	他社に依存しない体制構築と「脱・下請け」のための設備導入	宇治市
広田工業株式会社	3密を避ける製造環境の構築とサプライチェーンの毀損等に対応する曲げ高度化事業	亀岡市
ファーマーズ都季	1年間を通して単価が下がらない葱の重量化とブランドネギの開発	京都市
株式会社 fat マネジメント	アウトドア宿泊施設における自家製クラフトビール製造と販売事業	南丹市
株式会社フェイス	RFID (IC) の有効性の追求と新分野へのチャレンジ	京都市
FES 株式会社	見積・原価設計・生産管理システム構築	京都市
株式会社フェニックス技研	省スペースDX対応デジタルボイラ開発	京都市
株式会社フォトクロス	計算機生成プログラム (CGH) の設計プロセスの改善	京都市
株式会社フォルティ	精密金属部品及び精密樹脂部品の総合受注による売上再拡大への強化	宇治市
株式会社フワイ工務店	荷物リフト設置による作業効率化および商品提案力の強化	京都市
株式会社フクダ	平面研削盤と非接触測定器の導入による加工精度の向上と、ヘルスケア分野への新規進出	与謝郡 与謝野町
有限会社福谷製作所	タップ工程の自動化による新たな生産体制の構築と売上拡大計画	八幡市
福知山興業株式会社	生産性と品質向上を目的としたNCフライス加工機と治具導入	福知山市
株式会社福山合成	ハイブリット式高性能射出成型機の導入により生産性を向上	京都市
株式会社藤勝商店 (有限会社園部協同ガス)	ネット通販体制強化と最新式精米包装機導入による生産性向上計画	南丹市
株式会社藤木友禅型製作所	高性能製版装置と熟練のトレース技術の融合による、品質と生産性の同時向上	京都市
株式会社フジタイト	生産体制の強化で重切削加工品の増産と短納期を実現	宇治市
藤田製菓	革新的な製造方法によるクッキーの生産性向上と賞味期限の延長事業	京都市
株式会社藤田木材	自動6軸モルダー導入による建材の生産体制強化及び付加価値の高い製品加工体制構築計画	宇治市
株式会社藤永鋳業	新たな重機を導入した処理プロセスによる解体業対応強化事業	向日市
フジバヤシ歯科クリニック	デジタルマイクロスコープと新型チェアによる感染防止と治療高度化	京都市
株式会社 Fujimaki 通信システム	世界標準のケーブルテスター導入によるLAN配線工事の効率化	城陽市
伏見織物加工株式会社	IoTシステム導入による染織業のAI制御とプリント精度の大幅向上	京都市
伏見銘酒協同組合	新型チラー導入による高品質日本酒製造力強化で高付加価値戦略	京都市
株式会社藤本商店	茶葉選別技術の高度化による生産性向上とコストダウンがもたらす競争力強化	木津川市
藤原製本株式会社	京都オリジナルグッズのオンデマンド&極小在庫 [DX] 供給の確立	京都市

P36

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社扶桑プレジジョン	自販機型土産販売機の開発	京都市
二九精密機械工業株式会社	CNCスウェーピングマシン導入による先端極細メディカル用分析ノズルの製作	京都市
二九精密機械工業株式会社	静圧高速センタースグライディング活用でNbTi合金小径パイプ量産	京都市
株式会社プラウド	単結晶ゲルマニウム及び単結晶シリコンのモールド成形の実用化	京都市
株式会社プラ・オール	新型設備導入による半導体製造装置部品の生産体制の確立	京都市
株式会社プラチナファーマ	1遺伝子から対応可能な低価格遺伝子検査サービスの確立	京都市
フラミンゴフーズ株式会社	革新的な水冷式冷蔵庫の導入で高単価商品の販路拡大を図る事業	京都市
有限会社古川化成	省力化レイアウトの導入と半自動化体制の構築による品質と生産性の同時向上	城陽市
ふるもり歯科クリニック	口腔内スキャナ導入によるCAD/CAM冠を用いた新しい治療プロセスの提供	舞鶴市
株式会社フレイバー・ブラザ	黒毛和牛一頭買いによる生産性向上と安全性の担保についての取組	京都市
プロニクス株式会社	接触式三次元測定機による自動プログラム測定と視覚データの共有	宇治市
平和製菓株式会社	包装の高度化による「そばぼうろ」の販売力強化及び観光事業への貢献	京都市
株式会社ベーカーリータカタ	生産性の向上による売上拡大と地域食料品アクセスの維持・向上	京丹後市
株式会社ベッセル福知山	独自のバイオマスプラスチックを使用した工具の生産プロセス改善	福知山市
株式会社別注家具製作所	コロナ需要に対応する為の自動切断機によるオーダー家具製造事業	京都市
ベッツ・ホリノン株式会社	ペットに対する府内屈指の呼吸器科実現に向けた革新的プロジェクト	長岡京市
株式会社ベルテックス	生産性向上、管理コスト低減を図るための生産管理システム構築	綾部市
有限会社豊和食産	コロナ禍での原材料価格高騰を乗り越える付加価値の高い商品開発	京都市
株式会社細尾	ブロックチェーン技術とAIを活用した西陣織の図案製作と販売システムの構築	京都市
株式会社堀田勝太郎商店	コロナによる茶従来販路の縮小を新規販路拡大策によりカバーする	宇治市
株式会社堀田勝太郎商店	欧州向け「有機茶ティーバッグ」の開発・製造による海外販路拡大	宇治市
株式会社堀尾デンキ	ドローンでの革新的直播・農業散布による非対面ビジネスへの転換	与謝郡 与謝野町
堀口歯科医院	歯科技工士のテレワーク化と院内技工化による即日治療	京都市
ホリモク株式会社	木材の3次元加工による地域産材を活かしたデザイン家具・内装材・小物開発	城陽市
ホワイト舎	最新型機の導入による作業効率と顧客満足度アップ	京都市
株式会社ボンテクノ	在宅ワークで業界最高水準の検査体制を構築し、短納期対応と生産性向上を実現	京都市
株式会社 MARBLANC	最新包装技術を活用した顧客ニーズに適合した肉肉ブランドの開発	京都市
マイクロシグナル株式会社	低消費電力高速高感度受光ICの開発	久世郡 久御山町
舞鶴倉庫株式会社	電動式移動ラックの導入による保管効率および作業効率の向上	舞鶴市
株式会社前川デンタルラボ	高性能CAM加工機導入による金属切削加工の技術対応・精度及び生産性の向上	京都市
まえた歯科	高齢化社会に向けた義歯製作のデジタル化への取組み	京都市
牧草総合設計株式会社	地上レーザー計測による地形測量の効率化と応用	京田辺市
株式会社 マコトプラスチック	高精度NCルーターの導入による生産体制の刷新	京都市

P38

P40

事業者名	テーマ	実施場所
まさき整骨院	超音波エコーを導入し、既存事業の差別化と新分野進出を図る。	京都市
松井アーキメタル株式会社	高機能ペ付金属屋根製品の貼付工程の高品質化と即納体制の確立	舞鶴市
株式会社松井組工業	高精度×生産性向上×原材料削減の3本の矢によるRCS用鉄骨の製造	京田辺市
松井酒造株式会社	海外需要に応える日本酒リキュールの開発と生産体制構築計画	京都市
マツイ青果食品株式会社 (株式会社松井商店)	労働集約型事業者の抱える環境を改善する医療給食向けカット野菜事業の強化計画	京都市
松岡事務所	住宅密集地における高精度測量調査境界確定サービスの開発	京都市
株式会社 MAX	特殊車両装着のタイヤ修理とタイヤ交換の生産性を高める機械装置	城陽市
株式会社松林	建設現場を始めCO <sub>2</sub> 排出量削減に寄与するバイオディーゼル燃料製造への進出計画	福知山市
株式会社松原精密	NC旋盤導入による品質・生産性向上と大ロット対応で販路拡大	宇治市
株式会社松村	測色及び表色能力の向上に取組み試染工程の効率化による染色提案力向上計画	京都市
松村化成株式会社	FRP樹脂による複雑形状及び意匠商品の製作プロセスを先端技術デジタル導入で大幅改善する計画	宇治市
株式会社松村洋紙店	伝統工芸品和紙を含む和紙同士の貼合における生産性向上計画	京都市
株式会社マツモト	刺しゅう機を用いた高付加価値オリジナル商品の内製化と市場開拓	京都市
まつもと歯科クリニック	技工物サプライチェーン内製化によるテレワークを組み合わせたセラミックワンデイトリートメントの実現	京都市
有限会社マルキ精機	CNCフライス盤の導入により、デジタル化による技術継承と基礎技術力向上	八幡市
有限会社マルシゲ紙器	ウイズコロナ パッケージの多頻度少量ニーズに応える短納期実現計画	京都市
丸惣測量株式会社	UAV搭載型 3D レーザー測量システムの導入による顧客満足度の向上	京都市
有限会社丸常蒲鉾店	長期保存を可能にする練り物製造環境の構築とネット販売の展開	京都市
丸山歯科医院	難しい歯周や手術の時間短縮とインフォームドコンセントの充実	京都市
ミクロ精工	特殊金型の内製化によるコスト削減と高付加価値化による収益向上	京田辺市
株式会社 Mizu	富裕層向け超特別体験を自動で提案する旅行サービス	京都市
みずう工業株式会社	[高周波ウェルダーを導入して、ロールスノコの耐久性を高める改良を行い拡販する取組]	船井郡 京丹波町
株式会社 MITATE	京料理×フレンチ料理店のホワイトチョコレートOEM事業展開	京都市
株式会社三谷合金製作所	水力発電、風力発電用エッジワイズコイル等の製造プロセスの高度化による新規顧客の開拓	宇治市
有限会社三業商事	お名前シール事業者との連携による刺繍ワッペン販売の拡大計画	舞鶴市
株式会社緑屋	非対面ビジネス体制の構築による仕入業務の効率化	京都市
南田真一 土地家屋調査士事務所	郊外大規模敷地における短工期高精度測量境界確定技術の高度化	福知山市
有限会社みのべ	生産工程のボトルネック解消と高精度化、増産要請に応える計画	長岡京市
株式会社ミヤケ	新基準エアコンガスへの対応による外注費の削減と競争優位性の向上	京丹後市
ミヤコテック株式会社	熱硬化性樹脂成形、金型等関連技術の高度化による事業拡大	京都市
宮崎木材工業株式会社	[和]空間の内装工事に係る造作物の職人依存脱却を視野に入れた生産性向上計画	京都市
株式会社宮下鉄筋	新設備導入による橋梁向け鉄筋加工の生産性向上への挑戦	福知山市
宮田工業株式会社	生産装置等の長尺部品の精度と制御の向上による生産体制の強化	京都市

P42



事業者名	テーマ	実施場所
有限会社美山興業	多種多様なパイプ製品の加工→自動生産体制の構築	南丹市
有限会社美山荘	セントラル管理及び最新厨房設備の導入による生産性向上・災害等の安定供給体制構築	
美山ハム合同会社	幻と言われる「鹿の生ハム・ソーセージ」の安定供給システムの構築	南丹市
みゆき歯科	地域高齢者の健康を守る！医科連携と高度インプラント設計により実現	京都市
株式会社美和	高機能インクジェットプリンター導入による反物染色加工の生産性および品質向上	京都市
株式会社三輪タイヤ	EV車用リチウムイオン電池リユースによる電池供給安定性確保	京都市
む津美製菓株式会社	「京まかろん」の製造工程を見直し、京都を代表する菓子としての展開	京都市
村田鉄筋株式会社	省力化・IoT導入により生産プロセスを改善し、村田式ジャバラユニット工法の量産化を実現する	亀岡市
村田鉄筋株式会社	ネジテック方式利用による自社一貫体制での内製化事業	亀岡市
牟禮歯科医院	歯科用CT導入による業務プロセスのデジタル化と難治性疾患治療の実現	京都市
有限会社メイショウ	高精度で自動金型交換のできるプレスブレーキによる舞台装置制御盤の高度化	福知山市
明誠技工株式会社	多様化する顧客ニーズへの対応と生産性の向上による収益性の向上	京都市
メイプルバンク有限会社	未だ獣医療業界で確立されていない小型ペットに対する高精度かつ低負担な外科治療の実現	京都市
株式会社Medixpost	医師の知識アップデート効率向上のためのプラットフォーム構築	京都市
メトロウェザー株式会社	小型高性能ドップラー・ライダーの製造・評価プラットフォームの構築	宇治市
株式会社メリット	熟中症等の対策となる高機能繊維裁断能力と小ロット対応力の強化	綾部市
モノモノ	4軸加工機導入による、半導体製造装置用部品の高精度・時短加工の実現	京都市
有限会社森田美術印刷	仏閣向けメタリックカードの生産工程改善を行った革新的サービス提供事業	京都市
株式会社森鉄工所	半NC旋盤の導入による部品加工の効率化、高付加価値化および新市場開拓	久世郡久御山町
株式会社森鉄工所	精密研削盤導入によるEV用パワー半導体製造装置部品の高品質化	久世郡久御山町
森本歯科クリニック	X線撮影デジタル化による顎関節・咬合の病態・形態診断力の向上	京都市
株式会社ヤサカ	金型表面改質処理方法の新規開発による新規市場開拓の実現	京都市
安井歯科医院	事業承継を意識した院内体制の構築とインプラント治療に必要な歯科技工物の内製化によるビジネスモデルの転換	京都市
株式会社 やすかわ動物クリニック	皮膚科認定医という強みをさらに強化し、地域獣医療の発展に貢献する取組	亀岡市
株式会社宿力	ホテル・旅館のWEB集客支援とマーケティングのDX化	京都市
株式会社矢野豊商店	琉球畳の内製化と量産・拡販のための生産性向上を図る設備導入	宇治市
山内通信建設株式会社	メタルケ-ブル撤去及び光ケ-ブル新設工事の生産性向上の構築	京都市
山音株式会社	豊富な在庫の強みを活かし、商品管理体制の強化ニヨル販売機会損失の低減	京都市
山崎内装工業株式会社	抗ウイルス性壁紙・ふすま紙の中ロット小ロット供給体制構築事業	木津川市
株式会社 山佐シャーリング工場	金属板加工の「厚さ+精度」向上による新市場進出事業	向日市
株式会社山下工業	自動バンドソーマシン導入による製造プロセスの効率化及び品質向上	京都市
山下登記測量事務所	レーザー測量による生産性向上及び京都の歴史を守る革新的な景観保存事業の新構築	京都市
株式会社山城物産	有機茶葉による多品種生産と安全性向上を通じた高付加価値製品による販路拡大	相楽郡和束町

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社 ヤマソエファクトリー	5軸複合加工機導入による産業機械部品製造サプライチェーン毀損への対応	京丹後市
有限会社山田工業	多孔質金属を使用した制振性の高い産業ロボット架台の開発	京都市
有限会社山田精工	自走式搬送ロボット用部品の100%国内生産のための生産性向上	京都市
株式会社山田製作所	臨床検査製品の金型製作における試作工程の短納期化による開発支援	長岡京市
有限会社山田木工所	高周波フラッシュ接着機による接着作業効率化	京都市
株式会社山寅組	測量機器のIT化による技術高度化と、建設現場生産性の向上	京丹後市
株式会社山中精工所	精密研削盤導入による半導体検査装置向けベースプレートの高精度研削技術確立及び生産性向上計画	京都市
ヤマナカヒューテック株式会社	ミスト成膜による低温化と検査工程の高度化で新たな受託加工を獲得！	亀岡市
山村歯科医院	地域歯科診療所での安心・安全な低侵襲口腔外科手術システムの構築	京都市
株式会社ヤマモト	卵内ワクチン接種機の開発	亀岡市
株式会社山本鉄工	産業用精密ロボット部品の超微細面加工の為にNC研削盤の導入	宇治市
ユアサ化成株式会社	ガラス製キューベットの製造における洗浄工程効率化事業	向日市
株式会社 UAH	高画質内視鏡手術の実施による対人接触を減らした低侵襲獣医療の実現	京都市
有限会社中村印刷所	高解像度データによる高付加価値印刷を実現、活用した地域活性化事業	京都市
ユニケム株式会社	環境対応型フッ素材料の新製品開発・新事業	相楽郡精華町
横山エンジニアリング株式会社	高性能塗工試験装置開発による塗工テストの完全内製化と成約率の向上	京都市
与謝醸造造合名会社	田植えから始まる体験型酒造りで、お客様に最高の思い出の酒を醸す！	与謝郡与謝野町
有限会社吉江染工場	「モダンアート調の着物衣装」新たな着物作成技術の確立	京都市
よしおか歯科	最先端設備導入で実現する歯の神経を抜かない最新治療法の確立	京都市
株式会社吉岡商店	一括管理体制による生産性向上と特殊コンクリート販売強化を行う	京丹後市
株式会社吉川印刷工業所	学習塾向け授業不足解消！学習レベルに合わせた個別教材を提供する開発事業	京都市
yoshiko 歯科クリニック	ヘルスケア DX による健康長寿社会の実現	京都市
吉田工業株式会社	事業承継のための工程改善計画	京都市
株式会社 吉田治市商店七条店	全自動加工機の導入による内製化の達成と機会損失の防止	京都市
株式会社吉田製作所	VERICUT と Form Control による生産プロセスの革新的改善と非接触ビジネスの推進	京都市
株式会社吉田製作所	旋盤機能付き同時5軸マシニングセンタ導入による生産性向上計画	京都市
吉見康二登記測量事務所	「ワンマン測量×世界測地系座標取得」による革新的な境界確定・生産性向上計画	福知山市
株式会社与楽	食品通販市場の拡大に伴う洋風大福の包餡工程自動化による安定供給体制の構築	城陽市
株式会社ライフモールド	高意匠部品製造における仕上げ工程の自動化による生産性向上計画	宇治市
株式会社ライフモールド	独自の薄肉成形品製造のためDXを活用した射出成形工程の改善	宇治市
株式会社洛東相互建設	レーザースキャナー導入による当社の強みであるICT土工の推進	京都市
洛陽工業株式会社	ダクト製品の成型工程刷新による生産性向上と販路拡大	京都市
LAUNC 株式会社	マーケットプレイス型ECサイト「asiMa」の越境化をはたす感染リスク低減事業	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社リーフ	複数素材へのデジタルプリント技術の確立	京都市
株式会社 Re-era	ABMシステムの開発導入による顧客満足度・継続率の向上	京都市
株式会社 Redefine Arts	動画作成ソフトウェア	京都市
株式会社 リバース・フィット・デザイン	化学繊維機械向け部品の検査測定プロセス革新による生産性向上	京都市
株式会社リリー	コロナ禍の地域獣医療を救う、がんの二次的診療施設への進化	京丹後市
株式会社 レスキュージャパン	ドローン・高精度赤外線カメラを用いた建物外壁調査のDX推進事業	亀岡市
株式会社レポルテック	デモロボットによる投資効果検証サービスの提供	久世郡久御山町
株式会社Rocks	カッティングプロッタ導入による自社一貫生産体制構築及び新事業展開による事業領域拡大計画	京都市
株式会社ワークヴォックス	モバイルワークスペース需要に応える試作体制の構築と生産性向上の実現	京田辺市
株式会社 WorldLink & Company	短期高精度納品を実現ILIDAR 導入による電力網高度点検事業	京都市
株式会社 WAIRA TAMBА	エシカル消費需要の掘り起こしを狙う醤油加工品の生産性向上事業	船井郡京丹波町
株式会社ワダ	微細加工技術開発による日本製品の高付加価値化およびグローバル競争力強化計画	京都市
和田歯科医院	低接触印象と非対面型発注プロセスの構築によるウィズコロナに向けた歯科診療体制の構築	京都市
有限会社和田紙工	工程管理ソフト導入によりデータの一元管理による製造の効率化	京都市
有限会社和田製作所	「電子情報産業」へ参入するための金型製造プロセスの高精度化及び生産性向上の取組	京都市

本事例集は、「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」により作成しています。

※資料編の事業者名は、令和6年11月末現在の社名を記載しています。

( )内は、事業実施時の社名です。

令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金  
成果事例集(京都府)

令和6年(2024年)12月 発行

京都府中小企業団体中央会

〒600-8009 京都府京都市下京区四条通室町東入函谷鉾町78番地  
京都経済センター3階  
TEL:075-708-3701 FAX:075-708-3725

京都府中小企業団体中央会